

---

**DEWALT**®

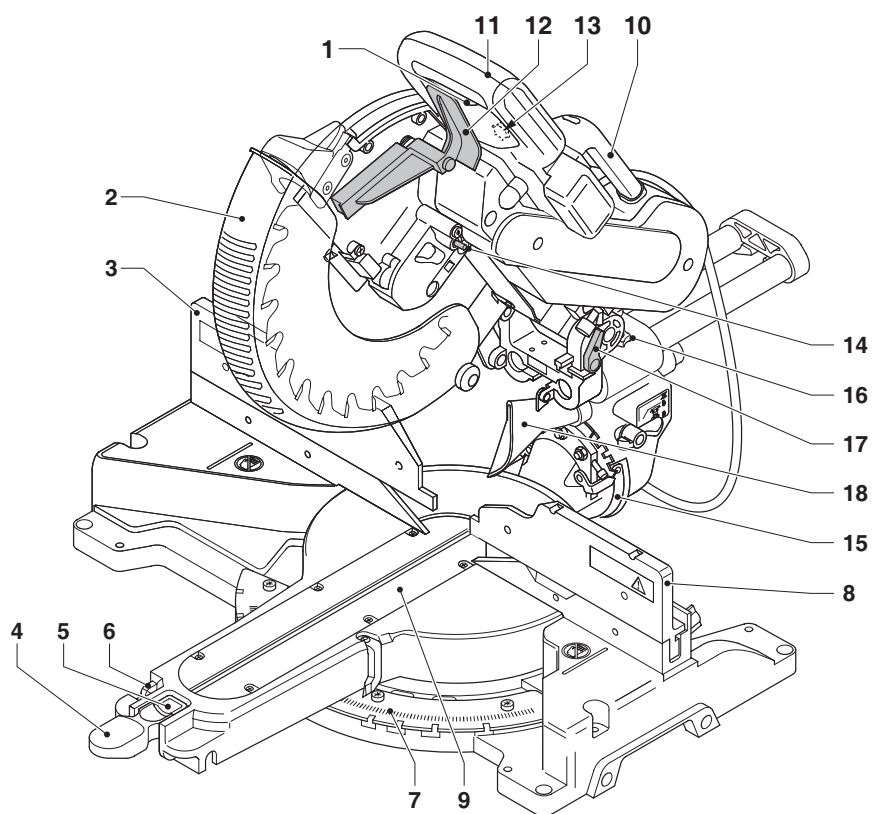
---

**DW718**

---

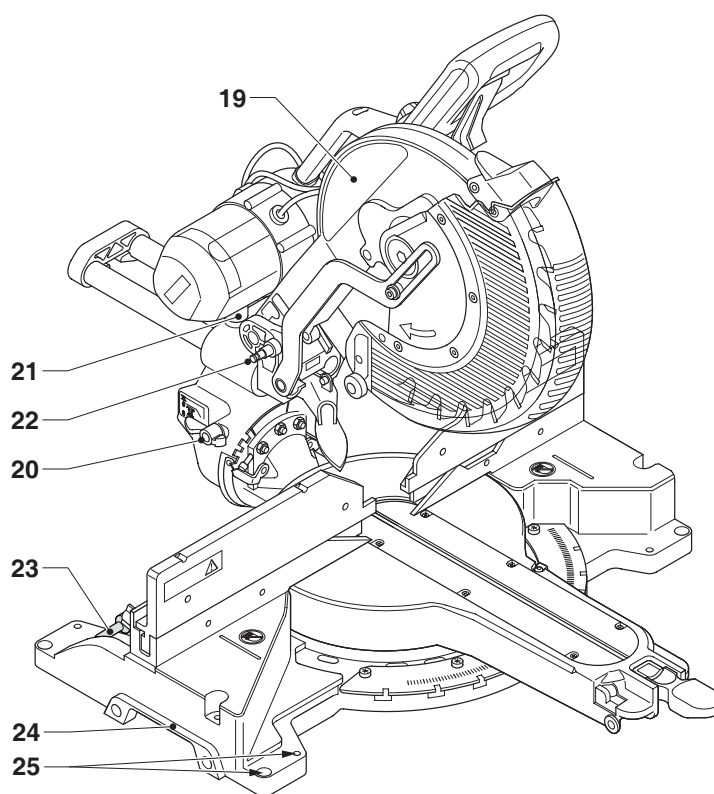
<b>English</b>	<b>9</b>
<b>简体中文</b>	<b>17</b>
<b>한국어</b>	<b>24</b>
<b>ไทย</b>	<b>32</b>

---



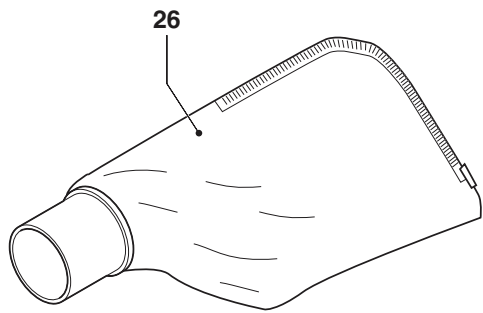
**A1**

---

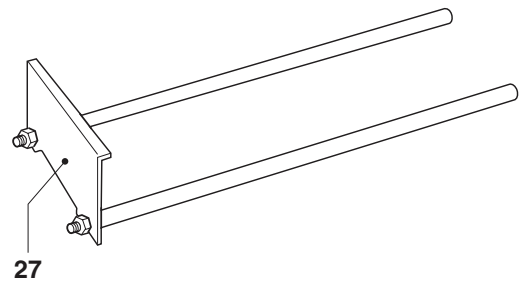


**A2**

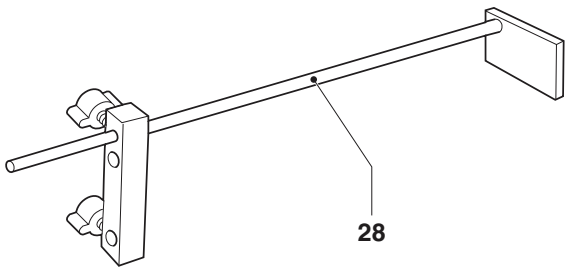
---



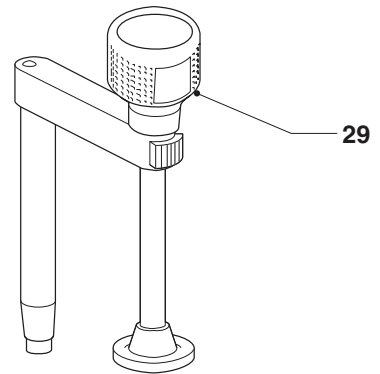
**A3**



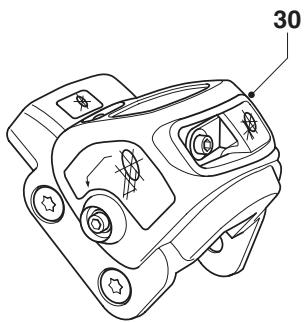
**A4**



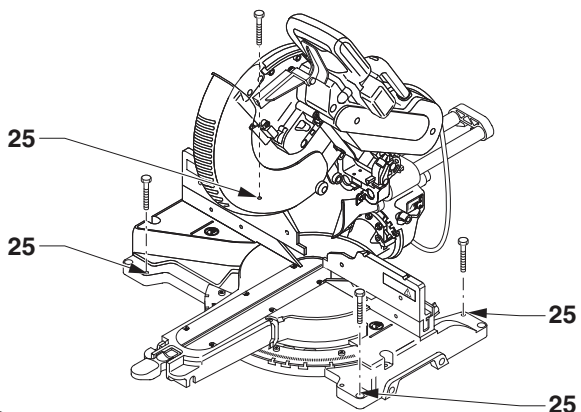
**A5**



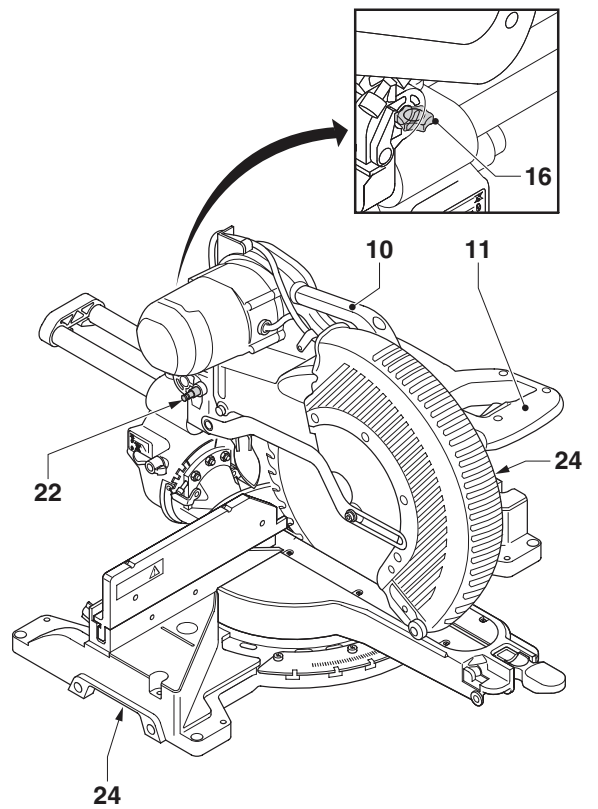
**A6**



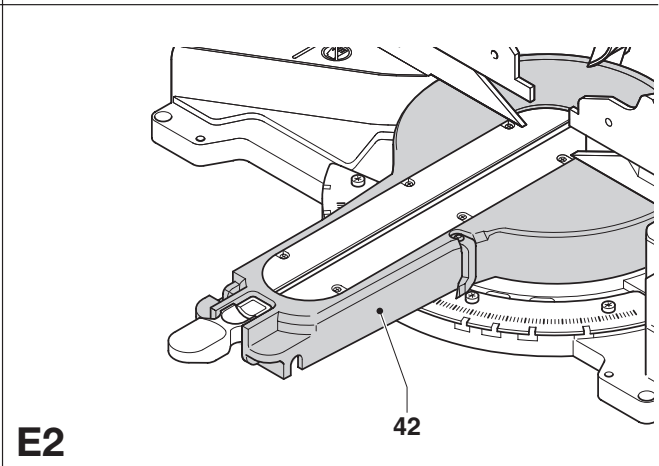
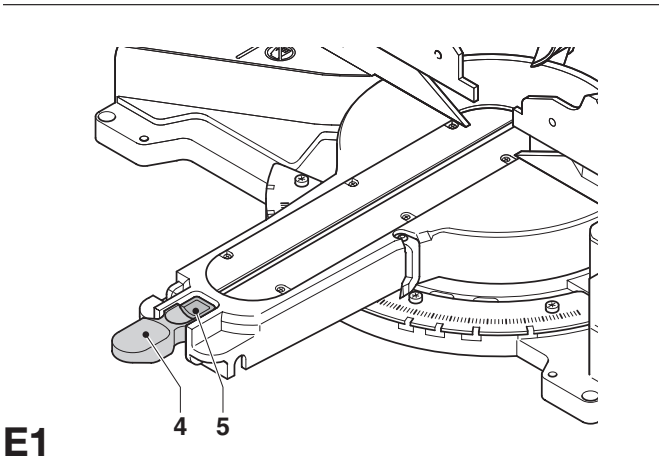
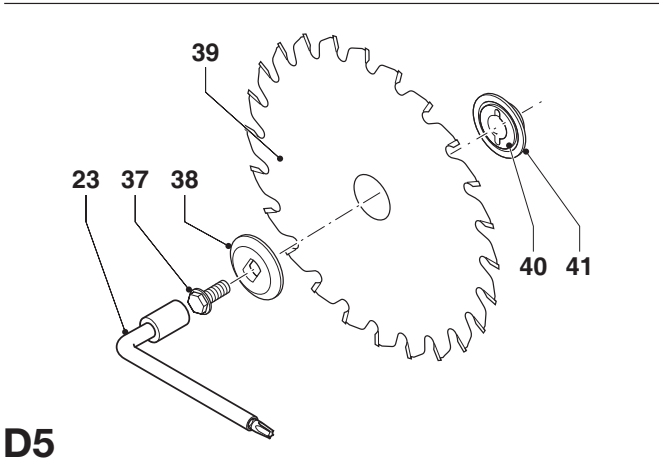
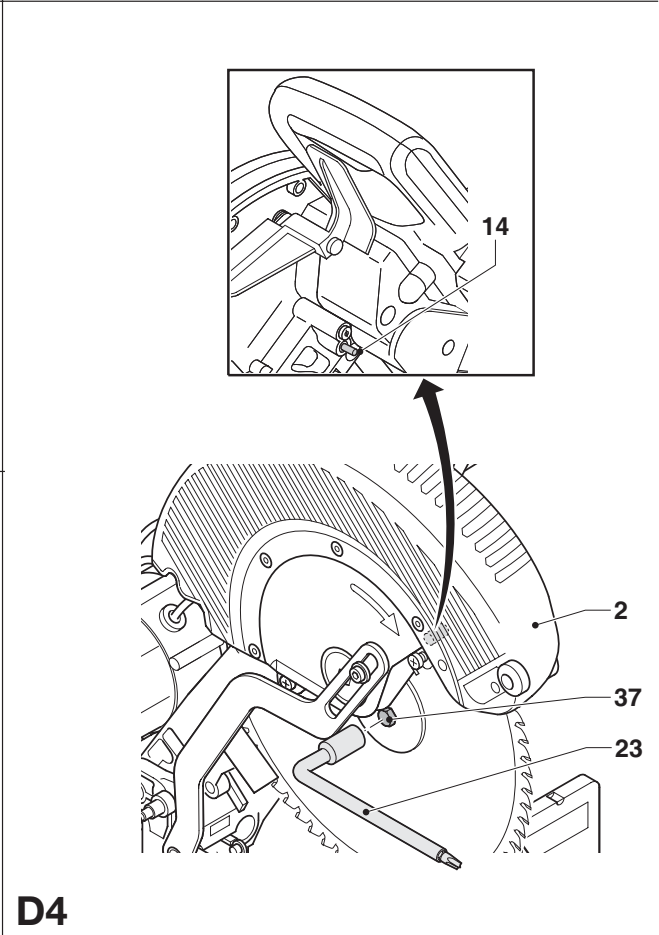
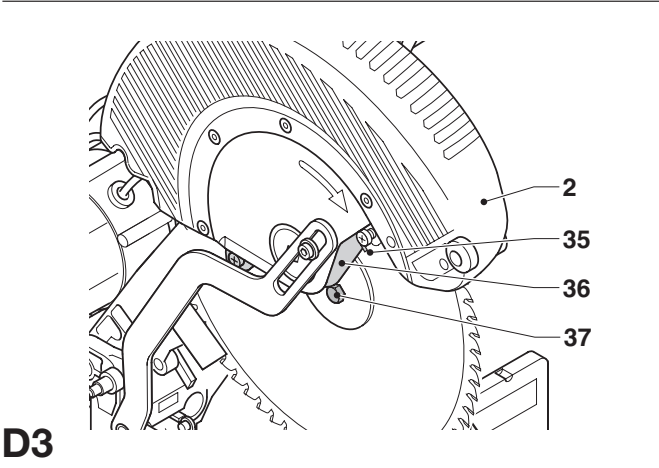
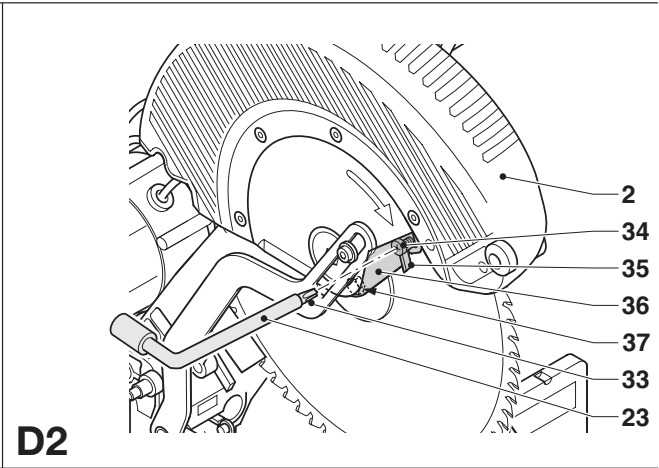
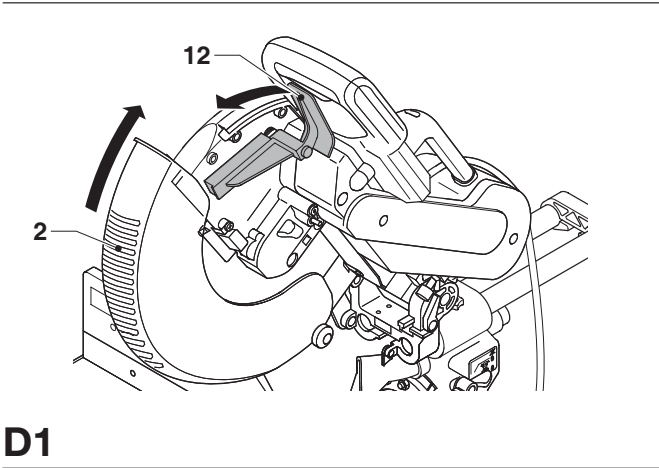
**A7**

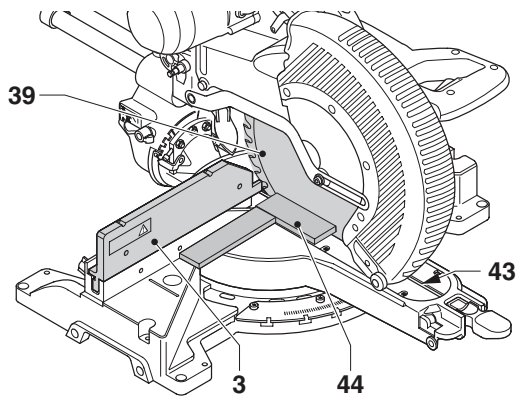


**C**

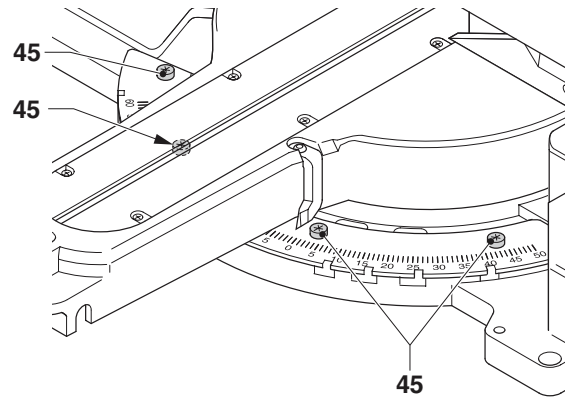


**B**

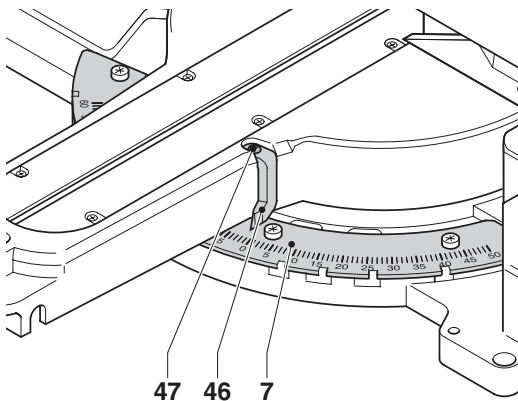




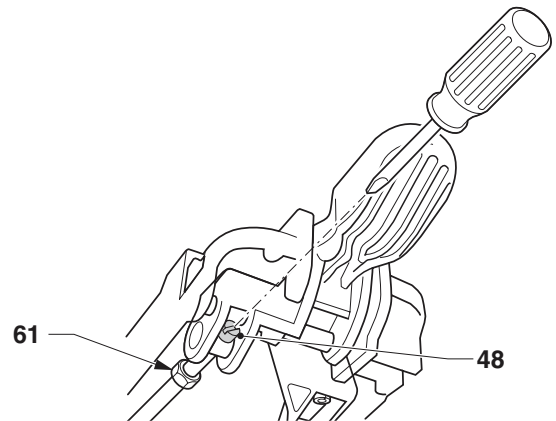
**E3**



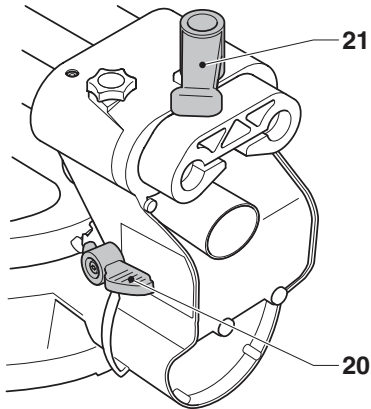
**E4**



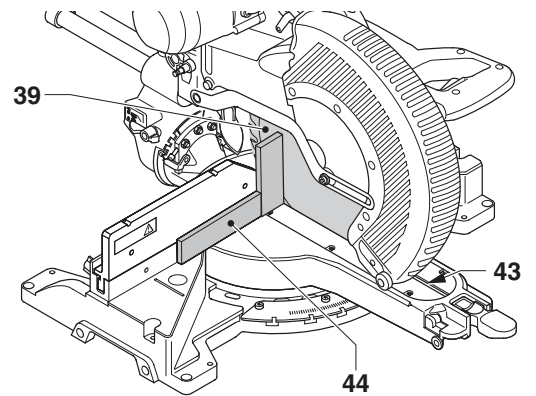
**F**



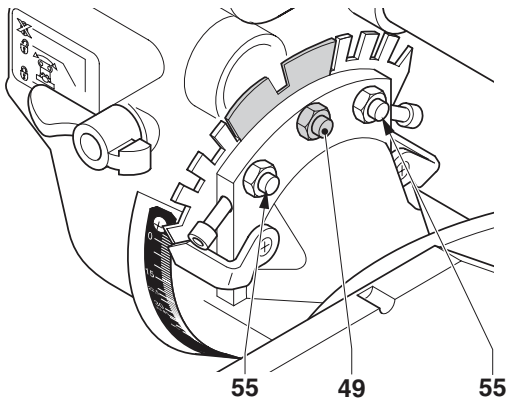
**G**



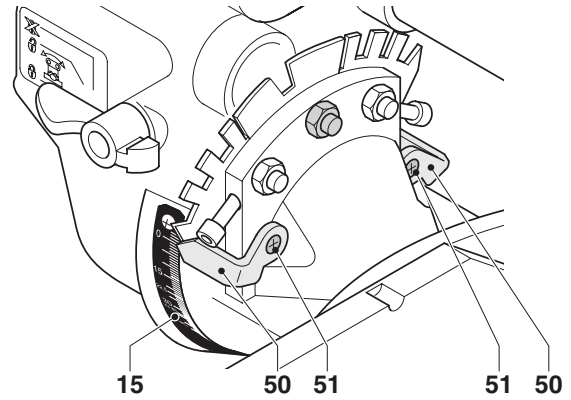
**H1**



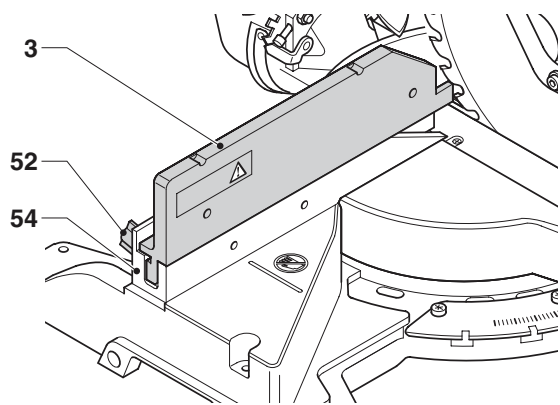
**H2**



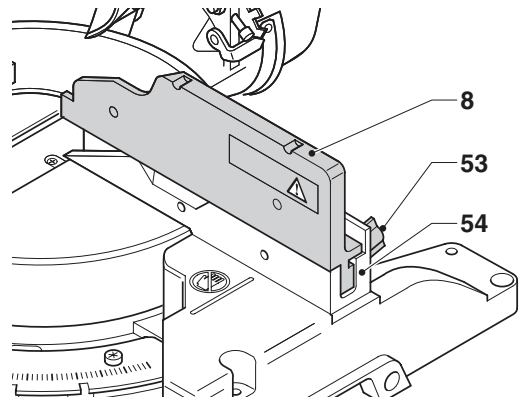
**H3**



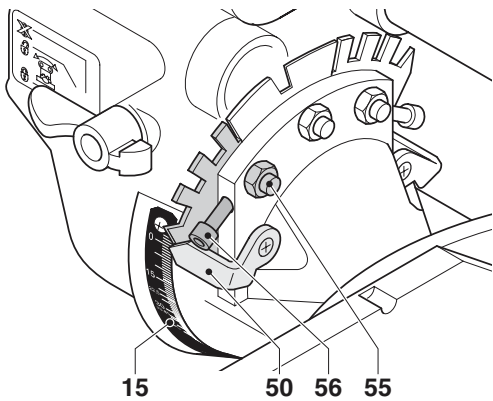
**H4**



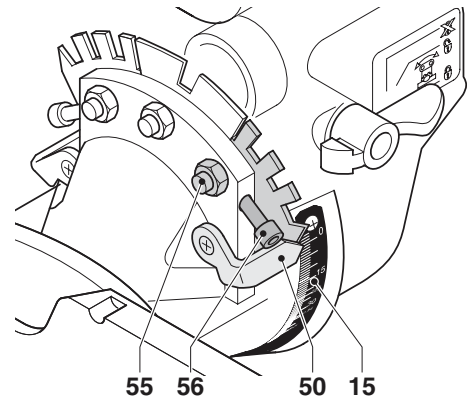
I1



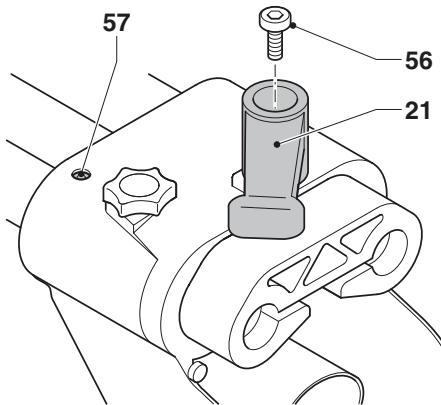
I2



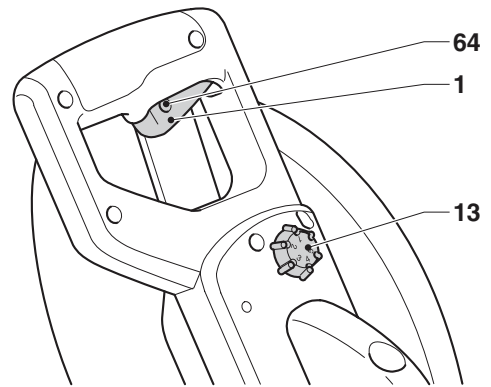
J1



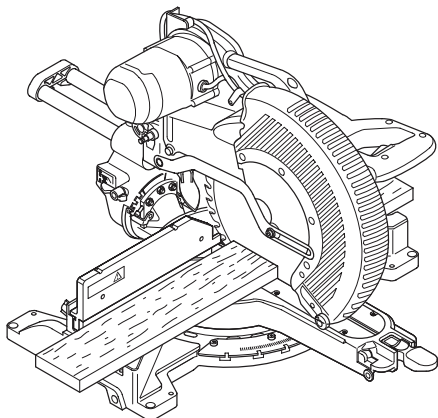
J2



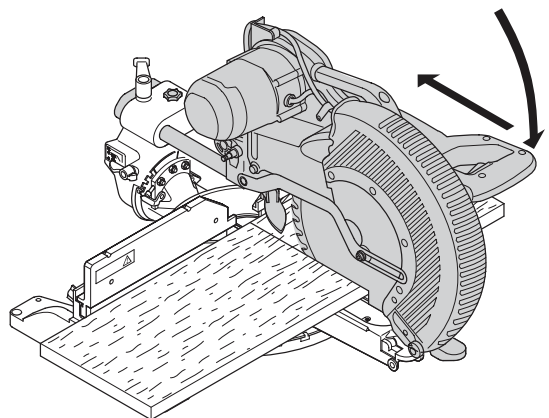
K



L

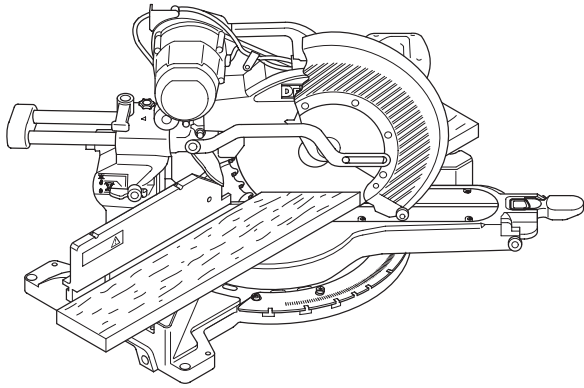


M

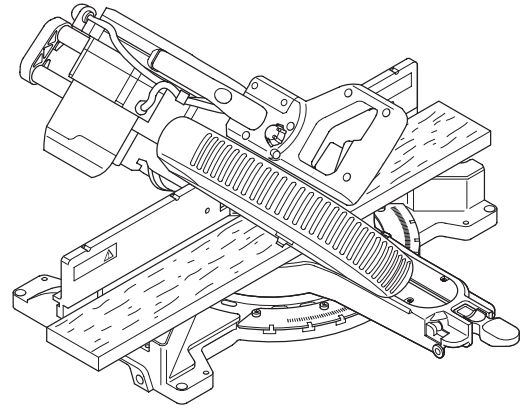


N

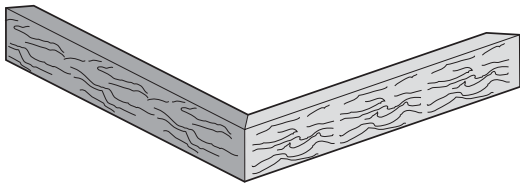




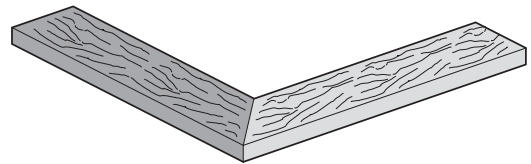
**O**



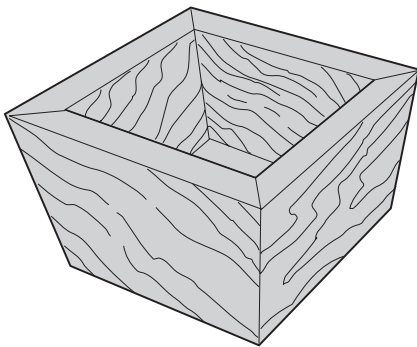
**P**



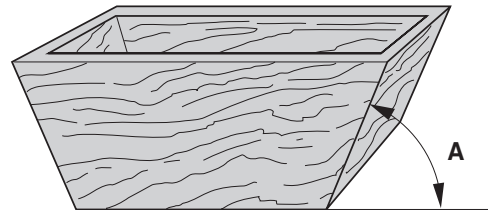
**Q1**



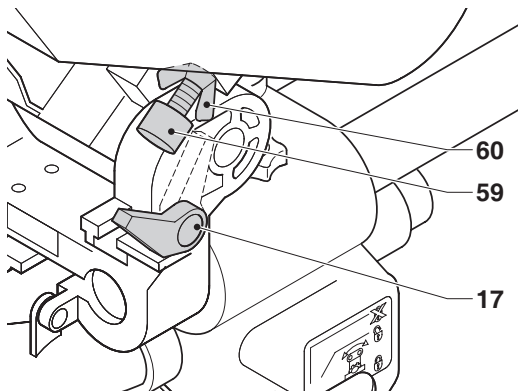
**Q2**



**R1**



**R2**



**S**



# MITRE SAW DW718

## Congratulations!

You have chosen a DeWALT tool. Years of experience, thorough product development and innovation make DeWALT one of the most reliable partners for professional power tool users.

## Technical data

	DW718
Power input	W 1,675
Blade diameter	mm 305
Blade bore	mm 25.4
No load speed	min <sup>-1</sup> 1,900-3,600
Max. depth of bevel cross-cut 45°	mm 56
Mitre (max. positions)	left 60° right 50°
Bevel (max. positions)	left 48° right 48°
<b>0° mitre</b>	
Resulting width at max. height 94 mm	mm 328
Resulting height at max. width 345 mm	mm 74
<b>45° mitre left</b>	
Resulting width at max. height 94 mm	mm 230
Resulting height at max. width 242 mm	mm 74
<b>45° mitre right</b>	
Resulting width at max. height 94 mm	mm 230
Resulting height at max. width 242 mm	mm 74
<b>45° bevel left</b>	
Resulting width at max. height 61 mm	mm 328
Resulting height at max. width 345 mm	mm 48
<b>45° bevel right</b>	
Resulting width at max. height 43 mm	mm 328
Resulting height at max. width 345 mm	mm 28
<b>31.62° mitre, 33.85° bevel</b>	
Resulting height at max. width 168 mm	mm 23
Automatic blade brake time	s < 10.0
Weight	kg 23

The following symbols are used throughout this manual:



Denotes risk of personal injury, loss of life or damage to the tool in case of non-observance of the instructions in this manual.



Denotes risk of electric shock.

## Safety instructions

**When using stationary power tools, always observe the safety regulations applicable in your country to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury.**

**Read all of this manual carefully before operating the tool.**

**Save this manual for future reference.**

### General

#### 1 Keep work area clean

Cluttered areas and benches can cause accidents.

#### 2 Consider work area environment

Do not expose the tool to rain. Do not use the tool in damp or wet conditions. Keep the work area well lit (250 - 300 Lux). Do not use the tool where there is a risk of causing fire or explosion, e.g. in the presence of flammable liquids and gases.

#### 3 Keep children away

Do not allow children, visitors or animals to come near the work area or to touch the tool or the mains cable.

#### 4 Dress properly

Do not wear loose clothing or jewellery, as these can be caught in moving parts. Wear protective hair covering to keep long hair out of the way. When working outdoors, preferably wear suitable gloves and non-slip footwear.

#### 5 Personal protection

Always use safety glasses. Use a face or dust mask whenever the operations may produce dust or flying particles. If these particles might be considerably hot, also wear a heat-resistant apron. Wear ear protection at all times. Wear a safety helmet at all times.

#### 6 Guard against electric shock

Prevent body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, cookers and refrigerators). When using the tool under extreme conditions (e.g. high humidity, when metal swarf is being produced, etc.), electric safety can be improved by inserting an isolating transformer or a (FI) earth-leakage circuit-breaker.

#### 7 Do not overreach

Keep proper footing and balance at all times.

#### 8 Stay alert

Watch what you are doing. Use common sense.

Do not operate the tool when you are tired.

#### 9 Secure workpiece

Use clamps or a vice to hold the workpiece. It is safer and it frees both hands to operate the tool.

#### 10 Connect dust extraction equipment

If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure that these are connected and properly used.

#### 11 Remove adjusting keys and wrenches

Always check that adjusting keys and wrenches are removed from the tool before operating the tool.

#### 12 Extension cables

Before use, inspect the extension cable and replace if damaged.

When using the tool outdoors, only use extension cables intended for outdoor use and marked accordingly.

#### 13 Use appropriate tool

The intended use is described in this instruction manual. Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy-duty tool. The tool will do the job better and safer at the rate for which it was intended. Do not force the tool.

**Warning!** The use of any accessory or attachment or performance of any operation with this tool other than those recommended in this instruction manual may present a risk of personal injury.

#### 14 Check for damaged parts

Before use, carefully check the tool and mains cable for damage.

Check for misalignment and seizure of moving parts, breakage of parts, damage to guards and switches and any other conditions that may affect its operation.

Ensure that the tool will operate properly and perform its intended function. Do not use the tool if any part is damaged or defective.

Do not use the tool if the switch does not turn it on and off. Have any damaged or defective parts replaced by an authorised DeWALT repair agent. Never attempt any repairs yourself.

#### 15 Unplug tool

Switch off and wait for the tool to come to a complete standstill before leaving it unattended. Unplug the tool when not in use, before changing any parts of the tools, accessories or attachments and before servicing.

#### 16 Avoid unintentional starting

Be sure that the tool is switched off before plugging in.

**17 Do not abuse cord**

Never pull the cord to disconnect from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.

**18 Store idle tools**

When not in use, tools must be stored in a dry place and locked up securely, out of reach of children.

**19 Maintain tools with care**

Keep the tools in good condition and clean for better and safer performance. Follow the instructions for maintenance and changing accessories. Keep all handles and switches dry, clean and free from oil and grease.

**20 Repairs**

This tool is in accordance with the relevant safety regulations. Have your tool repaired by an authorised DeWALT repair agent. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts; otherwise this may result in considerable danger to the user.

**Additional safety rules for mitre saws**

- Make sure all locking knobs and clamp handles are tight before starting any operation.
- Do not operate the machine without the guard in position, or if the guard does not function or is not maintained properly.
- Never use your saw without the kerf plate.
- Never place either hand in the blade area when the saw is connected to the electrical power source.
- Never attempt to stop a machine in motion rapidly by jamming a tool or other means against the blade; serious accidents can be caused unintentionally in this way.
- Before using any accessory consult the instruction manual. The improper use of an accessory can cause damage.
- Select the correct blade for the material to be cut.
- Observe the maximum speed marked on the saw blade.
- Use a holder or wear gloves when handling a saw blade.
- Ensure that the saw blade is mounted correctly before use.
- Make sure that the blade rotates in the correct direction. Keep the blade sharp.
- Do not use blades of larger or smaller diameter than recommended. For the proper blade rating refer to the technical data. Use only the blades specified in this manual, complying with EN 847-1.
- Consider applying specially designed noise-reduction blades.
- Do not use HSS blades.
- Do not use cracked or damaged saw blades.
- Do not use any abrasive discs.
- Raise the blade from the kerf in the workpiece prior to releasing the switch.
- Ensure that the arm is securely fixed when performing bevel cuts.
- Do not wedge anything against the fan to hold the motor shaft.
- The blade guard on your saw will automatically raise when the arm is brought down; it will lower over the blade when the arm is raised. The guard can be raised by hand when installing or removing saw blades or for inspection of the saw. Never raise the blade guard manually unless the saw is switched off.
- Keep the surrounding area of the machine well maintained and free of loose materials, e.g. chips and cut-offs.
- Check periodically that the motor air slots are clean and free of chips.
- Replace the kerf plate when worn.
- Disconnect the machine from the mains before carrying out any maintenance work or when changing the blade.
- Never perform any cleaning or maintenance work when the machine is still running and the head is not in the rest position.
- When possible, always mount the machine to a bench.
- If you use a laser to indicate the cutting line, make sure that the laser is of class 2 according to EN 60825-1:2001. Do not replace a laser diode with a different type. If damaged, have the laser repaired by an authorised repair agent.

- The front section of the guard is louvred for visibility while cutting. Although the louvres dramatically reduce flying debris, there are openings in the guard and safety glasses should be worn at all times when viewing through the louvres.

**Residual risks**

The following risks are inherent to the use of saws:

- injuries caused by touching the rotating parts
- In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain residual risks cannot be avoided. These are:
- Impairment of hearing.
  - Risk of accidents caused by the uncovered parts of the rotating saw blade.
  - Risk of injury when changing the blade.
  - Risk of squeezing fingers when opening the guards.
  - Health hazards caused by breathing dust developed when sawing wood, especially oak, beech and MDF.

**Package contents**

The package contains:

- 1 Assembled mitre saw
- 1 Blade spanner
- 1 Saw blade
- 1 Dustbag
- 1 Instruction manual

- Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

**Description (fig A1 - A7)**

Your DW718 mitre saw has been designed for professional cutting of wood, wood products, aluminium and plastics. It will perform the sawing operations of cross-cutting, bevelling and mitring easily, accurately and safely.

**A1**

- 1 On/off switch
- 2 Moveable lower blade guard
- 3 Fence left-hand side
- 4 Mitre lever
- 5 Mitre latch
- 6 Mitre latch override lever
- 7 Mitre scale
- 8 Fence right-hand side
- 9 Kerf plate
- 10 Carrying handle
- 11 Operating handle
- 12 Head lock up release lever
- 13 Speed control dial
- 14 Spindle lock
- 15 Bevel scale
- 16 Rail lock knob
- 17 Grooving stop
- 18 Dust spout

**A2**

- 19 Fixed upper blade guard
- 20 Bevel latch/lever
- 21 Bevel clamp handle
- 22 Head lock down pin
- 23 Blade spanner
- 24 Hand indentation
- 25 Bench mounting holes

**A3**

26 Dustbag

**Optional accessories**

**A4**

27 Work support extension

**A5**

28 Adjustable length stop

**A6**

29 Work piece clamp

**A7**

30 Laser

**Electrical safety**

The electric motor has been designed for one voltage only. Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.



Your tool is double insulated in accordance with EN 61029; therefore no earth wire is required.

**Using an extension cable**

If an extension cable is required, use an approved extension cable suitable for the power input of this tool (see technical data).

The minimum conductor size is 1.5 mm<sup>2</sup>.

When using a cable reel, always unwind the cable completely.

Also refer to the table below.

Conductor size (mm <sup>2</sup> )		Cable rating (Amperes)						
0.75		6						
1.00		10						
1.50		15						
2.50		20						
4.00		25						
		Cable length (m)						
		7.5	15	25	30	45	60	
Voltage	Amperes	Cable rating (Amperes)						
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15	
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20	
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25	
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-	
230	0 - 2.0	20	20	25	-	-	-	
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15	
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15	
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20	
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-	

**Voltage drops**

Inrush currents cause short-time voltage drops. Under unfavourable power supply conditions, other equipment may be affected.

If the system impedance of the power supply is lower than 0.25 Ω, disturbances are unlikely to occur.

**Assembly**



Prior to assembly always unplug the tool.

**Unpacking (fig. B)**

- Remove the saw from the packing material carefully using the carrying handle (10).
- Release the rail lock knob (16), and push the saw head back to lock it in the rear position.
- Press down the operating handle (11) and pull out the lock down pin (22), as shown.
- Gently release the downward pressure and allow the arm to rise to its full height.

**Bench mounting (fig. C)**

- Holes (25) are provided in all four feet to facilitate bench mounting. Two different sized holes are provided to accommodate different sizes of bolts. Use either hole; it is not necessary to use both. Always mount your saw firmly to prevent movement. To enhance the portability, the tool can be mounted to a piece of 12.5 mm or thicker plywood which can then be clamped to your work support or moved to other job sites and reclamped.
- When mounting your saw to a piece of plywood, make sure that the mounting screws do not protrude from the bottom of the wood. The plywood must sit flush on the work support. When clamping the saw to any work surface, clamp only on the clamping bosses where the mounting screw holes are located. Clamping at any other point will interfere with the proper operation of the saw.
- To prevent binding and inaccuracy, be sure the mounting surface is not warped or otherwise uneven. If the saw rocks on the surface, place a thin piece of material under one saw foot until the saw is firm on the mounting surface.

**Mounting the saw blade (fig. D1 - D5)**

- Depress the head lock up release lever (12) to release the lower guard (2), then raise the lower guard as far as possible.
- Using the Torx bit (33) in the handgrip end of the supplied blade spanner (23), loosen the guard bracket screw (34) sufficiently to allow the angled corner piece (35) to pass between the head of the screw and the guard. This will allow the guard bracket (36) to be raised enough to permit access to the blade locking screw (37).
- With the lower guard held in the raised position by the guard bracket screw (34) depress the spindle lock button (14) with one hand, then use the supplied blade spanner (23) in the other hand to loosen the left-hand threaded blade locking screw (37) by turning clockwise.



To use the spindle lock, press the button as shown and rotate the spindle by hand until you feel the lock engage. Continue to hold the lock button in to keep the spindle from turning (fig. D4).

- Remove the blade locking screw (37) and the outside arbor collar (38).
- Install the saw blade (39) onto the shoulder (40) provided on the inside arbor collar (41), making sure that the teeth at the bottom edge of the blade are pointing toward the back of the saw (away from the operator).
- Replace the outer arbor collar (38).
- Tighten the blade locking screw (37) by turning counter-clockwise while holding the spindle lock engaged with your other hand.
- Move the guard bracket (36) down until the angled corner piece (35) is below the head of the guard bracket screw (34).
- Tighten the guard bracket screw.



Never press the spindle lock while the blade is rotating. Be sure to hold the guard bracket down and firmly tighten the guard bracket screw after installing the blade.

**Adjustment**



Prior to adjustment always unplug the tool.

Your mitre saw was accurately adjusted at the factory. If readjustment due to shipping and handling or any other reason is required, follow the steps below to adjust your saw. Once made, these adjustments should remain accurate.

**Checking and adjusting the blade to the fence (fig. E1 - E4)**

- Release the mitre lever (4) and depress the mitre latch (5) to release the mitre arm (42).
- Swing the mitre arm until the latch locates it at the 0° mitre position. Do not tighten the lever.
- Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (43).
- Place a square (44) against the left side of the fence (3) and blade (39) (fig. E3).



Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

- If adjustment is required, proceed as follows:
- Loosen the screws (45) and move the scale/mitre arm assembly left or right until the blade is at 90° to the fence as measured with the square.
- Retighten the screws (45). Pay no attention to the reading of the mitre pointer at this point.

**Adjusting the mitre pointer (fig. E1, E2 & F)**

- Release the mitre lever (4) and depress the mitre latch (5) to release the mitre arm (42).
- Move the mitre arm to set the mitre pointer (46) to the zero position, as shown in fig. F.
- With the mitre lever loose, allow the mitre latch to snap into place as you rotate the mitre arm past zero.
- Observe the pointer (46) and mitre scale (7). If the pointer does not indicate exactly zero, loosen the screw (47), move the pointer to read 0° and tighten the screw.

**Mitre lock/detent rod adjustment (fig. G)**

If the base of the saw can be moved while the mitre lever (4) is locked, the mitre lock/detent rod (48) must be adjusted.

- Unlock the mitre lever (4).
- Fully tighten the mitre lock/detent rod (48) using a screwdriver. Then loosen the rod a quarter of a turn.
- Check that the table does not move when the lever (4) is locked at a random (not preset) angle.

**Checking and adjusting the blade to the table (fig. H1 - H4)**

- Loosen the bevel clamp handle (21) and lift the bevel latch (20) to release the saw arm.
- Move the saw arm until the latch locates it at the 0° bevel position. Do not tighten the handle.
- Pull down the head until the blade just enters the saw kerf (43).
- Place a set square (44) on the table and up against the blade (39) (fig. H2).



Do not touch the tips of the blade teeth with the square.

- If adjustment is required, proceed as follows:
- Loosen the nuts (49, 55) and move the saw arm assembly left or right until the blade is at 90° to the table as measured with the square. Retighten the nut (49). The bevel angle requires adjustment after the blade to table adjustment is complete.
- Adjust the Left and right bevel angles.
- If the bevel pointer (50) does not indicate zero on the bevel scale (15), loosen the screw (51) that secures the pointer and move the pointer as necessary. Repeat as for the bevel pointer located on the opposite side.

**Adjusting the fence (fig. I1 & I2)**

The upper part of the fence can be adjusted to provide clearance, allowing the saw to bevel to a full 48° both left and right. To adjust the left fence (3):

- Loosen the plastic knob (52) and slide the fence to the left.
- Make a dry run with the saw switched off and check for clearance. Adjust the fence to be as close to the blade as practical to provide maximum workpiece support, without interfering with the up and down movement of the arm.
- Tighten the knob securely.

To adjust the right fence (8):

- Loosen the plastic knob (53) and slide the fence to the right.
- Proceed as for adjusting the left fence.



The guide grooves (54) can become clogged with sawdust. Use a stick or some low pressure air to clear the guide grooves.

**Checking and adjusting the bevel angle (fig. I1, I2, J1 & J2)**

**Checking and adjusting the left bevel angle**

- Loosen the left side fence clamping knob (52) and slide the upper part of the left side fence to the left as far as it will go.
- Loosen the bevel clamp handle (21) and lift the bevel latch (20) to release the saw arm.
- Move the saw arm to the left until the latch locates it at the 45° bevel position. Do not tighten the handle.
- Check that the bevel indicator (50) indicates 45° on the bevel scale (15) (fig. J1).
- If adjustment is required, proceed as follows:
- Loosen the nut (55) and turn the stopscrew (56) in or out as necessary until the pointer (50) indicates 45°. Retighten the nut (55).
- To achieve a 50° bevel, turn the screw on the angle position stop out to allow the saw arm to move as necessary.

**Checking and adjusting the right bevel angle**

- Loosen the right side fence clamping knob (53) and slide the upper part of the right side fence to the left as far as it will go.
- Loosen the bevel clamp handle (21) and lift the bevel latch (20) to release the saw arm.
- Move the saw arm to the right until the latch locates it at the 45° bevel position. Do not tighten the handle.
- Check that the bevel indicator (50) indicates 45° on the bevel scale (15) (fig. J2).
- If adjustment is required, proceed as for adjusting the left bevel angle.

**Adjusting the bevel clamping system (fig. K)**

If the saw arm can be moved when the bevel clamp handle (21) is locked, the clamping system must be adjusted.

- Remove the screw (56) holding the handle.
- Lift off the handle and turn it 1/8 turn clockwise. Refit the screw.
- Check that the saw arm does not move when the bevel clamp handle (21) is locked at a random (not preset) angle.

**Rail guide adjustment (fig. K)**

- Regularly check the rails for clearance.
- To reduce clearance, gradually rotate the set screw (57) clockwise while sliding the saw head back and forth.

**Instructions for use**



Always observe the safety instructions and applicable regulations.

**Prior to operation:**

- Install the appropriate saw blade. Do not use excessively worn blades. The maximum rotation speed of the tool must not exceed that of the saw blade.
- Do not attempt to cut excessively small pieces.
- Allow the blade to cut freely. Do not force.

- Allow the motor to reach full speed before cutting.
- Make sure all locking knobs and clamp handles are tight.
- Secure the workpiece.
- Although this saw will cut wood and many nonferrous materials, these operating instructions refer to the cutting of wood only. The same guide-lines apply to the other materials. Do not cut ferrous (iron and steel) materials, fibre cement or masonry with this saw!
- Make sure to use the kerf plate. Do not operate the machine if the kerf slot is wider than 10 mm.

#### Switching on and off (fig. L)

A hole (58) is provided in the on/ off switch (1) for insertion of a padlock to lock the tool.

- To run the tool, press the on/off switch (1).
- To stop the tool, release the switch.

#### Setting the variable speed (fig. L)

The speed control dial (13) can be used for advance setting of the required range of speed.

- Turn the speed control dial (13) to the desired range, which is indicated by a number.
- Use high speeds for sawing soft materials such as wood. Use low speeds for sawing metal.

#### Basic saw cuts

##### Vertical straight cross cut (fig. A1, A2 & M)

- Release the mitre lever (4) and depress the mitre latch (5) to release the mitre arm.
- Engage the mitre latch at the 0° position and tighten the mitre lever.
- Place the wood to be cut against the fence (3 & 8).
- Take hold of the operating handle (11) and depress the head lock up release lever (12) to release the head.
- Press the trigger switch (1) to start the motor.
- Depress the head to allow the blade to cut through the timber and enter the plastic kerf plate (9).
- After completing the cut, release the switch and wait for the saw blade to come to a complete standstill before returning the head to its upper rest position.

##### Performing a sliding cut (fig. N)

The guide rail allows cutting larger workpieces from 50 x 100 mm up to 500 x 1000 mm using an out-down-back sliding motion.

- Release the rail lock knob (16).
- Pull the saw head towards you and switch the tool on.
- Lower the saw blade into the workpiece and push the head back to complete the cut.
- Proceed as described above.



- Do not perform sliding cuts on workpieces smaller than 50 x 100 mm.
- Remember to lock the saw head in the rear position when the sliding cuts are finished.

##### Vertical mitre cross-cut (fig. A1, A2 & O)

- Release the mitre lever (4) and depress the mitre latch (5).
- Move the arm left or right to the required angle. The mitre latch will automatically locate at 10°, 15°, 22.5°, 31.62° and 45° both left and right, and at 60° left and 50° right. If any intermediate angle is required hold the head firmly and lock by tightening the mitre lever.
- Always ensure that the mitre lever is locked tightly before cutting.
- Proceed as for a vertical straight cross-cut.



When mitring the end of a piece of wood with a small off-cut, position the wood to ensure that the off-cut is to the side of the blade with the greater angle to the fence; i.e. left mitre, off-cut to the right - right mitre, off-cut to the left.

##### Bevel cuts (fig. A1, A2 & P)

Bevel angles can be set from 48° left to 48° right and can be cut with the mitre arm set between zero and a maximum of 45° mitre position right or left.

##### Left bevel

- Slide the upper part of the left side fence (3) to the left as far as it will go.
- Loosen the bevel clamp handle (21), lift the bevel latch (20) and set the bevel as desired.
- The bevel latch automatically locates at 22.5°, 33.85° and 45°. If any intermediate angle is required, hold the head firmly and lock by tightening the bevel clamp handle (21).
- Proceed as for a vertical straight cross-cut.

##### Right bevel

- Slide the upper part of the right side fence (8) to the right as far as it will go.
- Proceed as for a left bevel cut.

##### Quality of cut

The smoothness of any cut depends on a number of variables, e.g. the material being cut. When smoothest cuts are desired for moulding and other precision work, a sharp (60 tooth carbide) blade and a slower, even cutting rate will produce the desired results.



Ensure that the material does not creep while cutting; clamp it securely in place. Always let the blade come to a full stop before raising the arm. If small fibres of wood still split out at the rear of the workpiece, stick a piece of masking tape on the wood where the cut will be made. Saw through the tape and carefully remove tape when finished.

##### Body and hand position

Proper positioning of your body and hands when operating the mitre saw will make cutting easier, more accurate and safer.

- Never place your hands near the cutting area.
- Place your hands no closer than 150 mm from the blade.
- Hold the workpiece tightly to the table and the fence when cutting. Keep your hands in position until the switch has been released and the blade has completely stopped.
- Always make dry runs (without power) before finish cuts so that you can check the path of the blade.
- Do not cross your hands.
- Keep both feet firmly on the floor and maintain proper balance.
- As you move the saw arm left and right, follow it and stand slightly to the side of the saw blade.
- Sight through the guard louvres when following a pencil line.

##### Clamping the workpiece (fig. A6)

- Whenever possible, clamp the wood to the saw.
- For best results use the clamp (29) made for use with your saw. Clamp the workpiece to the fence whenever possible. You can clamp to either side of the saw blade; remember to position your clamp against a solid, flat surface of fence.



Always use a material clamp when cutting non-ferrous metals.

##### Support for long pieces (fig. A4)

- Always support long pieces.



- For best results, use the extension work support (27) to extend the table width of your saw (available from your dealer as an option). Support long workpieces using any convenient means such as saw-horses or similar devices to keep the ends from dropping.

**Cutting picture frames, shadow boxes & other four sided projects (fig. Q1 & Q2)**

**Trim moulding and other frames**

Try a few simple projects using scrap wood until you develop a “feel” for your saw. Your saw is the perfect tool for mitring corners like the one shown in fig. Q1. The joint shown has been made using either bevel adjustment.

- Using bevel adjustment

The bevel for the two boards is adjusted to 45° each, producing a 90° corner. The mitre arm is locked in the zero position. The wood is positioned with the broad flat side against the table and the narrow edge against the fence.

- Using mitre adjustment

The same cut can be made by mitring right and left with the broad surface against the fence.

The two sketches (fig. Q1 & Q2) are for four side objects only. As the number of sides changes, so do the mitre and bevel angles. The chart below gives the proper angles for a variety of shapes, assuming that all sides are of equal length. For a shape that is not shown in the chart, divide 180° by the number of sides to determine the mitre or bevel angle.

No. of sides	Angle mitre or bevel
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

**Compound mitre (fig. R1 & R2)**

A compound mitre is a cut made using a mitre angle (fig. Q2) and a bevel angle (fig. Q1) at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in fig. R1.



If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob and the mitre lock knob are securely tightened. These knobs must be tightened after making any changes in bevel or mitre (fig. R1 & R2).

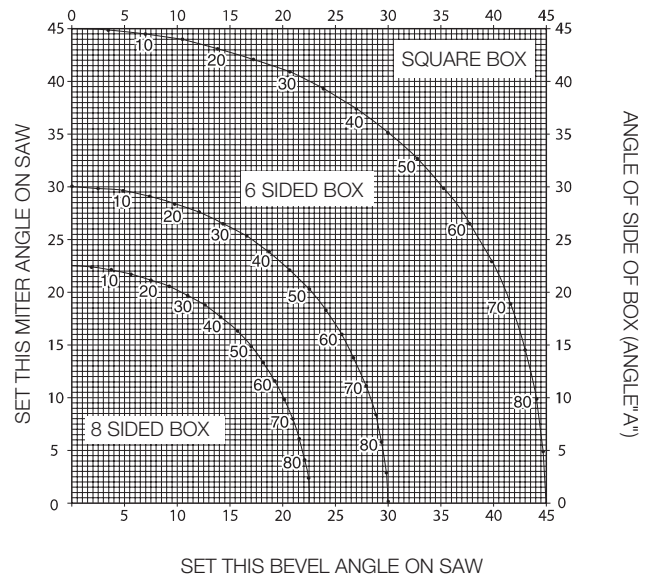
A compound mitre is a cut made using a mitre angle (fig. Q2) and a bevel angle (fig. Q1) at the same time. This is the type of cut used to make frames or boxes with slanting sides like the one shown in fig. R1.



If the cutting angle varies from cut to cut, check that the bevel clamp knob and the mitre lock knob are securely tightened. These knobs must be tightened after making any changes in bevel or mitre.

- The chart shown below will assist you in selecting the proper bevel and mitre settings for common compound mitre cuts. To use the chart, select the desired angle “A” (fig. R2) of your project and locate that angle on the appropriate arc in the chart. From that point follow the chart straight down to find the correct bevel angle and straight across to find the correct mitre angle.
- Set your saw to the prescribed angles and make a few trial cuts.
- Practice fitting the cut pieces together.

- Example: To make a 4 sided box with 25° exterior angles (angle “A”) (fig. R2), use the upper right arc. Find 25° on the arc scale. Follow the horizontal intersecting line to either side to get the mitre angle setting on the saw (23°). Likewise follow the vertical intersecting line to the top or bottom to get the bevel angle setting on the saw (40°). Always try cuts on a few scrap pieces of wood to verify the settings on the saw.



**Cutting base mouldings**

The cutting of base moulding is performed at a 45° bevel angle.

- Always make a dry run without power before making any cuts.
- All cuts are made with the back of the moulding laying flat on the saw.

**Inside corner**

- Left side

- Position the moulding with top of the moulding against the fence.
- Save the left side of the cut.

- Right side

- Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
- Save the left side of the cut.

**Outside corner**

- Left side

- Position the moulding with the bottom of the moulding against the fence.
- Save the right side of the cut.

- Right side

- Position the moulding with top of the moulding against the fence.
- Save the right side of the cut.

**Cutting crown mouldings**

The cutting of crown moulding is performed in a compound mitre. In order to achieve extreme accuracy, your saw has pre-set angle positions at 31.62° mitre and 33.85° bevel. These settings are for standard crown mouldings with 52° angles at the top and 38° angles at the bottom.

- Make test cuts using scrap material before doing the final cuts.
- All cuts are made in a left bevel and with the back of the moulding against the base.

**Inside corner**

- Left side
  - Top of the moulding against the fence.
  - Mitre right.
  - Save the left side of the cut.
- Right side
  - Bottom of the moulding against the fence.
  - Mitre left.
  - Save the left side of the cut.

**Outside corner**

- Left side
  - Bottom of the moulding against the fence.
  - Mitre left.
  - Save the right side of the cut.
- Right side
  - Top of the moulding against the fence.
  - Mitre right.
  - Save the right side of the cut.

**Grooving (fig. S)**

Your saw is equipped with a grooving stop (17) and thumbscrew (59) to allow for groove cutting.

- Flip the grooving stop (17) towards the front of the saw.
- Adjust the thumbscrew (59) to set the depth of the groove cut. It might be necessary to release the lock nut (60) first.
- Place a piece of scrap material of approx. 5 cm between fence and workpiece in order to perform a straight groove cut.

**Miter latch Override (fig. A1)**

- The miter latch override allows your saw to override the common stop angles.
- To override the common stop angles, push the miter latch button and flip the miter latch override lever to the vertical position.

**Dust extraction (fig. A2 & A3)**

- Fit the dustbag (26) onto the dust spout (18).
- Whenever possible, connect a dust extraction device designed in accordance with the relevant regulations regarding dust emission.

**Saw blades**

To obtain the stated cutting capacities, always use 305 mm saw blades with 30 mm arbor holes.

**Cutting non-ferrous metals**

When cutting non-ferrous metals, the machine is only to be used in the mitre saw mode. We recommend that bevel and compound mitre cuts should not be performed in non-ferrous metals. The machine is not to be used for cutting ferrous metals.

- Always use a material clamp when cutting non-ferrous metals. Make sure that the workpiece is clamped securely.
- Only apply saw blades that are qualified for cutting non-ferrous metals.
- When using lubricants, only apply wax or separation spray. Do not use emulsions or similar fluids.
- Connect an FI or DI switch between machine and mains to avoid residual risks caused by metal swarf.

The FI switch should comply with the following specifications:

rated voltage	230 V
rated current	16 A
reaction time	< 15 ms
fusing current	30 mA

The DI switch should comply with the following specifications:

DIN VDE 0661	
rated voltage	230 V
rated current	16 A
fusing current	30 mA
all-pole cutoff	L+N+PE
PE monitoring	
low-voltage release	

**Optional accessories**

Consult your dealer for further information on the appropriate accessories.

**Transporting (fig. A1, A2 & B)**

In order to conveniently carry the mitre saw, a carrying handle (10) has been included on the top of the saw arm.

- To transport the saw, lower the head and depress the lock down pin (22).
- Lock the rail lock knob with the saw head in the front position, lock the mitre arm in the utter right mitre angle, slide the fence (3 & 8) completely inward and lock the bevel lever (20) with the saw head in the vertical position to make the tool as compact as possible.
- Always use the carrying handle (10) or the hand indentations (24) shown in fig. B to transport the saw.

**Maintenance**

Your DeWALT power tool has been designed to operate over a long period of time with a minimum of maintenance. Continuous satisfactory operation depends upon proper tool care and regular cleaning.



**Cleaning**

Keep the ventilation slots clear and regularly clean the housing with a soft cloth.

- Regularly clean the table top.
- Regularly clean the dust collection system.



Avoid the use of cleaners or lubricants to maintain the tool. In particular spray and aerosol cleaners may chemically attack the plastic lower guard.



**Lubrication**

Your power tool requires no additional lubrication.

**Protecting the environment**



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your DeWALT product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection.



Separate collection of used products and packaging allows materials to be recycled and used again. Re-use of recycled materials helps prevent environmental pollution and reduces the demand for raw materials.



### **Service Information**

DeWALT offers a full network of company-owned and authorized service locations throughout Asia. All DeWALT Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service. Whether you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the DeWALT location nearest to you.

### **Notes**

- DeWALT's policy is one of continuous improvement to our products and, as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice.
- Standard equipment and accessories may vary by country.
- Product specifications may differ by country.
- Complete product range may not be available in all countries. Contact your local DeWALT dealers for range availability.

# DW718型斜切锯

## 祝贺您!

您已选择了得伟工具。凭借多年的经验和产品开发及创新方面的不断努力，得伟已经成为专业电动工具用户的最可靠伙伴之一。

## 技术参数

		DW718
输入功率	瓦	1675
锯片直径	毫米	305
锯片内孔直径	毫米	25.4
空载转速	毫米 <sup>-1</sup>	3600
45° 最大斜面横锯深度	毫米	56
斜角切(最大位置)	左	60°
	右	50°
斜面切(最大位置)	左	48°
	右	48°
<b>0° 斜角切</b>		
最大高度94毫米时成形宽度	毫米	328
最大宽度345毫米时成形高度	毫米	74
<b>45° 左侧斜角切</b>		
最大高度94毫米时成形宽度	毫米	230
最大宽度242毫米时成形高度	毫米	74
<b>45° 右侧斜角切</b>		
最大高度94毫米时成形宽度	毫米	230
最大宽度242毫米时成形高度	毫米	74
<b>45° 左侧斜面切</b>		
最大高度61毫米时成形宽度	毫米	328
最大宽度345毫米时成形高度	毫米	48
<b>45° 右侧斜面切</b>		
最大高度43毫米时成形宽度	毫米	328
最大宽度345毫米时成形高度	毫米	28
<b>31.62°斜角切, 33.85°斜面切</b>		
最大宽度168毫米时成形高度	毫米	23
锯片自动制动时间	秒	< 10.0
重量	千克	23

本手册使用下列符号:



表示违反此手册中的相关规定将可能造成的人身伤害、生命危险和设备损坏。



表示有触电危险。

## 安全须知

使用固定式电动工具时，请务必遵守贵国现行的安全法律法规，以降低火灾、触电和人身伤害的风险。

使用本工具前，请仔细阅读本手册全部内容。

请保管好本手册，以备将来查阅。

## 安全总则

### 1 保持工作区整洁

杂乱的工作区或操作台会引发事故。

### 2 注意工作场所环境安全

请勿将工具暴露在雨中、或在潮湿环境中使用工具。保持工作场所光线充足(250-300勒克斯)。在可能引发火灾或爆炸的场所，例如存在易燃液体、气体的地方，禁止使用本工具。

### 3 远离儿童

防止儿童、旁观者或动物靠近工作区或接触工具、主电缆。

### 4 合理着装

请勿穿着宽松服装或者佩戴首饰，它们会卷入运动部件中。长发人员应佩戴防护性发套，以防止阻碍工作。在室外工作时，最好佩戴合适的手套和防滑鞋。

### 5 个人防护装备

切记佩戴安全眼镜。如果操作能够产生粉尘或飞溅微粒，则应佩戴面罩或防尘罩。如果这些微粒较热，还应佩戴耐热围裙。随时佩戴听力保护装置与安全帽。

### 6 预防触电

防止身体接触接地或与地面相连的表面(例如管道、暖气片、厨具和冰箱)。在极端条件下使用工具时(例如潮湿环境、产生金属屑等等)，可以插入隔离变压器或(FI)漏电保护器。

### 7 手脚不要伸得过长

任何时刻都必须保持平衡，有稳定的立足点。

### 8 保持警惕

在操作电动工具时，请专注您所做的事情并运用您的经验常识。在疲劳时，请勿使用本电动工具。

### 9 固定好工件

使用夹钳或虎钳来夹持工件。这更为安全，并且可以腾出双手来操作工具。

### 10 连接吸尘装置

如果电动工具配备了装置来连接吸尘和集尘设施，应确认这些装置都已连接好并能恰当使用。

### 11 在启动电动工具之前必须首先取下夹头钥匙或扳手

在启动电动工具之前，切记检查是否取下夹头钥匙或扳手。

### 12 延长电线

使用前，检查延长电线，如果损坏，应及时更换。如果在室外使用电动工具作业，请使用适合于室外使用的、标识正确的延长线。

### 13 使用合适的工具

本指导手册规定了工具的用途。请勿勉强使用小型工具或附件来从事需要重型工具完成的工作。恰当的工具能够在设计的工作情形下，更好更安全地完成作业。

请勿勉强使用工具。

**警告!** 如果对本工具的任何配件、附件或操作超出本指导手册规定的范围，则可能造成人身伤害。

### 14 检查部件是否损坏

使用前，仔细检查工具和主电缆是否损坏。检查运动部件是否错位、是否卡住，部件是否破损、护罩与开关是否损坏，以及是否存在任何其它影响操作的情况。

确保工具能够正确运行、执行预期的功能。如果任何部件损坏或存在缺陷，请勿使用工具。如果工具的开关不能启停电动工具时，请勿使用电动工具。任何损坏或缺陷部件应由得伟授权的维修点更换。切勿自行修理。

#### 15 拔下工具插头

离开工具前，应关闭工具直至工具完全停止。不使用工具时，或在更换任何工具部件、配件或附件，或维护工具之前，应拔下工具插头。

#### 16 避免意外启动

必须确保在插头插入之前开关处于关闭状态。

#### 17 切勿滥用电源线

坚决禁止用电源线从电源插座上直接拖拽下工具插头。电源线必须远离高温、油、锋利物品。

#### 18 闲置工具存放

工具不用时，应存放在儿童接触不到的干燥地点，并且上好锁。

#### 小心地维护工具

19 为了更安全、更好地使用工具，请保持工具清洁并处于良好状态。遵守维护与配件更换的指南。所有手柄和开关应保持干燥、清洁、无油或油脂。

#### 维修

20 本工具符合相关安全法规。请在得伟授权维修点修理本电动工具。本电动工具必须由具备资质的维护人员采用相同的替换部件进行维护。否则，可能给使用人员带来严重危险。

#### 斜切锯附加安全指引

- 在进行任何操作前，确保所有的锁定旋钮和夹紧手柄紧固。
- 在防护装置不到位、失效或没有恰当维护的情况下，请勿使用本工具。
- 严禁不使用无截口板而直接使用工具。
- 如果斜切锯已经接通电源，禁止将手放置于锯片区。
- 禁止采取压紧工具或其它作用于锯片的方法来使运动的工具停止。这种方式会无意识地造成严重事故。
- 使用任何配件前，请先查阅指导手册。配件使用不当会损坏工具。
- 为需要锯割的材料选择正确的锯片。
- 遵守锯片上关于最大速度的规定。
- 处理锯片时，请使用托架或手套。
- 使用前，请确保正确安装锯片。
- 确保锯片旋转方向正确，并且保持锯片锋利。
- 禁止使用大于或小于建议直径的锯片。请仅使用本手册规定的锯片，符合EN 847-1之要求。
- 考虑使用特殊设计的降噪锯片。
- 请勿使用HSS锯片。
- 请勿使用破裂或损坏的锯片。
- 请勿使用研磨砂轮。
- 在释放开关前，请把锯片从工件的锯缝中升出来。
- 在使用斜面锯切时，请确保锯臂安全固定。
- 请勿在风扇中楔入任何物品来支撑马达轴。
- 在锯臂向下时，锯片护罩会自动升起。在锯臂升起时，它会下降防护锯片。在安装或拆卸锯片、或检查电锯时，可以用手提起护罩。除非斜切锯关闭，否则禁止手工提起护罩。
- 保持工具周围环境整洁，无任何松散材料，例如锯屑和锯除物。
- 定期检查马达空气开口是否清洁无尘屑。
- 更换磨损的截口板。
- 在开始任何维护工作或更换锯片前，切记把工具从主电网断开。
- 在工具仍然运行、锯头不在停靠位置时，严禁进行任何清理或维护工作。
- 尽可能把工具安装到工作台上。
- 如果使用激光来指示锯缝线，请确保激光符合EN60825-1:2001 2级标准。请勿把激光二极管更换成其它类型。如果激光器损坏，请联系授权的修理点维修。

- 护罩的前部为百叶窗式，此设计是为了操作时有更好的视野。虽然百叶窗能够在很大程度上阻挡飞扬的碎屑，但是护罩上有了开口，在透过百叶窗观察时，就必须佩戴安全眼镜。

#### 潜在危险

以下风险是使用斜切锯所固有的：

- 接触旋转部件造成的伤害。
- 尽管实行了相关的安全法规、采用安全装置，某些潜在危险是不可避免的，它们是：
- 听力损伤。
  - 旋转锯片未遮挡部分引发事故的风险。
  - 更换锯片时的伤害风险。
  - 打开护罩时挤伤手指风险。
  - 锯割木材，特别是橡木、山毛榉和中密度纤维板时，吸入粉尘导致的健康风险。

#### 套装内容：

该产品套装包括：

组装好的斜切锯一台

锯片扳手一把

积屑袋一个

使用说明书一本

检查工具、部件或配件是否在运输过程中受损。

- 使用前，抽时间透彻阅读并理解本手册内容。

#### 描述(图A1-A7)

斜切锯DW718是为专业锯割木材、木制品、铝材和塑料而精心设计的。它可以轻松、准确、安全地实现横锯、斜面锯及斜角锯。

#### A1

- 1 On/off开关
- 2 移动式下护罩
- 3 左侧导板
- 4 斜角切
- 5 斜角切锁定栓
- 6 斜角切锁定取消拨杆
- 7 斜角切刻度
- 8 右侧挡板
- 9 截口板
- 10 搬运手柄
- 11 操作手柄
- 12 锯头锁定释放杆
- 13 调速控制(选配)
- 14 主轴锁
- 15 斜面切刻度
- 16 导轨锁定旋钮
- 17 开槽挡块
- 18 锯屑出口

#### A2

- 19 固定式上护罩
- 20 斜面夹紧柄
- 21 斜面夹紧柄
- 22 锯头锁定销
- 23 锯片扳手
- 24 搬运凹口
- 25 锯台安装孔

A3  
26 集屑袋

**可选配件**

A4  
27 延长支撑

A5  
28 可调长度挡板

A6  
29 工件夹

A7  
30 激光器

**电气安全**

该电机只有一种工作电压，请确认电源电压同标牌上标明的电压一致。



你的得伟工具根据EN61029标准设置双重绝缘，因此不需要地线。

**使用延长电缆**

如要使用延长电缆，应当使用经核准的适用于本工具输入功率的(见技术数据)延长电缆。

应采用的电缆最小导体截面积为1.5平方毫米。

使用线缆卷筒时，应将线缆完全松开。

另外可参照下表。

导体截面积大小(平方毫米)		电缆额定电流值(安培)					
0.75		6					
1.00		10					
1.50		15					
2.50		20					
4.00		25					
		电缆长度(米)					
		7.5	15	25	30	45	60
电压(伏)	电流(安培)	电缆额定电流值(安培)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

**电压降**

瞬间起峰电流能引起短时间电压下降。电源不太稳定的情况下，这可能影响其它设备。

如果电源的系统阻抗低于0.25欧姆，那么发生干扰的可能性不大。

**组装**



组装前，请拔下工具插头。

**开箱(图B)**

- 使用搬运手(10)柄，小心地把斜切锯从包装材料中取出。
- 释放导轨锁定旋钮(16)，推回锯头并将其锁定在后位。
- 按下操作手柄(11)，拔出锁定销(22)，如图所示。
- 轻轻释放向下的压力，让锯臂升至完全高度。

**锯台安装(图C)**

- 所有四个支脚均有孔(25)，用于锯台安装。有两种不同尺寸的孔，以便于使用不同尺寸的螺栓。使用两孔之一，不必使用两个孔。请务必把斜切锯安装牢固，防止移动。为加强便携性，本工具可以安装到12.5毫米或更厚的层压板上。然后木板可以固定到支架上，或者转移到其它工作现场重新固定。
- 如果把工具安装到层压板上，应确保安装螺栓不从板底部伸出。把工具固定到任何工作面上时，请仅把安装螺栓孔凸台的位置作为固定点。在任何其它点固定本工具，工具的正确运行会受到影响。
- 为防止夹锯或不精确，请勿使用弯曲或不平的安装面。如果工具在安装面上摇动，请在斜切锯的一个支脚上垫薄材料，直到安装牢固。

**安装锯片(图D1 - D5)**

- 按下锯头锁定释放杆(12)，释放下护罩(2)，然后尽可能多地提起下护罩。
- 使用随工具提供的锯片扳手(23)手柄末端的起子头(33)，把护罩支架螺丝(34)松开至角板(35)可以从螺丝头和护罩之间通过。这样，护罩支架(36)可以提升到足够的高度，以便锯片锁定螺丝(37)通过。
- 使用护罩支架螺丝(34)把下护罩保持在抬起的位置，使用一只手按下芯轴锁按钮(14)，然后另一只手使用锯片扳手(23)顺时针松开左旋锯片锁定螺丝(37)。



要使用芯轴锁，如图所示，按下按钮，用手旋转芯轴直到您感觉锁啮合。继续按下按钮，以防止芯轴转动。(图D4)

- 取下锯片锁定螺丝(37)和外芯轴轴环(38)。
- 把锯片(39)安装到内芯轴环(41)的轴肩(40)上，确保锯齿指向斜切锯的背部(远离操作人员的方向)。
- 重新安装外芯轴轴环(38)。
- 另一只手保持芯轴锁啮合的同时，通过逆时针旋转来紧固锯片锁定螺丝(37)。
- 向下移动护罩支架(36)，直至角板(35)位于护罩支架螺丝(34)头的下方。紧固护罩支架螺丝。



锯片旋转时，禁止按下芯轴锁。安装好锯片后，务必按下护罩支架并牢固拧紧护罩支架螺丝。

**调节**



调节前，请务必拔下工具插头。

您的斜切锯在工厂已经准确设定。如果由于运输、搬运或其它原因需要重新调整，请按以下步骤来调节斜切锯。一旦调节，应保证准确。

#### 检查与调节锯片与导板(图E1-E4)

- 释放斜切杆(4)，压下斜切栓(5)，以释放斜切臂(42)。
- 摆动斜切臂直到锁定栓将其定位到0°斜切位置。请勿紧固斜切杆。
- 向下拉锯头直至锯片刚刚进入锯缝(43)。
- 沿着导板(3)左侧和锯片(39)放置一直角尺(44)(图E3)。



请勿让直角尺接触锯齿尖。

- 如果需要调节，请按以下步骤进行：
- 松开螺丝(45)，将规/斜切臂组件向左或向右移动，直到锯片与导板成90°，可以通过直角尺测量角度。
- 重新紧固螺丝(45)。此时，不用担心斜切指针的读数。

#### 斜切指针调整(图E1, E2及F)

- 释放斜切杆(4)、按下斜切栓(5)，从而释放斜切臂(42)。
- 移动斜切臂，设定斜切指针(46)到零位置，如图F所示。
- 斜切杆处于松弛位置，在旋转斜切臂经过零位置时，使斜切锁定栓锁定位。
- 观察斜切指针(46)和斜切规(7)。如果指针没有准确指向零位，则松开螺丝(47)，移动指针到0°读数，然后紧固螺丝。

#### 斜切锁/棘爪杆调整(图G)

如果在斜切杆(4)被锁定的情况下，斜切锯基座可以移动，则必须调节斜切锁/棘爪杆(48)。

- 松开斜切杆(4)的锁定。
- 使用螺丝刀完全紧固斜切锁/棘爪杆(48)。然后松开棘爪杆四分之一圈。
- 检查当斜切杆(4)锁定在随机(非预设)角度时，锯台是否还会移动。

#### 检查并调整锯片与锯台(图H1-H4)

- 松开斜面锯夹持柄(21)，提起斜面栓(20)以释放锯臂。
- 移动锯臂直至斜面栓将其定位到0°斜面切位置。请勿紧固手柄。
- 把锯头向下拉，直至锯片刚刚进入锯缝(43)。
- 将三角板(44)置于锯台上，竖直靠在锯片(39)上(图H2)。



请勿让直角尺接触锯齿尖。

- 如果需要调节，请按以下步骤进行：
- 松开螺母(49, 55)，左右移动锯臂组件，直至锯片与锯台成90°，可以通过直角尺测量角度。重新紧固螺母(49)。当锯片与台面的调整完成后，斜切角度需要重新调整。
- 调整左右的斜切角度。
- 如果斜面锯指针(50)没有指示斜面锯规(15)上的零读数，则松开固定指针的螺丝(51)，并根据需要调整。照此操作调整对侧的斜面锯指针。

#### 调整锯导板(图I1及I2)

导板的上部可以用来调整间隙，从而获得左、右全48°斜面锯。要调整左侧导板(3)：

- 松开塑料旋钮(52)，将导板向左滑动。
- 斜切锯关闭的情况下，干转斜切锯，检查间隙。将导板调整到尽可能接近锯片，以获得最大的工件支撑，而且不会干涉锯臂的上下运动。
- 紧固旋钮。

如果要调整右侧导板(8)：

- 松开塑料旋钮(53)，将导板向右滑动。
- 执行与调整左侧导板同样的操作。



导槽(54)可能被锯屑堵塞。使用小棒或低压空气清除锯屑。

#### 检查并调整斜面锯角度(图I1、I2、J1、J2)

##### 检查并调整左侧斜面锯角度

- 松开左侧导板夹持旋钮(52)，将左侧导板尽可能向左滑动。
- 松开斜面锯夹持柄(21)，提起斜面栓(20)以释放锯臂。
- 向左移动锯臂直至斜面栓将其定位到45°斜面切位置。请勿紧固手柄。
- 检查斜面指针(50)是否指向斜面规(15)上的45°位置(图J1)。
- 如果需要调节，请按以下步骤进行：
- 松开螺母(55)，根据需要停止动螺丝(56)向内或向外旋转，直至指针(50)指示45°。重新紧固螺母(55)。
- 要获得50°斜面，旋转角度位置止挡上的螺丝，以便锯臂可以根据需要移动。

##### 检查并调整右侧斜面角度

- 松开右侧导板紧固旋钮(53)，将右侧导板的上部尽可能向左滑动。
- 松开斜面锯夹持柄(21)，提起斜面栓(20)以释放锯臂。
- 向右移动锯臂直至斜面栓将其定位到45°斜面切位置。请勿紧固手柄。
- 检查斜面指针(50)是否指向斜面规(15)上的45°位置(图J2)。
- 如果需要调节，请按左侧斜面角度调整步骤进行。

#### 调节斜面锯夹紧系统(图K)

如果在斜面夹紧手柄(21)锁定的情况下，锯臂可以移动，则必须调整夹紧系统。

- 取下固定手柄的螺丝(56)。
- 提起手柄，将其顺时针旋转1/8转。重新装好螺丝。
- 检查当斜面夹紧手柄(21)锁定在随机(非预设)角度时，锯臂是否还会移动。

#### 导轨调整(图K)

- 定期检查导轨的间隙。
- 要缩小间隙，在前后滑动锯头的同时，慢慢顺时针旋转紧定螺丝(57)。

#### 使用须知



请务必遵守安全须知和适用的法规

##### 使用前：

- 安装适用的锯片。请勿使用过度磨损的锯片。斜切锯的最大旋转速度严禁超过锯片的最大速度。
- 请勿试图锯切过小的工件。
- 让锯片自由锯进，请勿勉强用力。
- 锯割前，让马达达到全速。
- 确保所有的锁定按钮和夹持手柄牢固。
- 牢固夹持工件。
- 虽然本工具可以锯割木材和很多其它有色金属材料，这些操作须知仅涉及木材锯割。同样的指导适用于其它材料。  
请勿使用本工具锯割黑色金属(铁和钢材)，纤维水泥或砖石结构！
- 请坚持使用截口板。如果截口板缝超过10毫米，请勿使用工具。

##### 启动与关闭(图L)

在on/off开关上设置了孔(58)，可以使用明锁锁定工具。

- 要启动工具，按下on/off开关(1)即可。
- 要停止工具，释放on/off开关(1)即可。



### 变速设定(图L)

可以利用速度控制盘(13)来预设需要的速度范围。

- 将速度控制盘(13)旋转到所需范围, 该范围以数字表示。
- 采用高速来锯切象木材等软质材料。利用低速来锯切金属。

### 基本锯切操作

#### 垂直直线横切(图A1、A2及M)

- 释放斜切杆(4), 按下斜切栓(5), 以释放斜切臂。
- 将斜切锁定栓设定到0°位置, 然后紧固斜切杆。
- 将待锯木材靠到导板上(3和8)。
- 抓住操纵手柄(11)并按下锯头锁定释放杆(12)以释放锯头。
- 按下触发开关(1), 启动马达。
- 按下锯头, 使锯片切入木材、进入塑料截口板(9)。
- 锯割完成后, 释放开关并等待锯片完全停止后, 才能让锯头返回上位。

#### 滑锯(图N)

采用前拉-下推-后推的滑动方式, 导轨可用来锯切较大的工件, 从50×100毫米到500×1000毫米。

- 释放导轨锁定旋钮(16)。
- 将锯头拉向你自己, 启动工具。
- 降低锯片进入工件, 向后推锯头, 完成锯切。
- 按上述内容进行。



- 禁止在小于50×100毫米的工件上采用滑锯。
- 切记在滑锯完成后, 将锯头锁定在后位。

#### 竖直斜横锯(图A1、A2与O)

- 释放斜切杆(4), 按下斜切栓(5)。
- 左右移动锯臂到需要的角度。斜切锁定栓能够自动定位在左右侧的10°、15°、22.5°、31.62°、及45°, 也可以锁定在左侧60°或右侧50°。如果需要中间角度, 用力把持锯头, 然后紧固斜切杆来定位。
- 锯割前, 请确保斜切杆锁定牢固。
- 根据垂直直线横锯的程序操作。



如果要在木材工件末端斜切一小部分, 请把木材定位到锯片侧大于导板角度的位置, 即左侧斜切, 切断到右-右斜切, 切断到左侧。

#### 斜面锯割(图A1、A2与P)

通过斜切臂从零到最大45°右侧或左侧斜切位的设定, 斜面角度设定范围可以达到左侧48°到右侧48°。

#### 左侧斜面锯

- 将左侧导板(3)的上部尽可能向左滑动。
- 松开斜面锯夹持柄(21), 提起斜面栓(20), 根据需要设定斜面角度。斜面栓能够自动定位到22.5°、33.85°和45°。如果需要中间角度, 用力把持锯头, 然后紧固斜面锯夹持柄(21)来定位。
- 根据垂直直线横锯的程序操作。

#### 右侧斜面锯

- 将右侧导板(8)的上部尽可能向右滑动。
- 根据左侧斜面锯程序进行操作。

### 锯割质量

锯割的平滑度取决于多个变量, 例如材料。当需要最平滑的锯割质量来制模或其它精密工作时, 采用锋利(60齿硬质合金)锯片、慢速、均匀的锯割速度能够达到要求的效果。



确保锯割过程中材料不发生蠕变; 将材料牢固固定。切记在升起锯头前使锯片完全停止。如果小的纤维仍然在工件后部裂开, 在工件木材锯割位置贴上遮蔽胶带。通过胶带锯割, 然后小心地去除胶带。

#### 身体和手的位置

如果身体和双手的位置适当, 操作斜切锯时就会更加容易、更准确与安全。

- 请勿把双手靠近锯割区域。
- 双手距离锯片的距离不小于150毫米。
- 把工件牢固夹持在锯台与导板上。在开关断开并且锯片完全停止前, 双手切勿离开位置。
- 切记在完成锯割前进行干锯(不使用电源), 如此一来, 您可以检查锯片路线。
- 请勿交叉双手。
- 双脚定好位、保持身体平衡。
- 把锯臂向右和向左移动时, 跟随其移动, 并且稍稍靠近锯片侧。
- 在沿铅笔线移动时, 通过百叶窗护罩来观察。

#### 夹持工件(图A6)

- 尽可能把工件夹持到斜切锯上。
- 为了提高质量, 可以使用随机提供的夹子(29)。尽可能把工件夹持到导板上。可以夹持到锯片的任何一侧; 切记把夹子定位到导板坚固而平整的表面上。



切割有色金属材料时, 切记使用材料夹。

#### 长材料的支撑(图A4)

- 必须支撑长材料。
- 为提高质量, 请使用延长支撑(27)来增加锯台宽度(作为可选配件可以从零售商那里获取)。使用方便的工具例如锯架或类似装置来防止工件末端下坠。

#### 锯割相框、暗箱及其它四边物体(图Q1和Q2)

修正模子或其它框架。

使用废木料试做几个物品, 找到使用工件的“手感”。本工具是斜角制作的理想工具, 正如图Q1所示。所示接头采用任一斜面调节制作。

– 使用斜面调节

两块板的斜面均调节为45°, 共同构成90°角。斜切臂锁定到0位。木材的宽平侧近靠锯台, 窄边靠导板。

– 使用斜切调节


宽表面靠导板的情况下, 也可以向右或向左做同样的斜锯。

两个插图(图Q1和Q2)仅为四边物体。随着边数的变化, 斜角和斜面的角度也将改变。下表给出各种形状的角度, 其前提是假定所有边长度相同。对于表中没有的形状, 用180°除以边数, 即得到斜角和斜面的角度。


边数	斜角和斜面的角度
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

**复合锯切(图R1及R2)**

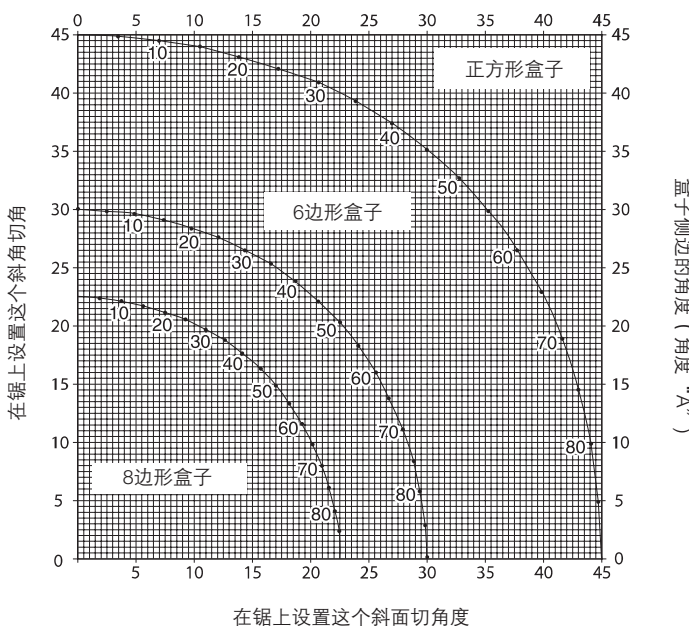
复合锯切即同时采用斜切(图Q2)和斜面锯切(图Q1)的情况。此类型切割是用来制作带斜边的框架或箱体，例如图R1中工件。

 如果每次锯割的角度均不相同，请检查斜面夹持旋钮和斜切锁定按钮紧固牢固。这些按钮在斜切或斜面角度有任何改变后，必须紧固(图R1及R2)。

复合锯切即同时采用斜切(图Q2)和斜面锯切(图Q1)的情况。此类型切割是用来制作带斜边的框架或箱体，例如图R1中工件。

 如果每次锯割的角度均不相同，请检查斜面夹持旋钮和斜切锁定按钮紧固牢固。这些按钮在斜切或斜面角度有任何改变后，必须紧固。

- 为了满足常用的复合斜锯要求，下表有助于您选择适当的斜面和斜角设定。要使用此表，选择需要的角度“A”(图R2)，定位到表中适当的弧线上。从那一点沿弧线直接向下找到适当的斜面，直接横向找到斜切角度。
- 将斜切锯设定到指定的角度，并进行几次试锯。
- 练习把锯成的工件拼接起来。
- 举例：要制作25°外角(角“A”)(图R2)的4边箱体，使用右上侧弧线。在弧线上找到25°。沿水平相交线至任一侧，得到斜切角斜切锯设定(23°)。同样，沿垂直相交线到顶部或底部得到斜面角度(40°)。请务必使用废木材试锯几次来验证斜切锯的设定。



**锯切基本模件**

基本模件的锯切通过45° 斜面角度进行。

- 在进行任何锯切前，务必进行不带电演练。
- 所有的锯切作业均以模件背部平放在锯上进行。

**内角**

- 左侧
  - 将模件顶部紧靠导板放置。
  - 保留锯切的左侧部分
- 右侧
  - 将模件底部紧靠导板放置。
  - 保留锯切的左侧部分

**外角**

- 左侧
  - 将模件底部紧靠导板放置。
  - 保留锯切的右侧部分
- 右侧
  - 将模件顶部紧靠导板放置。
  - 保留锯切的右侧部分

**锯切起拱模件**

拱形模锯割通过复合斜切实现。为达到高度的准确性，本工具预设角度为31.62°斜切和33.85°斜面。这些是52°顶角和38°低角拱形模的标准设定。

- 进行最终锯割前，先在废料上试锯。
- 所有的锯切采用左斜面，并且模件的背部靠着底座。

**内角**

- 左侧
  - 将模件顶部紧靠导板放置。
  - 右侧斜切锯。
  - 保留锯切的左侧部分。

- 右侧
  - 将模件底部紧靠导板放置。
  - 左侧斜切锯。
  - 保留锯切的左侧部分

**外角**

- 左侧
  - 将模件底部紧靠导板放置。
  - 左侧斜切锯。
  - 保留锯切的右侧部分。

- 右侧
  - 将模件顶部紧靠导板放置。
  - 右侧斜切锯。
  - 保留锯切的右侧部分

**开槽(图S)**

本锯配有开槽挡块(17)以及翼形螺钉(59)，可以进行开槽锯切。

- 将开槽挡块(17)向锯的前部翻开。



- 调整翼形螺钉(59)来设定开槽深度。这可能需要先释放锁定螺母(60)。
- 在导板和工件之间放置一块约5厘米的废料，以便进行直槽锯切。



#### 斜角切锁定杆(图A1)

- 斜角切锁定杆也可固定在非常用位置。
- 按住底部按钮，调节指针到所需位置。

#### 吸尘(图A2和A3)

- 将积屑袋(26)安装到锯屑出口(18)上。
- 请尽可能使用符合相关粉尘排放法规的除尘装置。

#### 锯片

要达到预定的锯割性能，请务必使用带30毫米轴环孔的305毫米锯片。

#### 锯割有色金属材料

锯割有色金属材料时，仅能使用工具的斜角切模式。我们不建议对有色金属锯割进行斜面切割和复合斜切。禁止使用本工具切割黑色金属。

- 切割有色金属时，切记使用材料夹。确保工件夹持牢固。
- 请仅使用适合有色金属的锯片。
- 使用润滑剂时，仅能使用蜡或分离喷剂。请勿使用乳液或类似液体。
- 为防止金属屑造成的意外危险，请在工具和主电网之间安装FI和DI开关。

FI开关应满足下列规范：

额定电压	230伏特
额定电流	16安培
反应时间	<15微秒
熔断电流	30毫安

DI开关应满足下列规范：

DIN VDE0661	
额定电压	250伏特
额定电流	16安培
熔断电流	30毫安
全刀切断	L+N+PE
PE监控	
低压释放	

#### 可选配件

请向您的零售商咨询适用配件的详细资料。

#### 运输(图A1、A2和B)

为了便于搬运工具，斜切锯锯臂上设置了搬运手柄(10)。

- 要运输斜切锯，降低锯头并按下锁定销(22)。
- 使锯头处于前位时，紧固导轨锁定旋钮；将斜切臂锁定在上右斜切位，把导板(3和8)全部向内滑动；使锯头处于垂直位置时，锁定斜面杆(20)，从而使工具尽可能紧凑。
- 切记使用图B中的搬运手柄(10)或者手持凹口(24)来搬运斜切锯。

#### 维护

您的得伟动力工具设计精良，可以长期运作，而只需极少的维护。要取得连续的令人满意的工作效果，需要您做合适的保养和定期的清洁。

#### 清洁

请保持通风口的干净并经常用软抹布清洁工具外壳。

- 定期清洁锯台顶部。
- 定期清洁吸尘系统。



避免使用去污剂或润滑剂来维护本工具。特别是喷雾剂和气雾去污剂会对塑料下护罩造成化学腐蚀。



#### 润滑

本电动工具无须额外润滑。

#### 保护环境



分类回收。此类产品不得和普通家庭垃圾一起处理。

如果某一天您发现必须更换您的得伟产品或者它对您来说不再有用，请不要把它和家庭垃圾一起处理。把该产品单独分类回收。



旧产品和旧包装的分类回收使材料能够得以再循环和再利用。再循环材料的重新利用有助于防止环境污染和减少原料需求。

#### 服务信息

得伟在亚洲各地建立了完全的自有及授权服务网点。所有得伟服务中心员工均受过良好培训，可以为客户提供高效、可靠的电动工具服务。无论您需要技术咨询、维修或单纯的原装备件，请您联系最近的得伟服务点。

#### 说明

- 得伟的政策之一就是产品的持续改进，因此，我们保留改变产品规格的权利，恕不另行通知。
- 供应各国的标准设备与配件不尽相同。
- 供应各国的产品规格不尽相同。
- 并非所有国家均有全系列的产品。请向当地的得伟网点咨询可用的型号。

# 각도절단기 DW718

## 축하드립니다!

귀하께서는 DEWALT 전동공구를 선택하셨습니다. 수년간의 경험과 완벽한 제품 개발, 혁신으로 DEWALT를 전문 전동공구 사용자에게 가장 믿을 만한 동반자로 만들었습니다.

## 기술 데이터

		DW718
전력공급	W	1675
톱날 직경	mm	305
톱날 구멍	mm	25.4
최대 톱날 속도	min <sup>-1</sup>	1900-3600
45° 경사 절단 최대 깊이	mm	56
회전(최대 위치)	좌	60°
	우	50°
경사(최대 위치)	좌	48°
	우	48°
0° 회전		
최대 높이 94mm의 결과 너비	mm	328
최대 너비 345mm의 결과 높이	mm	74
45° 좌측 회전		
최대 높이 94mm의 결과 너비	mm	230
최대 너비 242mm의 결과 높이	mm	74
45° 우측 회전		
최대 높이 94mm의 결과 너비	mm	230
최대 너비 242mm의 결과 높이	mm	74
45° 좌측 경사		
최대 높이 61mm의 결과 너비	mm	328
최대 너비 345mm의 결과 높이	mm	48
45° 우측 경사		
최대 높이 43mm의 결과 너비	mm	328
최대 너비 345mm의 결과 높이	mm	28
31.62° 회전, 33.85° 경사		
최대 너비 168mm의 결과 높이	mm	23
자동 톱날 멈춤 시간	s<	10.0
중량	kg	23

본 사용 설명서에서는 다음 기호들을 사용하고 있습니다.



본 사용 설명서의 지시사항을 준수하지 않을 경우 따를 수 있는 부상위험이나 사망, 전동공구의 고장 등을 나타냅니다.



감전의 위험을 나타냅니다.

## 안전 수칙

고정된 전동공구를 사용할 경우, 화재나 감전, 상해의 위험을 낮추도록 해당 나라의 안전 조항들을 항상 살펴보십시오.

제품을 사용하기 전에 아래 안전 수칙들을 읽어주십시오.

본 사용설명서를 보관하시어 향후 참조하십시오.

## 일반 수칙

1 작업 공간을 깨끗이 하십시오.

작업 공간과 작업대가 산만하면 사고가 발생할 수 있습니다.

2 작업 공간 환경을 고려하십시오.

전동공구가 비에 젖지 않도록 하십시오. 습기가 있는 곳이나 젖은 상태로 전동공구를 사용하지 마십시오. 작업 공간에는 불을 밝히십시오(250-300 Lux). 가연성 액체나 가스가 있는 곳에서는 전동공구를 사용하지 마십시오.

3 어린아이가 가까이 오지 못하게 하십시오.

아이들이나 방문객, 동물들이 작업 공간 근처에 오거나, 전동공구나 전선을 건드리지 않도록 주의하십시오.

4 작업복을 갖추십시오.

구동부위에 끼일 수 있으므로 헐렁한 옷이나 장신구를 착용하지 마십시오. 긴 머리카락이 빠져 나오지 않도록 보호 헬멧을 착용하십시오. 실외에서 작업할 때에는 적절한 장갑이나 미끄럼 방지 신발을 신으십시오.

5 개인 보호

항상 보안경을 쓰십시오. 작동으로 인해 생길 수 있는 먼지나 날아다니는 입자들이 있으므로 얼굴마스크나 방진 마스크를 사용하십시오. 이 입자들이 아주 뜨거운 경우 내열 앞치마를 입으십시오. 항상 귀마개를 착용하십시오. 항상 안전모를 쓰십시오.

6 감전 경계

접지된 표면(파이프, 라디에이터, 요리기구, 냉장고 등)에 신체를 접촉하지 마십시오. 극한 상황에서 사용하고자 할 때(금속 조각이 만들어질 때의 높은 습도 등), 절연 변압기나 (FI) 누전회로차단기를 삽입하여 전기적 안전성이 향상될 수 있습니다.

7 무리하게 사용하지 마십시오.

적절한 발판과 균형을 항상 유지하십시오.

8 방심하지 마십시오.

작업을 살펴보십시오. 상식적으로 사용하십시오. 피곤할 경우 전동공구를 작동시키지 마십시오.

9 작업대상물 확보

작업대상물을 고정하도록 클램프나 바이스를 사용하시면 더 안전하며, 자유롭게 두 손으로 전동공구를 작동할 수 있게 됩니다.

10 먼지 추출장치를 연결하십시오.

먼지 추출 연결 장치가 있다면, 제대로 연결이 되어 있는지, 적절하게 사용되고 있는지 확인하십시오.

11 조정키와 렌치를 제거하십시오.

전동공구를 작동하기 전에 도구에서 조정키와 렌치를 제거했는지 항상 확인하십시오.

12 연장케이블

사용하기 전에, 연장 케이블을 살펴보고, 손상되어 있다면 교체하십시오. 전동공구를 실외에서 사용할 때, 그에 맞는 실외용 연장 케이블만 사용하셔야 합니다.

13 적절한 전동공구를 사용하십시오.

본 사용설명서에는 제품의 용도가 설명되어 있습니다. 강력전동공구를 사용해야 하는 곳에 작은 기구나 부속품을 사용하여 힘을 가하지 마십시오.

용도에 맞는 전동공구를 사용함으로써 보다 안전한 작업을 하게 됩니다. 전동공구에 힘을 가하지 마십시오.

경고! 본 사용설명서에서 권장하는 부속품을 사용하지 않거나 본 전동공구 작동 수행 외의 다른 작업을 할 경우에는 상해의 위험이 있을 수 있습니다.

14 손상 부분 확인

전동공구를 사용하기 전에, 전동공구와 전선이 손상되지 않았는지 주의 깊게 확인하십시오. 구동부위의 조정 불량이나 죄임 상태, 부속품의 파손, 가드나 스위치의 손상, 기타 작동에 영향을 줄 수 있는 상태 등을 확인하십시오.

전동공구가 용도에 맞게 제대로 작동하는지 확인하십시오. 스위치에 결함이 있을 경우 전동공구를 사용하지 마십시오.

DEWALT 수리점에서 손상된 부위나 결함 있는 부위를 교체하십시오. 절대 스스로 수리하려고 해서는 안됩니다.

**15 전동공구의 플러그 빼기**

전원을 끄고 다른 일을 하기 전에 전동공구가 완전히 멈출 때까지 기다립니다. 사용하지 않을 때나 서비스를 받거나 부속품을 교체하기 전에 전동공구의 플러그를 빼놓습니다.

**16 무심코 전동공구 작동을 하지 마십시오.**

스위치에 손을 둔 채로 전동공구를 들지 마십시오. 플러그를 꽂을 때, 스위치가 열려 있음을 확인하십시오.

**17 코드를 남용하지 마십시오.**

절대 코드를 이용해서 전동공구를 들거나 소켓에서 플러그를 뽑지 마십시오. 코드를 열이나 기름, 날카로운 모서리에서 멀리 두십시오.

**18 사용하지 않는 전동공구의 보관**

전동공구를 사용하지 않을 때에는, 아이들의 손이 닿지 않는 건조하고 확실히 잠겨있는 곳에 보관해야 합니다.

**19 전동공구를 잘 관리하십시오.**

안전하고 보다 나은 작동을 위해 전동공구를 잘 정비하고 깨끗하게 하십시오. 전동공구의 관리나 부속품 교환 시, 본 설명서를 따르십시오. 모든 핸들과 스위치를 건조하고 깨끗하게 하시고, 기름이나 윤활제가 닿지 않도록 합니다.

**20 수리**

본 전동공구는 관계 안전 법규를 따르고 있습니다. DEWALT 수리점에서 수리 받으십시오. 자격 있는 기사가 원래의 부속품을 이용해서 수리를 해야 합니다. 그렇지 않을 경우, 사용자에게 상당한 위험이 따를 수 있습니다.

**각도절단기의 부가 안전 수칙**

- 작동하기 전에 모든 잠금 손잡이와 클램프 손잡이가 죄어져 있는지 확인하십시오.
- 가드가 제자리에 없거나 제대로 기능을 못하거나 적절하게 유지되지 않았다면 기구를 작동하지 마십시오.
- 절단 판 없이 톱을 절대 사용하지 마십시오.
- 톱에 전원이 연결되어 있을 때에는 톱날 부위에 절대 손을 두지 마십시오.
- 전동공구나 톱날을 방해하여 작동 중인 기구를 절대 빨리 멈추려고 하지 마십시오. 그런 경우 부지불식간에 심각한 사고가 생길 수 있습니다.
- 부속품을 사용하기 전에 본 사용설명서를 참고하십시오. 부적절한 부속품의 사용은 기구에 손상이 될 수 있습니다.
- 절단 재료에 맞는 톱날을 선택하십시오.
- 톱날을 다룰 때에는 홀더를 사용하거나 장갑을 끼십시오.
- 사용 하기 전에 톱날이 제대로 고정되었는지 확인하십시오.
- 바른 방향으로 톱날이 회전하는지 확인하십시오. 톱날을 날카롭게 하십시오.
- 권장한 크기보다 크거나 작은 직경의 톱날을 사용하지 마십시오. 적절한 톱날은 기술 데이터를 참조하십시오. EN847-1에 부합하도록 본 사용설명서에 맞는 톱날만을 사용하십시오.
- 특별히 고안된 소음방지 톱날의 사용을 고려해보십시오.
- HSS 톱날을 사용하지 마십시오.
- 결함이 있거나 손상된 톱날을 사용하지 마십시오.
- 연마된 조각을 사용하지 마십시오.
- 스위치를 놓기 전에 작업 대상물의 절단되는 곳에서 톱날을 들어올리십시오.
- 경사 절단을 할 때에는 팔을 단단히 고정하십시오.
- 모터 축을 고정하도록 팬에 어떤 것이든 박아두지 마십시오.
- 팔이 아래로 향할 때 톱날 가드가 자동적으로 올라갈 것입니다. 팔을 올릴 때 가드는 톱날로 내려갑니다. 톱날을 넣거나 제거할 때, 혹은 톱날을 살펴볼 때 이 가드를 손으로 올릴 수 있습니다. 톱의 전원이 꺼져있지 않는 한 톱날 가드를 절대 손으로 올리지 마십시오.
- 기구의 주변 공간을 깨끗하게 하고, 토막이나 절단 잔여물 등 이물질이 없도록 하십시오.
- 정기적으로 모터의 공기 구멍이 깨끗한지, 조각이 없는지 확인하십시오.
- 잘라졌을 경우, 절단판을 교체하십시오.
- 관리하거나 톱날을 갈기 전에 기구의 전원을 뽑으십시오.

- 기구가 작동 중이거나 헤드 부분이 정지 중이 아닐 때에는 세척이나 관리를 하지 마십시오.
- 가능할 때에 항상 작업대에 기구를 고정하십시오.
- 절단선을 표시하고자 레이저를 사용한다면, EN 60825-1:2001에 따라 레이저가 2종인지 확인하십시오. 레이저 다이오드를 다른 형태로 교체하지 마십시오. 손상되었다면, 수리점에서 수리받으십시오.
- 절단하는 동안 가드의 앞 부분은 볼 수 있도록 루버로 되어 있습니다. 루버가 날아다니는 이물질들을 상당량 줄여주지만, 가드가 열릴 때가 있으며, 루버를 통해 볼 때에는 항상 안전경을 써야 합니다.

**그 외 위험**

톱의 사용에 따른 위험들은 다음과 같습니다.

- 회전 부위를 만짐으로 야기되는 상해
- 관련 안전 조항 적용과 안전 장치 이행에도 불구하고, 그 외 특정 위험을 피할 수 없습니다.
  - 청력 장애
  - 덮혀 있지 않은 회전 톱날 부위로 인한 사고의 위험
  - 톱날 교체 시의 상해 위험
  - 가드를 열 때 손가락이 낄 위험
  - 오크나 너도밤나무, MDF와 같은 나무를 톱질 할 때 발생하는 먼지를 흡입함으로써 생기는 건강 상의 위험

**포장 내용**

본 포장에 포함된 구성물은

- 조립된 각도절단기 1
- 톱 스페너 1
- 톱날 1
- 먼지주머니 1
- 사용 설명서 1

- 배송 시 생길 수 있는 전동공구나 부품, 부속품의 손상을 확인하십시오.
- 작동하기 전에 본 사용 설명서를 철저히 읽고 이해하십시오.

**설명(Fig A1-A7)**

DW718 각도절단기는 나무나 나무제품, 알루미늄, 플라스틱을 전문적으로 절단하도록 고안되었습니다. 본 전동공구는 교차절단, 경사 및 회전 톱질을 쉽고, 정확하고 안전하게 수행할 것입니다.

**A1**

1. 전원 스위치
2. 구동 아래 톱날 가드
3. 왼손잡이 쪽의 유도장치
4. 회전 레버
5. 회전 걸쇠
6. 회전 걸쇠의 보조 레버
7. 회전 각도
8. 오른손잡이 쪽의 유도장치
9. 절단판
10. 이동 손잡이
11. 작동 손잡이
12. 헤드 잠금 및 해제 레버
13. 속도 조절 다이얼
14. 스핀들 잠금 장치
15. 경사 눈금
16. 레일 잠금 손잡이
17. 홈 스톱
18. 먼지 배출구

**A2**

19. 고정된 위 톱날 가드
20. 경사 걸쇠/레버
21. 경사 조임 핸들
22. 헤드 잠금 다운 핀

- 23. 톱날 스페너
- 24. 손 모양 홈
- 25. 작업대 고정 구멍

A3

- 26. 먼지주머니

선택 부속품

A4

- 27. 작업 지지대 연장

A5

- 28. 조절할 수 있는 길이 멈춤

A6

- 29. 작업 대상물 클램프

A7

- 30. 레이저

전기 안전

전기 모터는 한 가지 전압에만 사용할 수 있습니다. 계기판에서 전원 공급장치가 전압에 맞는지 항상 확인하십시오.



DEWALT 전동공구는 EN 61029에 따라 이중 절연되어 있습니다. 그러므로 피뢰선이 필요하지 않습니다.

연장케이블 사용

연장케이블이 필요하다면 본 전동공구의 전원에 맞는 연장케이블을 사용하십시오(기술 데이터 참조). 최소 도체 크기는 1.5mm<sup>2</sup>입니다. 케이블 릴 사용시, 케이블을 완전히 풀어주십시오. 그리고 아래 표를 참조하십시오.

도체 크기(mm <sup>2</sup> )	케이블 속도(암페어)						
0.75	6						
1.00	10						
1.50	15						
2.50	20						
4.00	25						
케이블 길이(m)							
		7.5	15	25	30	45	60
전압	전류	케이블 속도(암페어)					
115	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
230	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-	-

전압 강하

일시적 입력 전류 급상승은 순간의 전압강화를 유도합니다. 전원 공급상태가 좋지 않으면, 다른 장치에 영향을 줄 수 있습니다.

전원공급장치의 시스템 저항이 0.25Ω 이하라면, 방해가 일어나지 않을 것입니다.

조립 및 조정



조립 및 조정에 앞서 전동공구의 플러그를 연결하지 마십시오.

포장 풀기 (Fig B)

- 이동 손잡이를 이용해 포장 재료에서 조심스럽게 톱을 꺼냅니다(10)
- 레일 잠금 손잡이(16)를 풀고, 톱 헤드를 뒤로 눌러 뒷부분에 고정시킵니다.
- 작동 손잡이(11)를 눌러 내리고 보이는 것처럼 잠금다운핀(22)을 뽑습니다.
- 부드럽게 하방 프레서를 풀고 전체 높이까지 팔이 올려지도록 합니다.

작업대 고정하기(Fig C)

- 작업대에 고정하기 위해 4개의 다리에 구멍(25)이 있습니다. 두 가지 다른 크기의 구멍은 다른 크기의 볼트를 쓰도록 되어있습니다. 구멍 중 하나를 사용합니다. 둘 다 사용할 필요는 없습니다. 움직이지 않도록 항상 톱을 단단히 고정하십시오. 이동성이 커짐으로 이 전동공구는 작업 지지대에 쥘 수 있는 혹은 다른 작업대로 옮기거나 다시 쥘 수 있는 12.5 mm 두께 이상의 합판 조각에 고정할 수 있습니다.
- 합판 조각에 톱을 고정시킬 때, 목재 바닥에서 고정 나사가 튀어나오지 않도록 확인하십시오. 합판은 작업 지지대와 같은 높이에 두어야 합니다. 작업대상물 표면에 톱을 쥘 때, 고정 나사 구멍이 있는 조임돌기에만 조이십시오. 다른 부위를 쥘면 톱이 제대로 작동하는데 방해가 될 것입니다.
- 뭉이거나 부정확하지 않게 하기 위해, 고정 표면은 휘거나 울퉁불퉁하지 않도록 확인하십시오. 톱이 표면에 걸렸다면, 고정 표면에서 흔들리지 않을 때까지 톱의 다리 중 하나에 얇은 재료를 돕니다.

톱날 고정하기(Fig D1-D5)

- 헤드잠금해제레버(12)를 눌러 아래가드(2)를 가능한 한 많이 올려줍니다.
- 제공된 톱날 스페너(23)의 손잡이 끝에 있는 별비트(33)를 이용하여 나사의 앞부분과 가드 사이에 경사각 조각(35)이 지나갈 수 있도록 가드 브라켓 쥘나사(34)를 충분히 풀어줍니다. 톱날 잠금 나사(37)에 접근할 수 있도록 가드 브라켓(36)이 충분히 들어올려지게 됩니다.
- 가드 브라켓 쥘나사(34)로 올라간 위치에 고정된 아래 가드로 한 손으로 스핀들 잠금 버튼(14)를 누르고 시계방향으로 왼손 나사산이 있는 톱날 잠금 나사(37)를 풀도록 다른 손으로 제공된 톱날 스페너(23)를 사용합니다.



스핀들 잠금 장치를 이용하기 위해, 보이는 바와 같이 버튼을 누르고 잠금이 되었다고 생각할 때까지 손으로 스핀들을 돌립니다. 스핀들이 돌아가지 않도록 잠금 버튼을 계속 누르고 있습니다(Fig. D4).

- 톱날 잠금 나사(37)와 외부 아버컬러(38)를 제거합니다.
- 톱날(39)를 아버컬러 내부에 있는 슬더(40)에 설치하여 톱날의 아래가장자리에 있는 이가 톱의 뒤쪽을 향하도록 합니다(작동자로부터 멀리 떨어지도록).
- 외부 아버컬러를 교체합니다(38).
- 다른 한 손으로 스핀들 잠금 장치를 잡고 있으면서 시계반대방향으로 돌려 톱날 잠금 나사(37)를 조여줍니다.
- 경사각 조각(35)이 가드 브라켓 쥘나사(34)의 헤드 아래에 올 때까지 가드 브라켓(36)을 아래로 움직여줍니다.
- 가드 브라켓 쥘나사를 조여줍니다.





톱날이 회전하는 동안 스핀들 잠금 장치를 절대 누르지 마십시오. 가드 브라켓을 아래로 잡고 톱날을 설치한 뒤에 가드 브라켓 접나사를 확실하게 조여주십시오.

**조정**



조정하기 전에는 항상 전동공구의 플러그를 뽑으십시오.

이 각도절단기는 공장에서 정확하게 조정이 되었습니다. 배송 및 취급, 그 외 다른 이유로 재조정 해야 하는 경우, 아래 단계를 따르십시오. 일단 조정을 하면 정확하게 해야 합니다.

**펜스에 톱날을 확인하고 조정하기(Fig. E1-E4)**

- 회전 레버(4)를 풀고 회전 걸쇠(5)를 눌러 회전 팔(42)을 풀어줍니다.
- 걸쇠가 0°에 올 때까지 회전 팔을 돌려줍니다. 레버를 조이지 마십시오.
- 톱날이 세움(43)에 들어섰을 때까지 헤드 부분을 아래로 당겨줍니다.
- 펜스(3)와 톱날(39)의 왼쪽에 직각자(44)를 둡니다(Fig E3).



직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

- 조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.
- 나사(45)를 풀고 톱날이 각각자로 쥘 것처럼 펜스에 90°가 될 때까지 각도/회전 팔 부분을 왼쪽이나 오른쪽으로 움직여줍니다.
- 나사(45)를 다시 조여줍니다. 이 때에는 회전 지침이 어디를 가리키는 지 알 필요가 없습니다.

**회전 지침 조정하기(Fig. E1, E2 & F)**

- 회전 레버(4)를 풀고 회전 걸쇠(5)를 눌러 회전 팔(42)을 풀어줍니다.
- Fig F와 같이 회전 지침(46)을 영점에 놓도록 회전 팔을 움직입니다.
- 회전레버를 풀어 회전팔이 영점을 지나 회전하면서 회전 걸쇠가 제자리로 들어가는 소리가 나도록 합니다.
- 회전 지침(46)과 회전 각도(7)를 살펴봅니다. 지침이 정확하게 영점을 가리키고 있지 않으면 나사(47)를 풀어주고 지침이 0°가 되도록 움직여주고 나사를 조여줍니다.

**회전 잠금/멈춤쇠 막대 조정하기(Fig G)**

회전 레버(4)가 잠겨있는 동안 톱의 몸체를 움직일 수 있다면, 회전 잠금/멈춤쇠 막대(48)을 조정해야 합니다.

- 회전 레버(4)를 풀어줍니다.
- 드라이버로 회전 잠금/멈춤쇠 막대(48)을 완전히 조여줍니다. 그리고 나서 4분의 1정도 막대를 풀어줍니다.
- 레버(4)가 아무 각도(설정되지 않음)에서나 잠겨있을 때에는 작업대가 움직이지 않는지 확인하십시오.

**작업대에서 톱날 확인하고 조정하기(Fig H1-H4)**

- 경사 조임 손잡이(21)를 풀고 톱의 팔을 풀도록 경사 걸쇠(20)를 들어올립니다.
- 걸쇠가 0° 경사에 올 때까지 톱의 팔을 움직여줍니다. 손잡이를 조이지 마십시오.
- 톱날이 세움(43)에 맞춰질 때까지 헤드 부분을 아래로 당겨줍니다.
- 작업대에 직각자(44)를 놓고 톱날(39)에 대해 위쪽으로 놓이게 합니다(Fig H2).



직각자로 톱니의 끝을 건드리지 마십시오.

- 조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.
- 너트(49, 55)를 풀고 톱날이 각각자로 쥘 것처럼 작업대에 90°가 될 때까지 각도/회전 팔 부분을 왼쪽이나 오른쪽으로 움직여줍니다. 좌우 경사각도를 조절합니다. 우선 톱날이 테이블에 조정된 후에 경사각도

가 조절되어야 합니다. 너트(49)를 다시 조여줍니다.

- 경사 지침(50)이 영점을 가리키지 않는다면, 지침을 확인하고 필요한 만큼 움직이도록 나사(51)를 풀어줍니다. 반대쪽에 있는 경사 지침에 서도 이를 반복합니다.

**펜스 조정하기(Fig I1 & I2)**

펜스의 위쪽은 톱을 주어 조정할 수 있어 톱의 각도가 좌우 48°로 완전히 될 수 있도록 해줍니다. 좌측 펜스(3)를 조정하기 위해서는:

- 플라스틱 손잡이(52)를 풀고 펜스를 왼쪽으로 미끄러지게 움직여줍니다.
- 스위치를 끄고 톱을 작동시켜 보고 톱을 확인합니다. 팔의 위아래 움직임에 방해되지 않고 최대로 작업 대상물을 지지하도록 톱날에 최대한 가까이 펜스를 조정합니다.
- 손잡이를 확실히 조여줍니다.

우측 펜스(8)를 조정하기 위해서는:

- 플라스틱 손잡이(52)를 풀고 펜스를 오른쪽으로 미끄러지게 움직여줍니다.
- 좌측 펜스를 조정할 때와 같은 방법으로 합니다.



가이드 홈(54)는 톱밥으로 막힐 수 있습니다. 가이드 홈이 깨끗해지도록 막대나 저압의 공기를 사용합니다.

**경사 각 확인과 조정하기(Fig I1, I2, J1 & J2)**

**좌측 경사각 확인 및 조정하기**

- 좌측 펜스 조임 핸들(52)를 풀고 좌측 펜스의 위쪽이 갈 수 있는 대로 최대한 왼쪽으로 움직여줍니다.
- 경사 조임 핸들(21)를 풀고 톱 팔을 풀어주도록 경사 걸쇠(20)를 들어줍니다.
- 걸쇠가 45°를 가리킬 때까지 톱 팔을 좌측으로 움직여줍니다.
- 핸들을 조이지 마십시오.
- 조정해야 한다면, 다음 과정을 따르십시오.
- 너트(55)를 풀고 멈춤나사(56)를 필요한 만큼 지침(50)이 45°를 가리킬 때까지 안쪽으로나 바깥쪽으로 돌려줍니다. 너트(55)를 다시 조여줍니다.
- 50° 경사로 만들려면, 필요한 만큼 톱 팔이 움직이도록 각 위치에 나사를 돌려 멈추어 줍니다.

**우측 경사각 확인 및 조정하기**

- 우측 펜스 조임 핸들(52)를 풀고 좌측 펜스의 위쪽이 갈 수 있는 대로 최대한 오른쪽으로 움직여줍니다.
- 경사 조임 핸들(21)를 풀고 톱 팔을 풀어주도록 경사 걸쇠(20)를 들어줍니다.
- 걸쇠가 45°를 가리킬 때까지 톱 팔을 좌측으로 움직여줍니다. 핸들을 조이지 마십시오.
- 경사 지침(50)이 경사 눈금(15)에서 45°를 가리키는지 확인합니다(Fig J2).
- 조정해야 한다면, 좌측 경사각을 조정하는 방법대로 하십시오.

**경사 조임 시스템 조정하기 (Fig. K)**

경사 조임 핸들(21)이 잠겨 있을 때 톱 팔을 움직일 수 있다면 조임 시스템을 조정해야 합니다.

- 핸들을 고정하는 나사(56)를 제거합니다.
- 핸들을 들어올리고 시계방향으로 1/8만큼 돌려줍니다. 나사를 다시 맞춰줍니다.
- 경사 조임 핸들(21)이 잠금 상태에 있을 때 어느 각도로나(설정하지 않은) 톱 팔이 움직이지 않는지 확인하십시오.

**레일 가이드 조정하기(Fig. K)**

- 정기적으로 레일에 톱이 있는지 확인하십시오.
- 톱을 줄여주려면 톱의 헤드부분 앞뒤로 미끄러지는 동안 설정 나사(57)를 시계방향으로 천천히 돌려줍니다.

사용 설명



항상 안전 지침과 관련 조항을 살펴보십시오.

작동하기 전에:

- 알맞은 톱날을 설치합니다. 너무 많은 톱날을 사용하지 마십시오. 전동공구의 최대 회전 속도는 톱날의 최대 회전 속도를 초과해서는 안 됩니다.
- 너무 작은 조각을 자르려고 하지 마십시오.
- 톱이 저절로 절단하도록 하십시오. 힘을 가하지 마십시오.
- 절단하기 전에 모터가 최대 속도가 되도록 하십시오.
- 모든 잠금 손잡이와 조임 핸들이 조여져 있는지 확인하십시오.
- 작업 대상물을 확보하십시오.
- 이 톱이 목재나 많은 비철 재료를 절단하지만, 목재 절단에만 사용하십시오. 다른 재료에도 같은 안내사항을 적용합니다. 이 톱으로 철(철이나 강철)이나 섬유 시멘트, 벽돌 재료를 절단하지 마십시오.
- 절단판을 확실히 사용하십시오. 절단 홈이 10mm 이상이면 이 톱을 작동하지 마십시오.

스위치 On/Off(Fig. L)

전동공구를 잠그는 자물쇠가 들어가도록 전원 스위치(1)에 구멍(58)이 있습니다.

- 전동공구를 작동시키려면, 전원 스위치(1)를 누릅니다.
- 멈추려면 전원 스위치를 놓습니다.

다양한 속도 설정하기(Fig L)

속도 조절 다이얼(13)은 필요한 속도 범위로 먼저 설정하는데 사용할 수 있습니다.

- 속도 조절 다이얼(13)을 돌려 숫자로 표시된 원하는 범위로 맞춰줍니다.
- 목재와 같은 부드러운 재료를 절단할 때에는 고속으로 하십시오.
- 금속을 절단할 때에는 저속으로 하십시오.

기본 톱 절단

가로 절단하기 (Fig A1, A2 & M)

- 회전 레버(4)를 풀고 회전 걸쇠(5)를 눌러주어 회전 팔이 풀어지도록 합니다.
- 경사 걸쇠를 0°에 맞추어 회전 레버를 조여줍니다.
- 펜스를 향해 절단할 목재를 둥니다(3&8).
- 작동핸들(11)을 잡고, 헤드잠금해제레버(12)를 눌러서 헤드부분을 풀어줍니다.
- 모터를 가동하도록 스위치(1)를 눌러줍니다.
- 톱날이 목재를 절단하도록 헤드 부분을 눌러주고 플라스틱 절단판(9)에 들어서도록 합니다.
- 절단한 뒤에, 스위치를 놓고 헤드 부분이 위쪽에 되돌아 오기 전에 톱날이 완전히 멈출 때까지 기다립니다.

슬라이딩 절단하기(Fig. N)

안내 레일은 50x100mm에서 500x1000mm의 큰 작업대상물을 아웃-다운-백 슬라이딩을 이용해 절단하도록 해줍니다.

- 레일 잠금 손잡이(16)를 풀어줍니다.
- 톱 헤드가 작동자를 향하도록 당겨주고 스위치를 켭니다.
- 작업 대상물에 톱날이 들어가도록 하고 절단을 완료하도록 헤드 부분을 뒤로 돌려줍니다.
- 상기에 설명한 대로 과정을 진행합니다.



- 50x100mm보다 작은 작업 대상물에 슬라이딩 절단을 하지 마십시오.
- 슬라이딩 절단이 끝났을 때 뒷부분에 톱 헤드를 잠그는 것을 기억하십시오.

가로 경사 절단(Fig. A1, A2 & O)

- 회전 레버(4)를 풀고 회전 걸쇠(5)를 눌러줍니다.
- 팔을 좌로나 우로 움직여 원하는 각도로 맞춥니다. 회전 걸쇠는 자동으로 좌우로 10°, 15°, 22,5°, 31,62°, 45°로, 좌측으로 60°, 우측으로 50°로 놓을 수 있습니다. 중간 각을 설정해야 한다면, 헤드 부분을 단단히 잡고 회전 레버를 조여주어 잠급니다.
- 절단하기 전에 회전 레버가 확실히 잠겨있는지 항상 확인하십시오.
- 가로 절단과 같은 방법으로 합니다.



작게 잘라낸 목재 조각의 끝을 돌릴 때에는, 잘라낸 조각이 좌측 회전이나 우측으로의 절단, 우측 회전, 좌측으로의 절단 등과 같이 펜스에 대해 더 큰 각으로 톱날의 면이 절단되는지 확인하고 목재를 두십시오.

경사 절단(Fig A1, A2 & P)

경사 각은 좌측 48°에서 우측 48°로 설정할 수 있으며, 영점과 좌우 최대 45° 회전 위치 간에 회전 팔을 설정하여 절단할 수 있습니다.

좌측 경사

- 좌측 펜스의 윗부분(3)을 할 수 있는 한 왼쪽으로 밀어줍니다.
- 경사 조임 핸들(21)을 풀고 경사 걸쇠(20)를 들어 원하는 경사를 맞춥니다.
- 회전 걸쇠는 자동으로 좌우로 22,5°, 33,85°, 45°로 맞출 수 있습니다. 중간 각을 설정해야 한다면, 헤드 부분을 단단히 잡고 경사 조임 핸들(21)을 조여 잠급니다.
- 가로 절단과 같은 방법으로 합니다.

우측 경사

- 우측 펜스의 윗부분(3)을 할 수 있는 한 오른쪽으로 밀어줍니다.
- 좌측 경사 절단과 같은 방법으로 합니다.

절단의 품질

절단 면의 평탄한 정도는 절단할 재료 등 변이의 수에 따라 다릅니다. 물딩과 기타 정확한 작업을 위해 가장 매끄러운 절단을 원할 때에는 날 카로운(60개의 이가 있는 카바이드) 톱날로 천천히 절단하여 원하는 결과를 만들 수 있습니다.



재료가 절단하는 동안 휘지 않도록 해야 합니다. 재료를 확실히 제자리에 죄어줍니다. 항상 팔을 올리기 전에 톱날이 완전히 멈추도록 하십시오. 목재의 작은 섬유가 작업 대상물의 뒷부분에서 튀어나올 수 있다면, 목재의 절단하려는 부위에 마스킹 테이프를 붙이십시오. 그 테이프가 있는 부분을 톱질하고, 마친 후에는 조심스럽게 테이프를 떼어내십시오.

몸과 손의 위치

각도절단기를 작동시킬 때 손과 몸의 위치를 제대로 잡으면 보다 쉽고, 정확하고 안전하게 절단할 수 있습니다.

- 절단 부위 가까이에 손을 절대 두지 마십시오.
- 톱날에서 150 mm 이하의 거리에 손을 두지 마십시오.
- 작업대에 절단 시에는 펜스에 작업 대상물을 단단히 고정하십시오. 스위치를 놓고 완전히 톱날이 멈출 때까지 손을 제 위치에 두십시오.
- 최종 절단 하기 전에 항상 가동(전원에 연결하지 않고) 하시면 톱날의 경로를 확인할 수 있습니다.
- 손을 교차하지 마십시오.
- 양발을 바닥에 확실히 대고 알맞은 균형을 유지하십시오.
- 톱 팔이 좌우로 움직이면서, 그에 따라 톱날의 옆에 살짝 서있도록 하십시오.
- 연필선을 따라갈 때, 가드 로버를 통해 보십시오.

작업 대상물 조이기(Fig. A6)

- 가능하다면 언제나 나무를 톱에 조이십시오.

- 최상의 결과를 위해서는 톱의 클램프(29)를 사용하십시오. 가능하다면 언저나 작업대상물을 펜스에 조이십시오. 톱날의 어느 쪽으로든 조이실 수 있습니다. 펜스의 딱딱하고 평평한 표면에 클램프를 두어야 함을 기억해 두십시오.



비철 재료를 절단할 때에는 재료의 클램프를 항상 사용하십시오.

**긴 조각을 지지하기(Fig A4)**

- 긴 조각은 항상 지지해주십시오.
- 최상의 결과를 위해, 톱의 작업대 너비를 넓히도록 연장 작업 지지대(27)를 사용하십시오(판매자에게 옵션으로 사실 수 있습니다). 작업대상물의 끝이 떨어지지 않도록 톱질 모양이나 유사 장치 등을 사용하여 긴 작업 대상물을 지지하십시오.

**사진틀이나 쉐도우 박스, 기타 4면 물체 절단(Fig Q1 & Q2)**

**다듬기 몰딩 및 그 외 틀**

톱질이 능숙하게 될 때까지 목재 조각으로 몇 가지 간단한 물건을 만들어 보십시오. Fig Q1에서 보여주는 바와 같이 이 톱은 회전 모서리에 완벽한 도구입니다. 여기에서 보여지는 이음새는 경사 조절을 이용해서 만들었습니다.

**- 경사 조절 이용하기**

90° 모서리를 만들기 위해서 두 판의 경사를 각각 45°로 조정합니다. 회전 팔을 영점에 맞춰져 있습니다. 작업대 위에 목재의 넓고 평평한 면이 보이도록, 펜스에 대해서는 좁은 가장자리가 보이도록 놓습니다.

**- 회전 조절 이용하기**

펜스에 대해 넓은 표면으로 좌우로 회전하여 같은 절단을 할 수 있습니다.

두 밀그림(Fig Q1 & Q2)은 4면이 있는 물체만을 말합니다. 면의 수가 변하면, 회전 및 경사 각도 바꾸십시오. 아래 표는 모든 면이 같은 길이라고 가정하고 다양한 모양에 적합한 각도를 보여주고 있습니다. 본 표에 있지 않은 모양의 경우, 180°를 면의 수로 나누어 회전 또는 경사 각을 결정합니다.

면의 수	회전 또는 경사각
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

**복합 회전(Fig R1 & R2)**

복합 회전은 회전각(Fig Q2)과 경사각(Q1)을 동시에 이용하여 절단합니다. 이 방법은 Fig R1에서 보는 대로 비스듬한 면이 있는 틀이나 상자를 만들 때 사용합니다.

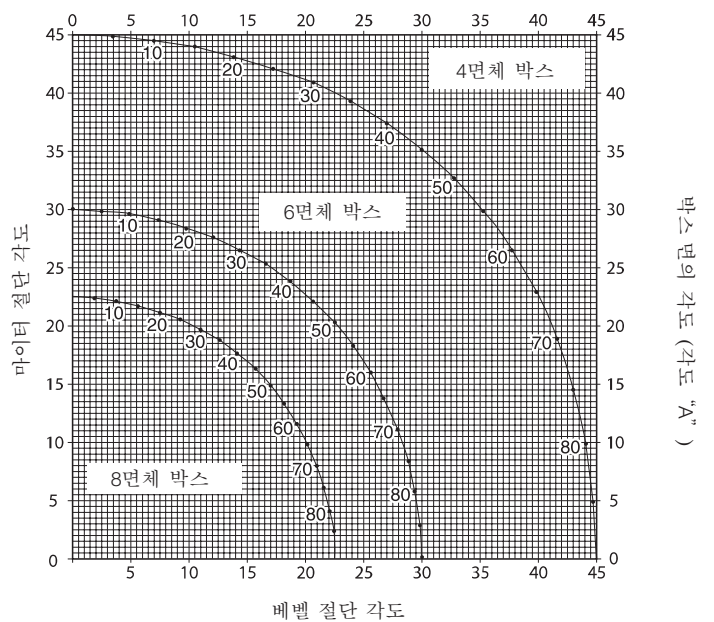


절단할 때마다 각도가 다르다면, 경사 조임 손잡이와 회전 잠금 손잡이가 확실히 조여져 있는지 확인하십시오. 경사나 회전을 바꾼 뒤에는 이 손잡이들이 확실히 조여져 있어야 합니다(Fig R1 & R2).

복합 회전은 회전각(Fig Q2)과 경사각(Q1)을 동시에 이용하여 절단합니다. 이 방법은 Fig R1에서 보는 대로 비스듬한 면이 있는 틀이나 상자를 만들 때 사용합니다.

절단할 때마다 각도가 다르다면, 경사 조임 손잡이와 회전 잠금 손잡이가 확실히 조여져 있는지 확인하십시오. 경사나 회전을 바꾼 뒤에는 이 손잡이들이 확실히 조여져 있어야 합니다(Fig R1 & R2).

- 아래의 표는 일반적인 복합 회전 절단에 적당한 경사와 각도 설정을 선택하도록 도와줄 것입니다. 이 표를 이용하여, 원하는 각 "A"(Fig. R2)를 선택하고 표에서 그 각을 호 위에서 찾습니다. 그렇게 함으로 그래프의 아래 방향으로 적합한 경사각을 찾고 가로 방향으로 원하는 회전각을 찾아줍니다.
- 설명한 각대로 톱을 설정하고 몇 번 시범 절단을 해보십시오.
- 절단할 조각을 함께 맞추는 연습을 하십시오.
- 예: 25°의 외각(각"A")을 가진 4면 상자를 만들기 위해서는(Fig. R2), 우측 상단의 호를 이용합니다. 톱의 회전각(23°)을 알기 위해 수평선을 따라갑니다. 이와 마찬가지로 경사각(40°)을 알기 위해 그 점의 위 아래 선을 따라갑니다. 톱에 설정해 놓은 것을 확인해보도록 항상 목재 조각으로 절단해보십시오.



**기본 몰딩 절단**

45° 경사각에서 기본 몰딩 절단을 합니다.

- 절단 하기 전에는 항상 전원을 켜지 않고 가동해보십시오.
- 톱에 평평하게 몰딩의 뒷면을 놓고 절단하십시오.

**안쪽 모서리**

- 좌측
- 펜스에 몰딩의 윗부분을 둡니다.
- 절단의 왼쪽 면을 유지합니다.

**우측**

- 펜스에 몰딩의 아랫부분을 둡니다.
- 절단의 오른쪽 면을 유지합니다.

**바깥쪽 모서리**

- 좌측
- 펜스에 몰딩의 아랫부분을 둡니다.
- 절단의 오른쪽 면을 유지합니다.

**우측**

- 펜스에 몰딩의 윗부분을 둡니다.
- 절단의 왼쪽 면을 유지합니다.



**크라운 몰딩 절단하기**

복합 회전으로 크라운 몰딩 절단을 합니다. 매우 정확하게 하려면, 31.62°의 회전각과 33.85°의 경사각으로 톱의 각을 설정합니다. 위쪽 52°, 아래쪽 38°의 기본 크라운 몰딩의 경우 이러한 설정으로 합니다.

- 최종 절단을 하기 전에 재료 조각으로 시범 절단을 하십시오.
- 모든 절단은 좌측 경사로 하며 몰딩의 뒷부분을 틀을 향하게 합니다.

**안쪽 모서리**

- 좌측
  - 펜스에 몰딩의 위쪽을 둡니다.
  - 오른쪽으로 회전합니다.
  - 절단면의 왼쪽을 유지합니다.
- 우측
  - 펜스에 몰딩의 아래쪽을 둡니다.
  - 왼쪽으로 회전합니다.
  - 절단면의 왼쪽을 유지합니다.

**바깥쪽 모서리**

- 좌측
  - 펜스에 몰딩의 아래쪽을 둡니다.
  - 왼쪽으로 회전합니다.
  - 절단면의 오른쪽을 유지합니다.
- 우측
  - 펜스에 몰딩의 위쪽을 둡니다.
  - 오른쪽으로 회전합니다.
  - 절단면의 오른쪽을 유지합니다.

**홈 만들기(Fig. S)**

이 톱에는 홈 스탱(17)과 나비모양의 수나사(59)가 있어 홈 절단을 할 수 있습니다.

- 톱의 앞부분을 향하여 홈 스탱(17)을 가볍게 쳐주십시오.
- 홈 절단의 깊이를 설정하도록 수나사(59)를 조정하십시오. 그 전에 잠금 너트(60)를 풀어줘야 합니다.
- 직선의 홈 절단을 하기 위해 펜스와 작업 대상물 간에 약 5cm의 재료 조각을 둡니다.

**회전 걸쇠 보조 레버(Fig. A1)**

- 회전걸쇠 보조 레버는 톱이 일반적인 정지각도를 우선적으로 설정할 수 있게 합니다.
- 일반적인 정지각도를 우선적으로 설정하기 위해서, 회전걸쇠버튼을 누르고 회전걸쇠 보조 레버를 수직위치로 눌러 주십시오.

**먼지 추출(Fig. A2 & A3)**

- 먼지 분출구(18)에 먼지주머니(26)를 끼우십시오.
- 언제든 먼지 방출에 관한 관련 조항에 따라 고안된 먼지 추출 장치를 연결하십시오.

**톱날**

명시된 절단력을 보려면, 항상 30mm 목재 구멍을 가진 305mm의 톱날을 사용하십시오.

**비철 금속 절단하기**

비철 금속을 절단할 때, 이 전동공구는 회전 톱 모드로만 사용해야 합니다. 경사 절단과 복합 회전 절단은 비철 금속 절단 시 반드시 사용하지 않기를 권장합니다. 이 전동공구는 철재를 절단하는데 사용하지 마십시오.

- 비철 금속을 절단할 때 클램프를 항상 사용하십시오. 작업 대상물이 확실히 조여졌는지 확인하십시오.

- 비철 금속을 절단하기 적합한 톱날만을 사용하십시오.
- 윤활제를 사용할 때에는, 왁스나 분리 스프레이만을 사용하십시오. 에멀전이나 이와 유사한 액체를 사용하지 마십시오.
- 금속 조각으로 인해 생기는 위험을 피하기 위해 기계와 몸체 간에 FI나 DI 스위치를 연결하십시오.

FI 스위치는 다음 사항을 충족해야 합니다.

정격전압	230V
정격전류	16A
반응시간	<15ms
용단전류	30mA

DI 스위치는 다음 사항을 충족해야 합니다.

DIN VDE 0661

정격전압	230V
정격전류	16A
용단전류	30mA
전극접차단	L+N+PE
PE 관찰	
저압 방출	

**선택 부속품**

적절한 부속품에 대한 보다 자세한 사항은 판매자와 상의하십시오.

**이동 (Fig. A1, A2 & B)**

간편하게 각도절단기를 옮기기 위해 톱 팔의 윗부분에 이동 손잡이(10)가 있습니다.

- 톱을 옮기기 위해서는 헤드 부분을 아래로 하고 잠금 다운 핀(22)을 눌러주십시오.
- 앞쪽에 있는 톱 헤드와 함께 레일 잠금 손잡이를 잠그고, 회전팔의 회전각을 완전히 우측으로 고정하고, 펜스(3 & 8)를 완전히 안쪽으로 밀어 넣고, 가능한 한 전동공구를 작게 휴대하도록 가로 방향으로 톱의 헤드를 두고 경사 레버(20)를 잠그십시오.
- 톱을 이동시킬 때에는 Fig B와 같이 항상 이동손잡이(10)나 손잡이 모양(24)을 사용하십시오.

**관리**

최소한의 관리로 DEWALT 전동공구를 오랫동안 사용하실 수 있도록 고안했습니다. 지속적인 안전 작동을 위해서는 적절한 도구 관리와 규칙적인 세척이 필요합니다.



**세척**

환기구를 깨끗이 하고, 정기적으로 부드러운 천으로 보관상자를 닦아 줍니다.

- 정기적으로 작업대 윗부분을 깨끗이 하십시오.
- 정기적으로 먼지 집진 장치를 깨끗이 하십시오.



이 전동공구를 관리하는 데에는 세척제나 윤활제를 사용하지 마십시오.

특정 스프레이나 에어로졸 세척제가 화학적으로 플라스틱 아래 가드에 영향을 줄 수 있습니다.



**윤활처리**

이 전동공구는 별도로 윤활할 필요가 없습니다.

**환경 보호**

분리수거 하십시오. 본 제품은 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오.

DEWALT 제품을 교체해야 하거나, 더 이상 사용하지 않으실 경우, 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 분리 수거가 가능하게 하십시오.



사용한 제품을 분리수거 및 포장하면 재료를 재활용할 수 있게 됩니다. 재활용품의 재사용으로 환경오염을 예방하고, 원료 수요를 낮춰주는데 도움이 됩니다.

**서비스 정보**

DEWALT는 아시아에 자사 소유의 완전한 연락망과 서비스 지사를 제공합니다. 모든 DEWALT 서비스 센터는 소비자에게 능률적이고 신뢰감을 주는 서비스를 제공하도록 교육받은 직원들이 있습니다. 기술적인 조언이나 수리, 진품 공장 교체 부속품이 필요하다면, 가까이 있는 DEWALT 지사에 연락하십시오.

**주:**

- DEWALT의 정책은 자사 제품의 지속적인 향상의 일환으로, 사전 통고 없이 제품 설명서를 수정할 권리가 있습니다.
- 표준 장비와 부속품은 나라마다 다를 수 있습니다.
- 제품 설명서 또한 나라마다 다를 수 있습니다.
- 모든 나라에서 모든 제품이 가능하지 않을 수 있습니다. DEWALT 지사에 가능한 제품에 관해 문의하십시오.

# เลือกปรับองศา DW718

## ยินดีด้วยครับ!

ท่านได้เลือกใช้เครื่องมือจาก DeWALT ด้วยประสบการณ์หลายปีที่ผ่านมาในการพัฒนาผลิตภัณฑ์และนวัตกรรมขั้นเลิศ ทำให้ DeWALT เป็นหนึ่งในเครื่องมือไฟฟ้าที่น่าเชื่อถือสำหรับผู้ใช้งานระดับมืออาชีพมากที่สุด

## ข้อมูลทางด้านเทคนิค

		DW718
กำลังไฟเข้า	วัตต์	1,675
เส้นผ่าศูนย์กลางของใบเลื่อย	มม.	305
รูแกนของใบเลื่อย	มม.	25.4
ความเร็วสูงสุดขณะหมุนเปล่า	min <sup>-1</sup>	1,900-3,600
ความลึกสูงสุดที่สามารถเลื่อยได้แนว 45°	มม.	56
แนวองศา (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	60°
	ขวา	50°
แนวเอียง (ตำแหน่งสูงสุด)	ซ้าย	48°
	ขวา	48°
<b>มุม 0°</b>		
ความกว้างที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความหนาสูงสุด 94 มม.	มม.	328
ความหนาที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความกว้างสูงสุด 345 มม.	มม.	74
<b>มุมซ้าย 45°</b>		
ความกว้างที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความหนาสูงสุด 94 มม.	มม.	230
ความหนาที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความกว้างสูงสุด 242 มม.	มม.	74
<b>มุมขวา 45°</b>		
ความกว้างที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความหนาสูงสุด 94 มม.	มม.	230
ความหนาที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความกว้างสูงสุด 242 มม.	มม.	74
<b>มากซ้าย 45°</b>		
ความกว้างที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความหนาสูงสุด 61 มม.	มม.	328
ความหนาที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความกว้างสูงสุด 345 มม.	มม.	48
<b>มากขวา 45°</b>		
ความกว้างที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความหนาสูงสุด 43 มม.	มม.	328
ความหนาที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความกว้างสูงสุด 345 มม.	มม.	28
<b>มุม 31.62° , มาก 33.85°</b>		
ความหนาที่ได้เมื่อเลื่อยที่ความกว้างสูงสุด 168 มม.	มม.	23
ระยะเวลาหยุดใบเลื่อยอัตโนมัติ	วินาที	< 10.0
น้ำหนัก	กก.	23

สัญลักษณ์ด้านล่างนี้จะปรากฏอยู่ตลอดทั้งคู่มือฉบับนี้:



แสดงความเสี่ยงที่อาจเกิดการบาดเจ็บต่อบุคคล สูญเสียชีวิต หรือสร้างความเสียหายต่อเครื่องมือได้ หากไม่ได้ปฏิบัติตามข้อแนะนำในคู่มือเล่มนี้



แสดงความเสี่ยงที่อาจเกิดไฟฟ้าดูดได้

## ข้อปฏิบัติด้านความปลอดภัย

เพื่อป้องกันความเสี่ยงจากการเกิดเพลิงไหม้ การเกิดไฟฟ้าช็อต การบาดเจ็บต่อบุคคลและทรัพย์สิน ในการใช้งานอุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้า จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดทางด้านความปลอดภัยในประเทศของท่าน

อ่านคู่มือทั้งเล่มอย่างละเอียดก่อนการใช้งานอุปกรณ์ กรุณาเก็บคู่มือเล่มนี้ไว้เพื่อใช้อ้างอิงในอนาคต

### ข้อแนะนำทั่วไป

#### 1 รักษาพื้นที่ทำงานให้สะอาด

พื้นที่และโต๊ะทำงานที่ระเกะระกะอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

#### 2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมของพื้นที่ในการทำงาน

อย่าให้อุปกรณ์เปียกฝน อย่าใช้อุปกรณ์ที่อยู่ในสภาพเปียกหรือชื้น จัดให้พื้นที่ทำงานมีแสงสว่างเพียงพอ (250 - 300 ลักซ์) อย่าใช้อุปกรณ์ในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยหรือเสี่ยงต่อการระเบิด เช่น พื้นที่ ที่มีของเหลวหรือแก๊สที่อาจติดไฟได้

#### 3 เก็บอุปกรณ์ให้ห่างจากเด็ก

อย่าให้เด็ก บุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้อง หรือสัตว์เลี้ยง เข้าใกล้พื้นที่ทำงาน หรือสัมผัสเครื่องมือ หรือสายไฟ

#### 4 แต่งกายให้เหมาะสม

อย่าสวมใส่เสื้อผ้าที่หลวมๆ หรือสวมเครื่องประดับ เนื่องจากอาจจะถูกดึงเข้าไปในส่วนที่เคลื่อนไต่ของเครื่องมือ สวมที่คลุมผมเพื่อจัดเก็บผมที่ยาวไม่ให้เกะกะ ในขณะที่กำลังทำงานกลางแจ้ง ให้สวมถุงมือที่เหมาะสมและรองเท้ากันลื่น

#### 5 การป้องกันสำหรับผู้ใช้งาน

สวมแว่นตาที่รัดยัดตลอดเวลา ใช้หน้ากากครอบหน้าหรือกันฝุ่นเมื่อต้องทำงานที่ก่อให้เกิดฝุ่นหรืออนุภาคที่ฟุ้งกระจาย ถ้าอนุภาคเหล่านี้คือนอนข้างจะร้อน ให้สวมผ้าพันความร้อน สวมอุปกรณ์ป้องกันหูตลอดเวลา ใส่หมวกที่รัดยัดตลอดเวลา

#### 6 ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าช็อต

ป้องกันร่างกายไม่ให้สัมผัสกับพื้นผิวที่ถูกดลลงดิน (เช่น ท่อ เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น) ในการใช้งานภายใต้สภาพแวดล้อมที่รุนแรง (เช่น ความชื้นสูง หรือเมื่อมีเศษโลหะเกิดขึ้น เป็นต้น) สามารถเพิ่มความปลอดภัยทางไฟฟ้าได้โดยการใส่หม้อแปลงแยกวงจรหรืออุปกรณ์ตัดไฟรั่วลงดินเข้าไป

#### 7 อย่าใช้งานโดยการเลื้อย

ขณะใช้เครื่องมือ ควรยืนให้มั่นคงและมีความสมดุลอยู่ตลอดเวลา

#### 8 ขณะใช้เครื่องมือให้ตื่นตัวอยู่เสมอ

ให้มีสมาธิกับสิ่งที่กำลังทำ ใช้วิจารณญาณ ไม่ควรใช้เครื่องขณะรู้สึกเหนื่อย ล้า

#### 9 ยึดชิ้นงานให้แน่น

ใช้ที่หนีบหรือปากกาจับชิ้นงานเพื่อยึดชิ้นงาน เนื่องจากจะปลอดภัยกว่าและช่วยให้สามารถใช้มือทั้งสองข้างจับเครื่องมือได้

#### 10 ต่อดูอุปกรณ์กำจัดฝุ่นเพื่อใช้งาน

ถ้าเครื่องมือสามารถต่อดูอุปกรณ์ที่ใช้ดักจับและกำจัดฝุ่นได้ ดูให้แน่ใจว่าอุปกรณ์เหล่านี้ติดตั้งอยู่ และใช้อย่างเหมาะสม

#### 11 ถอดกุญแจและประแจสำหรับปรับตั้งต่างๆ ออก

ก่อนที่จะเปิดเครื่อง ควรจะตรวจสอบว่าได้ถอดประแจสำหรับปรับตั้งต่างๆ ออกเรียบร้อยแล้ว

#### 12 สายไฟสำหรับต่อพ่วง

ตรวจสอบสายไฟต่อพ่วงที่จะใช้ก่อนการใช้งานและเปลี่ยนเส้นใหม่ถ้าพบว่าสายไฟมีความเสียหาย เมื่อใช้เครื่องมือกลางแจ้ง ควรใช้สายไฟต่อพ่วงที่เพิ่มขึ้นเพื่อการใช้กลางแจ้งและมีเครื่องหมายบอกไว้เท่านั้น

#### 13 ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม

วัตถุประสงค์ในการใช้งานของอุปกรณ์นี้ได้อธิบายไว้ในคู่มือเล่มนี้แล้ว ไม่ควรพยายามใช้เครื่องมือเล็ก ๆ ในการทำงานหนัก เครื่องมือจะทำงานได้ดีกว่าและปลอดภัยกว่าหากใช้งานตามในพิกัดที่ได้กำหนดให้ใช้ ห้ามใช้เครื่องมือเกินกว่าพิกัด

**คำเตือน!** การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบหรือขั้นตอนการใช้งานใดๆ ที่นอกเหนือจากที่ได้แนะนำในคู่มือการใช้งานนี้อาจจะก่อให้เกิดความเสี่ยงในการเกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลได้

#### 14 ตรวจสอบชิ้นส่วนที่เสียหาย

ก่อนการใช้งาน กรุณาตรวจสอบเครื่องมือและสายไฟหลักอย่างละเอียดว่ามีความเสียหายหรือไม่ ตรวจสอบว่ามีสารกัดกร่อนและการบิดเบี้ยวของส่วนที่เคลื่อนไหวได้ ชิ้นส่วนที่แตกหัก การชำรุดของตัวป้องกันหรือสวิตช์และสกรูอื่นๆ ที่อาจจะมีผลต่อการใช้งานหรือไม่ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องมือจะทำงานได้อย่างถูกต้อง และใช้งานได้ตามวัตถุประสงค์ของเครื่อง ห้ามใช้เครื่องมือที่มีส่วนใดส่วนหนึ่งเสียหายหรือชำรุดบกพร่อง

ห้ามใช้เครื่องมือถ้าสวิตช์ไม่สามารถเปิดและปิดได้ ให้ตัวแทนซ่อมที่ได้รับอนุญาตจาก DeWALT ทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนชิ้นส่วนที่ชำรุดหรือเสียหาย ทำการซ่อมเครื่องมือด้วยตัวเอง

#### 15 ถอดปลั๊กเครื่องมือ

ปิดเครื่องและรอจนกระทั่งเครื่องมือหยุดนิ่งสนิท ก่อนที่จะเคลื่อนไป ดึงสายไฟออกเมื่อไม่ได้ใช้งาน ก่อนเปลี่ยนชิ้นส่วน อุปกรณ์เสริม หรืออุปกรณ์ติดตั้งใดๆ หรือก่อนที่จะทำการซ่อมแซม

#### 16 หลีกเลี่ยงการเปิดเครื่องมือโดยไม่ได้ตั้งใจ

ก่อนเสียบปลั๊ก ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดอยู่

**17 ห้ามใช้งานสายไฟของเครื่องมืออย่างผิดวิธี**

ห้ามดึงสายไฟเพื่อดึงปลั๊กออกจากเต้าเสียบ เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และวัตถุเคมี

**18 เก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน**

เมื่อไม่ได้ใช้งาน ให้เก็บเครื่องมือในบริเวณที่แห้งและปิดล็อคไว้อย่างปลอดภัยให้พ้นมือเด็ก

**19 เก็บรักษาและดูแลเครื่องมืออย่างดี**

รักษาให้เครื่องมืออยู่ในสภาพดีและสะอาดเพื่อการใช้งานที่มีประสิทธิภาพและปลอดภัย ทำตามข้อปฏิบัติในการดูแลรักษาเครื่องและการเปลี่ยนชิ้นส่วน รักษาตามจับและสวิตช์ให้แห้งและสะอาด ปราศจากน้ำมันหรือคราบน้ำมัน

**20 การซ่อมเครื่องมือ**

อุปกรณ์นี้ได้รับการออกแบบมาตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องให้ตัวแทนซ่อมที่ได้รับอนุญาตจาก DeWALT ทำการซ่อมแซมเครื่องมือของท่านเท่านั้น การซ่อมแซมอุปกรณ์นี้ควรทำโดยช่างที่ผ่านการรับรอง และใช้เฉพาะชิ้นส่วนของแท้เท่านั้น มิเช่นนั้นอาจเกิดอันตรายต่อผู้ใช้ได้

**ข้อแนะนำเพิ่มเติมเพื่อความปลอดภัยในการใช้งานเลื่อยปรับองศา**

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าลูกบิดสำหรับล็อคและตัวหนีบต่างๆ ว่ายึดติดขึ้นงานแน่นดีแล้ว ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง
- ห้ามใช้เลื่อยโดยเด็ดขาดหากอุปกรณ์ป้องกันด้านล่างของใบเลื่อยหายไป
- ห้ามใช้เลื่อยของท่านโดยไม่มีแผ่นคลองเลื่อย
- ห้ามสอดมือทั้งสองข้างเข้าไปในใบเลื่อยขณะที่เลื่อยยังต่อกับแหล่งจ่ายไฟ
- ห้ามหยุดการทำงานของเครื่องซึ่งกำลังหมุนอย่างรวดเร็วโดยการใช้เครื่องมือเข้าไปขัดไปหรือใช้วิธีใดๆ ในการฝืนใบเลื่อย มิเช่นนั้นอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงโดยไม่ตั้งใจได้
- ก่อนที่ใช้งานอุปกรณ์เสริมใดๆ ให้ศึกษาจากคู่มือการใช้งานเสียก่อน การใช้งานอุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสมอาจก่อให้เกิดอันตรายได้
- เลือกใบเลื่อยให้เหมาะสมกับวัสดุที่จะเลื่อย
- ดูความเร็วสูงสุดที่สามารถใช้งานได้ของใบเลื่อยบนใบเลื่อย
- ใช้ที่จับหรือสวมถุงมือขณะจับใบเลื่อย
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่ใบเลื่อยอย่างถูกต้องก่อนการใช้งาน
- ตรวจสอบว่าใบเลื่อยหมุนในทิศทางที่ถูกต้อง รักษาใบเลื่อยให้คมอยู่เสมอ
- ห้ามใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางเกินหรือต่ำกว่าที่กำหนด ให้ดูขนาดของใบเลื่อยที่เหมาะสมได้ในหัวข้อข้อมูลทางด้านเทคนิค ใช้งานใบเลื่อยตามที่กำหนดในคู่มือซึ่งเป็นใบเลื่อยที่ตรงตามมาตรฐาน EN 847-1
- พิจารณาเลือกใช้ใบเลื่อยที่มีเสียงรบกวนต่ำ
- อย่าใช้ใบเลื่อยเหล็กกล้ารอบสูง (HSS)
- อย่าใช้ใบเลื่อยที่แตกหักหรือชำรุด
- ห้ามใช้เลื่อยกับงานขัดเค็ดขัด
- ยกใบเลื่อยออกมาจากคลองเลื่อยในชิ้นงาน ก่อนที่จะปล่อยสวิตช์
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดแขนเลื่อยอย่างแน่นหนาแล้วในขณะที่เลื่อยแบบตัดมุม
- ห้ามยึดเพลาของมอเตอร์โดยนำสิ่งของไปขัดกับพัดลม
- แผ่นป้องกันใบเลื่อยจะเปิดออกอัตโนมัติเมื่อยกแขนเลื่อยลง และจะเลื่อนกลับไปปิดอัตโนมัติ หากยกแขนเลื่อยขึ้น หากต้องการติดตั้งหรือถอดใบเลื่อยออก หรือต้องการตรวจสอบเลื่อย สามารถใช้มีดยกแผ่นป้องกันออกได้ ห้ามยกแผ่นป้องกันใบเลื่อยออกด้วยตัวเอง หากยังไม่ได้ปิดเครื่อง
- ดูแลให้พื้นที่รอบๆ เครื่องสะอาดและปราศจากวัสดุที่หลุดร่อน เช่น เศษไม้หรือ เศษวัสดุ อยู่ตลอดเวลา
- ตรวจสอบเป็นครั้งคราวว่าช่องอากาศของมอเตอร์สะอาดและไม่มีเศษวัสดุอุดตันอยู่
- เปลี่ยนแผ่นคลองเลื่อยใหม่เมื่อของเดิมสึกหรอ
- ถอดสายไฟหลักออกจากเลื่อยก่อนดำเนินการบำรุงรักษาหรือเปลี่ยนใบเลื่อยทุกครั้ง
- ห้ามทำความสะอาดหรือดำเนินการบำรุงรักษาใดๆ ระหว่างที่เครื่องกำลังทำงาน และหัวเลื่อยไม่หยุดอยู่ที่ตำแหน่งเริ่มต้น
- หากเป็นไปได้ ให้ติดตั้งเลื่อยไว้บนโต๊ะทำงานเสมอ
- หากต้องใช้เลเซอร์ในการแสดงแนวที่จะเลื่อย ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเลเซอร์ที่ใช้เป็นเลเซอร์ที่จัดอยู่ในระดับ 2 ตามมาตรฐาน EN 60825-1:2001 ห้ามนำเอาไดโอดเลเซอร์ชนิดอื่นมาเปลี่ยนเพื่อใช้แทน หากเกิดความเสียหายแก่เครื่อง ให้ตัวแทนซ่อมที่ได้รับอนุญาตทำการซ่อมแซมเครื่องมือเลเซอร์

- ด้านหน้าของแผ่นป้องกันจะถูกเจาะช่องเอาไว้เพื่อช่วยการมองเห็นในระหว่างการเลื่อย แม้ว่าช่องว่างเหล่านี้จะช่วยลดเศษวัสดุที่กระเด็นออกมาระหว่างการเลื่อยลงได้มาก แต่แผ่นกันใบเลื่อยก็ยังมีช่องว่างอยู่ ดังนั้นจึงควรสวมแว่นตานิรภัยตลอดเวลาขณะที่มองผ่านช่องว่างที่แผ่นกัน

**ความเสี่ยงที่ยังอาจจะมียู่**

การใช้งานเครื่องมือนี้อาจก่อให้เกิดความเสี่ยงต่างๆ ดังนี้:

- การบาดเจ็บอันเนื่องมาจากการโดนส่วนที่กำลังหมุนอยู่ของเครื่อง

แม้ว่าคุณได้ใช้งานอุปกรณ์นี้ตามข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัยและได้สวมใส่อุปกรณ์นิรภัยเรียบร้อยแล้ว ความเสี่ยงบางประการก็ยังไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ ความเสี่ยงดังกล่าวได้แก่:

- ความบกพร่องในการไต่ยืน
- ความเสี่ยงจากอุบัติเหตุอันเกิดจากสวนของใบเลื่อยซึ่งไม่ได้มีการปิดที่กำลังหมุนอยู่
- ความเสี่ยงของการบาดเจ็บจากการเปลี่ยนใบเลื่อย
- ความเสี่ยงจากการถูกหนีบในขณะที่เปิดที่ครอบป้องกัน
- อันตรายต่อสุขภาพอันเกิดจากการสูดเอาฝุ่นที่เกิดจากการเลื่อยไม้ โดยเฉพาะไม้โอ๊ค ไม้บีช และไม้อัด (MDF)

**รายการอุปกรณ์**

อุปกรณ์ที่นำมาประกอบด้วย:

- เลื่อยปรับองศาที่ประกอบมาแล้ว 1 เครื่อง
- ประแจขันใบเลื่อย 1 อัน
- ใบเลื่อย 1 ใบ
- ถุงเก็บขี้เลื่อย 1 ถุง
- คู่มือการใช้งาน 1 เล่ม
- แบบร่างอุปกรณ์แบบแยกชิ้นส่วน 1 ชุด

- ตรวจสอบว่ามีเครื่องมือ ชิ้นส่วน หรืออุปกรณ์ใดๆ ได้รับความเสียหายในระหว่างการขนส่งหรือไม่
- อ่านและทำความเข้าใจคู่มือการใช้งานเล่มนี้อย่างละเอียดก่อนการใช้งาน

**คำอธิบาย (รูปภาพ A1 - A7)**

เลื่อยปรับองศา DW718 ของท่านได้รับการออกแบบมาเพื่องานตัดวัสดุที่ทำจากไม้ เหล็ก อลูมิเนียม และพลาสติก เครื่องรุ่นนี้ได้รับการออกแบบมาเพื่อใช้ในการเลื่อยในลักษณะตัดขวางและบากมุมได้อย่างสะดวกสบาย แม่นยำ และปลอดภัย

**A1**

- 1 สวิตช์เปิด/ปิด
- 2 แผ่นกันใบเลื่อยด้านล่างแบบเลื่อนได้
- 3 แผงกันด้านซ้าย
- 4 คันโยกแทนปรับองศา
- 5 ตัวยึดแทนปรับองศา
- 6 คันโยกแทนปรับองศา
- 7 สเกลวัดองศา
- 8 แผงกันด้านขวา
- 9 แผ่นคลองเลื่อย
- 10 หูหัว
- 11 ด้ามจับควบคุม
- 12 คันปลดล็อคหัวเลื่อยจากตำแหน่งบน
- 13 ปุ่มหมุนปรับความเร็วแบบอิเล็กทรอนิกส์
- 14 ตัวล็อคแกน
- 15 สเกลตัดมุม
- 16 ปุ่มล็อคคราง
- 17 ตัวกันสำหรับบากรอง
- 18 ท่อพ่นขี้เลื่อย

**A2**

- 19 แผ่นกันใบเลื่อยด้านบนแบบยึดแน่น
- 20 สลัก/คันโยกปรับมุม
- 21 ด้ามจับตัวหนีบสำหรับตัดมุม
- 22 สลักล็อคหัวเลื่อยลง
- 23 ประแจขันใบเลื่อย
- 24 ที่วางมือ
- 25 รุยัดโต๊ะทำงาน

**A3**

26 ถูเก็บซีลเสีย

**อุปกรณ์เสริม**

**A4**

27 ส่วนขยายเพื่อรองรับชิ้นงาน

**A5**

28 ตัวหยุดแบบปรับความยาวได้

**A6**

29 ที่หนีบชิ้นงาน

**A7**

30 เลเซอร์

**ความปลอดภัยทางไฟฟ้า**

มอเตอร์ไฟฟ้าของเครื่องมือรุ่นนี้ได้รับการออกแบบมาสำหรับแรงดันไฟฟ้าเพียงค่าเดียวเท่านั้น ควรตรวจสอบแรงดันของแหล่งจ่ายไฟทุกครั้งว่าตรงกับแรงดันที่อยู่บนแผ่นป้ายบอกพิกัดแรงดันของเครื่องหรือไม่



เครื่องมือของท่านมีการหุ้มฉนวนสองชั้นตามมาตรฐาน EN 61029 ดังนั้นจึงไม่จำเป็นต้องใช้สายดิน

**การใช้สายไฟต่อพ่วง**

หากจำเป็นต้องใช้สายไฟต่อพ่วง ให้ใช้เฉพาะสายพ่วงที่เหมาะสมกับกำลังไฟด้านเข้าของเครื่องมือรุ่นนี้เท่านั้น (ดูในข้อมูลทางด้านเทคนิค) พื้นที่หน้าตัดของลวดตัวนำต้องมีขนาดอย่างต่ำ 1.5 ตร.มม.

เมื่อใช้สายไฟแบบดัดกลับม้วน ให้ดึงสายไฟออกมาจนสุดทุกครั้ง นอกจากนี้ ให้ดูตารางด้านล่างนี้ประกอบ

ขนาดสายไฟ (ตร.มม.)	พิกัดของสายไฟ (แอมป์)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

ความยาวสายไฟ (ม.)						
	7.5	15	25	30	45	60

แรงดันไฟฟ้า	แอมแปร์	พิกัดของสายไฟ (แอมป์)
115	0 – 2.0	6 6 6 6 6 10
	2.1 – 3.4	6 6 6 6 15 15
	3.5 – 5.0	6 6 6 10 20 20
	5.1 – 7.0	10 10 15 20 20 25
	7.1 – 12.0	15 15 20 25 25 -
	12.1 – 20.0	20 20 25 - - -
230	0 – 2.0	6 6 6 6 6 6
	2.1 – 3.4	6 6 6 6 6 6
	3.5 – 5.0	6 6 6 6 10 15
	5.1 – 7.0	10 10 10 10 15 15
	7.1 – 12.0	15 15 15 15 20 20
	12.1 – 20.0	20 20 20 20 25 -

**การเกิดแรงดันไฟฟ้าตก**

การเกิดกระแสไหลพุ่ง (inrush current) จะทำให้แรงดันไฟฟ้าตกลงชั่วขณะ สภาพของแหล่งจ่ายไฟที่ไม่ปกติดังกล่าวนี้อาจจะทำให้อุปกรณ์อื่นได้รับผลกระทบได้

หากอิมพีแดนซ์ของแหล่งจ่ายไฟต่ำกว่า 0.25 โอกาสที่จะเกิดการรบกวนจะน้อยมาก

**การประกอบอุปกรณ์**



ก่อนที่จะประกอบหรือปรับตั้งใดๆ ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนทุกครั้ง

**การถอดแยก (รูป B)**

- ถอดใบเลื่อยออกจากวัสดุบรรจุภัณฑ์อย่างระมัดระวังโดยยกที่หูหิ้ว (10)
- ปลดปุ่มล๊อคตรง (16) และดันหัวเลื่อยกลับไปด้านหลังเพื่อล๊อคให้อยู่ในตำแหน่งด้านหลัง
- ค่อยๆ กดลงเบาๆ จนแขนยกจนถึงจุดสูงสุด

**การติดตั้งกับโต๊ะทำงาน (รูป C)**

- ที่ขาตั้งทั้งสี่มุมของเลื่อยมีรู (25) เพื่ออำนวยความสะดวกในการติดตั้งกับโต๊ะทำงาน ทั้งนี้ จะมีรูเตรียมเอาไว้สองขนาด เพื่อรองรับน็อตขนาดต่างๆ สามารถเลือกใช้รูใดรูหนึ่งได้ โดนไม่จำเป็นต้องใช้น็อตยึดพร้อมกันทั้งสองรู ให้ขันน็อตยึดเลื่อยให้แน่นไม่ให้เลื่อนไถลโดยตลอดเวลา หากต้องการหนีบจับชิ้นงานให้สะดวกยิ่งขึ้น สามารถยึดเลื่อยเข้ากับชิ้นไม้อัดหนา 12.5 มิลลิเมตร หรือหนากว่านั้น ซึ่งสามารถหนีบกับแท่นรองรับชิ้นงานหรือย้ายที่ไปทำงานบริเวณอื่นและหนีบเลื่อยใหม่อีกครั้ง
- ขณะยึดเลื่อยของคุณเข้ากับไม้อัด ตรวจสอบให้มั่นใจว่าสกรูยึดไม่ยื่นเลย แผ่นไม้ด้านล่าง ไม้อัดจะต้องวางอยู่ในระดับเดียวกับแท่นรองรับงาน ขณะหนีบเลื่อยเข้ากับพื้นผิวงานใดๆ ให้หนีบเฉพาะบนคานหนีบที่อยู่บริเวณรูของสกรูยึด การหนีบเลื่อยที่บริเวณอื่นจะทำให้การปฏิบัติงานผิดพลาดได้
- เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการขีดข่วนหรือเสียหายไม่แม่นยำ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นผิวที่ติดตั้งเลื่อยเรียบสม่ำเสมอไม่ขรุขระ หากสามารถโยกเลื่อยไปมาบนพื้นผิวได้ ให้หาวัสดุชิ้นเล็กๆ รองใต้ฐานเลื่อยด้านหนึ่งจนกว่าเลื่อยจะยึดกับพื้นผิวอย่างมั่นคง

**การติดตั้งใบเลื่อย (รูป D1 - D5)**

- กดคันปลดล๊อคหัวเลื่อยจากตำแหน่งบน (12) เพื่อถอดแผ่นกันใบเลื่อยด้านล่างออก (2) จากนั้นยกแผ่นกันใบเลื่อยด้านล่างออกให้ไกลที่สุดเท่าที่จะทำได้
- ใช้ดอกไขควง (33) ที่ปลายด้ามจับของประแจขันใบเลื่อย (23) ที่เตรียมไว้ให้ คลายสกรูยึดที่กั้นใบเลื่อย (34) ออกพอประมาณ ให้ชิ้นส่วนมุมเฉียง (35) สามารถเคลื่อนไปมาระหว่างหัวสกรูที่กั้นได้ ซึ่งจะช่วยให้ที่กั้นใบเลื่อย (36) ยกตัวออกมาจากพอที่จะทำให้เราถอดสกรูล๊อคใบเลื่อย (37) ได้
- เมื่อสกรูยึดที่กั้นใบเลื่อย (34) ร้งแผ่นกั้นด้านล่างให้อยู่ในตำแหน่งยกขึ้น ให้กดปุ่มล๊อคกันหมุน (14) ด้วยมือข้างหนึ่ง และจากนั้นไขมืออีกข้างหนึ่งจับประแจขันใบเลื่อย (23) คลายเกลียวของสกรูเกลียวล๊อคใบเลื่อยด้านซ้าย (37) โดยหมุนไปทางทิศตามเข็มนาฬิกา



วิธีใช้ล๊อคกันหมุน ให้กดปุ่มตามที่แสดงและหมุนแกนหมุนจนกระทั่งรู้สึกวล๊อคเข้าที่แล้ว จากนั้นยึดปุ่มล๊อคให้เข้าที่เพื่อยึดไม่ให้แกนหมุนหมุนได้ (รูป D4)

- ถอดสกรูล๊อคใบเลื่อย (37) และแหวนรอง (38) ด้านนอกออก
- ติดตั้งใบเลื่อย (39) ลงบนโพล (40) ที่อยู่บนแหวนรองด้านใน (41) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าพื้นเลื่อยที่ขอบด้านล่างของใบเลื่อยชี้ไปยังด้านหลังของเลื่อย (ซึ่งออกจากผู้ปฏิบัติงาน) (38)
- เปลี่ยนแหวนรองด้านนอก (38)
- ขันสกรูล๊อคใบเลื่อย (37) ให้แน่นโดยขันไปทางทิศตามเข็มนาฬิกา ในระหว่างที่มีมืออีกข้างกดล๊อคกันหมุนให้เข้าที่
- เลื่อนแผ่นกัน (36) ลงจนกระทั่งชิ้นส่วนมุมเฉียง (35) อยู่ใต้หัวสกรูยึดแผ่นกัน (34)
- ขันสกรูที่กั้นใบเลื่อยให้แน่น



ห้ามกดล๊อคกันหมุนระหว่างที่ใบเลื่อยกำลังหมุน อย่าลืมนำแผ่นกันลงและยึดแผ่นกันให้แน่นด้วยสกรูยึดแผ่นกัน หลังจากติดตั้งใบเลื่อย

**การปรับตั้ง**



ก่อนที่จะประกอบหรือปรับตั้งใดๆ ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนทุกครั้ง

เลื่อยปรงองศาของคุณได้รับการปรับตั้งมาจากโรงงานเรียบร้อยแล้ว หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้งใหม่เนื่องจากการขนส่งและการเคลื่อนย้าย หรือเหตุผลอื่นๆ ให้ดำเนินการปรับตั้งเลื่อยของคุณตามขั้นตอนด้านล่างนี้ เมื่อปรับตั้งเรียบร้อยแล้ว ควรรักษาค่าที่ปรับตั้งนี้ให้แม่นยำต่อไป

#### การตรวจสอบและปรับตั้งใบเลื่อยให้ตรงกับแผงกัน (รูป E1 - E4)

- คลายคันโยกแทนปรงองศา (4) และบีบตัวยึดแทนปรงองศา (5) ขึ้นด้านบนเพื่อปล่อยแขนแทนปรงองศา (42) ออกมา
- หมุนแขนแทนปรงองศาจนกระทั่งตัวยึดตรงกับแขนในตำแหน่ง 0° ห้ามยึดคันโยก
- ดึงหัวเลื่อยลงมาจากกระทั่งใบเลื่อยเคลื่อนลงไปอยู่ในคลองเลื่อย (43)
- วางฉาก (44) ทาบที่ด้านซ้ายของแผงกัน (3) และใบเลื่อย (39) (รูป E3)



ห้ามให้ฉากและปลายของซีฟันเลื่อย

- หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:
- คลายสกรู (45) และขยับสเกลวัดองศา/ชุดแขนแทนปรงองศาไปทางซ้ายหรือขวาจนกระทั่งใบเลื่อยอยู่ในตำแหน่งท่ามุม 90° กับแผงกันตามที่วัดด้วยฉาก
- ชันสกรู (45) กลับให้แน่น ไม่ต้องสนใจค่าที่เข็มชี้ของศาอ่านได้ในจุดนี้

#### การปรับตั้งเข็มชี้ของศา (รูป E1, E2 & F)

- คลายคันโยกแทนปรงองศา (4) และบีบตัวยึดแทนปรงองศา (5) ขึ้นด้านบนเพื่อปล่อยแขนแทนปรงองศา (42) ออกมา
- เคลื่อนแขนแทนปรงองศาเพื่อตั้งเข็มชี้ของศา (46) ให้อยู่ในตำแหน่งศูนย์องศา ดังแสดงในรูป F
- เมื่อคลายคันโยกแทนปรงองศาแล้ว ให้ล็อคตัวยึดแทนปรงองศาให้เข้าที่เมื่อคุณหมุนแขนแทนปรงองศาถึงตำแหน่งศูนย์องศา
- สังเกตตำแหน่งของเข็มชี้ของศา (46) และสเกลวัดองศา (7) หากเข็มชี้ไม่ตรงกับเลขศูนย์ ให้คลายสกรู (47) ออกและเลื่อนเข็มชี้ให้ตรงกับตำแหน่ง 0° และขันสกรูให้แน่น

#### การปรับตั้งล็อคแทนปรงองศา/ก้านยึด (รูป G)

หากสามารถขยับฐานของเลื่อยได้เมื่อคันโยกแทนปรงองศา (4) ล็อคอยู่ แสดงว่าจะต้องปรับตั้งล็อคแทนปรงองศา/ก้านยึดใหม่ (48)

- ปลดล็อคคันโยกแทนปรงองศา (4)
- ชันล็อคแทนปรงองศา/ก้านยึด (48) ให้แน่นจนสุดโดยใช้ไขควง จากนั้นคลายก้านยึดออกหนึ่งส่วนสี่รอบ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าโต๊ะไม่เคลื่อนขณะล็อคคันโยก (4) ในตำแหน่งมุมที่สุ่มเลือกมุมอื่นๆ (ไม่ใช่มุมที่ตั้งไว้แล้ว)

#### การตรวจสอบและปรับตั้งใบเลื่อยเข้ากับโต๊ะเลื่อย (รูป H1 - H4)

- คลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (21) ออก และยกสลักโยกปรับมุม (20) เพื่อปลดแขนเลื่อย
- หมุนแขนแทนปรงองศาจนกระทั่งตัวยึดตรงกับแขนในตำแหน่ง 0° อย่าขันยึดด้ามปรับ
- ดึงหัวเลื่อยลงมาจากกระทั่งใบเลื่อยเคลื่อนลงไปอยู่ในคลองเลื่อย (43)
- วางฉาก (44) บนโต๊ะเลื่อยและทาบกับใบเลื่อย (39) ในทิศชัน (รูป H2)



ห้ามให้ฉากและปลายของซีฟันเลื่อย

- หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:
- คลายน็อต (49, 55) และขยับแขนแทนปรงองศาไปทางซ้ายหรือขวาจนกระทั่งใบเลื่อยอยู่ในตำแหน่งท่ามุม 90° กับโต๊ะตามที่วัดด้วยฉาก ชันน็อต (49) กลับ ต้องปรับมุมเลื่อยหลังจากที่ปรับตั้งมุมระหว่างใบเลื่อยกับโต๊ะเสร็จสิ้นแล้ว
- ปรับมุมเลื่อยซ้ายและขวา
- หากเข็มชี้ตำแหน่งตัดมุม (50) ไม่ชี้บนสเกลตัดมุม (15) ที่ตำแหน่งศูนย์ ให้คลายสกรู (51) ยึดเข็มชี้ ออก และขยับเข็มชี้ตามความเหมาะสม ดำเนินการซ้ำกับเข็มชี้ตำแหน่งตัดมุมอีกด้านหนึ่ง

#### การปรับตั้งแผงกัน (รูป I1 & I2)

สามารถปรับตั้งส่วนบนของแผงกันเพื่อเว้นช่องว่างให้เสียงเลื่อย ทำให้สามารถตัดมุมได้เต็มที่ 48° ทั้งด้านซ้ายและด้านขวา วิธีปรับตั้งแผงกันด้านซ้าย (3):

- คลายลูกบิดพลาสติก (52) และเลื่อนแผงกันไปทางด้านซ้าย

- ลองทำการเลื่อยสมมุติโดยไม่ต้องเปิดสวิตช์ และตรวจสอบระยะห่างที่เว้นไว้ปรับตั้งแผงกันให้อยู่ใกล้กับใบเลื่อยมากที่สุดเท่าที่จะทำได้ เพื่อให้เหลือพื้นที่ในการรองรับชิ้นงานมากที่สุด โดยไม่ขัดขวางการเคลื่อนที่ขึ้นลงของแขน
- ล็อคลูกบิดให้แน่น

#### วิธีปรับตั้งแผงกันด้านขวา (8):

- คลายลูกบิดพลาสติก (53) และเลื่อนแผงกันไปทางด้านขวา
- ดำเนินขั้นตอนเดียวกันกับการปรับตั้งแผงกันด้านซ้าย



ซีเลื่อยอาจอุดตันอยู่ในร่องนำ (54) ให้ใช้แท่งไม้หรือเครื่องเป่าลมแรงดันต่ำเพื่อทำความสะอาดร่องนำ

#### การตรวจสอบและปรับตั้งมุมในการตัดมุม (รูป I1, I2, J1 & J2)

##### การตรวจสอบและปรับตั้งมุมตัดด้านซ้าย

- คลายลูกบิดล็อคแผงกันด้านซ้าย (52) และเลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านซ้ายไปทางด้านซ้ายมือสุด
- คลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (21) ออก และยกสลักโยกปรับมุม (20) เพื่อปลดแขนเลื่อย
- หมุนแขนเลื่อยไปทางซ้ายจนกระทั่งตัวยึดตรงกับตำแหน่ง 45° อย่าขันยึดด้ามปรับ
- ตรวจสอบว่าเข็มชี้มุมมาก (50) ชี้อยู่ที่ 45° บนสเกลตัดมุม (15) (รูป J1).
- หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ให้ดำเนินการต่อไปนี้:
- คลายน็อต (55) และหมุนสกรูหยุดตำแหน่ง (56) เข้าหรือออกเพื่อให้เข็มชี้ (50) ชี้ไปที่ 45° ชันน็อต (55) กลับ
- หากต้องการตัดมุมในตำแหน่ง 50° ให้หมุนสกรูที่อยู่บนตัวหยุดตำแหน่งมุมออกเพื่อให้แขนเลื่อยเคลื่อนไปในตำแหน่งที่เหมาะสม

##### การตรวจสอบและปรับตั้งมุมตัดด้านขวา

- คลายลูกบิดล็อคแผงกันด้านขวา (53) และเลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านขวาไปทางด้านขวามือสุด
- คลายด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (21) ออก และยกสลักโยกปรับมุม (20) เพื่อปลดแขนเลื่อย
- หมุนแขนเลื่อยไปทางขวาจนกระทั่งตัวยึดตรงกับตำแหน่ง 45° อย่าขันยึดด้ามปรับ
- ตรวจสอบว่าเข็มชี้มุมมาก (50) ชี้อยู่ที่ 45° บนสเกลตัดมุม (15) (รูป J2)
- หากจำเป็นต้องทำการปรับตั้ง ดำเนินขั้นตอนเดียวกันกับมุมตัดด้านซ้าย

#### การปรับตั้งระบบหนีบที่ตัดมุม (รูป K)

หากสามารถขยับแขนของเลื่อยได้เมื่อด้ามปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (21) ล็อคอยู่ จะต้องปรับตั้งระบบหนีบ

- คลายสกรู (56) ที่ยึดด้ามจับออก
- ยกด้ามจับขึ้นและหมุนตามเข็มนาฬิกา 1/8 รอบ ใส่สกรูกลับ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแขนเลื่อยไม่เคลื่อนขณะล็อคตัวหนีบสำหรับตัดมุม (21) ในตำแหน่งมุมที่สุ่มเลือกมุมอื่นๆ (ไม่ใช่มุมที่ตั้งไว้แล้ว)

#### การปรับตั้งแนวราง (รูป K)

- ตรวจสอบรางอย่างสม่ำเสมอว่ามีสิ่งกีดขวางหรือไม่
- กำจัดสิ่งกีดขวางออก ค่อยๆ หมุนสกรูปรับ (57) ไปตามเข็มนาฬิกาพร้อมกับเลื่อนหัวเลื่อยเดินหน้าและถอยหลัง

#### ข้อแนะนำในการใช้งาน



ให้ดูข้อแนะนำด้านความปลอดภัยในการใช้งานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

##### ก่อนการใช้งาน:

- เลือกใส่ใบเลื่อยที่เหมาะสม ห้ามใช้ใบเลื่อยที่สึกมากเกินไป ความเร็วสูงสุดในการหมุนของเครื่องมือจะต้องไม่เกินความเร็วสูงสุดที่ใบเลื่อยยอมรับได้
- อย่าใช้เลื่อยตัดวัสดุชิ้นเล็กเกินไป
- ปล่อยให้ใบเลื่อยตัดอย่างอิสระ อย่าใช้แรงกด
- ให้ลองทำการเลื่อยแบบสมมุติ (โดยไม่ต้องเปิดเครื่อง) ก่อนลงมือทำการเลื่อย เพื่อตรวจสอบทิศทางของการตัดของใบเลื่อย



- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าลูกบิดสำหรับล็อคและตัวหนีบต่างๆ ว่าได้ยึดชิ้นงานแน่นดีแล้ว
- ยึดชิ้นงานให้แน่น
- ถึงแม้ว่าเลื่อยนี้จะสามารถตัดไม้และวัสดุโลหะที่ไม่ใช่เหล็กได้อีกหลายประเภท แต่คู่มือการใช้งานเล่มนี้จะกล่าวถึงเฉพาะการตัดไม้เท่านั้น โดยแนวทางในการเลื่อยไม้ จะสามารถนำไปใช้กับวัสดุอื่นได้ ห้ามใช้เลื่อยนี้ในการเลื่อยวัสดุที่เป็นเหล็ก ไยซีเมนต์ หรืออิฐ
- อย่าลืมนใส่แผ่นคลองเลื่อยขณะใช้งาน ห้ามใช้เครื่องมือหากของคลองเลื่อยกว้างกว่า 10 มม.

#### การเปิดปิดเครื่อง (รูป L)

- รูป (58) บนสวิตช์เปิด/ ปิด (1) มีไว้สำหรับเสียบกุญแจเพื่อล็อคสวิตช์เครื่องมือ
- ในการเปิดเครื่อง ให้กดสวิตช์เปิด/ปิด (1)
  - เมื่อต้องการหยุดเครื่องมือ ให้ปล่อยสวิตช์

#### การตั้งสวิตช์ปรับความเร็ว (รูป L)

- ปุ่มปรับควบคุมความเร็ว (13) เป็นปุ่มที่ใช้ในการปรับตั้งความเร็วให้ได้ช่วงความเร็วตามที่ต้องการ
- หมุนปรับความเร็ว (13) ไปยังช่วงความเร็วตามที่ต้องการ โดยดูที่ตัวเลขที่ระบุไว้
  - ใช้ความเร็วสูงในการเลื่อยวัสดุที่ไม่แข็งมาก เช่น ไม้ ใช้ความเร็วต่ำในการเลื่อยโลหะ

#### การใช้งานเลื่อยพื้นฐาน

##### การตัดขวางแนวตั้งแบบตรง (รูป A1, A2 & M)

- คลายคันโยกแทนปรับองศา (4) และบีบตัวยึดแทนปรับองศา (5) ขึ้นด้านบนเพื่อปล่อยให้สวิตช์ปรับองศา
- ยึดตัวยึดแทนปรับองศาที่ตำแหน่ง 0° จากนั้นล็อคคันโยกแทนปรับองศา
- วางไม้ที่ต้องการตัดไว้ให้ชิดกับแผงกัน (3 & 8)
- จับตามควบคุม (11) และกดคันปลดล็อคหัวเลื่อย (12) เพื่อปล่อยให้หัวเลื่อยเคลื่อนที่ลงมา
- กดสวิตช์เครื่อง (1) เพื่อให้มอเตอร์เริ่มทำงาน
- กดหัวเลื่อยลงมาให้ใบมีดตัดไม้ จนกระทั่งใบเลื่อยเข้าไปอยู่ในแผ่นคลองเลื่อยพลาสติก (9)
- หลังจากการตัดเรียบร้อยแล้ว ให้เปิดสวิตช์และรอจนกระทั่งใบเลื่อยหยุดหมุนอย่างสมบูรณ์ ก่อนที่จะปล่อยให้หัวเลื่อยกลับไปอยู่ในตำแหน่งหยุดนิ่งด้านบน

##### การเลื่อยเฉียง (รูป N)

รางนำร่องเป็นชิ้นส่วนที่ช่วยในการตัดชิ้นงานขนาดใหญ่ตั้งแต่ 50 x 100 มม. ไปจนถึง 500 x 1000 มม. ได้โดยการใช้การเลื่อนสไลด์แบบเลื่อน

- คลายปุ่มล็อคราง (16)
- ดึงส่วนหัวของเลื่อยเข้าหาตัวและเปิดสวิตช์เครื่อง
- ปล่อยให้มอเตอร์หมุนถึงความเร็วสูงสุดก่อนทำการตัด
- ลดหัวเลื่อยเข้าไปในชิ้นงานและดันหัวเลื่อยกลับเพื่อจบการเลื่อย
- ดำเนินการตามขั้นตอนข้างต้น



- ห้ามเลื่อยเฉียงชิ้นงานที่มีขนาดเล็กกว่า 50 x 100 มม.
- อย่าลืมนล็อคส่วนหัวอยู่ในตำแหน่งด้านบนหลังเมื่อเสร็จสิ้นการเลื่อยแบบเฉียง

##### การตัดขวางแนวตั้งแบบปรับองศา (รูป A1, A2 & O)

- คลายคันโยกแทนปรับองศา (4) และบีบตัวยึดแทนปรับองศา (5) ขึ้นด้านบน
- เคลื่อนแขนแทนปรับองศาไปทางซ้ายหรือขวาไปยังตำแหน่งมุมที่ต้องการ ตัวยึดแทนปรับองศาจะอยู่ที่ตำแหน่ง 10°, 15°, 22.5°, 31.62° และ 45° ทั้งซ้ายและขวา และ 60° ด้านซ้าย 50° ขวาโดยอัตโนมัติ หากต้องการปรับองศาอื่นๆ ให้จับหัวเลื่อยให้มั่นคงและล็อคโดยหมุนคันโยกแทนปรับองศา
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าคันโยกแทนปรับองศาล็อคแน่นดีแล้ว ก่อนทำการเลื่อย
- ดำเนินการต่อ ตามขั้นตอนเดียวกับการตัดขวางแนวตั้งแบบตรง



หากต้องการเลื่อยตัดปลายไม้ ออกเพียงเล็กน้อย ให้วางไม้ในตำแหน่งที่ขึ้นไม้ที่จะถูกเลื่อยออกอยู่ด้านข้างของใบเลื่อยโดยทำมุมป้านกับแผงกัน เช่น หากต้องการตัดเฉียงซ้ายให้วางไม้ส่วนที่จะถูกเลื่อยออกไว้ด้านขวา และหากตัดเฉียงขวาให้วางไม้ส่วนที่จะถูกเลื่อยออกไว้ด้านซ้าย

##### การตัดมุม (รูป A1, A2 & P)

สามารถตั้งค่ามุมที่ใช้ในการตัดมุมได้ตั้งแต่ 48° ด้านซ้ายไปจนถึง 48° ด้านขวา และสามารถตัดโดยที่ตำแหน่งปรับองศาอยู่ระหว่างศูนย์และสูงสุด 45° ทั้งด้านซ้ายและด้านขวา

##### การตัดมุมเฉียงซ้าย

- เลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านซ้าย (3) ไปยังด้านซ้ายสุด
- คลายค้ำปรับตัวหนีบสำหรับตัดมุม (21) ออก และยกสลักโยกปรับมุม (20) และตั้งมุมในการเลื่อยตามต้องการ
- สลักโยกปรับมุมจะอยู่ที่ตำแหน่ง 22.5°, 33.85° และ 45° โดยอัตโนมัติ หากต้องการปรับองศาอื่นๆ ให้จับหัวเลื่อยให้มั่นคงและล็อคโดยขึ้นคันโยกแทนปรับองศา (21) ให้แน่น
- ดำเนินการต่อ ตามขั้นตอนเดียวกับการตัดขวางแนวตั้งแบบตรง

##### การตัดมุมเฉียงขวา

- เลื่อนส่วนบนของแผงกันด้านขวา (8) ไปยังด้านขวาสุด
- ดำเนินการต่อเช่นเดียวกับการตัดมุมเฉียงซ้าย

##### คุณภาพของการตัด

ความเรียบในการตัดขึ้นอยู่กับตัวแปรหลายอย่าง เช่น วัสดุที่ตัด หากต้องการรอยตัดที่เรียบที่สุดเพื่อใช้ทำแม่แบบสำหรับงานหล่อ หรืองานที่ต้องการความละเอียดสูง ให้ใช้ใบเลื่อยแบบแหลม (แบบฟันเลื่อยคาร์ไบด์เบอร์ 60) และให้ตัดอย่างช้าๆ และสม่ำเสมอจะทำให้ได้ผลลัพธ์ที่ดียิ่งขึ้น



ตรวจสอบให้มั่นใจว่าวัสดุที่ตัดไม่เลื่อนออกกระหว่างที่ตัด ให้หนีบชิ้นงานให้มั่นคง รอให้ใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนทุกครั้ง ก่อนยกแขนเลื่อยขึ้น หากมีเศษไม้ยื่นออกมาบริเวณด้านหลังของชิ้นงาน ให้ใช้เทปมาสต์แปะบริเวณที่ทำการตัด เลื่อยผ่านเทปและหลังจากเลื่อยเสร็จแล้วค่อยๆ ดึงเทปออก

##### การวางตำแหน่งร่างกายและมือ

หากควางตำแหน่งร่างกายและมือถูกต้อง จะทำให้การใช้เลื่อยสะดวกสบายแม่นยำ และปลอดภัยมากยิ่งขึ้น

- ห้ามยื่นมือเข้าไปใกล้บริเวณที่เลื่อย
- ห้ามวางมือใกล้กับใบเลื่อยเกิน 150 มิลลิเมตร
- ระหว่างทำการเลื่อย ยึดชิ้นงานให้ติดแน่นกับโต๊ะเลื่อยและแผงกัน วางมือในตำแหน่งเดิมจนกว่าจะปิดสวิตช์และใบเลื่อยหยุดหมุนสนิท
- ห้ามไขว่มือ
- วางเท้าทั้งคู่บนพื้นราบอย่างมั่นคง และรักษาร่างกายให้สมดุล
- ขณะที่คุณขยับเลื่อยไปทางซ้ายและขวา ให้เคลื่อนตัวตามและยืนคอนไปทิศเดียวกับใบเลื่อยเล็กน้อย
- มองผ่านช่องของแผงกัน หากต้องการตัดตามรอยดินสอ

##### การหนีบชิ้นงาน (รูป A6)

- ให้หนีบไม้กับเลื่อยทุกครั้ง ถ้าเป็นไปได้
- เพื่อให้ได้ผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ให้ใช้ที่หนีบ (29) ที่ออกแบบมาเพื่อใช้กับเลื่อยของคุณโดยเฉพาะ หนีบชิ้นงานเข้ากับแผงกันทุกครั้ง ถ้าเป็นไปได้ คุณสามารถหนีบชิ้นงานเข้ากับด้านในของใบเลื่อยก็ได้ อย่าลืมนว่าควรต้องวางตำแหน่งตัวหนีบไว้กับแผงกันด้านที่แข็งและเรียบ



ใช้ที่หนีบชิ้นงานทุกครั้ง หากต้องการตัดชิ้นงานโลหะที่ไม่มีเหล็กเป็นองค์ประกอบ

##### อุปกรณ์รองรับสำหรับชิ้นงานที่มีขนาดยาว (รูป A4)

- ใช้อุปกรณ์รองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาวเสมอ



- เพื่อให้ได้ผลงานที่มีคุณภาพดีที่สุด ให้ใช้ส่วขยายสำหรับรองรับชิ้นงาน (27) เพื่อเพิ่มความกว้างโต๊ะเลื่อยของคุณ (เป็นอุปกรณ์เสริมที่คุณสามารถซื้อเพิ่มเติมได้จากตัวแทนจำหน่ายของคุณ) รองรับชิ้นงานที่มีขนาดยาวได้ โดยใช้อุปกรณ์อื่นตามความสะดวก เช่น เก้าอี้พาดไม้หรืออุปกรณ์ลักษณะเดียวกันเพื่อไม่ให้ปลายชิ้นงานหล่น

**การตัดกรอบรูป, ขาโต๊ะหรือขา และงานไม้อื่นๆ ที่ประกอบด้วยกรอบสี่ด้าน (รูป Q1 & Q2)**

**ตัวหนังสือหรือกรอบอื่นๆ**

ลองทำชิ้นงานง่าย ๆ จากเศษไม้ก่อน จนกระทั่งคุณเริ่มเกิด "ความคุ้นเคย" กับ เลื่อยของคุณ เลื่อยของคุณเป็นเครื่องมือที่เหมาะสมอย่างยิ่งในการตัดขอบมุมตามชิ้นงานดังแสดงในรูป Q1 ข้อต่อที่แสดงในรูปนั้นสามารถสร้างขึ้นได้โดยปรับ เลื่อยให้อยู่ในตำแหน่งตัดมุม

- การใช้ตัวปรับตำแหน่งสำหรับตัดมุม

ตำแหน่งในการตัดมุมชิ้นงานทั้งสองแผ่นถูกปรับให้อยู่ในตำแหน่ง 45° ดังนั้นเมื่อประกอบเข้าด้วยกันจะได้มุม 90°

แขนของแท่นปรับองศาถูกล็อคอยู่ที่ตำแหน่งศูนย์ แนวราบของผิวด้านกว้างวาง ทาบกับโต๊ะและขอบด้านที่แคบวางชิดกับแผงกัน

- การใช้แท่นปรับองศา

สามารถตัดชิ้นงานในลักษณะเดียวกันได้โดยวางชิ้นงานให้ผิวด้านกว้างวาง ทาบกับแผงกันจากนั้นตัดชิ้นงานโดยใช้แท่นปรับองศาปรับให้ได้มุมที่ต้องการ

รูปภาพทั้งสองรูป (รูป Q1 & Q2) เป็นตัวอย่างของงานที่มีสี่ด้านเท่านั้น เมื่อ จำนวนด้านเปลี่ยนไป มุมในการตัดก็จะต้องเปลี่ยนไปด้วย ตารางด้านล่างเป็นค่า มุมต่างๆ ที่เหมาะสมกับรูปร่างชิ้นงานแต่ละแบบ โดยสมมุติว่างานแต่ละด้านมี ความยาวเท่ากัน สำหรับรูปร่างที่ไม่แสดงไว้ในตาราง ให้หาร 180° ด้วยจำนวน ด้าน ผลลัพธ์ที่ได้คือมุมที่ใช้ตัดชิ้นงาน

จำนวนด้าน	องศาหรือมุมที่ใช้ตัดชิ้นงาน
4	45°
5	36°
6	30°
7	25.7°
8	22.5°
9	20°
10	18°

**การตัดมุมแบบผสม (รูป R1 & R2)**

การตัดมุมแบบผสมเป็นการใช้แท่นปรับองศา (รูป Q2) และที่ปรับมุมตัด (รูป Q1) ช่วยในการตัดพร้อมๆ กัน การตัดแบบนี้ใช้สำหรับสร้างกรอบหรือกล่องที่มี ด้านข้างลาดเอียง ตามที่แสดงในรูป R1



หากมุมในการตัดแตกต่างกันไปในแต่ละครั้ง ให้ตรวจสอบว่าลูกบิด ล็อคตำแหน่งตัดมุม และลูกบิดล็อคแท่นปรับองศายึดแน่นดีแล้ว คุณ ต้องล็อคลูกบิดเหล่านี้ให้แน่นหลังการปรับตั้งมุมตัดหรือแท่นปรับ องศาทุกครั้ง (รูป R1 & R2)

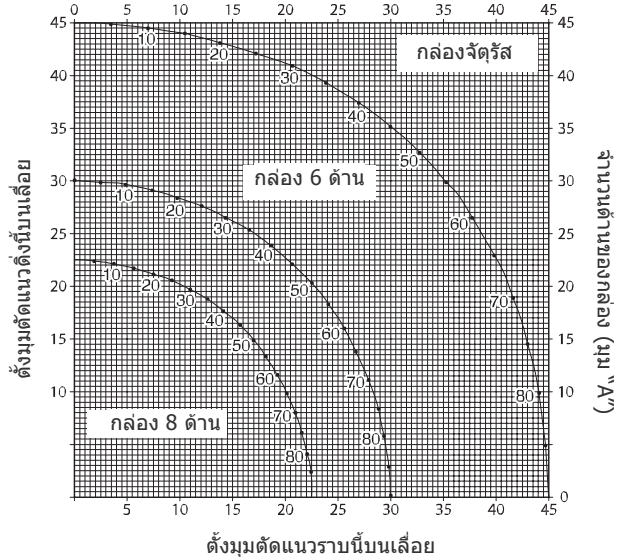
การตัดมุมแบบผสมเป็นการใช้แท่นปรับองศา (รูป Q2) และที่ปรับมุมตัด (รูป Q1) ช่วยในการตัดพร้อมๆ กัน การตัดแบบนี้ใช้สำหรับสร้างกรอบหรือกล่องที่มี ด้านข้างลาดเอียง ตามที่แสดงในรูป R1



หากมุมในการตัดแตกต่างกันไปในแต่ละครั้ง ให้ตรวจสอบว่าลูกบิด ล็อคตำแหน่งตัดมุม และลูกบิดล็อคแท่นปรับองศายึดแน่นดีแล้ว คุณ ต้องล็อคลูกบิดเหล่านี้ให้แน่นหลังการปรับตั้งมุมตัดหรือแท่นปรับ องศาทุกครั้ง

- แผนภูมิต่อไปนี้จะช่วยให้คุณเลือกมุมในการตัด และมุมแท่นปรับองศาที่เหมาะสมในการตัดแบบผสม วิธีใช้แผนภูมิด้านล่างให้เลือกมุม "A" (รูป R2) ของงานที่ต้องการทำ และหามุมตั้งกลาบบนเส้นโค้งในแผนภูมิตามความเหมาะสม จากจุดบนเส้นโค้งให้ลากเส้นตรงลงมาตัดกับแกนบนเพื่อเลือก มุมตัดที่เหมาะสม และลากเส้นตรงไปตัดกับแกนตั้งเพื่อเลือกมุมของแท่น ปรับองศาที่เหมาะสม

- ตั้งมุมการตัดของเลื่อยให้ถูกต้องตามค่าที่ได้ และลองทดสอบตัดไม้ดูสอง สามครั้ง
- ลองประกอบชิ้นงานที่ตัดแล้วเข้าด้วยกัน
- ตัวอย่าง: หากต้องการสร้างกล่อง 4 ด้านโดยมีมุมภายนอก 25° (มุม "A") (รูป R2) ให้ใช้เส้นโค้งขวาบน ค้นหาตำแหน่ง 25° บนเส้นโค้ง ลากเส้นตรง แนวนอนให้ตัดกับแกนตั้งของแผนภูมิ จุดตัดที่ได้จะเป็นค่ามุมที่คุณต้องปรับ แท่นปรับองศา (23°) ทำนองเดียวกัน ให้ลากเส้นตรงในแนวตั้งให้ตัดกับ แกนตั้งด้านบนหรือด้านล่างก็ได้ จุดตัดที่ได้จะเป็นมุมที่ต้องปรับเพื่อทำการ ตัดมุม (40°) ให้ทดลองตัดเศษไม้สองสามชิ้นเพื่อทดสอบตำแหน่งของ เลื่อยก่อนเสมอ



**การเลื่อยคิ้ว**

การเลื่อยคิ้วสามารถทำได้โดยการเลื่อยมุม 45°

- ให้ลองทำการเลื่อยแบบสมมุติ (โดยไม่ต้องเปิดเครื่อง) ก่อนลงมือทำการ เลื่อยเสมอ
- การเลื่อยทุกครั้งจะต้องทำโดยที่ส่วนหลังของคิ้ววางแนบกับเลื่อย

**มุมด้านใน**

- ด้านซ้าย

- วางคิ้วที่ต้องการเลื่อยโดยให้ส่วนบนของคิ้ววางแนบกับแผงกัน
- เก็บด้านซ้ายของคิ้วที่ตัดไว้

- ด้านขวา

- วางคิ้วที่ต้องการเลื่อยโดยให้ส่วนล่างของคิ้ววางแนบกับแผงกัน
- เก็บด้านซ้ายของคิ้วที่ตัดไว้

**มุมด้านนอก**

- ด้านซ้าย

- วางคิ้วที่ต้องการเลื่อยโดยให้ส่วนล่างของคิ้ววางแนบกับแผงกัน
- เก็บด้านของของคิ้วที่ตัดไว้

- ด้านขวา

- วางคิ้วที่ต้องการเลื่อยโดยให้ส่วนบนของคิ้ววางแนบกับแผงกัน
- เก็บด้านของของคิ้วที่ตัดไว้

**การตัดคิ้วผนัง**

สามารถใช้เลื่อยทำการตัดแบบผสมเพื่อสร้างคิ้วผนังได้ เพื่อให้ได้ความแม่นยำ สูงสุด คุณจะเห็นว่ามุมที่ตัดค่าไว้ล่วงหน้าแล้วโดยตั้งไว้ที่ 31.62° แนวราบและ 33.85° แนวตั้ง ซึ่งค่าดังกล่าวเป็นค่ามาตรฐานของคิ้วผนัง ที่มี ด้านบนทำมุม 52° และด้านล่างทำมุม 38°

- ทดสอบเลื่อยโดยใช้เศษวัสดุก่อนที่จะทำการเลื่อยจริง
- การเลื่อยทุกครั้งจะต้องทำการตัดมุมเฉียงซ้ายโดยที่ส่วนหลังของคิ้วแนบกับ ฐาน

**มุมด้านใน**

- ด้านซ้าย
  - ส่วนบนของคิ้ววางแนวกับแผงกัน
  - มุมเฉียงขวา
  - เก็บด้านซ้ายของคิ้วที่ตัดไว้
- ด้านขวา
  - ส่วนล่างของคิ้ววางแนวกับแผงกัน
  - มุมเฉียงซ้าย
  - เก็บด้านซ้ายของคิ้วที่ตัดไว้

**มุมด้านนอก**

- ด้านซ้าย
  - ส่วนล่างของคิ้ววางแนวกับแผงกัน
  - มุมเฉียงซ้าย
  - เก็บด้านขวาของคิ้วที่ตัดไว้
- ด้านขวา
  - ส่วนบนของคิ้ววางแนวกับแผงกัน
  - มุมเฉียงขวา
  - เก็บด้านขวาของคิ้วที่ตัดไว้

**การบากร่อง (รูป 5)**

เลื่อยของท่านมีตัวกันสำหรับบากร่อง (17) และน็อตแบบ thumbscrew (59) เพื่อช่วยในการบากร่อง

- พลิกตัวกันสำหรับบากร่อง (17) มาที่ด้านหน้าของเลื่อย
- ปรับน็อตแบบ thumbscrew (59) เพื่อตั้งความลึกของร่องที่จะบาก ในบางกรณี อาจจะต้องคลายน็อตล็อค (60) ก่อน
- วางเศษวัสดุขนาดประมาณ 5 ซม. ระหว่างแผงกันและชิ้นงานเพื่อทำการบากร่องแนวตรง

**การเปลี่ยนตัวยึดของเสาหลัก (รูป A1)**

การปรับตัวยึดแทนปร็องศาช่วยให้ท่านสามารถยกเล็การล็อกตัวตั้งองศาที่มุมทั่วๆ ไปได้ หากต้องการเปลี่ยนตัวยึดแทนปร็องศา ให้กดปุ่มตัวยึดแทนปร็องศาและพับคันโยกแทนปร็องศาให้อยู่ในแนวตั้ง

**อุปกรณ์กำจัดฝุ่น (รูป A2 & A3)**

- ติดถุงเก็บขี้เลื่อย (26) เข้ากับท่อพ่นขี้เลื่อย (18)
- เมื่อต้องการใช้งาน ให้ต่ออุปกรณ์กำจัดฝุ่นที่ออกแบบมาตรงตามข้อแนะนำ

**ใบเลื่อย**

เพื่อให้ได้ขีดความสามารถในการตัดตามที่ระบุไว้ ให้ใช้ใบเลื่อยขนาด 305 มม. ที่มีริยิตขนาด 30 มม.

**การตัดโลหะที่ไม่มีเหล็กเป็นส่วนประกอบ**

เมื่อต้องการตัดโลหะที่ไม่มีเหล็กเป็นส่วนประกอบ ให้ใช้เลื่อยในโหมดการตัดด้วยแทนปร็องศาเท่านั้น เราขอแนะนำว่าไม่ควรใช้เลื่อยเพื่อทำการตัดมุม หรือทำการตัดแบบผสม กับโลหะที่ไม่มีเหล็กเป็นส่วนประกอบ ห้ามใช้เลื่อยนี้ตัดโลหะที่มีเหล็กเป็นส่วนประกอบ

- ใช้ที่หนีบชิ้นงานทุกครั้งตัดโลหะที่ไม่มีเหล็กเป็นส่วนประกอบ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ยึดชิ้นงานมั่นคงดีแล้ว
- ใช้เฉพาะใบเลื่อยที่ออกแบบมาเพื่อตัดโลหะที่ไม่มีองค์ประกอบของเหล็ก โดยเฉพาะเท่านั้น
- หากต้องการหล่อลื่น ให้ใช้แว็กซ์หรือสเปรย์แยกเท่านั้น ห้ามใช้อีมีลชั่นหรือของเหลวที่มีลักษณะคล้ายอีมีลชั่น
- เชื่อมต่อสวิตช์ FI หรือสวิตช์ DI เข้าระหว่างเครื่องจักรและสายไฟหลักเพื่อป้องกันอันตรายจากเศษโลหะ

สวิตช์ FI ควรตรงตามข้อกำหนดต่อไปนี้:

พิกัดแรงดันไฟฟ้า	230 โวลต์
พิกัดกระแสไฟฟ้า	16 แอมป์
ระยะเวลาในการตอบสนอง	< 15 มิลลิวินาที
กระแสไฟฟ้าสำหรับตัดพิวส์	30 มิลลิแอมป์

สวิตช์ DI ควรตรงตามข้อกำหนดต่อไปนี้:

DIN VDE 0661	
พิกัดแรงดันไฟฟ้า	230 โวลต์
พิกัดกระแสไฟฟ้า	16 แอมป์
กระแสไฟฟ้าสำหรับตัดพิวส์	30 มิลลิแอมป์
คัตออฟของทุกขั้ว	L + N + EP
การตรวจสอบ PE	
การปล่อยแรงดันต่ำ	

**อุปกรณ์เสริม**

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมที่เหมาะสมได้จากตัวแทนจำหน่าย

**การเคลื่อนย้าย (รูป A1, A2 & B)**

คุณสามารถใช้หูหิ้ว (10) ที่ด้านบนเพื่อเพิ่มความสะดวกในการเคลื่อนย้ายเลื่อยพร้อมองศา

- วิธีขนย้ายเลื่อย ให้ลดตำแหน่งแขนเลื่อยลงและกดสลักล็อคหัวเลื่อย (22) ให้อยู่ในตำแหน่งกดลง
- ล็อคปุ่มล็อคตรงโดยให้ส่วนหัวเลื่อยอยู่ในตำแหน่งด้านหน้า ล็อคแขนแทนปร็องศา (3 & 8) ไปที่มุมแนวตั้งขวาสุด เลื่อนแผงกัน (3 & 8) เข้าด้านในจนสุดและล็อคคันโยกปร็องศา (20) โดยให้หัวเลื่อยอยู่ในแนวตั้งเพื่อให้เครื่องมือขนาดเล็กกะทัดรัดมากที่สุดเท่าที่จะทำได้
- ใช้หูหิ้ว (10) หรือที่วางมือ (24) ดังแสดงในรูป B ในการขนย้ายเลื่อยเสมอ

**การบำรุงรักษา**

เครื่องมือไฟฟ้า DeWALT ของท่านได้รับการออกแบบให้สามารถใช้งานได้เป็นระยะเวลายาวนานโดยไม่ต้องมีการบำรุงรักษามากนัก การดูแลและทำความสะอาดเครื่องมืออย่างถูกต้องจะช่วยให้สามารถใช้งานเครื่องมือได้อย่างสมบูรณ์และต่อเนื่อง



**การทำความสะอาด**

ดูแลให้ช่องระบายอากาศไม่อุดตันและทำความสะอาดตัวเครื่องเป็นประจำด้วยผ้านุ่ม

- ทำความสะอาดโต๊ะที่ใช้งานเป็นประจำ
- ทำความสะอาดระบบกำจัดฝุ่นเป็นประจำ



หลีกเลี่ยงการใช้น้ำยาทำความสะอาดหรือสารหล่อลื่นในการบำรุงรักษาเครื่องมือนี้ โดยเฉพาะน้ำยาทำความสะอาดแบบสเปรย์และแบบละอองพ่น จะมีปฏิกิริยาทางเคมีเกิดขึ้นกับที่กันใบเลื่อยพลาสติก



**การหล่อลื่น**

เครื่องมือไฟฟ้าของท่านไม่จำเป็นต้องมีการหล่อลื่นเพิ่มเติม

**การรักษาสิ่งแวดล้อม**



ควรแยกทิ้งเพื่อการจัดเก็บ ผลิตภัณฑ์ชิ้นนี้จะต้องไม่นำไปทิ้งปนกับขยะตามบ้านเรือนโดยทั่วไป

เมื่อท่านต้องการเปลี่ยนผลิตภัณฑ์จาก DeWALT เป็นเครื่องใหม่ หรือหากท่านไม่ต้องการใช้งานเครื่องนี้อีกต่อไป กรุณาย่านำเครื่องไปทิ้งปนกับขยะตามบ้านเรือนโดยทั่วไป กรุณาแยกเก็บผลิตภัณฑ์นี้เพื่อรอการจัดเก็บต่างหาก



การแยกผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ที่ใช้แล้วเพื่อการจัดเก็บต่างหากจะช่วยให้สามารถนำวัสดุไปรีไซเคิลและนำกลับมาใช้ได้อีกครั้ง การนำวัสดุที่ผ่านการรีไซเคิลกลับมาใช้ใหม่เป็นการช่วยป้องกันมลพิษต่อสิ่งแวดล้อมและลดปริมาณความต้องการวัตถุดิบจากธรรมชาติลง

## ข้อมูลด้านการบริการ

DeWALT มีเครือข่ายศูนย์บริการของบริษัทเอง รวมทั้งศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตทั่วทั้งเอเชีย ศูนย์บริการทุกแห่งของ DeWALT ล้วนมีบุคลากรที่ผ่านการฝึกอบรมเพื่อให้บริการทางด้านเครื่องมือช่างที่มีประสิทธิภาพ หากท่านต้องการคำปรึกษาทางด้านเทคนิค การซ่อมอุปกรณ์ หรือต้องการอะไหล่ของแท้จากโรงงาน กรุณาติดต่อ DeWALT ที่อยู่ใกล้ท่าน

## หมายเหตุ

- DeWALT มีนโยบายในการปรับปรุงผลิตภัณฑ์ของเราอย่างต่อเนื่อง ดังนั้น เราขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะเฉพาะของผลิตภัณฑ์โดยไม่ต้องมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- อุปกรณ์มาตรฐานและอุปกรณ์เสริมอาจแตกต่างกันไปตามแต่ละประเทศ
- คุณลักษณะเฉพาะของผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศ
- ผลิตภัณฑ์บางรุ่นอาจจะไม่มีจำหน่ายในบางประเทศ กรุณาติดต่อตัวแทนขายของ DeWALT ในพื้นที่ของท่านเพื่อทราบข้อมูลเกี่ยวกับสินค้าที่มีวางจำหน่าย