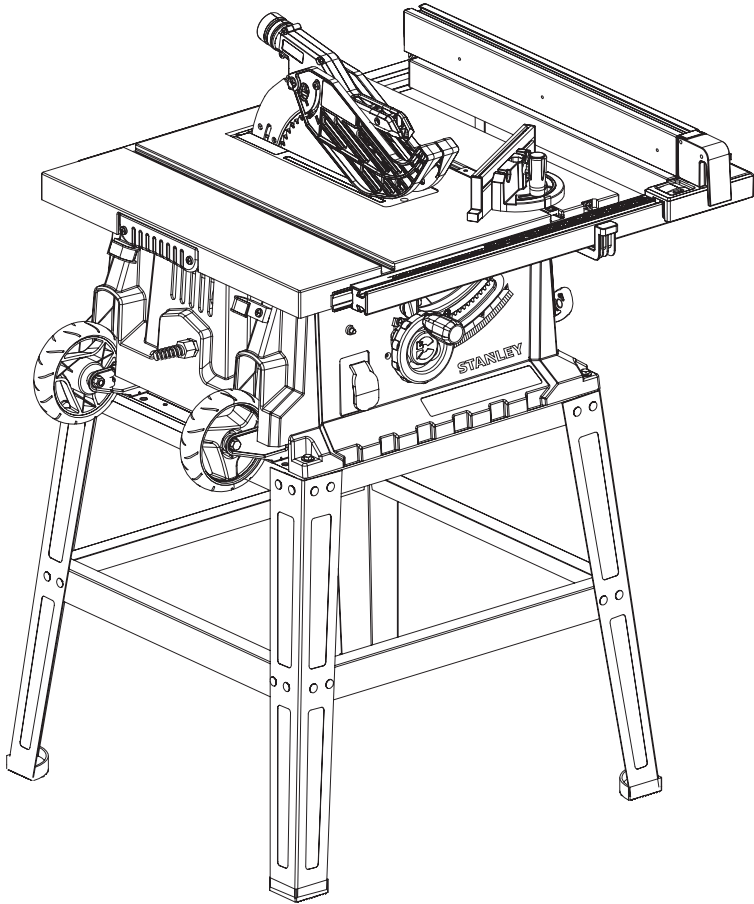
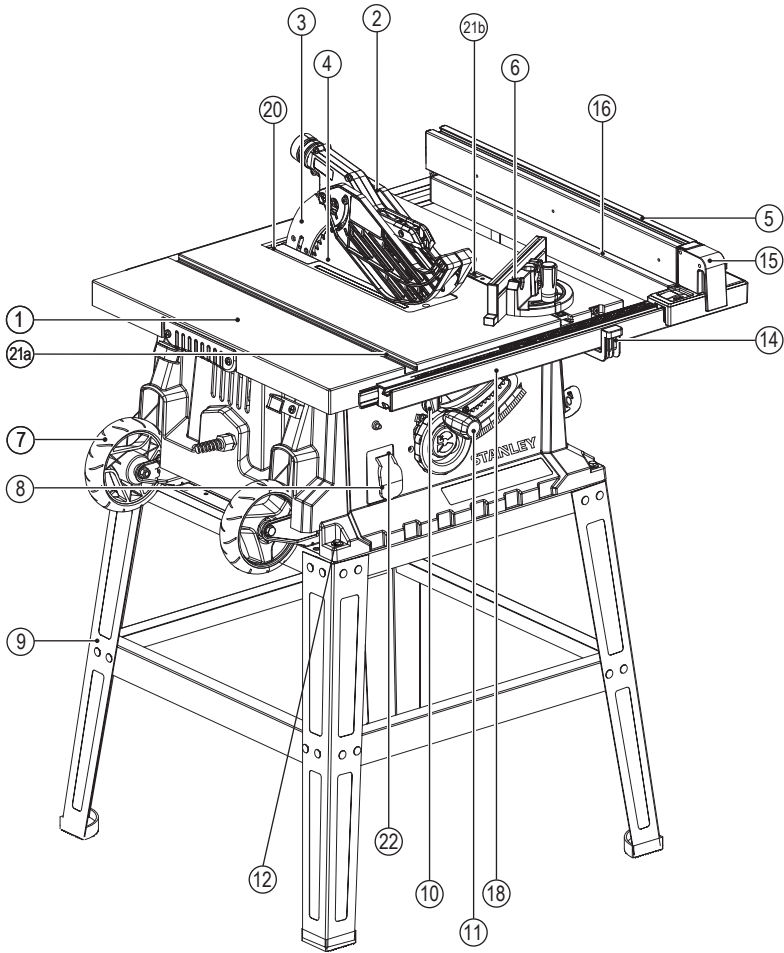


STANLEY



SST1801

English	3
简体中文	16
Bahasa Indonesia	28
ภาษาไทย	43
Tiếng Việt	57



A

INTENDED USE

Your STANLEY SST1801 Table Saw is designed for the slitting and cross-cutting of all types of timber commensurate with the machine's size. This tool is intended for professional use.



WARNING! When using electric tools basic safety precautions should be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury including the following.

Read all these instructions before attempting to operate this product and save these instructions

SAFETY INSTRUCTIONS

General power tool safety warnings



WARNING! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool

1. Work area safety

- a. **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- b. **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- c. **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

2. Electrical safety

- a. **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- b. **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- c. **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- d. **Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts.** Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- e. **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- f. **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3. Personal safety

- a. **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.

- b. **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- c. **Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.** Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- d. **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- e. **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- f. **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.** Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- g. **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- h. **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4. Power tool use and care

- a. **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- b. **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- c. **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- d. **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- e. **Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use.** Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- f. **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- g. **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- h. **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5. Service

- a. **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR TABLE SAWS

1) Guarding Related Warnings

- a. **Keep guards in place. Guards must be in working order and be properly mounted.** A guard that is loose, damaged, or is not functioning correctly must be repaired or replaced.
- b. **Always use saw blade guard, riving knife for every through-cutting operation.** For through-cutting operations where the saw blade cuts completely through the thickness of the workpiece, the guard and other safety devices help reduce the risk of injury.
- c. **Immediately reattach the guarding system after completing an operation (such as rabbeting or resawing cuts) which requires removal of the guard or riving knife.** The guard and riving knife help to reduce the risk of injury.
- d. **Make sure the saw blade is not contacting the guard, riving knife or the workpiece before the switch is turned on.** Inadvertent contact of these items with the saw blade could cause a hazardous condition.
- e. **Adjust the riving knife as described in this instruction manual.** Incorrect spacing, positioning and alignment can make the riving knife ineffective in reducing the likelihood of kickback.
- f. **For the riving knife to work, they must be engaged in the workpiece.** The riving knife is ineffective when cutting workpieces that are too short to be engaged with the riving knife. Under these conditions a kickback cannot be prevented by the riving knife.
- g. **Use the appropriate saw blade for the riving knife.** For the riving knife to function properly, the saw blade diameter must match the appropriate riving knife and the body of the saw blade must be thinner than the thickness of the riving knife and the cutting width of the saw blade must be wider than the thickness of the riving knife.

2) Cutting Procedures Warnings



- a. **DANGER: Never place your fingers or hands in the vicinity or in line with the saw blade.** A moment of inattention or a slip could direct your hand towards the saw blade and result in serious personal injury.
- b. **Feed the workpiece into the saw blade only against the direction of rotation.** Feeding the workpiece in the same direction that the saw blade is rotating above the table may result in the workpiece, and your hand, being pulled into the saw blade.
- c. **Never use the mitre gauge to feed the workpiece when ripping and do not use the rip fence as a length stop when cross cutting with the mitre gauge.** Guiding the workpiece with the rip fence and the mitre gauge at the same time increases the likelihood of saw blade binding and kickback.
- d. **When ripping, always apply the workpiece feeding force between the fence and the saw blade. Use a push stick when the distance between the fence and the saw blade is less than 150 mm, and use a push**

block when this distance is less than 50 mm. "Work helping" devices will keep your hand at a safe distance from the saw blade.

- e. **Use only the push stick provided by the manufacturer or constructed in accordance with the instructions.** This push stick provides sufficient distance of the hand from the saw blade.
- f. **Never use a damaged or cut push stick.** A damaged push stick may break causing your hand to slip into the saw blade.
- g. **Do not perform any operation "freehand". Always use either the rip fence or the mitre gauge to position and guide the workpiece.** "Freehand" means using your hands to support or guide the workpiece, in lieu of a rip fence or mitre gauge. Freehand sawing leads to misalignment, binding and kickback.
- h. **Never reach around or over a rotating saw blade.** Reaching for a workpiece may lead to accidental contact with the moving saw blade.
- i. **Provide auxiliary workpiece support to the rear and/or sides of the saw table for long and/or wide workpieces to keep them level.** A long and/or wide workpiece has a tendency to pivot on the table's edge, causing loss of control, saw blade binding and kickback.
- j. **a Feed workpiece at an even pace. Do not bend or twist the workpiece. If jamming occurs, turn the tool off immediately, unplugging the tool then clear the jam.** Jamming the saw blade by the workpiece can cause kickback or stall the motor.
- k. **Do not remove pieces of cut-off material while the saw is running.** The material may become trapped between the fence or inside the saw blade guard and the saw blade pulling your fingers into the saw blade. Turn the saw off and wait until the saw blade stops before removing material.
- l. **Use an auxiliary fence in contact with the table top when ripping workpieces less than 2 mm thick.** A thin workpiece may wedge under the rip fence and create kickback.

3) Kickback Causes and Related Warnings

Kickback is a sudden reaction of the workpiece due to a pinched, jammed saw blade or misaligned line of cut in the workpiece with respect to the saw blade or when a part of the workpiece binds between the saw blade and the rip fence or other fixed object.

Most frequently during kickback, the workpiece is lifted from the table by the rear portion of the saw blade and is propelled towards the operator. Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- a. **Never stand directly in line with the saw blade. Always position your body on the same side of the saw blade as the fence.** Kickback may propel the workpiece at high velocity towards anyone standing in front and in line with the saw blade.
- b. **Never reach over or in back of the saw blade to pull or to support the workpiece.** Accidental contact with the saw blade may occur or kickback may drag your fingers into the saw blade.
- c. **Never hold and press the workpiece that is being cut off against the rotating saw blade.** Pressing the workpiece being cut off against the saw blade will create a binding condition and kickback.

- d. **Align the fence to be parallel with the saw blade.** A misaligned fence will pinch the workpiece against the saw blade and create kickback.
- e. **Use a featherboard to guide the workpiece against the table and fence when making nonthrough cuts such as rabbeting or resawing cuts.** A featherboard helps to control the workpiece in the event of a kickback.
- f. **Use extra caution when making a cut into blind areas of assembled workpieces.** The protruding saw blade may cut objects that can cause kickback.
- g. **Support large panels to minimise the risk of saw blade pinching and kickback.** Large panels tend to sag under their own weight. Support(s) must be placed under all portions of the panel overhanging the table top.
- h. **Use extra caution when cutting a workpiece that is twisted, knotted, warped or does not have a straight edge to guide it with a mitre gauge or along the fence.** A warped, knotted, or twisted workpiece is unstable and causes misalignment of the kerf with the saw blade, binding and kickback.
- i. **Never cut more than one workpiece, stacked vertically or horizontally.** The saw blade could pick up one or more pieces and cause kickback.
- j. **When restarting the saw with the saw blade in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged in the material.** If the saw blade binds, it may lift up the workpiece and cause kickback when the saw is restarted.
- k. **Keep saw blades clean, sharp, and with sufficient set. Never use warped saw blades or saw blades with cracked or broken teeth.** Sharp and properly set saw blades minimise binding, stalling and kickback.
- 4) **Table Saw Operating Procedure Warnings**
- a. **Turn off the table saw and disconnect the power cord when removing the table insert, changing the saw blade or making adjustments to the riving knife, or saw blade guard, and when the machine is left unattended.** Precautionary measures will avoid accidents.
- b. **Never leave the table saw running unattended. Turn it off and don't leave the tool until it comes to a complete stop.** An unattended running saw is an uncontrolled hazard.
- c. **Locate the table saw in a well-lit and level area where you can maintain good footing and balance. It should be installed in an area that provides enough room to easily handle the size of your workpiece.** Cramped, dark areas, and uneven slippery floors invite accidents.
- d. **Frequently clean and remove sawdust from under the saw table and/or the dust collection device.** Accumulated sawdust is combustible and may self-ignite.
- e. **The table saw must be secured.** A table saw that is not properly secured may move or tip over.
- f. **Remove tools, wood scraps, etc. from the table before the table saw is turned on.** Distraction or a potential jam can be dangerous.
- g. **Always use saw blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Saw blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.
- h. **Never use damaged or incorrect saw blade mounting means such as flanges, saw blade washers, bolts or nuts.** These mounting means were specially designed for your saw, for safe operation and optimum performance.
- i. **Never stand on the table saw, do not use it as a stepping stool.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
- j. **Make sure that the saw blade is installed to rotate in the proper direction. Do not use grinding wheels, wire brushes, or abrasive wheels on a table saw.** Improper saw blade installation or use of accessories not recommended may cause serious injury.

Additional Safety Rules for Saw Benches



WARNING: Cutting plastics, sap coated wood, and other materials may cause melted material to accumulate on the blade tips and the body of the saw blade, increasing the risk of blade overheating and binding while cutting.

- Make sure that the blade rotates in the correct direction and that the teeth are pointing to the front of the saw bench.
- Be sure all clamp handles are tight before starting any operation.
- Be sure all blade and flanges are clean and the larger face of the clamp washer is against the blade. Tighten the arbor nut securely.
- Make sure that the riving knife is adjusted to the correct distance from the blade.
- Never operate the saw without the upper and lower guards in place.
- Do not apply lubricants to the blade when it is running.
- Always keep the push stick in its store place when not in use.
- Do not use the guard for handling or transportation.
- Do not exert side pressure on the saw blade.
- Never cut light alloy. The machine is not designed for this application.
- Do not use abrasive disc or diamond cutting wheels.
- Rabbeting, slotting or grooving is not allowed.
- In case of machine failure, immediately switch the machine off and remove from the power source. Report the failure and mark the machine in suitable form which prevents that other persons use the defective machine.
- When the saw blade is blocked due to abnormal feed force during cutting, ALWAYS switch the machine off and remove from the power source. Remove the workpiece and ensure that the saw blade runs free. Turn the machine on and start a new cutting operation with reduced feed force.
- NEVER attempt to cut a stack of loose pieces of material which could cause loss of control or kickback. Support all materials securely.
- Take care that the blade guard is properly positioned. When sawing, it must always face against the workpiece.

Saw Blades

- Do not use saw blades that do not conform to the dimensions stated in the Technical Data. Do not use any spacers to make a blade fit onto the spindle. Use only the blades specified in this manual, complying with EN847-1, if intended for wood and similar materials.
- The maximum speed of the saw blade shall always be greater than or at least equal to the speed marked on the rating plate of the tool.
- The saw blade diameter must be in accordance with the markings on rating plate of the tool.

- Consider applying specially designed noisereduction blades.
- Do not use high steel (HS) saw blades.
- Do not use cracked or damaged saw blades.
- Ensure that the chosen saw blade is suitable for the material to be cut.
- Always wear gloves for handling saw blades and rough material. Saw blades should be carried in a holder wherever practicable.

Power connections

Before connecting the machine to the power line, make sure the switch (8) is in the "OFF" position and be sure that the electric current is of the same characteristics as indicated on the machine. All line connections should make good contact. Running on low voltage will damage the machine.



DANGER! Do not expose the machine to rain or operate the machine in damp locations.

Before connecting the machine to the power source, make sure the switch is in the "OFF" position.

SAFETY OF OTHERS

- This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety.
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance.

RESIDUAL RISKS

Additional residual risks may arise when using the tool which may not be included in the enclosed safety warnings. These risks can arise from misuse, prolonged use etc. In spite of the application of the relevant safety regulations and the implementation of safety devices, certain risks cannot be avoided. These are:

- Injuries caused when changing any parts, blades or accessories.
- Injuries caused by prolonged use of a tool. When using any tool for prolonged periods ensure you take regular breaks.
- Impairment of hearing.
- Health hazards caused by breathing dust developed when using your tool (example: working with wood, especially oak, beech and MDF.)

ELECTRICAL SAFETY

Your tool needs to be earthed. Always check that the main voltage corresponds to the voltage on the rating plate.



WARNING! If the power cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, authorized STANLEY Service Center or an equally qualified person in order to avoid damage or injury. If the power cord is replaced by an equally qualified person, but not authorized by STANLEY, the warranty will not be valid.

USING AN EXTENSION CABLE

If it is necessary to use an extension cable, please use an approved extension cable that fits the tool's power input specifications. The minimum cross-sectional area of the conducting wire is 1.5 sq. mm. Cables should be untangled before reeling up.









Cable cross-sectional area (mm ²)	Cable rated current (Ampere)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

Cable length (m)						
	7.5	15	25	30	45	60

Voltage	Amperes	Cable rated current (Ampere)					
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
220-240	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

LABELS ON TOOL

The label on your tool may include the following symbols:

	WARNING! To reduce the risk of injury, the user must read the instruction manual before use.		
	Wear safety glasses or goggles.		
	Wear ear protection.		
V	Volts		Direct Current
A	Amperes	n_0	No-Load Speed
Hz	Hertz		Class II Construction
W	Watts		Earthing Terminal
min	minutes		Safety Alert Symbol
	Alternating Current	/min.	Revolutions or Reciprocation per minute

Position of Date Code

The Date Code, which also includes the year of manufacture, is printed into the housing.

Example:

2017 XX JN
Year of manufacturing

PACKAGE CONTENTS

The package contains:

- 1 table saw
- 1 60T saw blade
- 1 Blade guard
- 1 Miter gauge
- 1 Rip fence
- 2 Spanner wrench
- 1 Push stick
- 1 Instruction manual
- Check for damage to the tool, parts or accessories which may have occurred during transport.
- Take the time to thoroughly read and understand this manual prior to operation.

FEATURES (Fig. A)

This tool includes some or all of the following features.

1. Saw table
2. Blade guard
3. Riving knife
4. Saw blade
5. Rip fence
6. Mitre guage
7. Transportation wheels

8. On/Off switch
9. Leg stand
10. Bevel adjustment locking knob
11. Blade elevation handle
12. Leg stand locking bolt
13. Blade tilting wheel
14. Locking handle for extension table
15. Locking handle for rip fence
16. Extension table
17. Spanner wrench
18. Guide rail
19. Push stick
20. Table insert
21. Groove (a)
21. Groove (b)
22. Overloaded protector

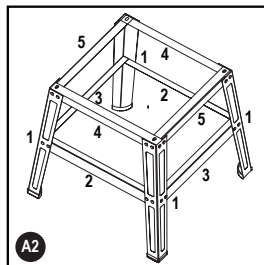
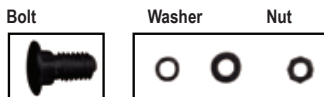
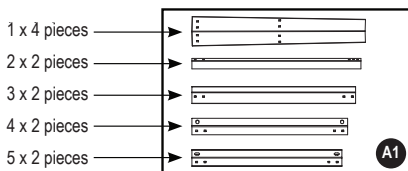
ASSEMBLY

Assembly of the leg stand

When assembling the stand, it is recommended that the screws are only lightly tightened until the stand is fully assembled.

1. Identify the parts and fittings

Before you start the assembly of the stand's legs, fully unpack the saw and lay out the individual parts. Clearly identify the parts shown in Fig. **A1** and **A2**, including the fittings. Group these parts together and ensure that you have the correct quantity of all the pieces shown.



1. Assemble the stand's legs

Step 1

Select the following parts:

- 2 x Part 1
- 1 x Part 3
- 1 x Part 5

Lay the parts together as shown in **Fig. B1, B2, and B3**. This is best done by simply laying the parts loosely together on the floor. Once you are satisfied that you have the parts correctly laid together, start the fitting process.

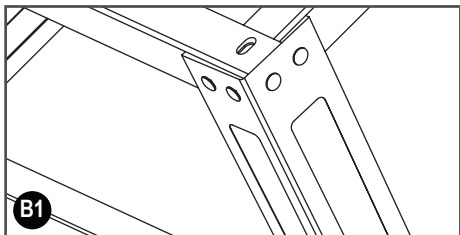
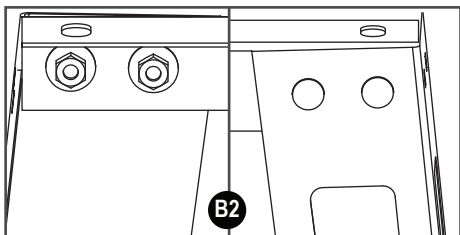
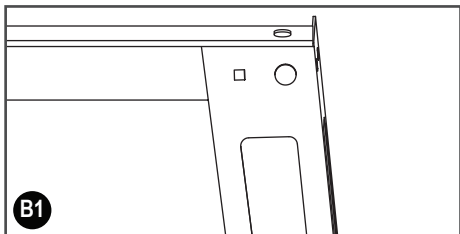
Align the holes and secure with the bolts as shown in

Fig. B1.

DO NOT fully tighten the bolts, nuts and washers at this point. Finger tight is sufficient.

Step 2

Repeat Step 1 so that there are two frames assembled.



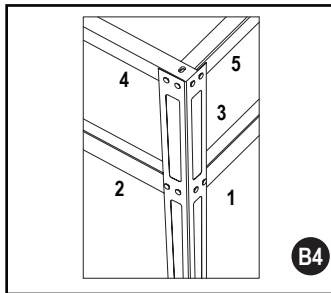
Step 3

Select the following parts:

- 2 x Part 2
- 2 x Part 4

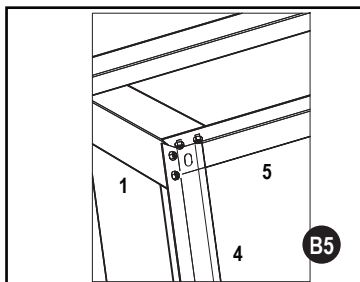
These will form the crosspieces between the previously assembled frames. Lay the parts flat on the floor. Connect the longer **Part (2)** and fix it to the frame in the center of the

uprights. Note that **Part 2** should be positioned as shown in **Fig. B4**. Connect **Part 4** (top cross support) to the top of the frame. Note that Part 4 should be positioned as shown in **Fig. B4**.



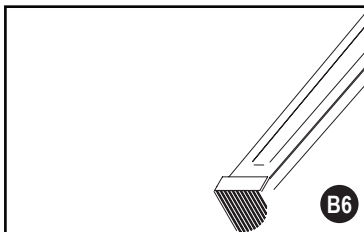
Step 4

Now place and connect the ends of the top and center frame supports to the frame. Take care to ensure that the supports are positioned as shown in **Fig. B5**.



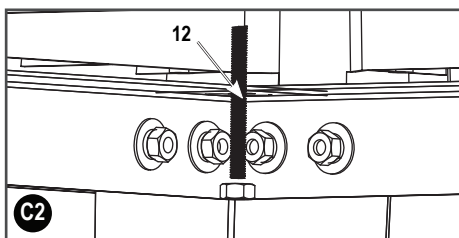
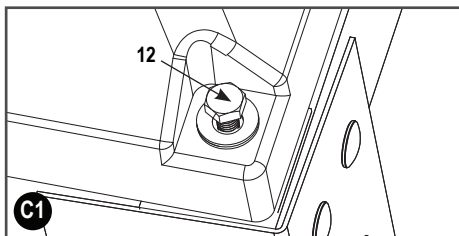
Step 5

Once you are satisfied that the frame is assembled correctly, fully tighten ALL the bolts. Finally, assemble the 4 foot pads to the bottom of each leg (**see Fig. B6**).



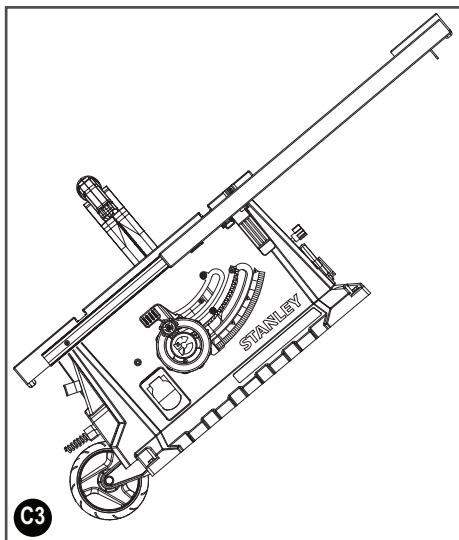
Fitting the table saw to the stand (see FIG. C1, C2)

There are four mounting holes on the base of the saw. 4 corresponding mounting holes are located on the top plane of the stand. Put the table saw on the stand, match the holes on the base of the saw with the holes on the stand, and secure them with the 4 bolts (12) provided. DO fully fasten



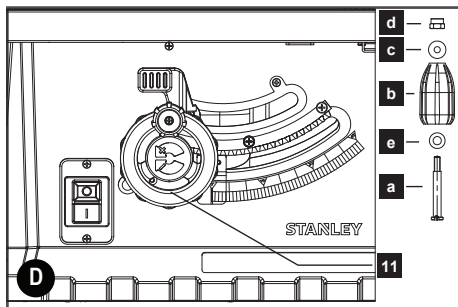
Transportation (Fig C3)

Pull out the right side extension as the temporary handle to transport the table saw on its wheels.



Handle assembly (Fig D)

Place washer (e), housing (b), washer (c) and hex nut (d) on the bolt (a) to assemble the handle (11)

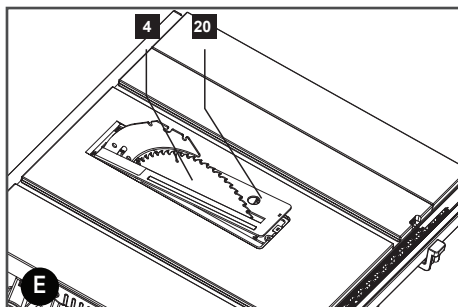


Riving knife set-up (Fig E, F, G)



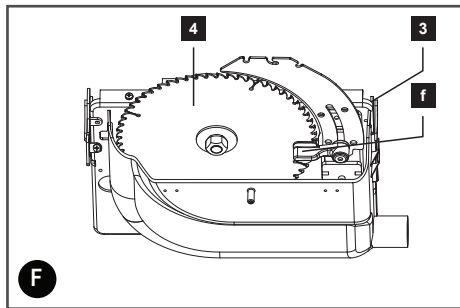
WARNING! Disconnect the mains cable! The setup of the riving knife (3) must be checked before each use.

1. Set the saw blade (4) to the max. cutting depth, put it at 00 position and lock it
2. Remove the table insert (20) (Fig. E)

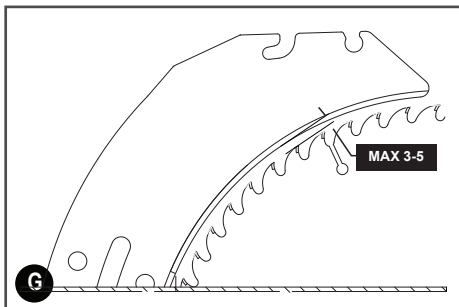


WARNING! For transport reasons, the riving knife (3) was fixed in the lower position before initial commissioning. Only work with the machine if the riving knife (3) is in the upper position. Fitting the riving knife (3) in the upper position is as follows:

3. Loosen the locking handle (f) and push the riving knife (3) in the upper position (Fig.F)



4. The gap between the saw blade (4) teeth and the riving knife should be around 3mm to 5mm (Fig.G)



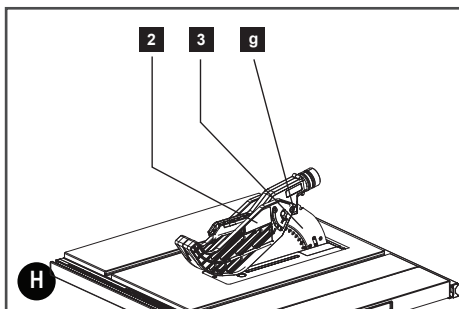
5. R-tighten the mounting screw (f) and fix the table insert (20)



WARNING! Ensure the machine is disconnected from the power source. Never use the machine without the table insert; Immediately replace the table insert when worn or damaged

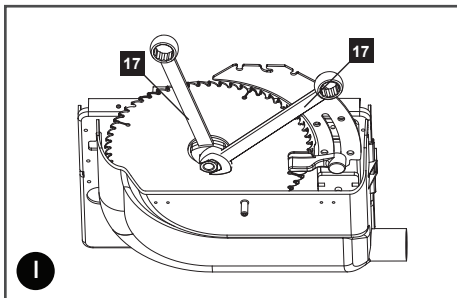
Saw blade guard assembly (Fig H)

1. Fasten the saw blade guard (2) to the riving knife (3) with the bolt (g).
2. Disassemble in reverse order.



Saw blade assembly/replacement (Fig E, H, I)

1. **WARNING:** Ensure the machine is disconnected from the power source. Wear the safety gloves.
2. Disassemble the saw blade guard (2) (Fig. H.)
3. Remove the table insert (20) (Fig. E).
4. Loosen the nut by placing the spanner wrench (17) on the nut and countering with another spanner wrench (17) on the flange (Fig. I).

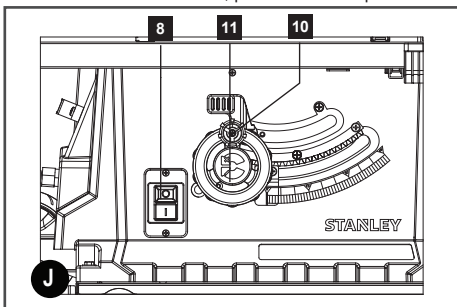


5. **WARNING!** Turn the nut in the rotational direction of the saw blade.
6. Remove the outer flange and take out the saw blade from the inner flange, with diagonally downwards movement.
7. Carefully clean the flange with a cloth before fixing the new saw blade.
8. Insert the new saw blade and fasten the outer flange. The outer flange has a $\Phi 25.4$ mm raised boss which fits in side the blade bore.

- WARNING!** The teeth of a new blade are very sharp and can be dangerous. Make sure the teeth point down at the front of the table, aligned with the arrow marked on the saw blade guard (2).
9. Attach the table insert (20) and the saw blade guard (2) again and set them.
 10. Before working, check the functionality of the guards.

On/Off switch (Fig. J)

- To switch the machine on, press the green start "I" button.
- To switch the machine off, press the red stop "O" button.



Cutting depth (Fig J)

Turn the blade elevation handle (11) to set the blade to the required cutting depth.

- Turn anti-clockwise; to increase the cutting depth
- Turn Clockwise; to reduce the cutting depth

After each new adjustment it is advisable to carry out a trial cut in order to check the set dimensions.

Setting the angle (Fig J)

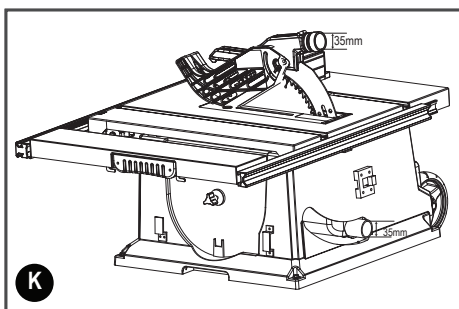
Set the required bevel angle from 0 to 45 degree Before cutting, ensure the saw blade (4) and mitre gauge (6) no collision

- Loose the Bevel adjustment locking knob (10).
- Set up the desired angle then lock the knob again.

Sawdust Collection (Fig K)

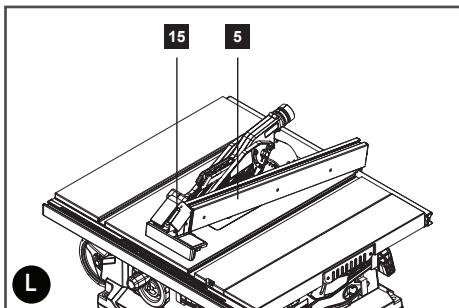
The machine is provided with a dust collection port at the rear side for dia 35mm nozzle.

The blade guard assembly also features a dust collection port for dia 35mm nozzle.



Rip fence mounting (Fig L)

- Fix the rip fence (5) at the back side and press the locking handle (15) downwards.
- When disassembling, pull the locking handle up and remove the rip fence (5).
- The rip fence could be locked setting with the rear knurled nut.

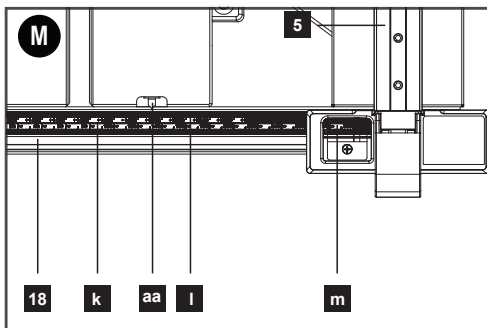


Setting the cutting width (Fig. M)

- The rip fence (5) is used for lengthwise cutting of wood.
- Place the rip fence (5) on the guide rail (18) to the right or left of the saw blade.
- 2 scales (k/l) on the guide rail (18) to show the gap between fence rail and saw blade (4)

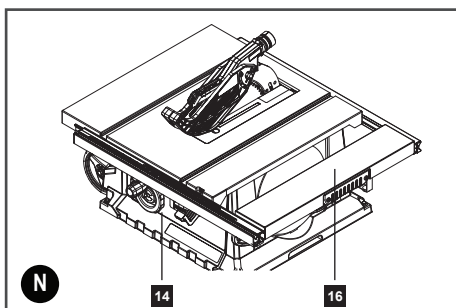
When the cutting width less than 300mm, means table no extended, refer to scale (k). The red mark of sight-glass (m) shows the required cutting width setup;

When cutting width more than 300mm need table extended, refer to scale (l). Ensure the red mark of sight-glass (m) at 300mm and lock the rip fence, then the pointer (aa) aim at scale (l) value shows the required cutting width setup.



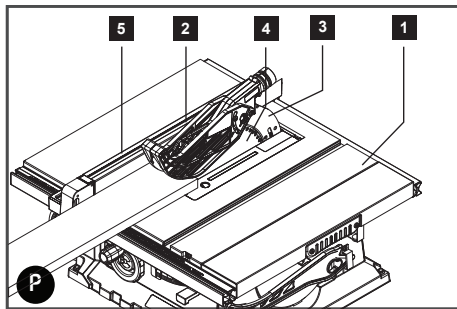
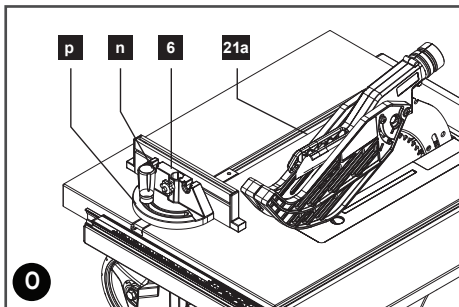
Extension table (Fig N)

- The extension table (16) could be used for particularly wide workpieces.
- Loosen the locking handle (14) and pull out the table width extension.



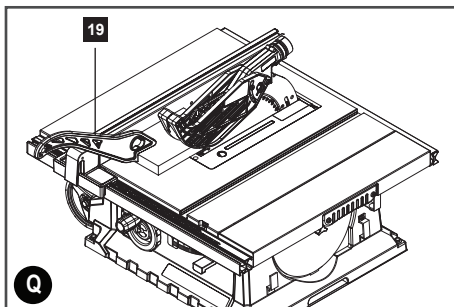
Cross stop (Fig O)

- Push the miter gauge (6) into a slot (21 a/b) on the saw table.
- Loosen the locking handle (n).
- Rotate the miter gauge (6) until the required angle is set. The scale (p) shows the set angle.
- Re-tighten the locking handle (n)



Caution: (Fig Q)

- Always use the push stick (19) when ripping small workpieces (fig. Q)
- Do not cut excessively small workpieces.



USE

Working instructions

After each new adjustment it is advisable to carry out a trial in order to check the set dimensions. After switching on the saw, wait for the blade to reach its maximum speed of rotation before commencing with the cut.

Secure long workpiece against falling off at the end of the cut (e.g. with a roller stand etc.) Take extra care when starting the cut! Never use the equipment without the suction function. Regularly check and clean the suction channels.

Making longitudinal cuts (Fig P)

Longitudinal cutting (also known as slitting) is when you use the saw to cut along the grain of the wood. Press one edge of the workpiece against the parallel stop (5) to be replaced to "rip fence (5) while the flat side on the saw table (1).

The blade guard (2) must always be lowered over the workpiece. When you make a longitudinal cut, never adopt a working position that is in line with cutting direction.

- Set the in accordance with the workpiece height and the desired width.
- Switch on the saw.
- Place your hands (with fingers closed) flat on the workpiece and push the workpiece along the and into the blade (4).
- Guide at the side with your left or right hand (depending on the position) only as far as the front edge of the saw blade guard (2).
- Always push the workpiece through to the end of the riving knife (3)
- The offcut piece remains on the saw table (4) until the blade (4) is back in its position of rest.
- Secure long workpiece against falling off at the end of the cut) with a roller stand etc.

Cross Cutting

- Lock the miter gauge (6) at 0 degree
- Set the bevel angle to 0 degree
- Adjust the saw blade (4) height
- Hold the workpiece flat on the table (1) and against the fence. Keep the workpiece away from the blade.
- Keep both hands away from the path of the saw blade.
- Switch the machine on and allow the saw blade to reach full speed.
- Hold the workpiece tightly again the fence and slowly move the workpiece together with the fence assembly until the workpiece comes underneath the upper blade guard. Allow the teeth to cut, and do not force the workpiece through the saw blade. The saw blade speed should be kept constant.

After completing the cut, switch the machine off, allow the saw blade to stop and remove the workpiece

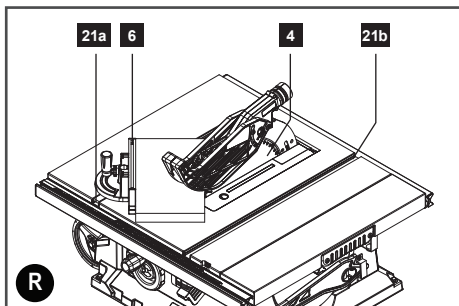
- Push the and the workpiece toward the blade in order to make the cut.

Important: Never push or hold the cut-off-side workpiece.

Bevel cuts (Fig R)

Bevel cuts must always be made using the rip fence (5).

- Set the blade (4) to the desired angle.
- Proceed as for cross cutting

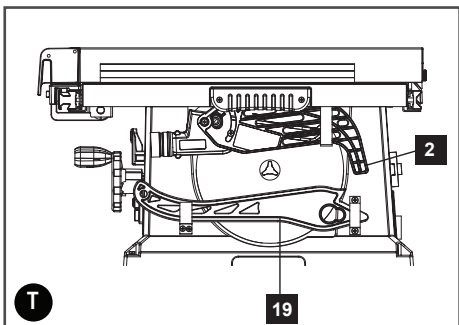
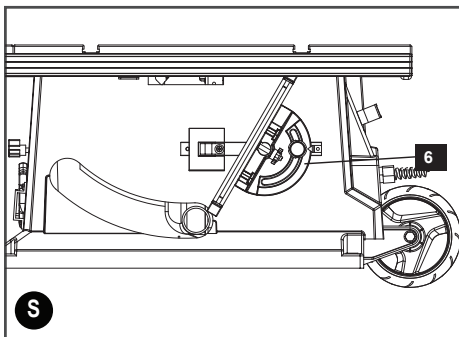


Cutting particle boards

To prevent the cutting edges from cracking when working with particle boards, the saw blade must be higher than the workpiece height.

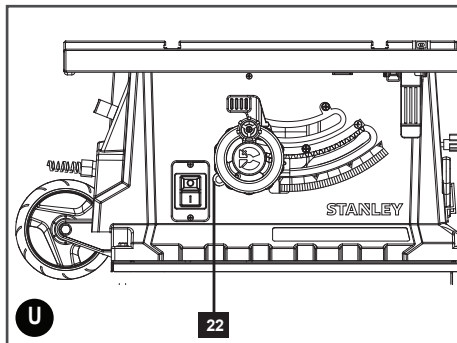
Auxiliary tools stored (Fig S,T)

Auxiliary tools can be stored on the machine Miter gauge (6) could be put on hook as Fig S showed. Blade guard (2) and push stick (19) could be put on hook as Fig T showed.



Blade jamming handling (Fig U)

- Ensure the machine is disconnected from the power source.
- Remove the workpiece at first. Warning: Be careful of your hands not touching the saw blade.
- Press the overloaded protector (22) and connect the plug again, the machine can be resumed to work. (Fig. U)



Applications

1. Make sure the kerf is made on the scrap side of the measuring line.
2. Cut the wood with the finished side up.
3. Always have a proper support for the wood as it comes out of the blade.
4. Make a test cut for important cuts.
5. Always use the correct blade depth setting. The top of the blade teeth should clear the top of the material being cut by 1/8" (3 mm) to 1/4" (6 mm).
6. Inspect the work-piece for knots or nails before beginning a cut. Remove any loose knots with a hammer.
7. Always use clean, sharp, properly-set blades. Never make a cut with a dull blade.
8. When making a cut, use steady, even pressure. Never force a cut.
9. DO NOT cut wet or warped lumber.
10. Always hold your work-piece firmly with both hands or use a push stick.

MAINTENANCE

Remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance. Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Inspect tool cords periodically and if damaged, have repaired by an authorized service facility. Your power tool requires no additional lubrication or maintenance. There are no user serviceable parts in your power tool. Never use water or chemical cleaners to clean your power tool. Wipe clean with a dry cloth. Always store your power tool in a dry place. Keep the motor ventilation slots clean. Keep all working controls free of dust. If you see some sparks flashing in the ventilation slots, this is normal and will not damage your power tool. If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.



IMPORTANT! To assure product SAFETY and RELIABILITY, repairs, maintenance and adjustment (other than those listed in this manual) should be performed by authorized service centers or other qualified service personnel, always using identical replacement parts.

TWO YEARS WARRANTY

If your STANLEY product becomes defective due to faulty materials or workmanship within 24 months from the date of purchase, STANLEY guarantees to replace all defective parts free of charge or – at our discretion – replace the unit free of charge provided that:

- The product has not been misused and has been used in accordance with the instruction manual;
- The product has been subject to fair wear and tear;
- Repairs have not been attempted by unauthorized persons;
- Proof of purchase is produced;
- The STANLEY product is returned complete with all original components;
- The product hasn't been used for hire purposes.

If you wish to make a claim, contact your seller or check the location of your nearest authorised STANLEY repair agent in the STANLEY catalogue or contact your local STANLEY office at the address indicated in this manual. A list of authorised STANLEY repair agents and full details of our after sales service is available on the internet at: www.2helpU.com

ACCESSORIES

We recommend that you purchase your accessories from the same store that sold you the tool. Use good quality accessories marked with a well-known brand name. Choose the type according to the work you intend to undertake. Refer to the accessory packaging for further details. Store personnel can assist you and offer advice.

PROTECTING THE ENVIRONMENT



Separate collection. This product must not be disposed of with normal household waste.

Should you find one day that your STANLEY product needs replacement, or if it is of no further use to you, do not dispose of it with household waste. Make this product available for separate collection.



STANLEY provides a facility for the collection and recycling of STANLEY products once they have reached the end of their working life. To take advantage of this service please return your product to any authorised repair agent who will collect them on our behalf.

You can check the location of your nearest authorised repair agent by contacting your local STANLEY office at the address indicated in this manual. Alternatively, a list of authorised STANLEY repair agents and full details of our after-sales service and contacts are available on the Internet at: www.2helpU.com.

NOTES

STANLEY's policy is one of continuous improvement to our products and as such, we reserve the right to change product specifications without prior notice. Standard equipment and accessories may vary by country. Product specifications may differ by country.

Complete product range may not be available in all countries. Contact your local STANLEY dealers for range availability

SERVICE INFORMATION

STANLEY offers a full network of company-owned and authorized service locations. All STANLEY Service Centers are staffed with trained personnel to provide customers with efficient and reliable power tool service.

For more information about our authorized service centers and if you need technical advice, repair, or genuine factory replacement parts, contact the STANLEY location nearest you.

TECHNICAL DATA

TABLE SAW

SST1801

		A9	B1	KR	TW
Voltage	V_{AC}	220	220-240	220	110
Frequency	Hz	50	50/60	60	60
Power input	W	1800			
No-load speed	min^{-1}	4800			
Blade diameter	mm	254			
Bore Size	mm	25.4			
Blade kerf	mm	2.8			
Blade body thickness	mm	1.8			
Riving knife thickness	mm	2.5			
Table size	mm	560x680			
Max. cutting depth at 45°	mm	50			
Max. cutting depth at 90°	mm	80			
Blade bevel range		0 - 45°			
Weight	kg	27.2			

设计用途

您的 STANLEY SST1801 圆锯机设计用于根据机器尺寸对所有类型的木材进行纵切和横切。本工具可供专业使用。



警告! 使用电动工具时, 请务必遵守下列基本安全预防措施, 降低火灾、触电和人身伤害风险。

使用本工具前, 请仔细阅读本手册所有说明, 并保管好本手册。

安全说明

电动工具通用安全警告



警告! 阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”指市电驱动(有线)电动工具或电池驱动(无线)电动工具。

a) 工作场地的安全

- 1) 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- 2) 不要在易爆环境, 如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- 3) 操作电动工具时, 远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

b) 电气安全

- 1) 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- 2) 避免人体接触接地表面, 如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- 3) 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- 4) 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- 5) 当在户外使用电动工具时, 使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- 6) 如果无法避免在潮湿环境下操作电动工具, 应使用带有剩余电流装置(RCD)保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。

c) 人身安全

- 1) 保持警觉, 当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦, 或在有药物、酒精或治疗反应时, 不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- 2) 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置, 诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。

- 3) 防止意外起动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。

- 4) 在电动工具接通之前, 拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- 5) 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。

- 6) 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、配饰或长发可能会卷入运动部件。

- 7) 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置, 要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。

- 8) 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心, 忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

d) 电动工具使用和注意事项

- 1) 不要勉强使用电动工具, 根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- 2) 如果开关不能接通或关断电源, 则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- 3) 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前, 必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包(如可拆卸)。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- 4) 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外, 并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- 5) 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住, 检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏, 应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- 6) 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- 7) 按照使用说明书, 并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- 8) 保持手柄和握持表面干燥、清洁, 不得沾有油脂。在意外的情况下, 湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

e) 维修

由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。这将保证所维修的电动工具的安全。

适用于所有圆锯机的安全说明

1) 防护相关警告

- a. 保持防护罩就位。防护罩必须处于正常工作状态并正确安装。松动、损坏或无法正常工作的防护罩必须进行修理或更换。
- b. 每次进行直切操作时，均使用锯片防护罩和分料刀。对于直切操作，锯片将完全切穿工件的整个厚度，安装防护罩和其他安全装置将有助于降低受伤的风险。
- c. 完成需要移除防护罩或分料刀的操作（例如嵌接或重新锯割切口）后，请立即重新连接防护系统。防护罩和分料刀有助于降低受伤风险。
- d. 确保在打开工具电源前，锯片不接触防护罩、分料刀或工件。意外接触这些物品与锯片可能会导致危险情况。
- e. 按照本说明手册中的说明调整分料刀。不正确的间距，定位和对齐方式会使分料刀在降低反冲的可能性时无法发挥效力。
- f. 如需使分料刀正常工作，必须将其与工件相结合。当切割工件太短而无法与分料刀结合时，分料刀将无法发挥应有效力。在这种情况下，分料刀不能防止反冲。
- g. 使用与分料刀适合的锯片。为了使分料刀正常工作，锯片的直径必须与相应的分料刀相匹配，并且锯片的主体必须比分料刀的厚度薄，锯片的切割宽度必须大于分料刀的厚度。

2) 切割程序安全指示



- a. 危险：切勿将手指或手放在锯片附近或与锯片对齐。疏忽或滑倒可能会使您的手伸向锯片，并导致严重的人身伤害。
- b. 仅沿与旋转方向相反的方向将工件送入锯片。以与锯片在锯台上方旋转相同的方向送入工件可能会导致工件和您的手被拉入锯片。
- c. 纵向切割时切勿使用斜切计送入工件，使用斜切计进行横切时，切勿使用纵切挡板作为长度止挡。同时使用纵切挡板和斜切计对工件进行导向，将增加锯片粘结和反冲的可能性。
- d. 纵向切割时，始终在挡板和锯片之间对工件施加推送力。当挡板和锯片之间的距离小于 150 毫米时，请使用推杆；如果该距离小于 50 毫米，请使用推块。“工作帮助”设备可使您的手与锯片保持安全距离。
- e. 仅使用制造商提供或根据说明构造的推杆。该推杆可以使手与锯片保持足够的距离。
- f. 切勿使用损坏或断裂的推杆。损坏的推杆可能会断裂，导致您的手滑入锯片。
- g. 请勿徒手执行任何操作。始终使用纵切挡板或斜接计来定位和引导工件。“徒手”是指用您的双手支撑或引导工件，而不是使用纵切挡板或斜接计。徒手操作会导致无法对准，卡住和反冲。
- h. 切勿将手置于旋转的锯片周围或上方。伸入工件可能会导致意外接触活动的锯片。
- i. 在锯台的后部或/侧面提供辅助工件支撑，以使较长和/或较宽的工件保持水平。长和/或宽的工件有可能在锯台边缘旋转，从而导致控制失灵，锯片粘结和反冲。
- j. 以均匀的速度进给工件。请勿弯曲或扭曲工件。如果发生卡住现象，请立即关闭工具，拔出工具插头，然后清除卡住物体。锯片被工件卡住会导致反冲或使电机停转。
- k. 锯运行时，切勿清除碎屑。物料可能会滞留在挡板之间或锯片防护罩内部，并且锯片会将您的手指拉入锯片。关闭锯，并等到锯片停止后再清除残余物料。
- l. 抓取厚度小于 2 毫米的工件时，请使用辅助挡板以与桌面进行接触。较薄的工件可能会嵌入纵切挡板下方并产生反冲。

3) 反冲原因和相关警告

反冲是指由于锯片被挤压，卡住或工件未对准锯片的切割线或工件的一部分粘在锯片与纵切挡板或其他固定物体之间而引起的工件突然反应。

在反冲过程中，最常见的是，工件由锯片的后部从锯台上抬起并被推向操作员。反冲是由于使用不当和/或不正确的操作程序或条件造成的。适当采取下列预防措施，可避免反冲现象：

- a. 切勿站在与锯片对齐的位置。始终将身体置于挡板和锯片的同一侧。反冲可将工件高速推向站在前面并与锯片成一直线的任何人。
- b. 切勿伸过锯片的上方或后部拉拽或支撑工件。可能意外接触锯片，或者反冲可能会将手指拖入锯片。
- c. 切勿将切下的工件紧紧地按在旋转的锯片上。将切下的工件压在锯片上会产生粘卡情况和反冲。
- d. 将挡板对准锯片。未对准的挡板会将工件夹在锯片上，并产生反冲。
- e. 进行非直通切割（例如嵌接或重新锯割切口）时，请使用靠板将工件导向锯台和挡板。发生反冲时，靠板有助于控制工件。
- f. 切入已组装工件的盲区时，请格外小心。突出的锯片可能会锯到能够引起反冲的物体。
- g. 支撑好大型板材将卡锯和反冲的风险最小化。大型板材容易因自身的重量下垂。必须在悬于桌面上方的整块板材下面提供支撑物。
- h. 切割扭曲、打结、翘曲或没有直边的工件时，请特别注意斜接计或沿挡板引导工件。翘曲、打结或扭曲的工件是不稳定的，并且会导致锯缝中心与锯片无法对齐，卡住和反冲。
- i. 切勿切割数量多于一个的工件，无论是垂直还是水平堆叠。锯片可能会抓起一个或多个工件并引起反冲。
- j. 如果锯片需要在插入工件时重新启动，请把锯片与锯缝中心对准，确保锯齿没有卡在材料里。如果锯片被卡住，可能会抬起工件并在重新启动锯片时引起反冲。
- k. 保持锯片清洁，锋利并且已进行完整设置。切勿使用弯曲的锯片或锯齿破裂或折断的锯片。锋利且正确设置的锯片可最大程度地减少卡住，失速和反冲。

4) 圆锯机操作程序警告

- a. 拆下锯台工件，更换锯片或对分料刀或锯片防护罩进行调整，以及无人看管机器时，请关闭圆锯机并断开电源线。采取预防措施可以避免事故的发生。
- b. 切勿让圆锯机在无人看管的情况下运行。请将其关闭，并且不要在机器完全停止之前离开工具。无人看管的圆锯机将产生无法控制的危险。
- c. 将圆锯机放置在光线充足且水平的区域，以保持良好的置立和平衡状态。应将其安装在有足够空间轻松处理工件尺寸的区域。狭窄、黑暗的区域以及不平坦的湿滑地板都可能引发事故。
- d. 经常清洁并从锯台和/或集尘装置下面清除锯末。积累的锯末是可被点燃的，并且可能自燃。
- e. 圆锯机必须被固定住。未正确固定的圆锯机可能会移动或翻倒。
- f. 在打开圆锯机之前，请从锯台上移除工具和木屑等。分心或潜在的卡住情况可能产生危险。
- g. 切记使用的锯片要具有正确尺寸和形状的轴心孔（菱形或圆形）。与锯台设备不匹配的锯片将出现偏心运动，导致失控。
- h. 切勿使用损坏或不正确的锯片安装装置，例如法兰、锯片垫圈、螺栓或螺母。这些安装装置是为您的圆锯机特别设计的，以确保其安全操作和最佳性能。
- i. 切勿站在圆锯机上，请勿将其用作脚踏凳。如果工具倾斜或意外触及切割工具，可能会造成严重伤害。
- j. 确保锯片已安装为沿正确方向旋转。请勿在锯机上使用砂轮、钢丝刷或研磨轮。锯片安装不当或使用不推荐的配件可能会造成严重伤害。

锯台的附加安全细则



警告: 切割塑料, 树脂涂层木材和其他材料可能导致熔化的材料积聚在锯片尖端和锯片主体上, 可能增加锯片在切割时过热和卡住的风险。

- 请确保锯片按正确的方向旋转, 且锯齿指向锯台正面。
- 开始任何操作之前, 请确保所有夹具手柄都已拧紧。
- 确保所有锯片和法兰保持清洁, 并且固定垫圈的较大表面靠着锯片。牢牢拧紧刀杆螺母。
- 确保分料刀调整为与锯片保持适当的距离。
- 切勿在上下护罩未固定到位的情况下操作电锯。
- 请勿在锯片运转时往上涂抹润滑剂。
- 未使用推杆时, 务必将其固定到位。
- 请勿使用防护罩进行装卸或搬运。
- 切勿对锯片施加侧压力。
- 切勿切割轻合金。该机器不适合此应用。
- 请勿使用砂轮或金刚切割轮。
- 不允许嵌接, 开槽或切槽。
- 如果发生机器故障, 请立即关闭机器并从电源上拔下插头。发送故障报告, 并以适当形式标记机器, 以防其他人使用该故障机器。
- 当锯片由于在切削过程中出现不正常的进刀力而被卡住时, 务必关闭机器, 并断开与电源的连接。移除工件并确保锯片可自由运转。启动机器, 并使用较低的进刀力开始新的切削操作。
- 切勿试图切割一堆散落的材料, 这些材料可能会导致失控或反冲。对所有材料进行安全支撑。
- 请注意正确放置锯片防护罩。进行锯切时, 它必须始终面对工件。

锯片

- 请勿使用尺寸不符合技术参数中介绍的锯片。请勿使用任何垫圈将锯片安装到主轴上。如果打算用于木材和类似材料, 请仅使用本手册规定的、符合 EN847-1 要求的锯片。
- 锯片的最大速度应始终大于或至少等于工具铭牌上标记的速度。
- 锯片直径必须符合工具铭牌上的标记。
- 请考虑使用特殊设计的降噪锯片。
- 请勿使用高钢 (HS) 锯片。
- 请勿使用破裂或损坏的锯片。
- 请确保所选的锯片适用于要切割的材料。
- 处理锯片和粗糙材料时, 请始终佩戴手套。适当时, 应将锯片放在固定器中。

电源连接

在将机器连接到电源线上之前, 请确保开关 (8) 处于“OFF”位置, 并确保电流具有与机器上指示的相同的属性。所有线路连接均应保持良好接触。在低电压下运行会损坏机器。



危险! 请勿将机器淋雨或在潮湿的地方操作机器。

将机器连接至电源之前, 请确保开关处于“OFF”位置。

他人安全

- 本设备不适合体力、感官或智力不足以及缺乏经验、知识的人员 (包括儿童), 除非负责他们安全的人员已经为他们提供关于使用此设备的监督或指示。
- 应看管好儿童, 以确保他们不将此设备当做玩具来玩。

剩余风险

使用工具时, 可能出现本安全警示之外的其他剩余风险。这些风险可能来自使用不当、使用时间过长等。尽管遵守了相关的安全法规并采用了安全装备, 某些风险仍然是无法避免的。这些风险包括:

- 更换零件、锯片或配件时所导致的伤害。
- 长期使用工具所导致的伤害风险。长期使用任何工具时, 均应定期休息。
- 听力损伤。
- 吸入工具使用过程中产生的粉尘导致的健康危害 (例如, 锯切木材, 特别是橡木、山毛榉和中密度纤维板时)。

电气安全

您的工具需要接地线。请务必检查电源电压是否与铭牌一致。



警告! 如电源线损坏, 必须由制造商、STANLEY 授权服务中心或具备同等资格的人士进行更换, 以避免事故或人身伤亡。如电源线由具备同等资格但未经 STANLEY 授权的人士更换, 则产品质量将无效。

使用延长线

如果需要使用延长线, 请使用与此工具输入功率规格相匹配的经认证延长线。导线的最小横截面积为 1.5 平方毫米。在卷起线缆之前, 应清理线缆, 避免缠绕。









线缆横截面积 (平方毫米)	线缆额定电流 (安培)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

线缆长度 (米)						
	7.5	15	25	30	45	60
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-
220-240	0 - 2.0	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	25	-

电压	安培	线缆额定电流 (安培)					
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
220-240	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

工具上的标签

您的工具上可能包含下列符号：

	警告！为降低伤害风险，用户必须在使用前阅读说明手册。		
	请佩戴安全眼镜或护目镜。		
	请佩戴听力保护器。		
V	伏特		直流电
A	安培	n ₀	空载转速
Hz	赫兹		II 级结构
W	瓦特		接地终端
min	分钟		安全警告标识
	交流电	/min.	每分钟旋转或往复次数

日期码的位置

包含制造年份的日期码打印在工具机壳内。

示例：

2017 XX JN
制造年份

包装内容

包装内的物品包括：

- 1 台圆锯机
- 1 个 60T 锯片
- 1 只锯片防护罩
- 1 只斜接计
- 1 块纵切挡板
- 2 个扳手
- 1 根推杆
- 1 本使用手册
- 检查工具、部件或配件是否在运输过程中损坏。
- 操作前，请抽空仔细阅读并掌握本手册。

功能部件(图 A)

本工具包含如下部分或全部部件。

1. 锯台
2. 锯片防护罩
3. 分料刀
4. 锯片
5. 纵切挡板
6. 斜切计
7. 运输轮

8. On/Off 开关
9. 脚架
10. 斜角调节锁定旋钮
11. 锯片提升手柄
12. 脚架锁定螺栓
13. 锯片倾斜轮
14. 扩展台锁定手柄
15. 纵切挡板锁定手柄
16. 扩展台
17. 扳手
18. 导轨
19. 推杆
20. 锯台嵌件
21. 凹槽 (a)
21. 凹槽 (b)
22. 过载保护器

装配

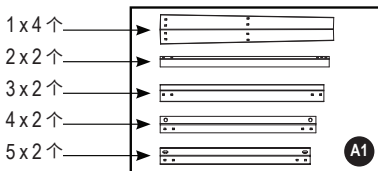
脚架组装

组装脚架时，建议轻轻拧紧螺钉，直到脚架安装完毕为止。

1. 识别零件和配件

开始组装脚架之前，请将圆锯机包装完全展开，并将各个零件分别排放好。

清楚地标识图 A1 和 A2 中所示的零件，包括配件。将这些零件组合在一起，并确保您拥有数量正确的所有所示零件。



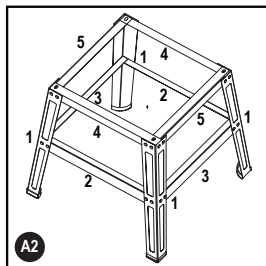
螺栓



垫圈



螺母



1. 组装脚架

步骤 1

选择下列零件：

2 x 零件 1

1 x 零件 3

1 x 零件 5

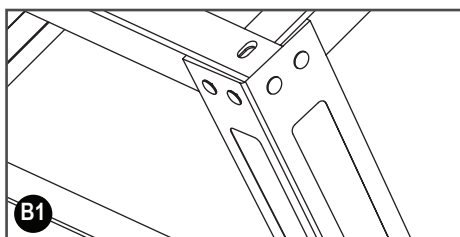
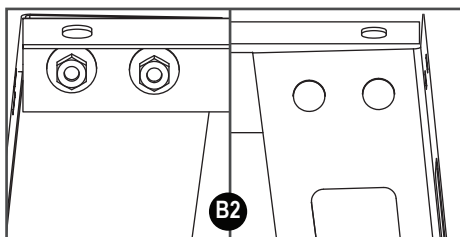
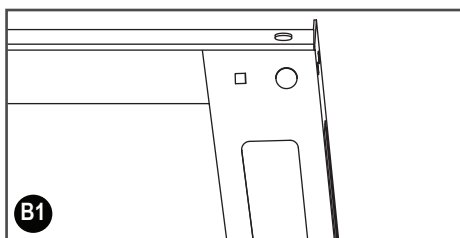
如图 B1, B2, 和 B3 所示, 将零件放在一起。最佳和最简单的方法是将零件松散地放在地板上。一旦确认所有零件均按照正确位置摆放在一起, 即可开始安装过程。

如图 B1 所示对齐孔并用螺栓固定。

此时**请勿**完全拧紧螺栓, 螺母和垫圈。仅需通过手指拧紧即可。

步骤 2

重复步骤 1, 以便组装两个框架。



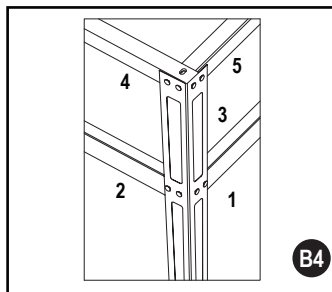
步骤 3

选择下列零件：

2 x 零件 2

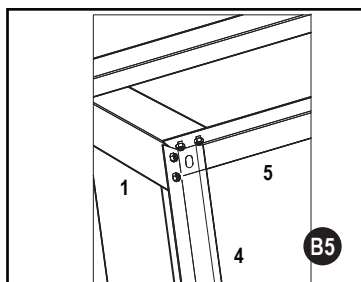
2 x 零件 4

这些零件将在先前组装的框架之间形成横档。将这些零件放在地上。将较长的零件 (2) 连接起来, 然后将其固定在立柱中央的框架上。请注意, 零件 2 应该按照图 B4 所示位置放置。将零件 4 (顶部交叉支撑) 连接至框架上方。请注意, 零件 4 应该按照图 B4 所示位置放置。



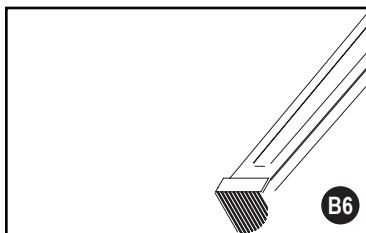
步骤 4

现在将顶部和中央框架支撑的末端放置并连接到框架。请小心放置以确保支架的位置, 如图 B5 所示。



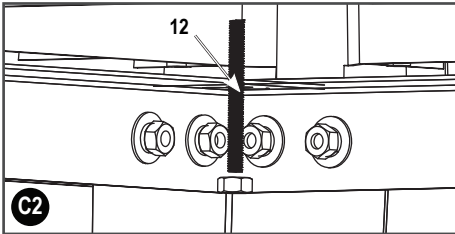
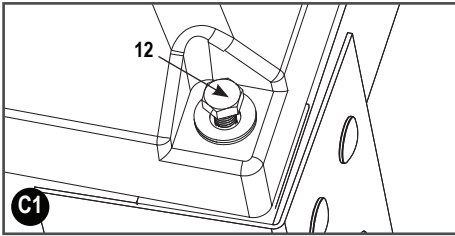
步骤 5

一旦框架正确安装好后, 请完全拧紧所有螺栓。最后, 将 4 个脚垫组装到每条支脚的底部 (请参见图 B6)。



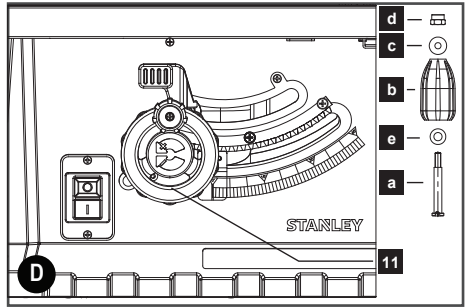
将圆台锯安装到脚架上 (参见图 C1, C2)

锯的底部有四个安装孔。脚架顶部上有 4 个相应的安装孔。将圆台锯放在支架上，使锯底座上的孔与脚架上的孔相匹配，并使用所提供的 4 个螺栓 (12) 将其固定。完全固定



手柄组件 (图 D)

将垫圈 (e)、外壳 (b)、垫圈 (c) 和六角螺母 (d) 放在螺栓 (a) 上，以组装手柄 (11)

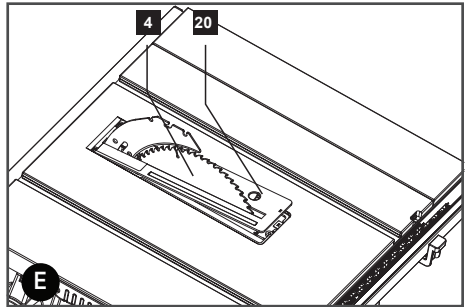


分料刀设置 (图 E, F, G)



警告! 断开电源电缆! 每次使用之前, 必须检查分料刀 (3) 的设置。

1. 将锯片 (4) 设置为最大切割深度, 将其置于 00 位置并锁定
2. 拆下锯台嵌件 (20) (图 E)

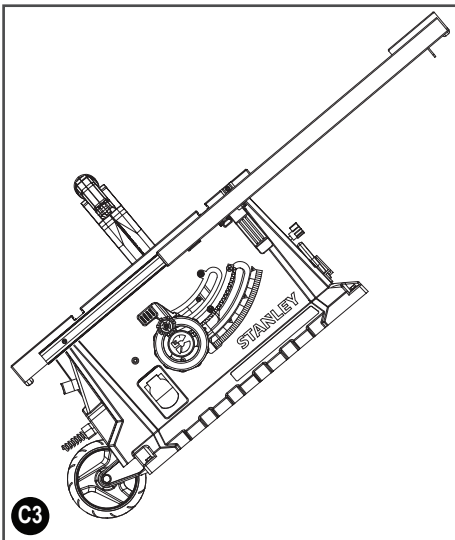


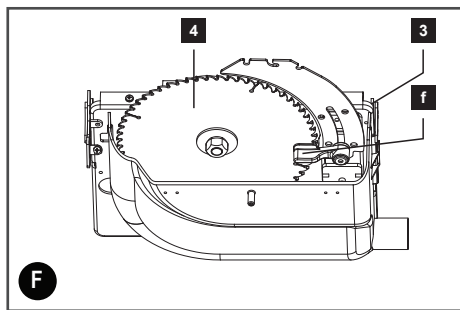
警告! 由于运输的原因, 在开始调试之前, 将分料刀 (3) 固定在下部位置。仅当分料刀 (3) 处于上方位置时, 才可以使用机器。将分料刀 (3) 装在上方位置的步骤如下:

3. 松开锁定手柄 (f) 并将分料刀 (3) 推到上方位置 (图 F)

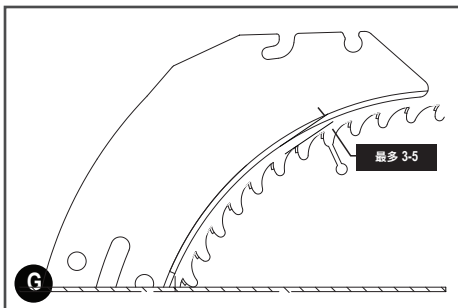
运输 (图 C3)

拉出右侧延伸部分作为临时手柄, 并使用其在轮子上运输台锯。





4. 锯片 (4) 的齿轮与分料刀之间的间隙应为 3 毫米至 5 毫米 (图 G)



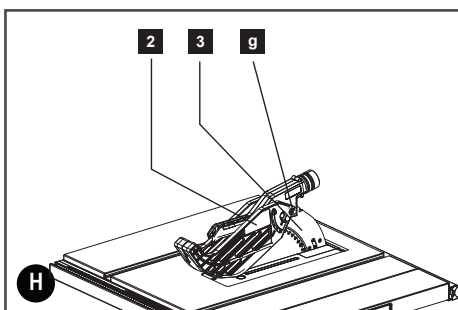
5. 重新拧紧安装螺丝 (f) 并固定锯台嵌件 (20)



警告! 确保机器断开电源。切勿在无锯台嵌件的情况下使用机器; 锯台嵌件出现磨损或损坏时需立即更换

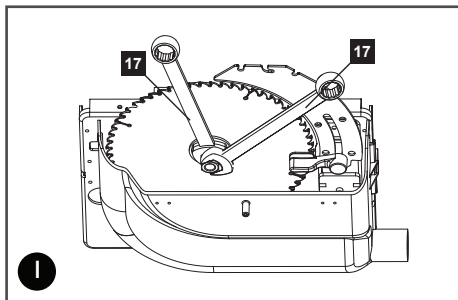
锯片防护罩组件 (图 H)

1. 使用螺栓 (g) 将锯片防护罩 (2) 紧固到分料刀 (3) 上。
2. 以相反的顺序拆卸。



锯片组装/更换 (图 E, H, I)

1. 警告: 确保机器断开电源。戴上安全手套。
2. 拆卸锯片防护罩 (2) (图 H)
3. 拆下锯台嵌件 (20) (图 E)。
4. 将扳手 (17) 放到螺母上, 并用另一个扳手 (17) 抵住法兰以松开螺母 (图 I)。



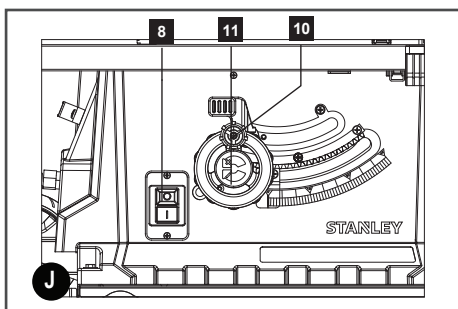
5. 警告! 沿锯片的旋转方向旋转螺母。
6. 卸下外法兰, 并从内法兰中取出锯片, 并向下方倾斜移动。
7. 固定新锯片之前, 请先用布仔细清洁法兰。
8. 插入新的锯片并固定外法兰。外法兰具有一根直径为 25.4 毫米且安装在锯片孔内的提升支柱。

警告! 新锯片的锯齿非常锋利, 可能带来危险。确保齿轮向下指向锯台的前部, 并与锯片防护罩 (2) 上的箭头对齐。

9. 再次安装锯台嵌件 (20) 和锯片防护罩 (2) 并进行安装。
10. 在工作之前, 请检查防护罩的功能。

On/Off 开关 (图 J)

- 要启动机器, 请按下绿色的启动“I”按钮。
- 要关闭机器, 请按下红色的停止“O”按钮。



切割深度 (图 J)

转动锯片提升手柄 (11) 将锯片设置为所需的切割深度。

- 逆时针旋转;增加切割深度
- 顺时针旋转;减少切割深度

每次进行新的调整后,建议进行一次试切以检查设置的尺寸。

设定角度 (图 J)

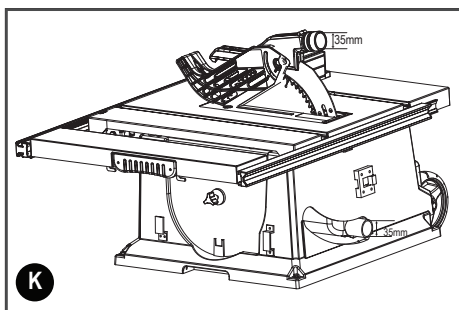
在切割之前,将所需的斜角设置为 0 到 45 度,确保锯片 (4) 和斜切计 (6) 不会发生碰撞

- 松开斜角调节锁定旋钮(10)。
- 设置所需的角度,然后再次锁定旋钮。

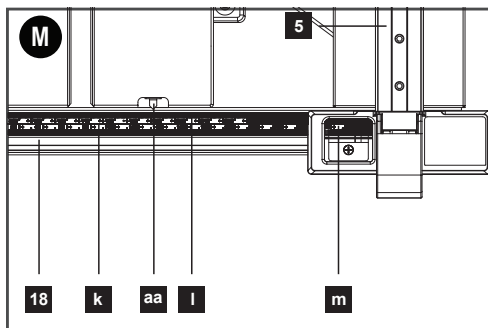
木屑收集 (图 K)

机器的背面配有用于直径 35 毫米喷嘴的集尘口。

锯片防护罩组件还具有用于直径 35 毫米喷嘴的集尘口。

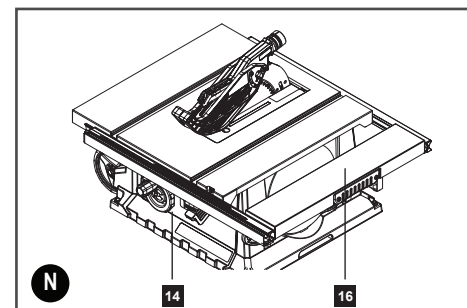


当切割宽度小于 300 毫米时,表示锯台没有延伸,请参见标度 (k)。观察镜 (m) 的红色标记显示所需的切割宽度设置;当切割宽度超过 300 毫米并需要扩展锯台时,请参见标度 (l)。确保观察镜 (m) 的红色标记在 300 毫米处并锁定纵切挡板,然后指针 (aa) 对准的标度 (l) 值则将显示所需的切割宽度设置。



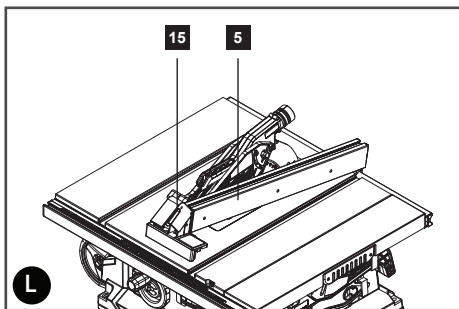
扩展台 (图 N)

- 扩展台 (16) 可用于特别宽的工件。
- 松开锁定手柄 (14) 并拉出锯台宽度扩展部分。



纵切挡板安装 (图 L)

- 将纵切挡板 (5) 固定在背面,然后向下按下锁定手柄 (15)。
- 拆卸时,向上拉起锁定手柄,然后拆下纵切挡板 (5)。
- 可以通过后方滚花螺母将纵切挡板锁定在设定位置。

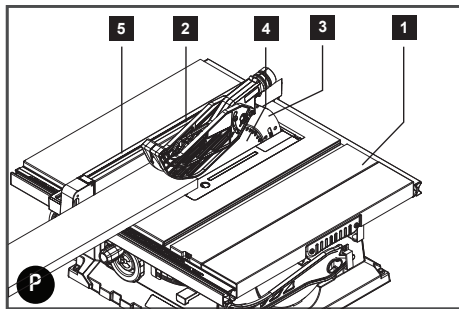
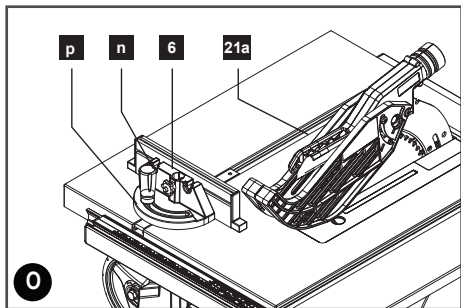


设置切割宽度 (图 M)

- 纵切挡板 (5) 用于纵向切割木材。
- 将纵切挡板 (5) 放在锯片左右两侧的导轨 (18) 上。
- 导轨 (18) 上的 2 个刻度 (k/l) 用于显示挡板导轨和锯片 (4) 之间的间隙

交叉止档 (图 O)

- 将斜接计 (6) 推入锯台上的插槽 (21 a/b)。
- 松开锁定手柄 (n)。
- 旋转斜接计 (6) 直到设置好所需的角。标度 (p) 将显示设定角度。
- 重新拧紧锁定手柄 (n)



警示: (图 Q)

- 纵向切割较小的工件 (图 Q) 时, 始终使用推杆 (19)
- 请勿切割过小的工件。

使用方法

操作说明

每次进行新的调整后, 建议进行一次试验以检查设置的尺寸。开启锯机后, 等待锯片达到其最大旋转速度, 然后再开始切割。

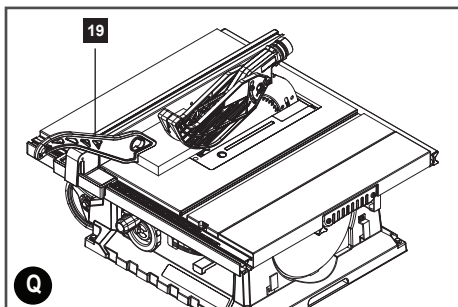
确保长的工件在切割结束时不会掉落 (例如使用滚轮架等) 开始切割时要格外小心! 切勿使用没有抽吸功能的设备。定期检查和清洁吸入通道。

进行纵向切割 (图 P)

纵向切割 (也称为纵切) 是指使用锯沿木材的纹理进行切割。将工件的一个边缘压在平行挡块 (5) 上, 将其放回原处, 将其纵切挡板 (5) 放到锯台 (1) 的平坦一侧上。

锯片防护罩 (2) 必须始终低垂于工件上方。纵向切割时, 切勿采用与切割方向一致的工作位置。

- 根据工件的高度和所需的宽度进行设置。
- 打开锯机。
- 将您的手 (手指合拢) 平放在工件上, 然后沿着这一方向将工件推入锯片 (4)。
- 用左手或右手 (取决于位置) 将侧面引导至锯片防护罩 (2) 的前边缘。
- 始终将工件推入分料刀的末端 (3)
- 将切下的工件碎片保留在锯台 (4) 上, 直到锯片 (4) 返回其静止位置为止。
- 确保长的工件在切割结束时不会掉落 (例如使用滚轮架等)。



横切

- 将斜接计 (6) 锁定在 0 度
- 将斜角设置为 0 度
- 调节锯片 (4) 高度
- 将工件在锯台 (1) 上按平并靠着挡板。保持工件远离锯片。
- 保持双手远离锯片路径。
- 开启机器并允许锯片达到全速。
- 将工件紧紧压住挡板, 然后将工件和挡板组件一起缓缓移动, 直至工件位于上锯片防护罩的下方。允许锯齿切割, 但不强制工件穿过锯片。锯片的速度应该保持稳定。

完成切割后, 关闭机器, 使锯片停止并移除工件。

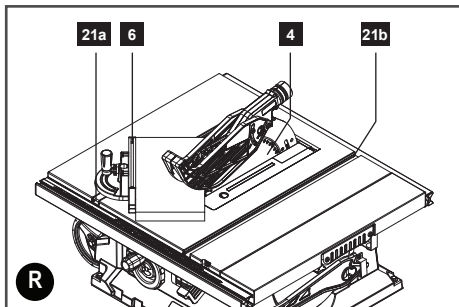
- 将工件推向锯片以进行切割。

重要信息: 切勿推动或握住工件的切割端。

斜面切割 (图 R)

斜角切割必须始终使用纵切挡板 (5) 进行。

- 将锯片 (4) 设置为所需角度。
- 按照横切的操作继续

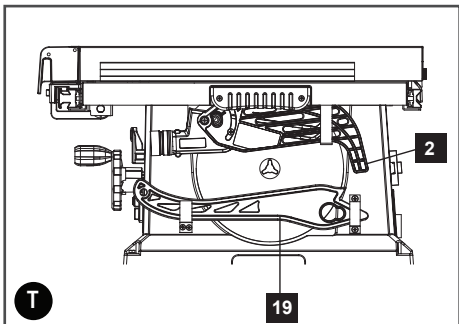
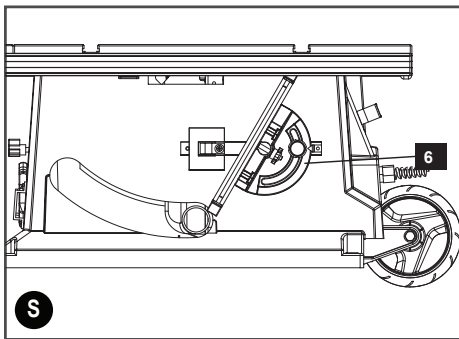


切割刨花板

为防止在使用刨花板时切割边缘开裂, 锯片必须高于工件高度。

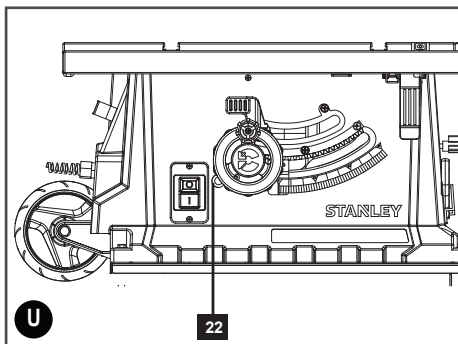
存储辅助工具 (图 S, T)

辅助工具可以存放在机器上。斜切计 (6) 可以如图 S 所示那样挂在挂钩上。如图 T 所示, 可以将锯片防护罩 (2) 和推杆 (19) 挂在钩上。



锯片卡住处理 (图 U)

- 确保机器断开电源。
- 首先请卸下工件。警告: 注意不要触摸锯片。
- 按下过载保护器 (22), 然后再次连接插头, 机器即可以恢复工作。(图 U)



用途

1. 确保锯缝中心位于测量线的废料侧。
2. 切开木材, 使成品面朝上。
3. 从锯片中切出的木材需始终有适当的支撑物。
4. 对重要的切割工作进行试切。
5. 始终使用正确的锯片深度设置。锯片齿轮的顶部应将被切割材料的顶部清除 1/8 英寸 (3 毫米) 至 1/4 英寸 (6 毫米)。
6. 开始切割之前, 请检查工件是否有系结物或钉子。用锤子清除所有松动的系结物。
7. 始终使用清洁, 锋利, 正确设置的锯片。切勿用钝锯片进行切割。
8. 进行切割时, 请使用稳定, 均匀的压力。切勿强行进行切割。
9. 请勿切割潮湿或弯曲的木材。
10. 始终用双手牢牢握住工件或使用推杆。

维护

进行任何调整, 维修或保养之前, 请从插座上拔下插头。为更安全、更好地使用本工具, 请保持工具锋利、清洁。请定期检查工具电源线, 并在损坏的情况下交由经授权的服务商修理。本电动工具无需另行润滑或维护。电动工具内没有可供用户维修的零件。切勿使用水或化学清洁剂清洁电动工具。用干布擦拭干净。始终将电动工具存放在干燥的地方。保持电机通风槽清洁。保持所有工作控件无灰尘。如果您在通风槽中看到一些火花闪烁, 这是正常现象, 不会损坏您的电动工具。如果电源线损坏, 必须让制造商、检修代理或类似合格人员更换以避免发生危险。



重要信息!为了确保产品安全及可靠,所有的维修、保养和调节,除了本手册中列出的以外,均应该由授权的服务中心或合格的维修服务人员执行,并始终使用相同的备件。

附件

我们建议您从出售工具的同一商店购买配件。使用标有知名品牌的优质配件。根据您要进行的作业选择适当的类型。有关更多详细信息,请参阅附件包装。商店人员可以为您提供帮助并提供建议。

保护环境



分类回收。本产品不得与普通家庭垃圾一起处理。

如果您发现您的 STANLEY 产品需要更换或您已经不再需要使用这些产品,请不要将它们与家庭垃圾一起处理。请将它们单独分类回收。



STANLEY 会提供设施,用于对使用寿命结束的 STANLEY 产品进行收集和再循环利用。若要享受这项服务,请将产品送回任一授权维修代理处,他们将代表我们回收您的产品。

请根据本手册所提供的地址与当地 STANLEY 办事处联系,查询离您最近的授权维修代理商的位置。或者,互联网上提供了 STANLEY 授权维修代理商名单,以及我们售后服务和联系方式的所有详细信息,网址为 www.2helpU.com。

备注

STANLEY 的政策是持续改进我们的产品,因此,我们保留随时更改产品规格的权利,恕不另行通知。标准设备和附件可能会因国家(地区)而异。不同国家(地区)的产品规格也可能会有所不同。并非所有的国家(地区)都可提供完整的产品系列。有关各产品系列的供货情况,请联系您当地的 STANLEY 经销商。

服务信息

STANLEY 提供覆盖范围广泛的公司隶属和授权服务地点。所有 STANLEY 服务中心都具有训练有素的人员,为客户提供高效和可靠的电动工具服务。

有关授权服务中心的详情,或若您需要技术建议、维修或原厂替换部件,请联系最靠近您的 STANLEY 地点。

两年保修服务

如果自购买之日起 24 个月内,您的 STANLEY 产品由于材料或工艺问题而出现缺陷,则 STANLEY 保证在以下情况下免费更换所有缺陷部件,或根据我们的判断,免费更换设备:

- 该产品未被滥用,并已严格按照说明手册进行使用;
- 该产品在使用过程中可能受到正常的磨损;
- 未经授权的人员尚未尝试维修;
- 拥有购买证明;
- STANLEY 产品连同所有原始组件一起退还;
- 该产品尚未用于出租目的。

如果您要提出索赔,请与您的卖方联系或在 STANLEY 目录中查询距离您最近的 STANLEY 授权维修代理商的位置,或通过本手册中指定的地址与您当地的 STANLEY 办事处联系。互联网上提供了 STANLEY 授权维修代理商名单,以及我们售后服务和联系方式的所有详细信息,网址为 www.2helpU.com。

技术参数

圆锯机

SST1801

		A9	B1	KR	TW
电压	伏特 _{交流}	220	220-240	220	110
频率	赫兹	50	50/60	60	60
输入功率	瓦	1800			
空载转速	转/分	4800			
锯片直径	毫米	254			
孔径	毫米	25.4			
锯片锯缝中心	毫米	2.8			
锯片厚度	毫米	1.8			
分料刀厚度	毫米	2.5			
锯台尺寸	毫米	560x680			
45° 时的最大切割深度	毫米	50			
90° 时的最大切割深度	毫米	80			
锯片斜角范围		0 - 45°			
重量	千克	27.2			

TUJUAN PENGGUNAAN

Gergaji Meja STANLEY SST1801 Anda dirancang untuk membelah dan memotong silang semua jenis kayu sesuai dengan ukuran mesin. Alat ini ditujukan untuk penggunaan profesional.



PERINGATAN! Saat menggunakan peralatan listrik, langkah-langkah pencegahan dasar untuk keselamatan harus diikuti guna mengurangi risiko terjadinya kebakaran, sengatan listrik, dan cedera termasuk berikut ini.

Bacalah semua petunjuk-petunjuk ini sebelum mencoba mengoperasikan produk ini dan simpan petunjuk-petunjuk ini.

PETUNJUK KESELAMATAN

Peringatan umum untuk keselamatan perkakas listrik



PERINGATAN! Baca semua peringatan, petunjuk ilustrasi, dan spesifikasi keselamatan yang disertakan dengan alat listrik ini. Kegagalan mengikuti semua petunjuk yang tercantum di bawah ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera serius.

Simpan semua peringatan dan petunjuk untuk referensi di masa mendatang. Istilah “perkakas listrik” dalam semua peringatan mengacu pada perkakas listrik yang dioperasikan menggunakan listrik (berkabel) atau perkakas listrik yang dioperasikan menggunakan baterai (nirkabel).

1. **Keselamatan area kerja**
 - a. **Jaga agar area kerja tetap bersih dan terang.** Area yang berantakan atau gelap berpotensi mengakibatkan kecelakaan.
 - b. **Jangan operasikan alat listrik di lingkungan yang memiliki potensi menyebabkan ledakan, misalnya lingkungan yang terdapat cairan, gas atau debu.** Alat ini menghasilkan percikan yang dapat menyulut debu atau gas.
 - c. **Jauhkan anak-anak dan orang yang berada di sekitar, sewaktu mengoperasikan perkakas listrik.** Gangguan dapat menyebabkan Anda kehilangan kendali.
2. **Keselamatan kelistrikan**
 - a. **Steker perkakas listrik harus sesuai dengan soketnya.** Jangan pernah memodifikasi steker dengan cara apa pun. Jangan gunakan steker adaptor apa pun dengan alat listrik yang dibumikan (diardekan). Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang sesuai akan mengurangi risiko sengatan listrik.
 - b. **Hindari kontak badan dengan permukaan yang dibumikan (grounded), seperti pipa, radiator, kompor, dan kulkas.** Risiko sengatan listrik dapat meningkat jika tubuh Anda bersentuhan dengan permukaan yang dibumikan.
 - c. **Jangan sampai perkakas listrik ini terkena hujan atau terpapar ke kondisi yang basah.** Air yang masuk ke perkakas listrik akan meningkatkan risiko sengatan listrik.
 - d. **Jangan menyalahgunakan kabel.** Jangan sekali-kali menggunakan kabel untuk membawa, menarik, atau mencabut alat listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi tajam, atau komponen yang bergerak. Kabel yang rusak atau terbelit meningkatkan risiko sengatan listrik.

- e. **Bila mengoperasikan perkakas listrik di luar ruangan, gunakan kabel sambungan yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Menggunakan kabel yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan akan mengurangi risiko sengatan listrik.
 - f. **Jika penggunaan alat listrik di lokasi yang lembap tidak dapat dihindari, gunakan suplai yang terlindung oleh perangkat arus sisa (RCD).** Penggunaan RCD akan mengurangi risiko sengatan listrik.
3. **Keselamatan diri**
 - a. **Tetap waspada; perhatikan apa yang Anda kerjakan dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan alat listrik.** Jangan mengoperasikan perkakas listrik bila Anda sedang lelah, atau berada di bawah pengaruh obat, alkohol, atau pengobatan. Kelengahan sesaat saja saat mengoperasikan alat listrik dapat mengakibatkan cedera diri serius.
 - b. **Gunakan peralatan pelindung diri. Selalu kenakan alat pelindung mata.** Peralatan pelindung, seperti masker debu, sepatu keselamatan antiselip, helm proyek, atau pelindung telinga yang digunakan untuk kondisi yang sesuai akan mengurangi risiko cedera diri.
 - c. **Hindarkan menyalakan alat tanpa disengaja.** Pastikan bahwa sakelar sudah dalam posisi mati sebelum menghubungkannya ke sumber listrik dan/atau baterai, mengambil, atau membawa alat. Membawa perkakas listrik dengan jari Anda masih menempel pada tombol atau menghidupkan perkakas listrik yang tombolnya masih menyala akan berpotensi mengakibatkan kecelakaan.
 - d. **Lepaskan semua kunci setelan atau kunci pas sebelum menghidupkan alat listrik.** Kunci pas atau kunci yang dibiarkan terpasang pada komponen alat listrik yang berputar dapat mengakibatkan cedera diri.
 - e. **Jangan menjangkau melampaui batas. Selalu jaga pijakan dan keseimbangan yang baik.** Hal ini memungkinkan Anda untuk mengendalikan perkakas listrik secara lebih baik dalam situasi yang tidak terduga.
 - f. **Kenakan pakaian yang sesuai. Jangan mengenakan pakaian longgar atau perhiasan.** Jauhkan rambut dan pakaian dan dari komponen yang bergerak. Pakaian yang longgar, perhiasan atau rambut panjang dapat tersangkut pada komponen yang bergerak.
 - g. **Jika disediakan perangkat untuk sambungan fasilitas pengeluaran dan pengumpulan debu, pastikan alat ini dihubungkan dan digunakan dengan sesuai.** Penggunaan alat pengumpul debu dapat mengurangi bahaya yang ditimbulkan oleh debu.
 - h. **Jangan biarkan keakraban karena keseringan penggunaan alat membuat Anda berpuas diri dan mengabaikan prinsip keselamatan alat.** Tindakan ceroboh dapat menyebabkan cedera parah dalam hitungan sepersekian detik.
 4. **Penggunaan dan pemeliharaan alat listrik**
 - a. **Jangan menggunakan alat listrik dengan paksa.** Gunakan alat listrik yang sesuai untuk aplikasi Anda. Alat listrik yang tepat akan bekerja lebih baik dan aman pada tingkat kelajuan yang telah dirancang untuk alat itu.
 - b. **Jangan gunakan perkakas listrik ini jika sakelar tidak dapat menghidupkan dan mematikan alat.** Perkakas listrik apa pun yang tidak dapat dikendalikan dengan tombol adalah berbahaya dan harus diperbaiki.

- c. Lepaskan stop kontak dari sumber listrik dan/atau baterai, jika dilepas dari alat listrik sebelum melakukan penyetelan apa pun, mengganti aksesoris, atau menyimpan alat listrik. Tindakan pencegahan untuk keselamatan seperti itu akan mengurangi risiko menyalakan alat listrik secara tidak disengaja.
 - d. Simpan perkakas listrik yang tidak digunakan jauh dari jangkauan anak-anak, dan jangan membolehkan orang yang tidak memahami perkakas listrik atau petunjuk ini untuk mengoperasikannya. Perkakas listrik dapat berbahaya bila digunakan oleh pengguna yang tidak terlatih.
 - e. Rawat alat dan aksesoris listrik. Lakukan pemeriksaan untuk mengetahui apakah ada komponen bergerak yang tidak sejajar atau bengkok, komponen yang patah, dan kondisi lainnya yang dapat memengaruhi pengoperasian perkakas listrik. Jika rusak, perbaiki alat listrik sebelum digunakan. Banyak terjadi kecelakaan akibat perkakas listrik yang tidak terawat dengan baik.
 - f. Jaga ketajaman dan kebersihan alat pemotong. Alat pemotong yang terawat dengan baik dengan mata potong yang tajam akan kecil kemungkinannya untuk macet serta lebih mudah untuk dikendalikan.
 - g. Gunakan alat listrik, aksesoris, dan mata bor, dsb., sesuai petunjuk ini, dengan memperhitungkan persyaratan kerja dan jenis pekerjaan yang harus dilakukan. Penggunaan alat listrik untuk pengoperasian yang tidak sesuai dengan tujuan penggunaan dapat mengakibatkan situasi yang berbahaya.
 - h. Jaga agar pegangan dan permukaan pegangan tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan lemak. Pegangan dan permukaan pegangan yang licin tidak memungkinkan untuk melakukan penanganan dan pengendalian alat dengan aman saat dalam situasi tak terduga.
5. Servis
- a. Minta teknisi berpengalaman memperbaiki alat listrik Anda menggunakan hanya suku cadang pengganti yang sama. Hal ini akan membuat keamanan alat listrik selalu terjaga.
 - d. Pastikan bilah gergaji tidak bersentuhan dengan pemangan, pisah pembelah, atau benda kerja sebelum sakelar dinyalakan. Sentuhan dari barang-barang ini dengan bilah gergaji secara tidak sengaja dapat menyebabkan kondisi berbahaya.
 - e. Atur pisau pembelah seperti yang dijelaskan dalam buku petunjuk ini. Jarak, pemosisian, dan kesejajaran yang tidak tepat dapat membuat pisau pembelah tidak efektif dalam mengurangi kemungkinan reaksi balik.
 - f. Agar pisau pembelah bekerja, pisau harus dipasang di benda kerja. Pisau pembelah tidak efektif saat memotong benda kerja yang terlalu pendek yang dipasangkan dengan pisau pembelah. Dalam kondisi ini, reaksi balik tidak dapat dicegah dengan pisau pembelah.
 - g. Gunakan bilah gergaji yang sesuai untuk pisau pembelah. Agar pisau pembelah berfungsi dengan baik, diameter bilah gergaji harus sesuai dengan pisau pembelah yang tepat dan bodi bilah gergaji harus lebih tipis dari ketebalan pisau pembelah, serta lebar pemotongan dari bilah gergaji harus lebih lebar daripada ketebalan pisau pembelah.

2) Peringatan Prosedur Pemotongan



- a. **BAHAYA: Jangan sekali-kali meletakkan jari atau tangan Anda di sekitar atau sejajar dengan bilah gergaji.** Kondisi lengah atau tergelincir dapat mengarahkan tangan Anda ke bilah gergaji dan mengakibatkan cedera pribadi yang serius.
- b. **Masukkan benda kerja ke bilah gergaji hanya dengan arah rotasi yang berlawanan.** Memasukkan benda kerja ke arah yang sama dengan bilah gergaji yang berputar di atas meja dapat menyebabkan benda kerja dan tangan Anda tertarik ke dalam bilah gergaji.
- c. **Jangan pernah menggunakan pengukur sambungan untuk memasukkan benda kerja ketika merobek dan jangan menggunakan pembatas sobekan sebagai penghenti panjang ketika memotong silang dengan pengukur sambungan.** Mengendalikan benda kerja dengan pembatas sobekan dan pengukur sambungan pada saat yang sama meningkatkan kemungkinan bilah gergaji tersangkut dan reaksi balik.
- d. **Saat merobek, selalu berikan gaya masukan terhadap benda kerja antara pembatas dan bilah gergaji.** Gunakan tongkat pendorong ketika jarak antara pembatas dan bilah gergaji kurang dari 150 mm, dan gunakan balok pendorong ketika jaraknya kurang dari 50 mm. Perangkat "pembantu pekerjaan" akan menjaga tangan Anda pada jarak yang aman dari bilah gergaji.
- e. **Gunakan hanya tongkat pendorong yang disediakan oleh produsen atau dibuat sesuai dengan petunjuk.** Tongkat pendorong ini memberikan jarak yang cukup dari tangan ke bilah gergaji.
- f. **Jangan sekali-kali menggunakan tongkat pendorong yang rusak atau patah.** Tongkat pendorong yang rusak dapat pecah sehingga tangan Anda masuk ke bilah gergaji.
- g. **Jangan melakukan pengoperasian apa pun "tanpa tangan terlindungi".** Selalu gunakan pembatas sobekan atau pengukur sambungan untuk mengatur posisi dan memandu benda kerja. "Tanpa tangan terlindungi" berarti Anda bertelanjang tangan untuk

PETUNJUK KESELAMATAN UNTUK GERGAJI GERGAJI MEJA

- 1) Peringatan Terkait Pengaman
 - a. Jaga pengaman tetap di tempatnya. Pengaman harus selalu berfungsi dan dipasang dengan benar. Pengaman yang longgar, rusak, atau tidak berfungsi dengan benar harus diperbaiki atau diganti.
 - b. Selalu gunakan pengaman bilah gergaji dan pisau pembelah untuk setiap operasi pemotongan menyeluruh. Pengaman dan perangkat keselamatan lainnya berfungsi mengurangi risiko cedera untuk operasi pemotongan menyeluruh ketika bilah gergaji memotong ketebalan benda kerja sepenuhnya.
 - c. Segera pasang kembali sistem pengaman setelah menyelesaikan operasi (seperti potongan rabat atau penggergajian ulang) yang membutuhkan pelepasan pengaman atau pisau pembelah. Pengaman dan pisau pembelah berfungsi mengurangi risiko cedera.

menyangga atau memandu benda kerja, tanpa pembatas sobekan atau pengukur sambungan. Penggerak tangan terdorong menyebabkan ketidaksejajaran, tersangkut, dan reaksi balik.

- h. **Jangan sekali-kali menyentuh di sekitar atau di atas bilah gergaji yang berputar.** Menyentuh benda kerja dapat menyebabkan sentuhan secara tidak disengaja dengan bilah gergaji yang bergerak.
- i. **Berikan penyangga benda kerja tambahan ke bagian belakang dan/atau samping meja gergaji untuk benda kerja yang panjang dan/atau lebar agar tetap rata.** Benda kerja yang panjang dan/atau lebar cenderung untuk berputar di tepi meja, menyebabkan hilangnya kendali, bilah gergaji tersangkut, dan reaksi balik.
- j. **Masukkan benda kerja dalam kecepatan yang tetap. Jangan menekuk atau memutar benda kerja. Jika terjadi kemacetan, segera matikan alat, cabut alat, lalu bersihkan kemacetan tersebut.** Kemacetan bilah gergaji yang diakibatkan oleh benda kerja dapat menyebabkan reaksi balik atau motor macet.
- k. **Jangan lepaskan bagian material potongan saat gergaji berjalan.** Material tersebut dapat tersangkut di antara pembatas atau di dalam pangaman bilah gergaji dan bilah gergaji tersebut dapat menarik jari Anda ke dalamnya. Matikan gergaji dan tunggu sampai bilah gergaji berhenti sebelum melepaskan material.
- l. **Gunakan pembatas tambahan yang bersentuhan dengan bagian atas meja saat merobek benda kerja dengan ketebalan kurang dari 2 mm.** Benda kerja yang tipis dapat terjepit di bawah pembatas robekan dan menimbulkan reaksi balik.

3) Penyebab Reaksi Balik dan Berbagai Peringatan Terkait

Reaksi balik adalah reaksi tiba-tiba dari benda kerja karena bilah gergaji yang terjepit atau garis pemotongan benda kerja yang tidak sejajar sehubungan dengan bilah gergaji atau ketika bagian dari benda kerja tersangkut antara bilah gergaji dan pembatas robekan atau benda permanen lainnya. Sering kali selama reaksi balik, benda kerja diangkat dari meja melalui bagian belakang bilah gergaji dan didorong ke arah operator. Reaksi balik adalah akibat dari prosedur pengoperasian atau kondisi yang tidak tepat dan/atau penggunaan gergaji yang salah, namun dapat dihindari dengan melakukan langkah-langkah pencegahan seperti dijelaskan di bawah ini:

- a. **Jangan sekali-kali berdiri langsung sejajar dengan bilah gergaji. Selalu posisikan tubuh Anda di sisi yang sama dengan bilah gergaji.** Reaksi balik dapat mendorong benda kerja dengan kecepatan tinggi ke arah siapa pun yang berdiri di depan dan sejajar dengan bilah gergaji.
- b. **Jangan pernah menyentuh di bagian atas atau belakang bilah gergaji untuk menarik atau menyangga benda kerja.** Sentuhan yang tidak disengaja dengan bilah gergaji dapat terjadi atau reaksi balik dapat menarik jari Anda ke bilah gergaji.
- c. **Jangan pernah memegang dan menekan benda kerja yang terpotong dengan arah yang berlawanan dari bilah gergaji yang berputar.** Menekan benda kerja yang dipotong dengan arah berlawanan dari bilah gergaji akan menimbulkan kondisi tersangkut dan reaksi balik.

- d. **Sejajarkan pembatas agar sejajar dengan bilah gergaji.** Pembatas yang tidak sejajar akan menjepit benda kerja pada bilah gergaji dan menimbulkan reaksi balik.
 - e. **Gunakan papan bulu untuk memandu benda kerja ke meja dan pembatas saat membuat potongan tidak tembus seperti potongan perabotan atau penggerak ulang.** Papan bulu membantu untuk mengontrol benda kerja jika ada reaksi balik.
 - f. **Hati-hati saat memotong area tak terlihat dari benda kerja yang dirakit.** Bilah gergaji yang mencuat dapat memotong benda yang dapat mengakibatkan reaksi balik.
 - g. **Gunakan penyangga untuk papan berukuran besar guna meminimalkan risiko terjeraknya bilah gergaji dan reaksi balik.** Papan berukuran besar cenderung melorot karena bobotnya sendiri. Penyangga harus diletakkan di bawah semua bagian panel yang menggantung di atas meja.
 - h. **Hati-hati saat memotong benda kerja yang bengkok, terikat, melengkung atau tidak memiliki tepi lurus untuk memandunya dengan pengukur sambungan atau sepanjang pembatas.** Benda kerja yang melengkung, terikat, atau bengkok tidak stabil dan menyebabkan alur potong tidak sejajar dengan bilah gergaji, tersangkut, dan reaksi balik.
 - i. **Jangan pernah memotong lebih dari satu benda kerja yang ditumpuk secara vertikal atau horizontal.** Bilah gergaji dapat mengangkat satu atau lebih potongan dan menyebabkan reaksi balik.
 - j. **Bila menyalakan ulang gergaji dengan bilah gergaji dalam benda kerja, posisikan bilah gergaji di tengah-tengah alur potong agar gigi gergaji tidak bersentuhan dengan benda kerja.** Jika bilah gergaji tersangkut, maka hal tersebut dapat menyebabkan benda kerja terangkat dan menyebabkan reaksi balik saat gergaji dinyalakan kembali.
 - k. **Jagalah agar bilah gergaji tetap bersih, tajam, dan dengan perangkat yang memadai. Jangan sekali-kali menggunakan bilah gergaji yang bengkok atau bilah gergaji dengan gigi yang retak atau patah.** Bilah gergaji yang tajam dan dipasang dengan benar meminimalkan tersangkut, kemacetan, dan reaksi balik.
- 4) Peringatan Prosedur Operasi Gergaji Meja**
- a. **Matikan gergaji meja dan lepaskan kabel daya saat melepaskan sisipan meja, ganti bilah gergaji atau sesuaikan pisau pembelah, atau pangaman bilah gergaji, dan saat mesin dibiarkan tanpa pengawasan.** Tindakan pencegahan akan menghindari kecelakaan.
 - b. **Jangan pernah meninggalkan gergaji meja beroperasi tanpa pengawasan. Matikan dan jangan meninggalkan alat sampai berhenti sepenuhnya.** Gergaji berjalan yang tidak diawasi merupakan bahaya yang tidak terkendali.
 - c. **Letakkan gergaji meja di area yang cukup terang dan datar agar Anda dapat menjaga pijakan dan keseimbangan yang baik. Gergaji meja harus dipasang di area yang menyediakan ruang yang cukup untuk menangani ukuran benda kerja Anda dengan mudah.** Area sempit, gelap, dan lantai licin memicu kecelakaan.

- d. Sering bersihkan dan singkirkan serbuk kayu dari bawah meja gergaji dan/atau perangkat pengumpul debu. Serbuk gergaji yang menumpuk mudah terbakar dan dapat tersulut secara otomatis.
 - e. Gergaji meja harus dikencangkan. Meja gergaji yang tidak dikencangkan dengan benar dapat bergeser atau terguling.
 - f. Singkirkan alat, sisa kayu, dll. dari meja sebelum gergaji meja dinyalakan. Gangguan atau potensi kemacetan dapat berbahaya.
 - g. Gunakan selalu bilah gergaji dengan ukuran dan bentuk lubang penyangga (wajik atau bulat) yang tepat. Bilah gergaji yang tidak sesuai dengan perangkat pemasang pada gergaji akan beroperasi keluar dari posisi tengah, mengakibatkan hilangnya kontrol.
 - h. Jangan sekali-kali menggunakan sarana pemasangan bilah gergaji yang rusak atau salah seperti pinggiran, ring bilah gergaji, baut, atau mur. Sarana pemasangan ini dirancang khusus untuk gergaji Anda, untuk operasi yang aman dan kinerja optimal.
 - i. Jangan pernah berdiri di atas meja gergaji, jangan menggunakannya sebagai bangku pijakan. Cedera parah dapat terjadi jika alat disambung atau jika alat potong bersentuhan secara tak sengaja.
 - j. Pastikan bilah gergaji dipasang agar berputar ke arah yang benar. Jangan gunakan roda gerinda, sikat kawat, atau roda abrasif pada gergaji meja. Pemasangan bilah gergaji yang tidak tepat atau penggunaan aksesoris yang tidak direkomendasikan dapat menyebabkan cedera serius.
- Jika mesin rusak, segera matikan mesin dan cabut dari sumber listrik. Laporkan kerusakan dan berikan tanda bahwa mesin rusak agar orang lain tidak menggunakan mesin yang rusak tersebut.
 - Ketika bilah gergaji tersumbat karena gaya masukan yang tidak normal selama pemotongan, SELALU matikan mesin dan cabut dari sumber listrik. Ambil benda kerja dan pastikan bilah gergaji kembali berputar lancar. Nyalakan mesin dan mulai operasi pemotongan baru dengan mengurangi gaya masukan.
 - JANGAN PERNAH mencoba memotong tumpukan material longgar yang dapat menyebabkan kehilangan kendali atau reaksi balik. Topang semua material dengan kencang.
 - Berhati-hatilah agar pengaman bilah diposisikan dengan benar. Saat menggergaji, bilah harus selalu berhadapan dengan benda kerja.

Pisau Gergaji

- Jangan gunakan bilah gergaji yang tidak sesuai dengan dimensi yang disebutkan dalam Data Teknis. Jangan gunakan pengatur jarak apa pun untuk membuat bilah pas dengan poros. Gunakan hanya bilah yang ditentukan dalam panduan ini, sesuai dengan EN847-1, jika ditujukan untuk kayu dan material serupa.
- Kecepatan maksimum bilah gergaji harus selalu lebih besar dari atau paling tidak sama dengan kecepatan yang tertera pada pelat nilai alat.
- Diameter bilah gergaji harus sesuai dengan tanda pada pelat nilai alat.
- Pertimbangkan menggunakan bilah dengan tingkat kebisingan yang rendah yang dirancang khusus.
- Jangan gunakan bilah gergaji baja tinggi (HS).
- Jangan gunakan bilah gergaji yang retak atau rusak.
- Pastikan bahwa bilah gergaji yang dipilih cocok untuk material yang akan dipotong.
- Selalu gunakan sarung tangan untuk menangani bilah gergaji dan material kasar. Jika dapat dilakukan, bilah gergaji harus dipindahkan dalam dudukan.

Sambungan listrik

Sebelum menghubungkan mesin ke saluran listrik, pastikan sakelar (8) pada posisi "OFF" dan pastikan bahwa arus listriknya memiliki karakteristik yang sama seperti yang ditunjukkan pada mesin. Semua sambungan saluran harus terhubung dengan baik. Beroperasi pada tegangan rendah akan merusak mesin.



BAHAYA! Jangan biarkan mesin terkena air hujan atau mengoperasikan mesin di lokasi yang lembap.

Sebelum menghubungkan mesin ke sumber listrik, pastikan sakelar pada posisi "OFF".

KESELAMATAN ORANG LAIN

- Peralatan ini tidak ditujukan untuk pengguna (termasuk anak-anak) yang menderita kekurangan kemampuan fisik, sensorik, atau mental, atau kurang pengalaman dan pengetahuan, kecuali mereka diawasi atau diarahkan dalam penggunaan peralatan ini oleh pihak-pihak yang bertanggung jawab atas keselamatan mereka.
- Anak-anak harus diawasi agar mereka tidak bermain-main dengan peralatan ini.

Aturan Keselamatan Tambahan untuk Bangku Gergaji



PERINGATAN: Memotong plastik, kayu yang dilapisi getah, dan bahan lain dapat menyebabkan bahan yang meleleh menumpuk di ujung bilah dan tubuh bilah gergaji, sehingga meningkatkan risiko panas berlebih dan mengikat pada bilah saat memotong.

- Pastikan bilah berputar ke arah yang benar dan gerigi mengarah ke depan bangku gergaji.
- Pastikan semua jepitan dikencangkan sebelum memulai pengoperasian apa pun.
- Pastikan semua bilah dan pinggiran bersih dan permukaan ring penjepit yang lebih besar menempel pada bilah. Kencangkan mur punjung dengan kuat.
- Pastikan bahwa pisau pembelah disesuaikan dengan jarak yang benar dari bilah.
- Jangan sekali-kali mengoperasikan gergaji tanpa pengaman atas dan bawah.
- Jangan melakukan pelumasan bilah saat gergaji sedang bergerak.
- Selalu simpan tongkat pendorong di tempatnya ketika tidak digunakan.
- Jangan gunakan pengaman untuk pegangan atau pengangkutan.
- Jangan beri tekanan samping berlebihan pada bilah gergaji.
- Jangan pernah memotong logam campuran terang. Mesin tidak dirancang untuk aplikasi ini.
- Jangan gunakan cakram abrasif atau roda pemotong wajik.
- Perabatan, pembuatan celah, atau pelelukan tidak diizinkan.

RISIKO-RISIKO LAIN

Risiko-risiko lain dapat timbul saat menggunakan alat, yang mungkin tidak tercantum dalam peringatan keselamatan yang disertakan. Risiko-risiko ini dapat diakibatkan oleh penyalahgunaan, penggunaan yang terlalu lama, dsb. Sekalipun peraturan keselamatan terkait sudah diterapkan dan peralatan pengaman sudah digunakan, risiko-risiko lain tertentu tidak dapat dihindari. Antara lain:

- Cedera yang terjadi saat mengganti komponen, pemotong, atau aksesori.
- Cedera yang diakibatkan karena penggunaan alat untuk waktu lama. Jika menggunakan alat apa pun untuk waktu yang lama, pastikan Anda mengistirahatkannya secara berkala.
- Kerusakan indera pendengaran.
- Bahaya kesehatan yang disebabkan oleh menghirup debu yang ditimbulkan oleh penggunaan alat (contoh: mengampelas kayu, khususnya kayu oak, beech, dan MDF)

KESELAMATAN KELISTRIKAN

Alat Anda perlu dibumikan. Selalu periksa apakah voltase listrik sudah sesuai dengan tegangan yang tercantum pada pelat spesifikasi.



PERINGATAN! Jika kabel daya rusak, harus diganti oleh pabrik, Pusat Servis STANLEY resmi, atau pihak lain yang memenuhi syarat, untuk menghindari kerusakan atau cedera. Jika kabel daya diganti oleh pihak lain yang memenuhi syarat, namun di luar perizinan Peringatan, maka garansi tidak berlaku.

MENGGUNAKAN KABEL EKSTENSI

Jika kabel ekstensi harus digunakan, gunakan kabel ekstensi yang disetujui yang sesuai dengan spesifikasi input daya pada alat. Luas penampang minimum dari kabel penghubung adalah 1,5 mm persegi. Kabel harus diurai sebelum digulung.

Luas penampang kabel (mm ²)	Nilai arus kabel (Ampere)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Panjang kabel (m)						
	7,5	15	25	30	45	60

Voltase	Ampere	Nilai arus kabel (Ampere)					
		6	6	6	6	6	10
110-127	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
220-240	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

LABEL PADA ALAT

Label pada alat Anda dapat memuat simbol-simbol berikut ini:

	PERINGATAN! Untuk mengurangi risiko cedera, pengguna harus membaca buku petunjuk sebelum digunakan.		
	Kenakan kaca mata pengaman atau pelindung.		
	Gunakan pelindung telinga.		
V	Voltase	---	Arus Langsung (DC)
A	Ampere	n _o	Kecepatan Tanpa Beban
Hz	Hertz		Konstruksi Kelas II
W	Watt		Terminal Arde (Pentanahan)
mnt	menit		Simbol Waspada Keselamatan
	Arus Bolak-Balik (AC)	/mnt.	Putaran atau putaran bolak-balik per menit

Posisi Kode Tanggal

Kode Tanggal, yang juga mencantumkan tahun produksi, dicetak pada kerangka alat.

Contoh:

2017 XX JN
Tahun pembuatan

ISI KEMASAN

Kemasan berisi:

- 1 gergaji meja
- 1 bilah gergaji 60T
- 1 Pengaman bilah
- 1 Pengukur sambungan
- 1 Pembatas sobekan
- 2 Kunci perentang
- 1 Tongkat pendorong
- 1 Buku petunjuk
 - Periksa kemungkinan adanya kerusakan pada alat, komponen, atau aksesoris yang bisa jadi terjadi selama transportasi.
 - Luangkan waktu untuk membaca seluruh isi buku petunjuk ini dan memahaminya sebelum pengoperasian.

FITUR (Gbr. A)

Alat ini memiliki beberapa atau semua fitur berikut ini.

1. Meja gergaji
2. Pengaman bilah
3. Pisau pembelah
4. Pisau gergaji
5. Pembatas sobekan
6. Pengukur sambungan
7. Roda pengangkutan
8. Sakelar On/Off
9. Penyangga kaki
10. Tombol penguncian penyesuaian siku
11. Pegangan ketinggian bilah
12. Baut pengunci penyangga kaki
13. Roda kemiringan bilah
14. Pegangan pengunci untuk meja ekstensi
15. Pegangan pengunci untuk pembatas sobekan
16. Meja ekstensi
17. Kunci perentang
18. Rel panduan
19. Tongkat pendorong
20. Sisipan meja
21. Alur (a)
21. Alur (b)
22. Pelindung kelebihan beban

PERAKITAN

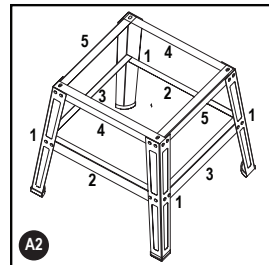
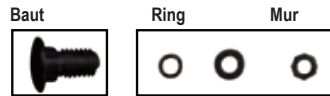
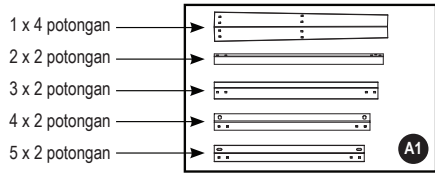
Perakitan penyangga kaki

Ketika merakit penyangga, disarankan agar sekrup hanya dikencangkan pelan-pelan sampai penyangga tersebut benar-benar terakit.

1. Mengenal bagian dan komponen pemasangan

Sebelum Anda memulai perakitan kaki penyangga, bongkar gergaji tersebut sepenuhnya dan tatalah tiap bagian.

Kenali dengan jelas semua bagian yang ada di Gbr. A1 dan A2, termasuk pemasangannya. Kelompokkan bagian ini bersama-sama dan pastikan bahwa jumlah semua bagian yang ditunjukkan sudah benar.



1. Merakit kaki penyangga

Langkah 1

Pilih bagian berikut:

- 2 x Bagian 1
- 1 x Bagian 3
- 1 x Bagian 5

Letakkan bagian bersama-sama seperti yang ditunjukkan pada Gbr. B1, B2, dan B3. Sebaiknya dilakukan dengan hanya meletakkan bagian-bagian secara longgar bersama-sama di lantai. Setelah Anda senang bahwa bagian tersebut sudah diletakkan bersama-sama dengan benar, mulailah proses pemasangan.

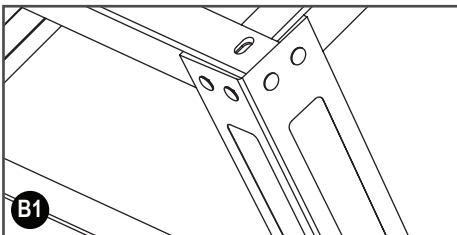
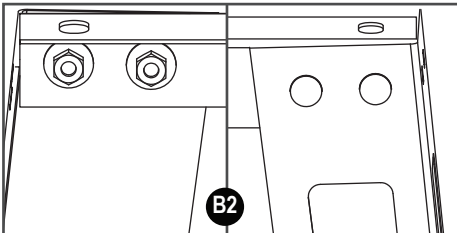
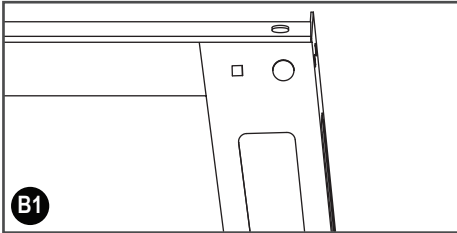
Luruskan lubang dan kencangkan dengan baut seperti yang ditunjukkan di

Gbr. B1.

JANGAN kencangkan baut, mur, dan ring sepenuhnya pada tahap ini. Cukup kencangkan dengan jari.

Langkah 2

Ulangi Langkah 1, sehingga hanya ada dua kerangka yang dirakit.

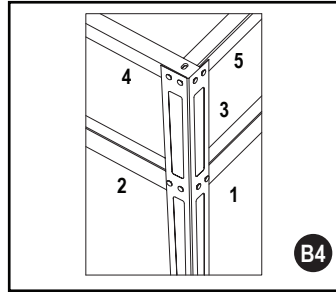


Langkah 3

Pilih bagian berikut:

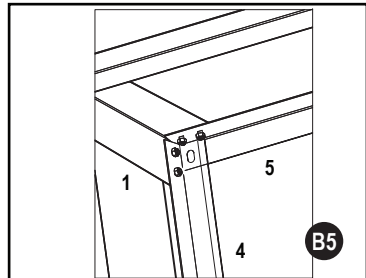
- 2 x Bagian 2
- 2 x Bagian 4

Bagian ini akan membentuk bagian silang antara kerangka yang dirakit sebelumnya. Letakkan bagian di lantai yang datar. Sambungkan **Bagian (2)** yang lebih panjang dan kencangkan pada kerangka di bagian tengah penyangga. Perhatikan bahwa **Bagian 2** harus diposisikan seperti yang ditunjukkan dalam **Gbr. B4**. Sambungkan **Bagian 4** (penyangga silang bagian atas) ke bagian atas kerangka. Perhatikan bahwa Bagian 4 harus diposisikan seperti yang ditunjukkan dalam **Gbr. B4**.



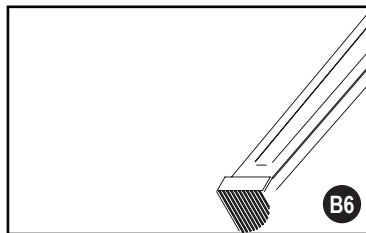
Langkah 4

Sekarang tempatkan dan sambungkan bagian ujung atas dan tengah penyangga kerangka ke kerangka. Berhati-hatilah untuk memastikan bahwa penyangga diposisikan seperti yang ditunjukkan dalam **Gbr. B5**.



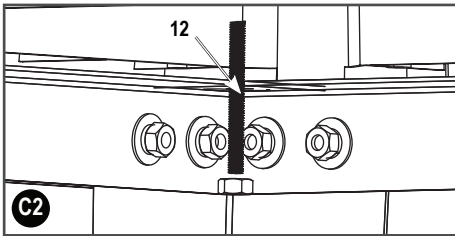
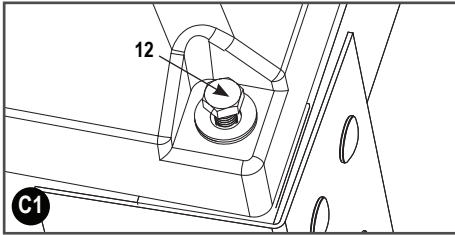
Langkah 5

Setelah Anda senang bahwa kerangka dirakit dengan benar, kencangkan erat-erat SEMUA baut. Terakhir, rakitlah bantalan 4 kaki ke bagian bawah dari masing-masing kaki (**lihat Gbr. B6**).



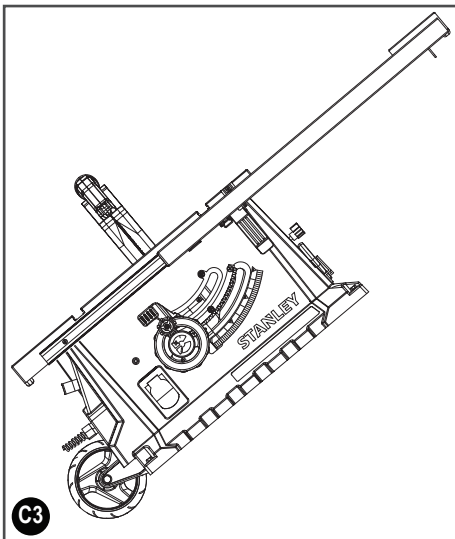
Memasang gergaji meja pada penyangga (lihat GBR. C1, C2)

Ada empat lubang pemasangan padaudukan gergaji. 4 lubang pemasangan yang sesuai berada di bagian atas penyangga. Letakkan gergaji meja pada penyangga, sesuaikan lubang pada dudukan gergaji dengan lubang pada penyangga, dan kencangkan dengan 4 baut (12) yang disediakan. KENCANGKAN sepenuhnya.



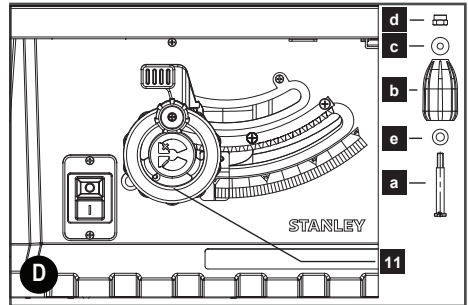
Pengangkutan (Gbr C3)

Tarik ekstensi sisi kanan sebagai pegangan sementara untuk mengangkat gergaji meja pada rodanya."



Rakitan gagang (Gbr D)

Tempatkan ring (e), wadah (b), ring (c) dan mur segi enam (d) pada baut (a) untuk merakit gagang (11)

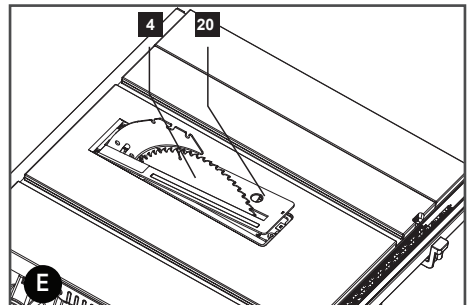


Penyesuaian pisau pembeah (Gbr E, F, G)



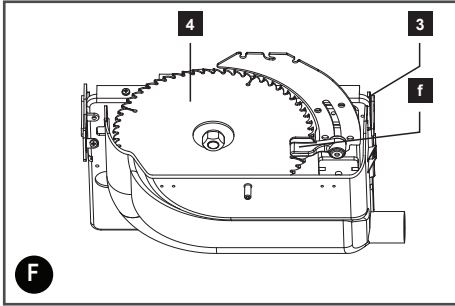
PERINGATAN! Lepas kabel daya! Penyesuaian pisau pembeah (3) harus diperiksa sebelum digunakan.

1. Atur bilah gergaji (4) ke kedalaman pemotongan maksimal, masukkan di posisi 00 dan kunci
2. Ambil sisipan meja (20) (Gbr. E)

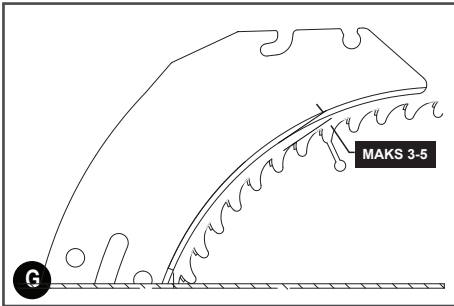


PERINGATAN! Untuk alasan pengangkutan, pisau pembeah (3) dipasang pada posisi yang lebih rendah sebelum uji kelaikan operasi awal. Hanya gunakan mesin dengan pisau pembeah (3) berada di posisi atas. Memasang pisau pembeah (3) di posisi atas adalah sebagai berikut:

3. Longgarkan pegangan pengunci (f) dan dorong pisau pembelah (3) di posisi atas (Gbr.F)



4. Celah antara gerigi bilah gergaji (4) dan pisau pembelah harus sekitar 3 mm hingga 5 mm (Gbr.G)



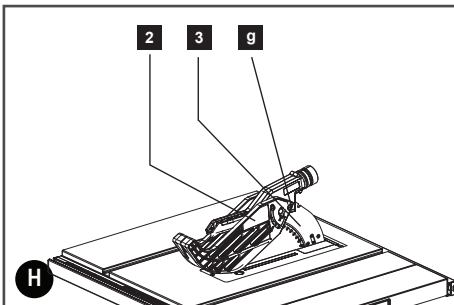
5. Kencangkan kembali sekrup pemasangan (f) dan pasang sisipan meja (20)



PERINGATAN! Pastikan mesin terputus dari sumber listrik. Jangan sekali-kali menggunakan mesin tanpa sisipan meja; Segera ganti sisipan meja saat aus atau rusak

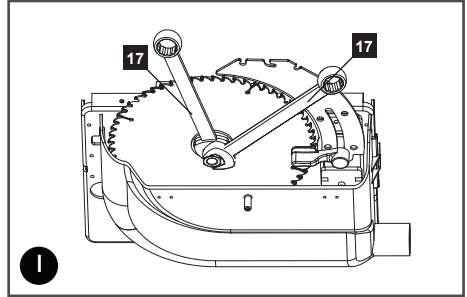
Rakitan pengaman bilah gergaji (Gbr H)

1. Kencangkan pengaman bilah gergaji (2) ke pisau pembelah (3) dengan baut (g).
2. Bongkar dengan urutan secara terbalik.



Perakitan/penggantian gergaji (Gbr E, H, I)

1. **PERINGATAN:** Pastikan mesin terputus dari sumber listrik. Gunakan sarung tangan keselamatan.
2. Bongkar pengaman bilah gergaji (2) (Gbr. H.)
3. Ambil sisipan meja (20) (Gbr. E).
4. Longgarkan mur dengan menempatkan kunci perentang (17) pada mur dan berlawanan arah dengan kunci perentang lainnya (17) pada pinggiran (Gbr. I).



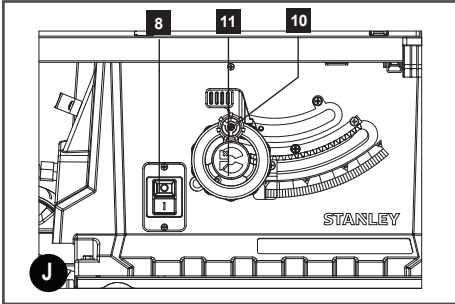
5. **PERINGATAN!** Putar mur ke arah rotasi bilah gergaji.
6. Lepaskan pinggiran bagian luar dan keluarkan bilah gergaji dari pinggiran bagian dalam, dengan gerakan ke bawah secara diagonal.
7. Bersihkan pinggiran dengan hati-hati menggunakan kain sebelum menempelkan bilah gergaji yang baru.
8. Masukkan bilah gergaji baru dan kencangkan pinggiran bagian luar. Pinggiran bagian luar memiliki ujung terangkat sebesar $\Phi 25,4\text{mm}$ yang pas pada samping lubang bilah.

PERINGATAN! gerigi yang baru sangat tajam dan dapat berbahaya. Pastikan gerigi mengarah ke bawah di depan meja, sejajar dengan panah yang ditandai pada pengaman bilah gergaji (2).

9. Pasang kembali sisipan meja (20) dan pengaman bilah gergaji (2) dan aturlah.
10. Sebelum bekerja, periksa fungsionalitas pengaman.

Sakelar On/Off (Gbr. J)

- Sebelum bekerja, periksa fungsionalitas pengaman.
- Sebelum mematikan mesin, periksa tombol penghenti "O" berwarna merah.



Kedalaman pemotongan (Gbr J)

Putar gagang ketinggian bilah (11) untuk mengatur bilah ke kedalaman pemotongan yang diperlukan.

- Putar berlawanan arah jarum jam; untuk meningkatkan kedalaman pemotongan
- Putar searah jarum jam; untuk mengurangi kedalaman pemotongan

Setelah masing-masing penyesuaian yang baru, sebaiknya lakukan uji coba untuk memeriksa dimensi yang ditetapkan.

Mengatur sudut (Gbr J)

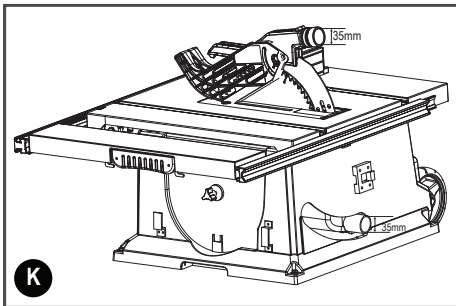
Atur sudut kemiringan yang diperlukan dari 0 hingga 45 derajat. Sebelum memotong, pastikan bilah gergaji (4) dan pengukur sambungan (6) tidak bertumbukan.

- Longgarkan tombol penguncian penyesuaian siku (10).
- Atur sudut yang diinginkan, kemudian kunci lagi.

Pengumpulan Debu Gergaji (Gbr K)

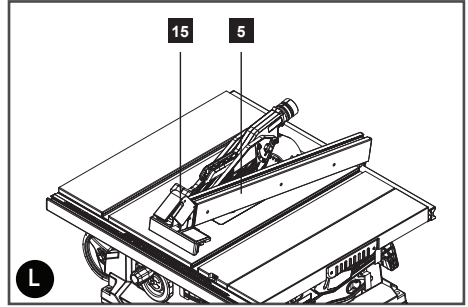
Mesin ini dilengkapi dengan port pengumpul debu di sisi belakang untuk nosel berdiameter 35 mm.

Rakitan pengaman bilah juga dilengkapi port pengumpul debu untuk nosel berdiameter 35 mm.



Pemasangan pembatas sobekan (Gbr L)

- Pasang pembatas sobekan (5) di sisi belakang dan tekan pegangan pengunci (15) ke bawah.
- Saat membongkar, tarik pegangan pengunci ke atas dan lepaskan pembatas sobekan (5).
- Pembatas sobekan dapat berupa pengaturan yang dikunci dengan mur belakang yang menonjol.

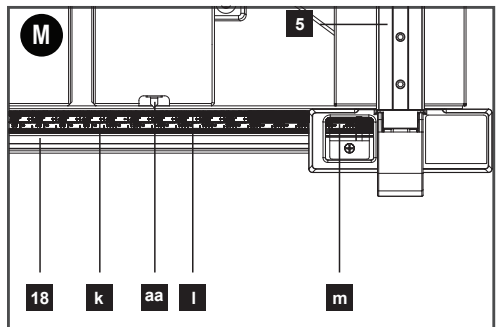


Mengatur lebar pemotongan (Gbr. M)

- Pembatas sobekan (5) digunakan untuk memotong kayu secara memanjang.
- Letakkan pembatas sobekan (5) di rel panduan (18) di sebelah kanan atau kiri bilah gergaji.
- 2 skala (k/l) pada rel panduan (18) untuk menunjukkan celah antara rel pembatas dan bilah gergaji (4)

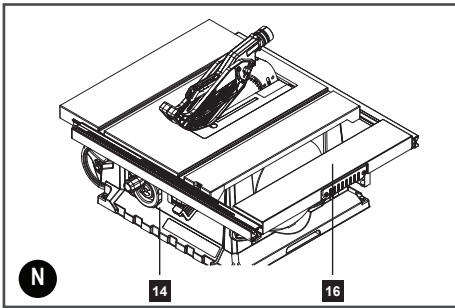
Ketika lebar pemotongan kurang dari 300 mm, berarti meja tidak diperpanjang, lihat skala (k). Tanda merah pada kaca yang terlihat (m) menunjukkan pengaturan lebar pemotongan yang diperlukan;

Saat lebar pemotongan lebih dari 300 mm, meja perlu diperpanjang, lihat skala (l). Pastikan tanda merah pada kaca yang terlihat (m) pada angka 300 mm dan kunci pembatas sobekan, lalu penunjuk (aa) yang mengarah pada nilai skala (l) menunjukkan pengaturan lebar pemotongan yang diperlukan.



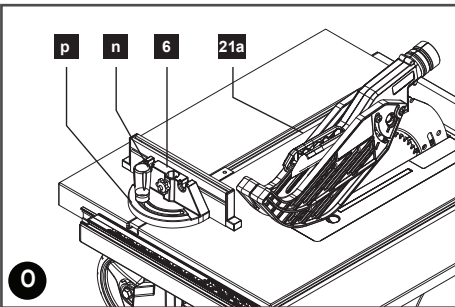
Meja ekstensi (Gbr N)

- Meja ekstensi (16) dapat digunakan untuk benda kerja yang sangat lebar.
- Longgarkan gagang pengunci (14) dan tarik keluar ekstensi lebar meja.



Hentian silang (Gbr O)

- Dorong pengukur sambungan (6) ke dalam slot (21 a/b) di atas meja gergaji.
- Longgarkan kenop pengunci (n).
- Putar pengukur sambungan (6) sampai sudut yang diperlukan diatur. Skala (p) menunjukkan sudut pengaturan.
- Longgarkan ulang gagang pengunci (n)



PENGUNAAN

Petunjuk pengoperasian

Setelah masing-masing penyesuaian yang baru, sebaiknya lakukan uji coba untuk memeriksa dimensi yang ditetapkan. Setelah menyalakan gergaji, tunggu bilah mencapai kecepatan putaran maksimum sebelum memulai pemotongan.

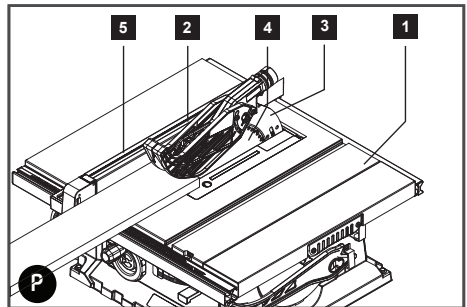
Kencangkan benda kerja yang panjang agar tidak jatuh di ujung potongan (mis., dengan penyangga rol, dll.) Berhati-hatilah saat memulai pemotongan! Jangan sekali-kali menggunakan peralatan tanpa fungsi hisap. Periksa dan bersihkan saluran hisap secara teratur.

Membuat potongan memanjang (Gbr P)

Pemotongan memanjang (juga dikenal sebagai pembelahan) adalah saat Anda menggunakan gergaji untuk memotong sepanjang serat kayu. Tekan satu ujung benda kerja ke hentian paralel (5) "untuk diganti dengan" pembatas sobekan (5) saat sisi yang datar di atas meja gergaji (1).

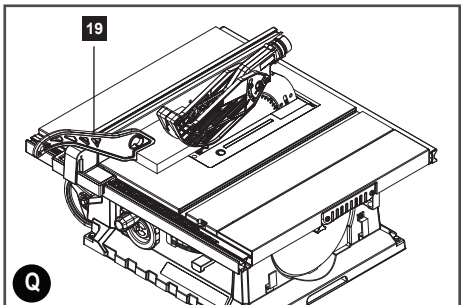
Pengaman bilah (2) harus selalu diturunkan di atas benda kerja. Saat Anda membuat potongan memanjang, jangan pernah menghadap sejajar dengan arah pemotongan.

- Atur sesuai dengan tinggi benda kerja dan lebar yang diinginkan.
- Nyalakan gergaji.
- Tempatkan tangan Anda (dengan jari rapat) di atas benda kerja dan dorong benda kerja di sepanjang dan ke dalam bilah (4).
- Kendalikan sisi samping dengan tangan kiri atau kanan Anda (tergantung pada posisi) hanya sejauh ujung depan pengaman bilah gergaji (2).
- Selalu dorong benda kerja hingga ujung pisau pembelah (3)
- Bagian yang terpotong tetap berada di meja gergaji (4) sampai bilah (4) kembali ke posisi istirahat.
- Kencangkan benda kerja yang panjang agar tidak jatuh di ujung potongan dengan penyangga rol, dll.



Perhatian: (Gbr Q)

- Selalu gunakan tongkat pendorong (19) saat merobek benda kerja kecil (gbr. Q)
- Jangan memotong benda kerja yang terlalu kecil.



Pemotongan Silang

- Kunci pengukur sambungan (6) pada 0 derajat
- Atur sudut sku ke 0 derajat
- Sesuaikan tinggi bilah gergaji (4)
- Pegang benda kerja di atas meja datar (1) dan berlawanan dengan pembatas. Jauhkan benda kerja dari bilah.
- Jauhkan kedua tangan dari jalur bilah gergaji.
- Nyalakan mesin dan biarkan bilah gergaji mencapai kecepatan penuh.
- Pegang benda kerja dengan erat pada pembatas dan perlahan-lahan pindahkan benda kerja secara bersama-sama dengan rakitan pembatas sampai benda kerja berada di bawah pengaman bilah atas. Biarkan gerigi untuk memotong, dan jangan memaksakan benda kerja melalui bilah gergaji. Kecepatan bilah gergaji harus dijaga tetap konstan.

Setelah menyelesaikan potongan, matikan mesin, biarkan bilah gergaji berhenti dan ambil benda kerja

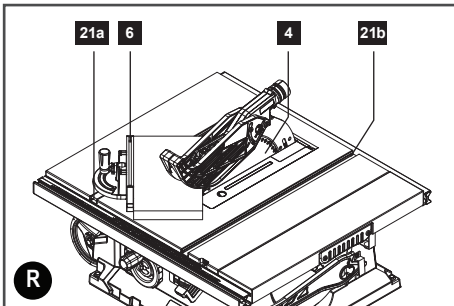
- Dorong dan benda kerja ke arah bilah untuk membuat potongan.

Penting: Jangan pernah mendorong atau menahan benda kerja yang terpotong.

Pemotongan siku (Gbr. R)

Potongan siku harus selalu dilakukan menggunakan pembatas sobekan (5).

- Atur bilah (4) ke sudut yang diinginkan.
- Lanjutkan seperti pemotongan silang

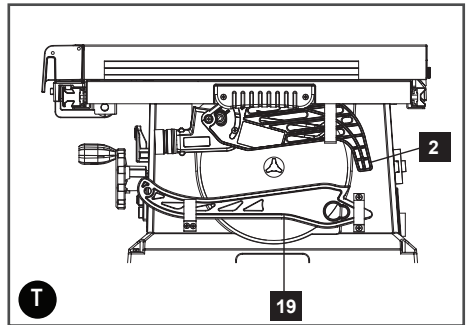
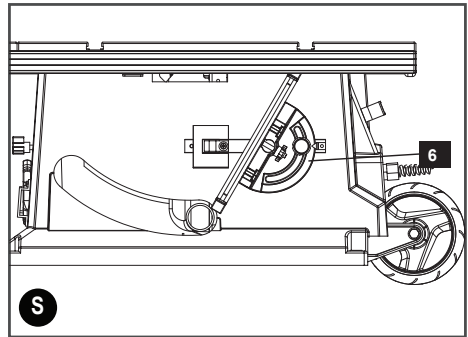


Memotong papan partikel

Untuk mencegah ujung pemotongan retak saat bekerja dengan papan partikel, bilah gergaji harus lebih tinggi dari tinggi benda kerja.

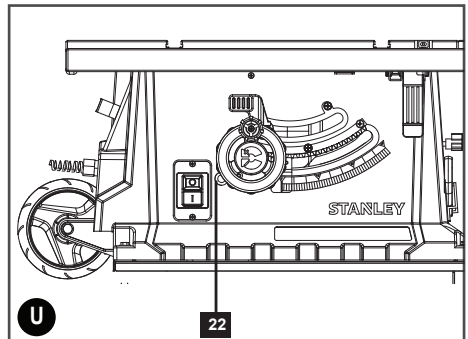
Alat tambahan yang disimpan (Gbr S,T)

Alat tambahan dapat disimpan di mesin Pengukur sambungan (6) dapat diletakkan pada pengait seperti ditunjukkan Gbr S. Pengaman bilah (2) dan tongkat pendorong (19) dapat dimasukkan pada kait seperti ditunjukkan Gbr T.



Penanganan kemacetan bilah (Gbr. U)

- Pastikan mesin terputus dari sumber listrik.
- Ambil benda kerja lebih dulu. Peringatan: Berhati-hatilah agar tangan Anda tidak menyentuh bilah gergaji.
- Tekan pengaman yang kelebihan beban (22) dan sambungkan kembali steker, mesin dapat kembali berfungsi. (Gbr U)



Penerapan

1. Pastikan alur potong dibuat pada sisi kepingan garis pengukur.
2. Potong kayu dengan bagian yang sudah selesai menghadap ke atas.
3. Selalu topang kayu dengan benar karena kayu ini muncul keluar dari bilah.
4. Buatlah potongan uji untuk potongan yang penting.
5. Selalu gunakan pengaturan kedalaman bilah yang benar. Gerigi bilah bagian atas harus mengosongkan bagian atas material yang sedang dipotong dari 1/8" (3 mm) hingga 1/4" (6 mm).
6. Periksa benda kerja apakah ada simpul atau paku sebelum memulai pemotongan. Lepaskan simpul yang longgar saja dengan palu.
7. Selalu gunakan bilah yang bersih, tajam, dan diatur dengan tepat. Jangan sekali-kali membuat potongan dengan bilah yang tumpul.
8. Saat membuat potongan, gunakan tekanan yang tetap dan merata. Jangan sekali-kali memaksa potongan.
9. JANGAN memotong kayu basah atau melengkung.
10. Selalu pegang erat benda kerja Anda dengan kedua tangan atau gunakan tongkat pendorong.

PEMELIHARAAN

Lepaskan steker dari soket sebelum melakukan penyesuaian, servis, atau pemeliharaan. Jaga peralatan tetap tajam dan bersih untuk kinerja terbaik dan teraman. Periksa kabel alat secara berkala dan jika rusak, mintalah diperbaiki oleh fasilitas layanan resmi. Alat listrik Anda tidak membutuhkan pelumas tambahan atau pemeliharaan. Tidak ada bagian yang dapat diservis oleh pengguna pada alat listrik Anda. Jangan pernah gunakan air atau pembersih bahan kimia untuk membersihkan alat listrik Anda. Gosok bersih dengan kain kering. Selalu simpan alat listrik Anda di tempat yang kering. Jaga agar lubang ventilasi motor selalu bersih. Jagalah agar semua kontrol yang berfungsi bebas dari debu. Jika Anda melihat adanya bunga api yang berkedip di lubang ventilasi, ini normal dan tidak akan merusak alat listrik Anda. Jika kabel daya rusak, maka harus diganti oleh produsen, agen layanannya, atau pihak yang berkualifikasi sama untuk menghindari bahaya.



PENTING! Untuk memastikan KEAMANAN dan KEANDALAN produk, perbaikan, pemeliharaan, serta penyesuaian (selain yang tercantum dalam buku petunjuk ini) harus dilakukan oleh pusat servis resmi atau petugas servis yang memenuhi syarat, dengan selalu menggunakan suku cadang pengganti yang sama.

AKSESORI

Kami menyarankan Anda membeli aksesoris dari toko yang sama yang menjual alat Anda. Gunakanlah aksesoris yang berkualitas baik yang ditandai dengan nama merek yang terkenal. Pilih jenis yang sesuai dengan pekerjaan yang ingin Anda lakukan. Lihat kemasan aksesoris untuk informasi lebih lanjut. Petugas toko dapat membantu Anda dan memberikan nasihat.

MELINDUNGI LINGKUNGAN

Pengumpulan terpisah. Produk ini tidak boleh dibuang bersama limbah rumah tangga biasa.

Seandainya suatu hari Anda jumpai produk STANLEY Anda butuh diganti, atau tidak lagi berguna bagi Anda, jangan buang alat ini bersama limbah rumah tangga biasa. Pisahkan pembuangan produk ini.



STANLEY menyediakan fasilitas pengumpulan dan pendaurulangan produk-produk STANLEY setelah masa pakainya habis. Untuk memanfaatkan layanan ini, harap mengembalikan produk Anda kepada agen reparasi resmi yang akan mengumpulkannya atas nama kami.

Anda dapat menemukan lokasi agen reparasi resmi terdekat dengan Anda dengan menghubungi kantor STANLEY setempat di alamat yang tercantum pada buku petunjuk ini. Alternatif lainnya, Anda dapat melihat daftar agen reparasi STANLEY resmi dan perincian lengkap layanan purna jual serta kontak kami yang tersedia di Internet, di: www.2helpU.com

CATATAN

Kebijakan STANLEY adalah salah satu peningkatan yang berkelanjutan pada produk kami, dan karenanya, kami berhak mengubah spesifikasi produk tanpa pemberitahuan sebelumnya. Perlengkapan dan aksesoris standar mungkin akan berbeda di setiap negara. Spesifikasi produk mungkin akan berbeda di setiap negara.

Pilihan produk lengkap mungkin tidak tersedia di semua negara.

Hubungi dealer STANLEY setempat Anda untuk ketersediaan produk

INFORMASI SERVIS

STANLEY menawarkan jaringan lengkap milik perusahaan dan lokasi servis resmi. Semua Pusat Servis STANLEY memiliki tenaga kerja terlatih untuk memberikan servis alat listrik yang efisien dan tepercaya kepada pelanggan.

Untuk informasi lebih lanjut tentang pusat layanan resmi dan jika Anda membutuhkan informasi teknis, perbaikan, atau penggantian komponen pabrik asli, hubungi kantor STANLEY di lokasi terdekat.

GARANSI DUA TAHUN

Jika produk STANLEY Anda rusak karena material atau pengerjaan yang salah dalam waktu 24 bulan sejak tanggal pembelian, STANLEY menjamin untuk mengganti semua bagian yang rusak secara gratis atau - sesuai kebijakan kami - mengganti unit tanpa dipungut biaya dengan ketentuan:

- Produk tidak disalahgunakan dan telah digunakan sesuai dengan buku petunjuk;
- Produk ini telah mengalami keausan yang wajar;
- Perbaikan belum dilakukan oleh orang yang tidak berwenang;
- Bukti pembelian dikeluarkan;
- Produk STANLEY dikembalikan lengkap dengan semua komponen asli;
- Produk belum digunakan untuk tujuan penyewaan.

Jika Anda ingin mengklaim, hubungi penjual atau periksa lokasi agen perbaikan resmi STANLEY terdekat di katalog STANLEY atau hubungi kantor STANLEY di alamat yang ditunjukkan dalam buku petunjuk ini. Daftar agen reparasi STANLEY resmi dan perincian lengkap layanan purna jual kami tersedia di Internet, di: www.2helpU.com

DATA TEKNIS

GERGAJI MEJA

SST1801

		A9	B1	KR	TW
Voltase	V_{AC}	220	220-240	220	110
Frekuensi	Hz	50	50/60	60	60
Input daya	W			1800	
Kecepatan tanpa beban	mnt ⁻¹			4800	
Diameter luar bilah gergaji	mm			254	
Ukuran Lubang	mm			25,4	
Alur potong bilah	mm			2,8	
Ketebalan bodi bilah	mm			1,8	
Ketebalan pisau pembelah	mm			2,5	
Ukuran meja	mm			560x680	
Kedalaman pemotongan maks. pada 45°	mm			50	
Kedalaman pemotongan maks.pada 90°	mm			80	
Rentang siku bilah				0 - 45°	
Berat	kg			27,2	

วัตถุประสงค์ในการใช้งาน

โต๊ะเลื่อย STANLEY รุ่น SST1801 ของคุณได้รับการออกแบบมาเพื่อการกรีดและการตัดตามแนวขวางสำหรับไม้ที่มีขนาดใหญ่เท่ากับเครื่องมือ เครื่องมือนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อการใช้งานระดับมืออาชีพ



คำเตือน! ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้า ต้องปฏิบัติตาม คำเตือนเพื่อความปลอดภัยพื้นฐาน รวมทั้งข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยต่อไปนี้ เพื่อลดความเสี่ยงจากการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อต และการบาดเจ็บ

อ่านข้อปฏิบัติทั้งหมดก่อนใช้งานผลิตภัณฑ์และเก็บรักษา ข้อปฏิบัตินี้ไว้

คำแนะนำด้านความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเครื่องมือไฟฟ้าทั่วไป



คำเตือน! โปรดอ่านคำเตือนด้านความปลอดภัย คำแนะนำ รวมทั้งภาพประกอบและข้อมูลจำเพาะที่ให้มา กับเครื่องมือไฟฟ้านี้ การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำตามทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าช็อต เกิดเพลิงไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บสาหัสได้

โปรดเก็บรักษาคำเตือนและข้อปฏิบัติทั้งหมดนี้ไว้ เพื่อใช้อ้างอิงในภายหลัง คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้า (แบบมีสาย) ที่ทำงานด้วยแหล่งจ่ายไฟหลัก หรือเครื่องมือไฟฟ้า (แบบไร้สาย) ที่ทำงานด้วยแบตเตอรี่

- 1. ความปลอดภัยในบริเวณที่ทำงาน
- ก. รักษาความสะอาดและจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอในบริเวณที่ทำงาน บริเวณที่มีดหรือมีของวางระเกะระกะอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ข. ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่อาจเกิดการระเบิดได้ เช่น ในสถานที่ที่มีของเหลว แก๊ส หรือฝุ่นละอองที่มีคุณสมบัติไวไฟ เครื่องมือไฟฟ้าจะทำให้เกิดประกายไฟที่อาจทำให้เกิดละอองหรือเปลวไฟขึ้นได้
- ค. ระมัดระวังไม่ให้เด็กเล็กและคนเดินผ่านไปมาเข้าใกล้ในขณะที่ใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า สิ่งรบกวนอาจทำให้คุณเสียสมาธิได้

- 2. ความปลอดภัยทางไฟฟ้า
- ก. ปลั๊กไฟของเครื่องต้องเป็นชนิดเดียวกับเต้ารับ ห้ามตัดแปลงปลั๊กไม่ว่าด้วยวิธีใด ห้ามใช้ปลั๊กอะแดปเตอร์ใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่ต่อสายดิน (ลงกราวด์) ปลั๊กไฟที่ไม่ได้รับการตัดแปลงและเต้ารับชนิดเดียวกันจะช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อต
- ข. หลีกเลี่ยงการสัมผัสพื้นผิวที่ต่อสายดินหรือลงกราวด์ เช่น ท่อ หม้อน้ำ เตาหุงต้ม และตู้เย็น มีความเสี่ยงเพิ่มขึ้นที่จะถูกไฟฟ้าช็อตหากร่างกายเป็นสื่อเชื่อมต่อลงดินหรือลงกราวด์

- ค. อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรือเปียกน้ำ น้ำที่เข้าเครื่องมือไฟฟ้าจะเพิ่มความเสี่ยงในการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ง. ห้ามใช้สายไฟผิดวัตถุประสงค์ ห้ามใช้สายไฟเพื่อการหิ้ว ดึง หรือถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้พ้นจากความร้อน น้ำมัน ของมีคม หรือชิ้นส่วนต่างๆ ที่กำลังเคลื่อนที่ สายไฟที่ชำรุดหรือพันกันจะทำให้ความเสี่ยงเพิ่มมากขึ้นที่จะถูกไฟฟ้าช็อตได้
- จ. เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้านอกอาคาร ให้ใช้สายต่อพ่วงที่เหมาะสมสำหรับใช้งานนอกอาคาร ใช้สายไฟที่เหมาะสมสำหรับใช้กลางแจ้งจะช่วยลดความเสี่ยงต่อการเกิดไฟฟ้าช็อต
- ฉ. หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าในบริเวณที่ชื้นแฉะได้ ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันไฟดูด (RCD) การใช้ RCD จะเป็นการลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช็อต

- 3. ความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ก. ดึงตัวและมีสมาธิกับสิ่งที่คุณกำลังทำ รวมทั้งใช้สามัญสำนึกในขณะที่กำลังใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่คุณกำลังเหนื่อยหรือได้รับอิทธิพลจากยา แอลกอฮอล์ หรือการรักษาบางอย่าง การขาดความระมัดระวังในการใช้เครื่องมือไฟฟ้าแม้ชั่วขณะหนึ่งอาจทำให้บาดเจ็บสาหัสได้
- ข. ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลสวมอุปกรณ์ป้องกันดวงตาเสมอ อุปกรณ์ป้องกัน เช่น หน้ากากกันฝุ่น รองเท้านิรภัยกันสั่น หมวกนิรภัย หรืออุปกรณ์ป้องกันเสียงดังที่ใช้ในสภาพที่เหมาะสมจะช่วยลดอาการบาดเจ็บทางร่างกาย
- ค. ป้องกันเครื่องเปิดทำงานโดยไม่ตั้งใจ สวิตช์ต้องอยู่ในตำแหน่งปิดก่อนที่จะเสียบปลั๊กเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือชุดแบตเตอรี่ หรือก่อนจะยกหรือหิ้วเครื่องมือ การยกเครื่องมือไฟฟ้าในขณะที่นิ้วอยู่ที่สวิตช์ หรือใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่สวิตช์เปิดอยู่ อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุได้
- ง. ถอดกุญแจปรับตั้งหรือประแจออกก่อนเปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า ประแจหรือกุญแจที่เสียบค้างอยู่ในชิ้นส่วนที่หมุนไต่ของเครื่องมือไฟฟ้าอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บส่วนบุคคลได้
- จ. ห้ามยื่นแขนขาขณะใช้เครื่อง ควรยืนในท่าที่เหมาะสมและสมดุลตลอดเวลา เพื่อช่วยในการควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้ดียิ่งขึ้นในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด
- ฉ. แต่งกายให้เหมาะสม ห้ามสวมเสื้อผ้าหลวมหรือใส่เครื่องประดับ รวมผมและเสื้อผ้าให้ห่างจากชิ้นส่วนที่กำลังหมุน เสื้อผ้าที่หลวมหรือยาวรวมผมที่กำบังหน้า หรือผมที่ยาวอาจเข้าไปพันกับชิ้นส่วนที่กำลังหมุน
- ช. หากมีอุปกรณ์สำหรับดูดและเก็บฝุ่น ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม การใช้อุปกรณ์เก็บฝุ่นจะช่วยลดอันตรายที่เกี่ยวข้องกับฝุ่นได้

ข. อย่าให้ความเคยชินจากการใช้งานทำให้คุณประมาทและละเลยการปฏิบัติตามหลักการเพื่อความปลอดภัย การใช้งานโดยไม่ระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้ภายในเวลาเพียงเสี้ยววินาที

4. การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า
 ก. ห้ามฝืนใช้เครื่องมือไฟฟ้า เลือกใช้เครื่องมือไฟฟ้าให้ตรงกับลักษณะการใช้งานของคุณ เครื่องมือไฟฟ้าที่ตรงกับงานย่อมทำงานได้ดีกว่า และปลอดภัยกว่าตามที่ได้ออกออกแบบมา

ข. ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิตช์เปิดปิดเครื่องมือทำงาน เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมผ่านสวิตช์ได้ ถือว่ามีอันตรายและต้องส่งซ่อม

ค. ถอดปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือ หากถอดแบตเตอรี่ได้ ให้ถอดแบตเตอรี่ออกก่อนทำการปรับแต่ง เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม หรือจัดเก็บเครื่องมือไฟฟ้า มาตรการเพื่อความปลอดภัยเชิงการป้องกันนี้จะช่วยลดความเสี่ยงในการเผลอเปิดเครื่องมือไฟฟ้าให้ทำงานโดยไม่ตั้งใจ

ง. เก็บเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ได้ใช้งานไว้ในพ้นมือเด็ก และไม่อนุญาตให้บุคคลที่ไม่คุ้นเคยกับเครื่องมือไฟฟ้าหรือข้อปฏิบัติเหล่านี้เป็นผู้ใช้เครื่องมือ เครื่องมือไฟฟ้าจะปลอดภัยกว่าหากอยู่ในมือผู้ใช้ที่ไม่มีประสบการณ์

จ. บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์เสริมต่าง ๆ ตรวจสอบว่าชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้มีการวางไม่ตรงแนวหรือติดขัดหรือไม่ มีชิ้นส่วนที่แตกหักและสภาพอื่นใดที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้าหรือไม่ หากชำรุดเสียหาย ให้นำเครื่องมือไปส่งซ่อมก่อนนำมาใช้ อุบัติเหตุจำนวนมากเกิดจากการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้าไม่เพียงพอ

ฉ. เครื่องมือตัดต้องคมและสะอาดอยู่เสมอ เครื่องมือตัดที่ได้รับการดูแลรักษาอย่างถูกต้องและมีขอบตัดคม จะมีปัญหาติดขัดน้อย และควบคุมได้ง่ายกว่า

ช. ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์เสริม และชุดอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สอดคล้องกับข้อปฏิบัติเหล่านี้ โดยพิจารณาถึงสภาพการทำงานและงานที่ทำเป็นสำคัญ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานอื่นนอกเหนือจากที่กำหนดไว้อาจทำให้เกิดอันตรายได้

ซ. หมั่นดูแลให้มีจับและพื้นผิวที่จับนั้นแห้ง สะอาด ปราศจากน้ำมันและจาระบี มีจับและผิวสัมผัสที่ลื่นอาจทำให้เกิดการใช้งานที่ไม่ปลอดภัยและทำให้ไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ได้เป็นอย่างดี

5. การบริการ

ก. ให้ช่างซ่อมที่มีความเชี่ยวชาญเป็นผู้ซ่อมเครื่องมือ และใช้อะไหล่แท้เท่านั้น ซึ่งจะช่วยให้งานใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้ายังมีความปลอดภัยอยู่

ข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยสำหรับการใช้งานโต๊ะเลื่อย

1) คำเตือนเกี่ยวกับตัวครอบป้องกัน

ก. ตรวจสอบให้ตัวครอบป้องกันเข้าที่อยู่เสมอ ตัวครอบป้องกันต้องอยู่ในลำดับการทำงาน และได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้อง ตัวครอบที่หลวม ชำรุดเสียหาย หรือทำงานไม่ปกติต้องได้รับการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่

ข. ใช้ตัวครอบใบเลื่อย มิดหน้าสำหรับการใช้งาน การตัดผ่านเสมอ สำหรับการใช้งานการตัดผ่านที่ใบเลื่อยต้องตัดชิ้นงานที่มีความหนา ตัวครอบป้องกันและอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยอื่น ๆ จะช่วยลดความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดการบาดเจ็บได้

ค. ถอดการติดตั้งระบบป้องกันออกทันทีหลังจากใช้งานเสร็จแล้ว (เช่น การบากหรือการผ่า) ซึ่งจำเป็นต้องมีการถอดตัวครอบป้องกันหรือมิดหน้าออก ตัวครอบป้องกันและมิดหน้าช่วยลดความเสี่ยงที่จะทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ไม่น้อยลง

ง. ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับตัวครอบ มิดหน้าหรือชิ้นงานก่อนเปิดเครื่องมือ การสัมผัสของรายการเหล่านี้กับใบเลื่อยอาจทำให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายได้

จ. ปรับมิดหน้าตามคำอธิบายที่ให้ไว้ในคู่มือการใช้งานเล่มนี้ การเว้นช่องว่าง จัดตำแหน่ง และจัดแนวที่ไม่ถูกต้องอาจทำให้มิดหน้าไม่มีประสิทธิภาพในการลดความเป็นไปได้ที่จะทำให้เกิดการติดกลับได้

ฉ. สำหรับการใช้งานมิดหน้า ต้องให้มิดหน้าทำงานกับชิ้นงาน มิดหน้าจะทำงานอย่างไรไม่มีประสิทธิภาพเมื่อทำการตัดชิ้นงานที่สั้นเกินไปสำหรับมิดหน้า เมื่อเกิดสถานการณ์เหล่านี้ อาจไม่สามารถป้องกันไม่ให้เกิดการติดกลับของมิดหน้าได้

ช. ใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสมสำหรับมิดหน้า เพื่อให้มิดหน้าทำงานได้อย่างถูกต้อง เส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อยต้องตรงกับมิดหน้าที่เหมาะสมและตัวเรือนใบเลื่อยต้องบางกว่าความหนาของมิดหน้าและความกว้างการตัดของใบเลื่อยต้องกว้างกว่าความหนาของมิดหน้า

2) คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการตัด



ก. อันตราย: ไม้วางนิ้วหรือมือของคุณในบริเวณใกล้เคียงหรือในแนวเดียวกับใบเลื่อย ช่วงขณะของการสั้นไหลที่เกิดจากความไม่ตั้งใจอาจทำให้มือของคุณเลื่อนไปใต้ใบเลื่อยและส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้

ข. ป้อนชิ้นงานของคุณให้เข้ากับใบเลื่อยไปในทางตรงข้ามของการหมุนเท่านั้น การป้อนชิ้นงานในทิศทางเดียวกับการหมุนของใบเลื่อยเหนือโต๊ะอาจทำให้ชิ้นงาน และมือของคุณถูกดึงเข้าหาใบเลื่อย

- ค. **ไม่ใช่** เกจมิเตอร์เพื่อป้องกันงานเมื่อทำการฉีกและใช้จากกันเป็นตัวหยุดความยาวเมื่อทำการตัดตามขวางด้วยเกจมิเตอร์ การนำชิ้นงานด้วยจากกันและเกจมิเตอร์ในเวลาเดียวกันจะเพิ่มโอกาสให้เกิดการพันหรือการติดกลับของใบเลื่อยได้
- ง. **เมื่อ** ทำการตัดฉีก ให้ใช้การป้องกันงานโดยต้นเข้าไประหว่างจากกันและใบเลื่อยอยู่เสมอ **ใบ** แห้งต้นเมื่อระยะห่างระหว่างจากกันและใบเลื่อยนั้นน้อยกว่า 150 มม. และใช้บล็อกต้นเมื่อระยะห่างนั้นน้อยกว่า 50 มม. อุปกรณ์ "ช่วยในการทำงาน" จะทำให้มือของคุณอยู่ในระยะห่างที่ปลอดภัยจากใบเลื่อย
- จ. **ใบ** แห้งต้นที่ผู้ผลิตให้มาหรือเป็นไปตามคำแนะนำในคู่มือเท่านั้น แห้งต้นที่ช่วยรักษาระยะห่างระหว่างมือและใบเลื่อยให้อยู่ในระยะที่เหมาะสม
- ฉ. **ไม่ใช่** แห้งต้นที่ชำรุดเสียหายหรือขาดตอน แห้งต้นที่ชำรุดเสียหายอาจหักและทำให้มือของคุณลื่นไหลเข้าไปในแนวใบเลื่อย
- ช. **ห้าม** ทำงานใดๆ ด้วย "มือเปล่า" ให้ใช้จากกันหรือเกจมิเตอร์เพื่อจัดตำแหน่งและนำชิ้นงาน "มือเปล่า" หมายถึงการใช้มือของคุณรองรับหรือนำชิ้นงานแทนการใช้จากกันหรือเกจมิเตอร์ การเลื่อยด้วยมือเปล่าอาจนำไปสู่การวางแนวที่ผิดพลาด การติดพัน และการติดกลับได้
- ซ. **ห้าม** เข้าไปในใกล้หรืออยู่เหนือใบเลื่อยที่กำลังหมุน การเข้าไปใกล้ชิ้นงานอาจทำให้เกิดการสัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่โดยไม่ตั้งใจ
- ด. **ให้** ใช้ชิ้นงานเสริมเพื่อรองรับที่ด้านหลังและ/หรือด้านข้างของโต๊ะเลื่อยสำหรับชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้างเพื่อให้อยู่ในระดับเดียวกัน ชิ้นงานที่ยาวและ/หรือกว้างมีแนวโน้มที่จะหมุนรอบที่ขอบโต๊ะ ทำให้สูญเสียการควบคุม เกิดการติดพันและการติดกลับของใบเลื่อย
- ด. **ป้องกัน** งานในระยะที่เท่ากัน ไม่เอหรือบิดชิ้นงาน ชิ้นงานเกิดการติดขัด ให้เปิดเครื่องมือทันทีถอดปลั๊กเครื่องมือ จากนั้นนำสิ่งที่ติดขัดออก การติดขัดของชิ้นงานที่ใบเลื่อยอาจทำให้เกิดการติดกลับหรือทำให้มอเตอร์หยุดทำงานกลางคันได้
- ฉ. **ไม่** นำชิ้นส่วนที่ตัดออกออกไปในขณะที่ใบเลื่อยยังคงทำงานอยู่ ชิ้นส่วนอาจไปติดอยู่ระหว่างจากกันหรือจากกันในตัวครอบโต๊ะเลื่อยและใบเลื่อย อาจดึงนิ้วมือของคุณให้เข้าไปหาใบเลื่อย ปิดการใ้ทำงานเลื่อยและรอให้ใบเลื่อยหยุดหมุนก่อนที่จะนำชิ้นส่วนออก
- ฉ. **ใช้** จากกันเสริมที่ติดกับด้านบนโต๊ะเมื่อทำการตัดชิ้นงานที่มีความหนาน้อยกว่า 2 มม. ชิ้นงานที่บางอาจทำให้เห็นลมใต้จากกันและทำให้เกิดการติดกลับ
- 3) สาเหตุของการติดกลับและค่าเดือนที่เกี่ยวข้องของการติดกลับเป็นปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นแบบกะทันหันของชิ้นงานเนื่องจากใบเลื่อยที่ติดขัดหรือแนวการตัดที่ไม่ตรงของชิ้นงานตามใบเลื่อยหรือเมื่อชิ้นส่วนไปติดพันระหว่างใบเลื่อยและจากกันหรือวัตถุอื่นๆ ที่เข้าไปติด

- สิ่งที่เกิดขึ้นบ่อยๆ ในระหว่างการติดกลับคือส่วนด้านหลังของใบเลื่อยจะยกชิ้นงานออกจากโต๊ะและจะถูกพัดไปหาผู้ใช้ งาน การติดกลับเป็นผลมาจากการใช้งานเลื่อยอย่างไม่ถูกวิธี และ/หรือขั้นตอนหรือสภาพการใชงานที่ไม่ถูกต้อง และสามารถหลีกเลี่ยงได้ด้วยการใช้มาตรการป้องกันที่เหมาะสมที่ไว้ด้านล่างนี้
- ก. **ห้าม** ยืนเป็นแนวเดียวกับใบเลื่อย ให้จัดตำแหน่งร่างกายของคุณให้อยู่ในด้านเดียวกับใบเลื่อยอยู่เสมอเพื่อเป็นเสมือนฉากกัน การติดกลับอาจทำให้ชิ้นงานเคลื่อนไปข้างหน้าด้วยความเร็วสูงซึ่งอาจเลื่อนไปโดนใครก็ตามที่ยืนอยู่ด้านหน้าและในแนวเดียวกันกับใบเลื่อย
- ข. **ห้าม** เข้าใกล้ด้านบนหรือด้านหลังของใบเลื่อยเพื่อตั้งหรือรองรับชิ้นงาน อาจมีการสัมผัสกับใบเลื่อยโดยไม่ตั้งใจเกิดขึ้นหรือการติดกลับอาจทำให้มีขี้เลื่อยคุณเข้าไปใกล้ใบเลื่อย
- ค. **ห้าม** กดชิ้นงานที่กำลังถูกตัดค้างไว้ในทิศทางที่ตรงข้ามกับการหมุนของใบเลื่อย การกดชิ้นงานที่กำลังถูกตัดค้างไว้ในทิศทางที่ตรงข้ามกับใบเลื่อยจะทำให้เกิดการติดขัดหรือการติดกลับได้
- ง. **ตั้ง** จากกันให้ขนานกับใบเลื่อย จากกันที่ไม่ตรงแนวจะทำให้ชิ้นงานขัดกับใบเลื่อยและทำให้เกิดการติดกลับ
- จ. **ใช้** หวีดันไม้เพื่อนำทางให้กับชิ้นงานบนโต๊ะและจากกันเมื่อทำการตัดแบบไม่ผากกลาง เช่น การบากหรือการผ่า หวีดันไม้จะช่วยควบคุมชิ้นงานในสถานการณ์ที่เกิดการติดกลับ
- ฉ. **ใช้** ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อต้องทำการตัดในพื้นที่ที่มองไม่เห็นของชิ้นงานที่ประกอบใบเลื่อยที่แหงเข้าไปอาจไปติดวัตถุที่ทำให้เลื่อยติดกลับได้
- ช. **หนุน** ชิ้นงานแผ่นใหญ่เพื่อลดความเสี่ยงที่ใบเลื่อยจะถูกหนีบและติดกลับ ชิ้นงานแผ่นใหญ่มีแนวโน้มที่ยังยลลงเนื่องจากน้ำหนักของชิ้นงาน ต้องมีการวางอุปกรณ์รองรับด้านใต้ของทุกส่วนของแผ่นรองที่แขวนอยู่ด้านบนของโต๊ะ
- ซ. **ใช้** ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อต้องทำการตัดชิ้นงานที่บิดเบี้ยว ตะปุมตะป่า โค้งงอ หรือไม่มีขอบตรงที่จะใช้เป็นตัวนำกับเกจมิเตอร์หรือตามแนวฉากกัน ชิ้นงานที่โค้งงอ ตะปุมตะป่า หรือบิดเบี้ยวจะไม่มั่นคงและทำให้การวางแนวของรอยตัดนั้นไม่ตรงกับใบเลื่อย เกิดการติดขัด และการติดกลับ
- ด. **ห้าม** ดัดชิ้นงานมากกว่าหนึ่งชิ้นที่ซ้อนกันเป็นแนวตั้งหรือแนวนอน ใบเลื่อยอาจสัมผัสโดนชิ้นงานมากกว่าหนึ่งชิ้นและทำให้เกิดการติดกลับได้
- ด. **เมื่อ** จะเริ่มตัดงานตัดในชิ้นงานอีกครั้ง ให้วางใบเลื่อยที่กึ่งกลางรอยตัดเพื่อให้ฟันเลื่อยไม่โต้ขบติดอยู่ในวัสดุชิ้นงาน หากใบเลื่อยติดขัดอาจทำให้ชิ้นงานลอยขึ้นและเกิดการติดกลับได้เมื่อเปิดใช้งานเลื่อยอีกครั้ง

ฎ. ดูแลรักษาให้ใบเลื่อยสะอาด คม และติดตั้งอย่างเหมาะสมอยู่เสมอ ห้ามใช้ใบเลื่อยที่โค้งงอหรือใบเลื่อยที่มีรอยแตกหรือฟันเลื่อยหัก ใบเลื่อยที่คมและได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องช่วยลดการเกิดการติดขัด เครื่องมือหยุดทำงานกลางคัน และการติดกลับได้

4) คำเตือนเกี่ยวกับขั้นตอนการทำงานของใบเลื่อย
ก. ปิดสวิตช์ใบเลื่อยและถอดปลั๊กสายไฟออกเมื่อต้องการนำวัสดุที่ป้อนออก เปลี่ยนใบเลื่อยหรือทำการปรับมิตหัน หรือตัวครอบใบเลื่อย และเมื่อเครื่องมือถูกเปิดทิ้งไว้โดยไม่ได้ใช้งาน มาตรการการป้องกันล่วงหน้าจะช่วยป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุได้

ข. ห้ามเปิดใบเลื่อยทิ้งไว้โดยไม่ได้ใช้งาน ให้ปิดสวิตช์เครื่องและรอให้เครื่องมือหยุดทำงานอย่างสนิทก่อน เลื่อยที่เปิดทิ้งไว้เป็นอันตรายที่ไม่อาจควบคุมได้

ค. ตั้งใบเลื่อยในบริเวณที่ราบเรียบเป็นระดับที่คนสามารถยืนได้อย่างมั่นคงและสมดุล ควรมีการติดตั้งในบริเวณที่มีพื้นที่เพียงพอต่อการหยิบจับชิ้นงานของคุณได้สะดวกง่ายดาย พื้นที่ที่คับแคบ มีด และพื้นลื่นและไม่ไถ่ระดับจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้

ง. ห้ามทำความสะอาดและนำขี้เลื่อยออกจากใต้ใบเลื่อยและ/หรืออุปกรณ์เก็บฝุ่นเป็นประจำ ขี้เลื่อยที่สะสมนั้นติดไฟง่ายและอาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้

จ. ต้องมีการติดตั้งใบเลื่อยอย่างปลอดภัย ใบเลื่อยที่ไม่ได้รับการติดตั้งอย่างปลอดภัยอาจเคลื่อนที่หรือเอียงได้

ฉ. นำเครื่องมือต่างๆ เศษไม้ และอื่นๆ ออกจากใต้เครื่องก่อนที่จะเปิดใช้งานใบเลื่อย การมีสิ่งรบกวนหรือการติดขัดที่อาจเกิดขึ้นอาจเป็นอันตรายได้

ช. ใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดและรูปทรงของติดตั้งที่ถูกต้องเสมอ (แบบขวานหลวมตัดหรือวงกลม) ใบเลื่อยที่ไม่เหมาะสมกับอุปกรณ์ติดตั้งของเลื่อยจะหมุนไม่เข้ากลาง ทำให้เสียการควบคุมได้

ซ. ห้ามใช้การติดตั้งใบเลื่อยที่ขาดเสียวหรือไม้ถูกต้อง เช่น หน้าแปลน แหวนรองใบเลื่อย น็อต การติดตั้งเหล่านี้ถูกออกแบบมาสำหรับเลื่อยของคุณ โดยเฉพาะ เพื่อการทำงานที่ปลอดภัยและประสิทธิภาพที่ดีที่สุด

ด. ห้ามยืมบนใบเลื่อย ห้ามใช้ใบเลื่อยเป็นม้านั่งที่สามารรถขึ้นไต่ขึ้นได้ อาจเกิดขนาดเจ็บร้ายแรงได้ ถ้าเครื่องมือกระดก หรือถ้าสัมผัสถูกเครื่องมือตัดโดยไม่ตั้งใจ

ด. โปรดตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยได้รับการติดตั้งเพื่อให้หมุนในทิศทางที่ถูกต้อง ห้ามใช้ล้อเจียร แปรงลวด หรือล้อขัดบนใบเลื่อย การติดตั้งใบเลื่อยที่ไม่ถูกต้องหรือการใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่ได้รับการแนะนำอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้

กฎความปลอดภัยเพิ่มเติมสำหรับม៉าดังเลื่อยวงเดือน



คำเตือน: การตัดวัสดุที่เป็นพลาสติก ไม่เคลือบ และวัสดุอื่นๆ อาจทำให้วัสดุหลอมละลายรวมกับปลายใบเลื่อยและตัวเลื่อย เป็นการเพิ่มความเสี่ยงในการทำให้ใบเลื่อยมีความร้อนมากเกินไปและเกิดการติดขัดขณะตัด

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยหมุนไปในทิศทางที่ถูกต้องและฟันเลื่อยชี้ไปด้านหน้าของม៉าดังเลื่อยวงเดือน
- ต้องแน่ใจว่าขึ้นตามจับตัวหนีบทุกจุดแน่นแล้วก่อนเริ่มการทำงานใดๆ
- ต้องให้แน่ใจว่าใบเลื่อยและหน้าแปลนทั้งหมดสะอาดและแหวนรองหน้าแปลนมีขนาดใหญ่มากกว่าหน้าเข้าหาใบเลื่อย ขึ้นน็อตล๊อคปลายให้แน่น
- ต้องให้แน่ใจว่ามีดหันได้รับการปรับให้ไถ่ระยะห่างที่ถูกต้องการจากใบเลื่อย
- ห้ามเปิดใช้งานเลื่อยโดยไม่มีการติดตั้งตัวครอบป้องกันด้านบนและด้านล่าง
- อย่าทาสารหล่อลื่นที่ใบตัดขณะที่ใบตัดกำลังทำงาน
- เก็บแท่งต้นชิ้นงานให้เข้าที่เสมอเมื่อไม่ใช้งาน
- ห้ามใช้ตัวครอบป้องกันสำหรับการจับหรือการเคลื่อนย้าย
- ห้ามออกแรงกดด้านข้างที่ใบเลื่อย
- ห้ามตัดโลหะเบา เครื่องมือไม่ได้รับการออกแบบมาสำหรับการใช้งานนี้
- ห้ามใช้แผ่นขัดหรือแผ่นตัดเพชร
- ไม่อนุญาตให้ใช้งานการตัดบาก การเจาะรู หรือการไลให้เป็นร่อง
- ในกรณีที่เครื่องมือทำงานผิดปกติ ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือทันทีและถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ รายงานความผิดปกติและทำเครื่องหมายบอกที่ตัวเครื่องมืออย่างเหมาะสมซึ่งจะป้องกันไม่ให้ผู้อื่นใช้เครื่องมือที่มีปัญหานี้
- เมื่อใบเลื่อยไม่หมุนเนื่องจากมีแรงในการป้อนชิ้นงานที่ผิดปกติในขณะที่ตัด ให้ปิดเครื่องแล้วถอดปลั๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟเสมอ ถอดชิ้นงานออกและตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยหมุนได้อย่างอิสระ เปิดเครื่องและเริ่มการตัดใหม่โดยลดแรงในการป้อนชิ้นงานลง
- ห้ามฝืนตัดชิ้นงานหลายชิ้นที่วางซ้อนกันแบบหลวมๆ ซึ่งอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและเกิดการติดกลับได้ รอรอบวัสดุทุกชิ้นอย่างปลอดภัย
- ตรวจสอบว่าตัวครอบใบเลื่อยอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องเมื่อทำการเลื่อย ใบเลื่อยต้องหมุนเข้าหาชิ้นงานเสมอ

ใบเลื่อย

- ห้ามใช้ใบเลื่อยที่ไม่สอดคล้องตามขนาดที่ระบุไว้ในข้อมูลทางเทคนิค ห้ามใช้การเว้นระยะใดๆ เพื่อทำให้ใบเลื่อยพอดีกับแกนหมุน หากนำไปใช้งานกับไม้และวัสดุที่คล้ายกัน ให้ใช้ใบเลื่อยที่ระบุไว้ในคู่มือนี้เท่านั้น ซึ่งเป็นไปตาม EN847-1
- ความเร็วสูงสุดของใบเลื่อยควรมากกว่าหรืออย่างน้อยเท่ากับความเร็วที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายของเครื่องมือเสมอ
- เส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อยต้องเป็นไปตามเครื่องหมายบนแผ่นป้ายของเครื่องมือ

- พิจารณาเลือกไขใบเลื่อยที่ออกแบบพิเศษให้ลดเสียงดัง
- ห้ามไขใบเลื่อยเหล็กกำลังสูง (HS)
- ห้ามไขใบเลื่อยที่แตกหรือเสียหาย
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยที่เลือกนั้นเหมาะสมกับวัสดุที่จะตัด
- สวมถุงมืออยู่ตลอดเวลาเมื่อต้องจับใบเลื่อยและวัสดุที่มีพื้นผิวขรุขระ ใบเลื่อยควรได้รับการจัดวางในตำแหน่งที่สามารถใช้งานได้

จุดต่อไฟ

ก่อนต่อสายไฟเข้ากับเครื่องมือ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์ (S) อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" (OFF) และกระแสไฟที่ใช้ตรงกับที่ระบุไว้บนเครื่องมือ จุดต่อทั้งหมดควรใช้งานได้ดี การทำงานขณะที่ยังแรงดันไฟฟ้าต่ำจะทำให้เครื่องมือชำรุด



อันตราย! ห้ามนำเครื่องมือออกไปโดนฝนหรือใช้งานเครื่องมือในบริเวณที่มีความชื้นแฉะ

ก่อนต่อเครื่องมือเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่ง "ปิด" (OFF)

ความปลอดภัยของบุคคลอื่น

- เครื่องมือนี้ไม่ได้มีไว้เพื่อการใช้งานโดยบุคคล (ซึ่งรวมถึงผู้เยาว์) ที่มีความสามารถทางกายภาพ ความสามารถทางการรับรู้ หรือความสามารถทางสมองบกพร่อง หรือบุคคลซึ่งขาดประสบการณ์และความรู้ เว้นเสียแต่จะได้รับคำแนะนำจากผู้รับผิดชอบความปลอดภัยของบุคคลเหล่านั้น
- เด็กควรได้รับการควบคุมดูแลเพื่อให้แน่ใจว่าจะไม่เล่นเครื่องมือนี้ๆ

ความเสี่ยงอื่นๆ ที่ยังมีอยู่

ความเสี่ยงอื่นๆ ที่ไม่ได้ระบุในคำเตือนเพื่อความปลอดภัยนี้อาจเกิดขึ้นได้เมื่อใช้เครื่องมือ ความเสี่ยงเหล่านี้อาจเกิดขึ้นจากการใช้อย่างไม่ถูกต้อง การใช้เป็นเวลานาน เป็นต้น แม้จะปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องและใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้องแล้วก็ตาม แต่ก็ไม่สามารถหลีกเลี่ยงความเสี่ยงบางอย่างได้ ความเสี่ยงเหล่านี้ได้แก่:

- การบาดเจ็บที่เกิดขึ้นขณะเปลี่ยนชิ้นส่วน ใบมีด หรืออุปกรณ์เสริม
- การบาดเจ็บที่เกิดจากการใช้เครื่องมือเป็นเวลานาน เมื่อใช้เครื่องมือเป็นระยะเวลานาน ต้องแน่ใจว่าคุณได้หยุดพักเป็นระยะๆ
- ความบกพร่องในการได้ยินเสียง
- อันตรายต่อสุขภาพที่เกิดจากการสูดดมฝุ่นจากการใช้เครื่องมือ (ตัวอย่างเช่น การทำงานกับไม้ โดยเฉพาะไม้โอ๊ค ไม้บีช และไม้ MDF)

ความปลอดภัยทางไฟฟ้า

เครื่องมือของคุณจำเป็นต้องมีการต่อสายดิน ต้องตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟให้ตรงกับแรงดันไฟฟ้าบนแผ่นแสดงพิกัดเสมอ



คำเตือน! ถ้าสายไฟของตัวเครื่องชำรุดเสียหาย ต้องเปลี่ยนโดยผู้ผลิต ศูนย์บริการของ STANLEY ที่ได้รับอนุญาต หรือบุคคลที่ผ่านการรับรองเพื่อหลีกเลี่ยงความเสียหาย หรือการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้นได้ ถ้าผู้ที่ทำการเปลี่ยนสายไฟของเครื่องมือมีคุณสมบัติตรงตามที่กำหนดไว้แต่ไม่ใช่บุคคลผู้ได้รับอนุญาตจาก STANLEY การรับประกันจะไม่สามารถใช้ได้

การใช้สายพวง

หากจำเป็นจะต้องใช้สายพวง โปรดใช้สายพวงที่ได้มาตรฐานและตรงตามข้อกำหนดจำเพาะสำหรับกำลังไฟเข้าของเครื่องมือ ขนาดพื้นที่หน้าตัดต่ำสุดของสายไฟคือ 1.5 ตร.มม. ควรคลายสายไฟก่อนม้วนเก็บ

พื้นที่หน้าตัดของสายไฟ (ตร.มม.)	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของสายไฟ (แอมแปร์)
0.75	6
1.00	10
1.50	15
2.50	20
4.00	25

ความยาวของสายไฟ (ม.)						
	7.5	15	25	30	45	60

แรงดันไฟฟ้า	แอมแปร์	กระแสไฟฟ้าตามพิกัดของสายไฟ (แอมแปร์)					
		6	6	6	6	6	10
110-127	0 - 2.0	6	6	6	6	6	10
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	15	15
	3.5 - 5.0	6	6	10	15	20	20
220-240	5.1 - 7.0	10	10	15	20	20	25
	7.1 - 12.0	15	15	20	25	25	-
	12.1 - 20.0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2.0	6	6	6	6	6	6
	2.1 - 3.4	6	6	6	6	6	6
	3.5 - 5.0	6	6	6	6	10	15
	5.1 - 7.0	10	10	10	10	15	15
	7.1 - 12.0	15	15	15	15	20	20
	12.1 - 20.0	20	20	20	20	25	-

ป้ายสัญลักษณ์บนเครื่องมือ

ป้ายบนเครื่องมือของคุณอาจมีสัญลักษณ์ดังต่อไปนี้

	คำเตือน! เพื่อลดความเสี่ยงต่อการบาดเจ็บ ผู้ใช้ต้องอ่านคู่มือการใช้งานเล่มนี้ก่อนใช้เครื่อง		
	สวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตา		
	สวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง		
V	โวลต์		ไฟกระแสตรง
A	แอมแปร์	n ₀	ความเร็วขณะไม่มีโหลด
Hz	เฮิร์ตซ์		โครงสร้างคลาส II
W	วัตต์		สายดิน
min	นาที		สัญลักษณ์เตือนความปลอดภัย
	ไฟกระแสสลับ	/นาที	รอบการหมุนหรือรอบการทำงานต่อนาที

ตำแหน่งของรหัสวันที่

รหัสวันที่ ซึ่งรวมถึงปีที่ผลิต จะพิมพ์อยู่บนตัวเครื่อง ตัวอย่างเช่น:

2017 XX JN
ปีที่ผลิต

สิ่งที่อยู่ในบรรจุภัณฑ์

- ภายในบรรจุภัณฑ์ประกอบด้วย
- โต๊ะเลื่อย 1 ตัว
 - ใบเลื่อย 60T 1 ใบ
 - ตัวครอบใบเลื่อย 1 ชิ้น
 - เกจวัดมุมในแนวระนาบ 1 ชิ้น
 - ฉาก 1 ชิ้น
 - ประแจปากขอ 2 อัน
 - แท่งดันชิ้นงาน 1 แท่ง
 - คู่มือการใช้งาน 1 เล่ม

- โปรดตรวจสอบหรือรอยความเสียหายของเครื่องมือนำเข้า หรืออุปกรณ์เสริม ที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างการขนส่ง
- โปรดอ่านและทำความเข้าใจคู่มือเล่มนี้ก่อนการใช้งาน

ส่วนประกอบสำคัญ (รูป A)

เครื่องมือนี้มีส่วนประกอบสำคัญบางอย่างหรือทั้งหมดดังต่อไปนี้

1. โต๊ะเลื่อย
2. ตัวครอบใบเลื่อย
3. มิดหัน
4. ใบเลื่อย
5. ฉาก
6. เกจวัดมุมในแนวระนาบ

7. ล้อเลื่อน
8. สวิตช์เปิด/ปิด
9. ขาดัง
10. ลูกบิดสำหรับล็อกการปรับมุมเอียง
11. มือจับเลื่อนใบเลื่อย
12. น็อตล็อกขาตั้ง
13. ปุ่มปรับเอียงใบเลื่อย
14. มือจับล็อกสำหรับสายขยายของโต๊ะ
15. มือจับล็อกสำหรับฉากกัน
16. ส่วนขยายของโต๊ะ
17. ประแจปากขอ
18. รางนำร่อง
19. แท่งดันชิ้นงาน
20. ช่องป้อนของโต๊ะ
21. ช่อง (a)
21. ช่อง (b)
22. ตัวป้องกันการเกินกำหนด

การประกอบ

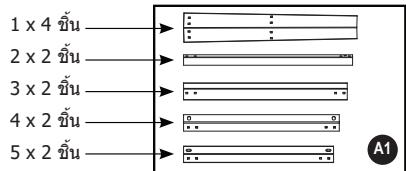
การประกอบขาตั้ง

เมื่อทำการประกอบขาตั้ง ขอแนะนำให้ขันสกรูเข้าเพียงหลวมๆ จนกว่าจะประกอบขาตั้งทั้งชุดเสร็จ

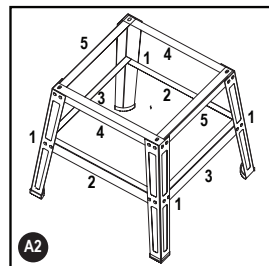
1. ระบุชิ้นส่วนและข้อต่อต่างๆ

ก่อนที่จะเริ่มทำการประกอบขาตั้ง ให้นำเลื่อยออกจากบรรจุภัณฑ์ และจัดเรียงชิ้นส่วนแต่ละชิ้นตามตำแหน่ง

ระบุชิ้นส่วนในภาพ **A1** และ **A2** ให้ชัดเจน รวมถึงส่วนที่ติดตั้ง นำชิ้นส่วนเหล่านี้มารวมกันและตรวจสอบให้แน่ใจว่าชิ้นส่วนต่างๆ มีจำนวนครบตามที่แสดงไว้



น็อต แหวนรอง น็อต



1. ประกอบส่วนขาของขาตั้ง

ขั้นตอนที่ 1

เลือกชิ้นส่วนต่อไปนี้:

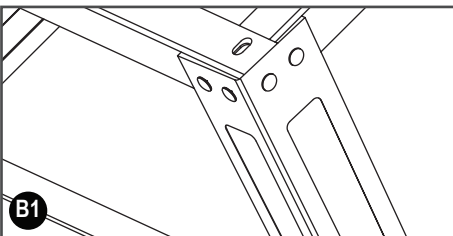
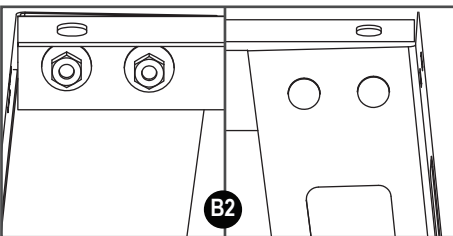
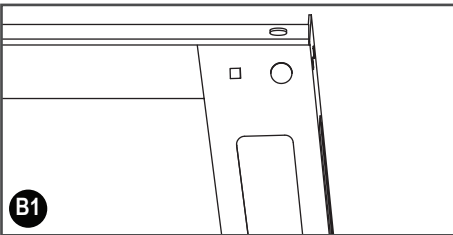
- ชิ้นส่วน 1 2 ชิ้น
- ชิ้นส่วน 3 1 ชิ้น
- ชิ้นส่วน 5 1 ชิ้น

นำชิ้นส่วนต่างๆ มาไว้รวมกันตามภาพ **B1**, **B2** และ **B3** วิธีที่ดีที่สุดในการทำขั้นตอนนี้คือให้จัดเรียงชิ้นส่วนบนพื้นแบบหลวมๆ เมื่อคุณพอใจกับการจัดวางตำแหน่งของชิ้นส่วนต่างๆ แล้ว ให้เริ่มกระบวนการติดตั้งปรับแนวรูให้ตรงกันแล้วยึดไว้ด้วยน็อตตามที่แสดงในภาพ **B1**.

ห้ามขันน็อตและแหวนรองจนแน่นที่จุดนี้ แต่ให้ขันเข้าด้วยมือก็พอ

ขั้นตอนที่ 2

ทำขั้นที่ 1 ซ้ำอีกครั้งเพื่อให้ได้โครงประกอบ 2 ชิ้น

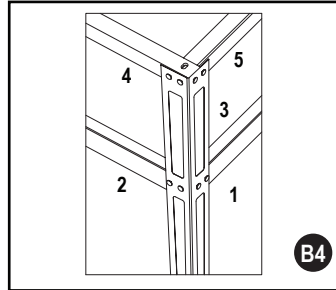


ขั้นตอนที่ 3

เลือกชิ้นส่วนต่อไปนี้:

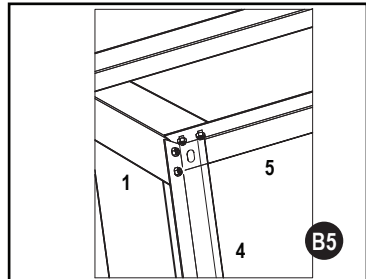
- ชิ้นส่วน 2 2 ชิ้น
- ชิ้นส่วน 4 2 ชิ้น

ชิ้นส่วนเหล่านี้จะประกบกันขึ้นมาเป็นชิ้นส่วนตัดขวางระหว่างโครงประกอบขึ้นก่อนหน้า วางชิ้นส่วนให้ราบกับพื้น เชื่อมต่อส่วน (2) ที่ยาวกว่าและยึดติดกับโครงที่จุดกึ่งกลางของส่วนที่ตั้งขึ้น โปรดทราบว่าชิ้นส่วน 2 ควรอยู่ในตำแหน่งตามภาพ **B4** เชื่อมต่อชิ้นส่วน 4 (ส่วนรองรับส่วนขาทางด้านบน) เข้ากับส่วนบนของโครง โปรดทราบว่าชิ้นส่วน 4 ควรอยู่ในตำแหน่งตามภาพ **B4**



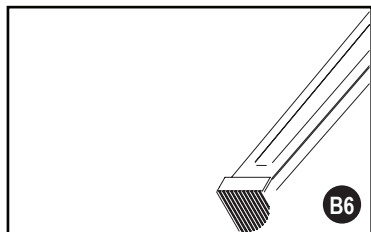
ขั้นตอนที่ 4

ในขั้นตอนนี้ให้วางและต่อส่วนปลายของส่วนรองรับโครงด้านบนและส่วนตรงกลางเข้ากับโครง ตรวจสอบให้มั่นใจว่าส่วนรองรับจะอยู่ในตำแหน่งตามภาพ **B5**



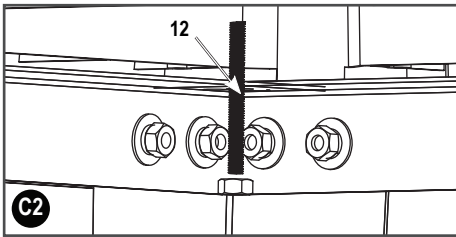
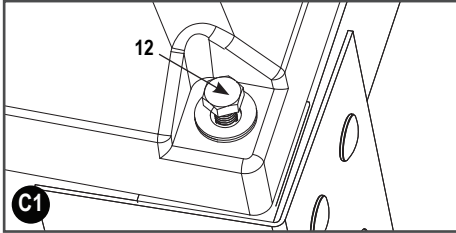
ขั้นตอนที่ 5

เมื่อคุณพอใจว่าโครงได้รับการติดตั้งอย่างถูกต้องแล้ว ให้ขันน็อตทั้งหมดให้แน่น สุดท้ายคือการประกอบแผ่นรองพื้น 4 ชิ้น เข้ากับส่วนปลายของขาแต่ละขา (ดูภาพ **B6**)



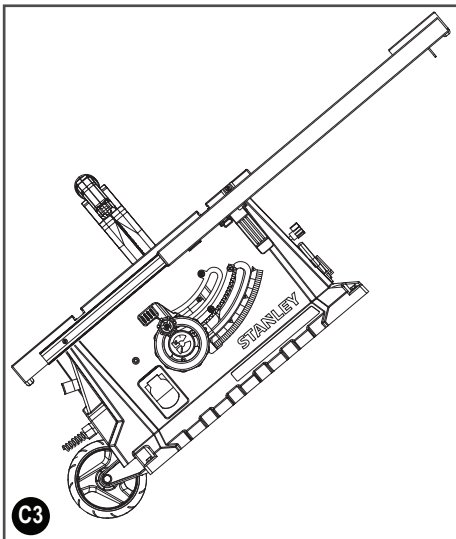
ยึดโต๊ะเลื่อยเข้ากับขาตั้ง (ดูที่ภาพ C1, C2)

ที่ฐานของเลื่อยจะมีรูสำหรับไขยึด 4 รู สำหรับไขยึด 4 รูดังกล่าวจะอยู่บริเวณเสวนบนของขาตั้งในแนวระนาบ วางโต๊ะเลื่อยลงบนขาตั้งให้รูบนฐานของเลื่อยตรงกับรูบนขาตั้ง แล้วยึดรูเหล่านั้นเข้าด้วยกันโดยใช้นอต 4 ตัว (12) ที่ให้มา ขันเข้าจนสุด



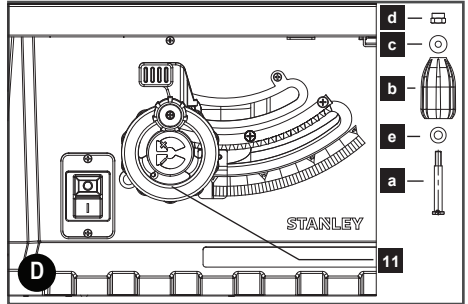
การขนส่ง (ภาพ C3)

ดึงชิ้นส่วนเสริมด้านขวาออกเพื่อเป็นมือจับชั่วคราว ในระหว่างการขนย้ายโต๊ะเลื่อยบนล้อเลื่อน



การประกอบมือจับ (รูป D)

วางแหวนรอง (e), ตัวเครื่อง (b), แหวนรอง (c) และ น็อตทกเหลี่ยม (d) บนน็อต (a) เพื่อทำการประกอบมือจับ (11)

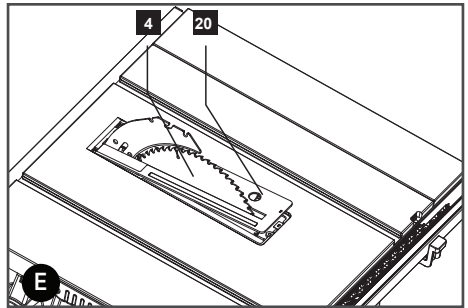


การตั้งค่ามิดหัน (รูป E, F, G)



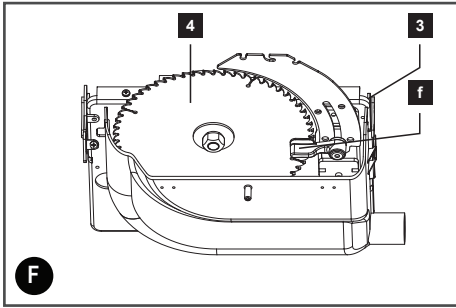
คำเตือน! ถอดสายเคเบิลหลักออก!
ต้องมีการตรวจสอบการตั้งค่ามิดหัน (3) ก่อนการใช้งานในแต่ละครั้ง

1. ตั้งค่าใบเลื่อย (4) ให้มีความลึกของการตัดสูงสุด ตั้งค่าให้อยู่ในตำแหน่ง 00 และล็อกไว้
2. นำช่องป้อนของโต๊ะออก (20) (รูป E)

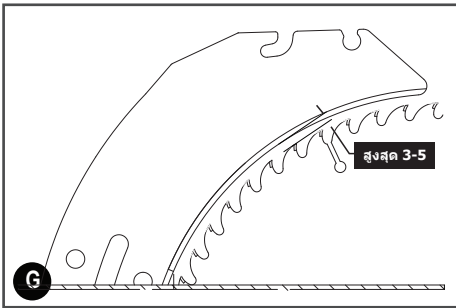


คำเตือน! สำหรับการเคลื่อนย้าย มิดหัน (3) ควรได้รับการติดตั้งในตำแหน่งล่างก่อนการทำงานเบื้องต้น ใช้เครื่องมือในการทำงานเมื่อมิดหัน (3) อยู่ในตำแหน่งบนเท่านั้น การติดตั้งมิดหัน (3) ในตำแหน่งบนทำให้ตัดตลปี่

3. ไขมือจับล็อก (f) ให้หลวมและดันมิดหัน (3) เข้าไปที่ตำแหน่งบน (รูป F)



4. ช่องว่างระหว่างฟันใบเลื่อย (4) และมิตหัน ควรอยู่ระหว่าง 3 มม. ถึง 5 มม. (รูป G)



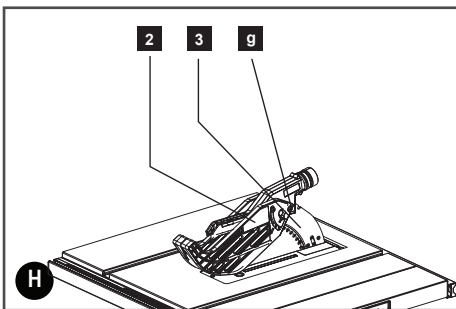
5. ชั้นสกรูยึด (f) ให้แน่นและติดตั้งช่องป้อนของโต๊ะ (20)



คำเตือน! ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่ได้เสียบปลั๊กเครื่องมือกับแหล่งจ่ายไฟ ห้ามใช้เครื่องมือโดยไม่มีช่องป้อนของโต๊ะ ให้เปลี่ยนช่องป้อนของโต๊ะทันทีเมื่อสึกหรือชำรุดเสียหาย

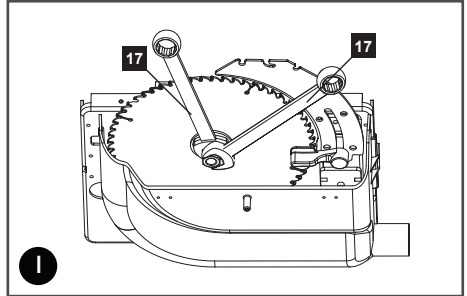
การประกอบตัวครอบใบเลื่อย (รูป H)

1. ติดยึดตัวครอบใบเลื่อย (2) เข้ากับมิตหัน ด้วยน็อต (g)
2. ถอดตัวครอบใบเลื่อยตามขั้นตอนแบบย้อนกลับ



การประกอบ/การเปลี่ยนใบเลื่อย (รูป E, H, I)

1. คำเตือน: ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่ได้เสียบปลั๊กเครื่องมือกับแหล่งจ่ายไฟ สวมถุงมือนิรภัยอยู่เสมอ
2. ถอดการประกอบตัวครอบใบเลื่อย (2) (รูป H)
3. ถอดช่องป้อนของโต๊ะออก (20) (รูป E)
4. คลายน็อตโดยวางประแจปากขอ (17) บนตัวน็อตและขันด้านกับประแจปากขออีกตัว (17) บนหน้าแปลน (รูป I)

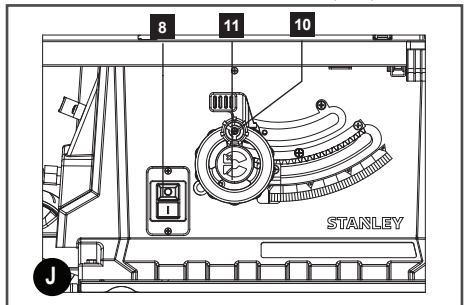


5. คำเตือน! หมุนน็อตในทิศทางที่หมุนได้ของใบเลื่อย
6. นำหน้าแปลนด้านนอกออกและนำใบเลื่อยออกจากหน้าแปลนด้านใน โดยเลื่อนใบเลื่อยลงด้านล่างในมุมทแยง
7. ทำความสะอาดหน้าแปลนด้วยผ้าอย่างระมัดระวัง ก่อนทำการติดตั้งใบเลื่อยใบใหม่
8. ใส่ใบเลื่อยใบใหม่และติดยึดหน้าแปลนด้านนอกหน้าแปลนด้านนอกมีมุมยก $\Phi 25.4$ มม. ซึ่งติดอยู่ด้านข้างของรูใบเลื่อย

- คำเตือน!** ฟันใบเลื่อยใหม่มีความคมมากและอาจเป็นอันตรายได้ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าฟันใบเลื่อยชี้ลงด้านล่างไปทางข้างหน้าของโต๊ะ ตรงแนวกับลูกศรที่หาเครื่องหมายอยู่บนตัวครอบใบเลื่อย (2)
9. ติดตั้งช่องป้อนของโต๊ะ (20) และตัวครอบใบเลื่อย (2) อีกครั้งและทำการตั้งค่า
 10. ก่อนการใช้งาน ให้ตรวจสอบการทำงานของตัวครอบป้อนกันเสียก่อน

สวิตช์เปิด/ปิด (รูป J)

- หากต้องการเปิดสวิตช์เครื่องมือ ให้กดปุ่มสแตร์ท "I" สีเขียว
- หากต้องการปิดสวิตช์เครื่องมือ ให้กดปุ่มหยุด "O" สีแดง



ความลึกของการเขาระ่อง (รูป J)

หมุนมือจับเลื่อนใบเลื่อย (11) เพื่อตั้งค่าให้ใบเลื่อยมีความลึกของการเขาระ่องตามที่กำหนด

- หมุนทวนเข็มนาฬิกาเพื่อเพิ่มความลึกของการเขาระ่อง
- หมุนตามเข็มนาฬิกาเพื่อลดความลึกของการเขาระ่อง

หลังจากการปรับตั้งค่าใหม่แต่ละครั้ง แนะนำให้ทำการตัดตามรอยการตัดเพื่อตรวจสอบระยะที่ตั้งไว้

การตั้งค้ำมม (รูป J)

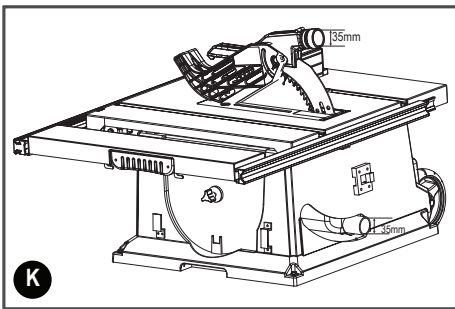
ตั้งมุมเอียงตามที่กำหนดจาก 0 ถึง 45 องศาก่อนทำการตัด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อย (4) และเกอมีเตอร์ (6) ไม่ปะทะกัน

- คลายลูกบิดสำหรับล็อกการปรับมุมเอียง (10)
- ตั้งค้ำมมตามที่ต้องการ จากนั้นล็อกลูกบิดอีกครั้ง

ที่เก็บขี้เลื่อย (รูป K)

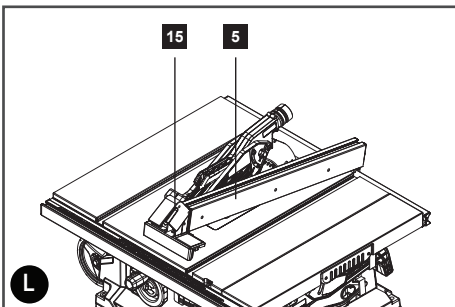
เครื่องมือจะมีช่องเก็บขี้เลื่อยที่ด้านหลังผ่านหัวฉีดขนาด 35 มม.

นอกจากนี้ส่วนประกอบตัวครอบใบเลื่อยยังรวมถึงช่องเก็บขี้เลื่อยสำหรับผ่านหัวฉีดขนาด 35 มม. อีกด้วย



การติดตั้งฉากกัน (รูป L)

- ติดฉากกัน (5) ที่ด้านข้างและกดมือจับล็อก (15) ลงด้านล่าง
- เมื่อทำการถอดการประกอบออก ให้ดึงมือจับล็อกขึ้นด้านบนและถอดฉากกันออก (5)
- ฉากกันอาจตั้งค้ำโดยล็อกไว้กับน็อตลูกบิดด้านหลัง

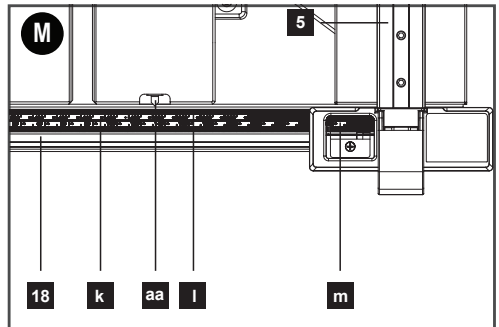


การตั้งค่าความกว้างของการตัด (รูป M)

- ฉากกัน (5) ใช้สำหรับการตัดไม้ตามแนวยาว
- วางฉากกัน (5) บนรางนำร่อง (18) ไปทางขวาหรือซ้ายของใบเลื่อย
- ระดับ 2 ระดับ (k/l) บนรางนำร่อง (18) เพื่อแสดงช่องว่างระหว่างรางฉากกันและใบเลื่อย (4)

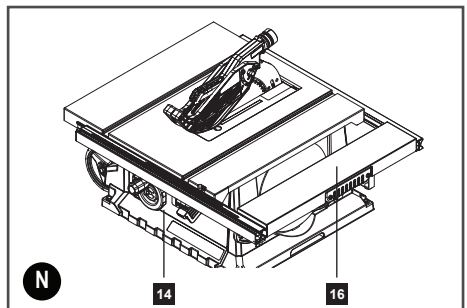
เมื่อทำการตัดที่มีความกว้างน้อยกว่า 300 มม. ซึ่งเท่ากับโต๊ะที่ไม่มีส่วนขยาย ให้ดูที่ระดับ (k) เครื่องหมายสีแดงของช่องกระจก (m) แสดงค่าความกว้างการตัดที่กำหนด

เมื่อทำการตัดที่มีความกว้างมากกว่า 300 มม. ที่จำเป็นต้องใช้ส่วนขยายโต๊ะ ให้ดูที่ระดับ (l) ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องหมายสีแดงที่ช่องกระจก (m) อยู่ที่ 300 มม. และล็อกฉากกัน จากนั้นตัวชี้ (aa) เล็งไปที่ค่าระดับ (l) แสดงถึงการตั้งค่าความกว้างการตัดที่กำหนด



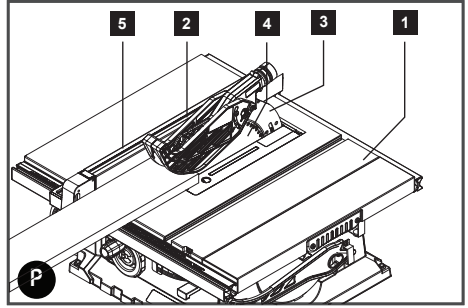
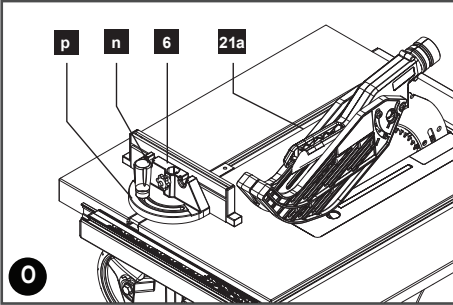
ส่วนขยายของโต๊ะ (รูป N)

- ส่วนขยายของโต๊ะ (16) อาจนำไปใช้งานได้กับชิ้นงานที่มีความกว้างโดยเฉพาะ
- คลายมือจับล็อก (14) และดึงส่วนขยายความกว้างของโต๊ะออก



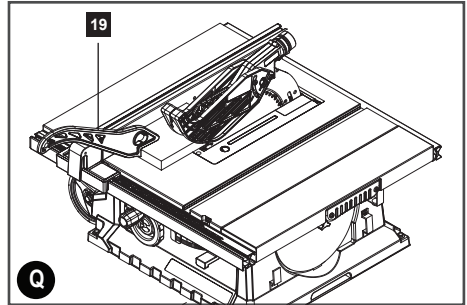
ตัวหยุดเครื่องเลื่อย (รูป O)

- ดันเกจมิเตอร์ (6) เข้าช่อง (21 a/b) บนโต๊ะเลื่อย
- คลายมือจับล๊อค (n)
- หมุนเกจมิเตอร์ (6) จนกว่าจะได้มุมที่กำหนด ระดับ (p) จะแสดงค่ามุมที่ตั้งไว้
- ขันมือจับล๊อค (n) อีกครั้ง



ข้อควรระวัง: (รูป Q)

- ใช้แท่งดันชิ้นงานเสมอ (19) เมื่อทำการตัดชิ้นงาน เล็กๆ ในแนวตรง (รูป Q)
- ห้ามตัดชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเกินไป



การใช้งาน

คำแนะนำในการทำงาน

หลังจากการปรับตั้งค่าใหม่แต่ละครั้ง แนะนำให้ทำการติดตามรอยเพื่อตรวจสอบระยะที่ตั้งไว้ หลังจากเปิดสวิตซ์เลื่อยแล้ว ให้รอให้ใบเลื่อยหมุนจนได้ความเร็วสูงสุดก่อน จะทำการเริ่มต้น

รองรับชิ้นงานที่ยาวไม่ให้หล่นลงเมื่อทำการตัด (เช่น ขุดลอกสิ่งรับไม้) ให้ความเอาใจใส่เป็นพิเศษเมื่อเริ่มทำการตัด! ห้ามใช้เครื่องมือที่ไม่มีฟังก์ชันการตัด หมั่นตรวจสอบและทำความสะอาดช่องการตัดอยู่เป็นประจำ

การตัดตามแนวยาว (รูป P)

การตัดตามแนวยาว (หรือที่เรียกว่าการกรีด) คือการใช้เลื่อยตัดไปตามลายเนื้อไม้ กัดที่ขอบด้านหนึ่งของชิ้นงานให้ชนกับตัวหยุดแนวขนาน (5) เพื่อให้เปลี่ยนเป็นฉากกัน (5) โดยที่หันด้านแบนบนโต๊ะเลื่อย (1)

ตัวครอบใบเลื่อย (2) ควรอยู่ต่ำกว่าชิ้นงานเสมอ เมื่อคุณทำการตัดตามแนวยาว ห้ามทำงานในแนวเดียวกับทิศทางการตัด

- ตั้งค่าตามความสูงของชิ้นงานและความกว้างที่ต้องการ
- เปิดสวิตซ์เครื่องเลื่อย
- วางมือของคุณ (โดยหุบนิ้ว) ราบไปกับบนชิ้นงานและดันชิ้นงานเข้าไปหาใบเลื่อย (4)
- นำทางอยู่ด้านข้างด้วยมือซ้ายหรือมือขวาของคุณ (ขึ้นอยู่กับตำแหน่งการทำงาน) ให้เลื่อนไปไกลเท่าขอบด้านหน้าของตัวครอบใบเลื่อย (2)
- ดันชิ้นงานเข้าไปจนสุดมีดหันเสมอ (3)
- ชิ้นส่วนที่ตัดออกจะยังคงอยู่บนโต๊ะเลื่อย (4) จนกว่าใบเลื่อย (4) จะกลับสู่ตำแหน่งพัก
- รองรับชิ้นงานที่ยาวไม่ให้หล่นลงเมื่อทำการตัดด้วยขุดลอกสิ่งรับไม้ เป็นต้น

การตัดแนวทแยง

- ล็อคเกจมิเตอร์ (6) ให้อยู่ในตำแหน่ง 0 องศา
- ปรับมุมเฉียงเป็น 0 องศา
- ปรับความสูงของใบเลื่อย (4)
- ถือชิ้นงานในแนวราบไปกับโต๊ะ (1) ให้ชิดกับฉากกันระวังให้ชิ้นงานอยู่ห่างจากใบเลื่อย
- ระวังให้มือทั้งสองข้างอยู่ห่างจากเส้นทางของใบเลื่อย
- เปิดสวิตซ์เครื่องมือและให้ใบเลื่อยหมุนจนได้ความเร็วสูงสุด
- จับชิ้นงานให้แน่นให้ชิดกับฉากและค่อยๆ เลื่อนชิ้นงานไปพร้อมๆ กับฉากประกอบจนกว่าชิ้นงานจะเลื่อนไปอยู่ข้างใต้ตัวครอบใบเลื่อยด้านบน ปล่อยให้ฟันเลื่อยทำการตัด และห้ามฝืนดันชิ้นงานเข้าหาใบเลื่อย ความเร็วการหมุนของใบเลื่อยควรจะมีค่าสม่ำเสมอ

หลังจากทำการตัดเสร็จสิ้นแล้ว ให้เปิดสวิตซ์เครื่องเลื่อยรอให้ใบเลื่อย หยุดหมุนและถอดชิ้นงานออก

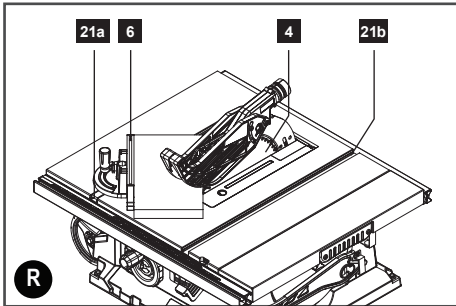
- ดันชิ้นงานไปหาใบเลื่อยเพื่อทำการตัด

ข้อสำคัญ: ห้ามดันหรือจับชิ้นงานที่ตัดออกไปทางด้านข้าง

การตัดเฉียง (รูป R)

การตัดแนวเฉียงต้องดำเนินการโดยใช้ฉากกันอยู่เสมอ (5)

- ปรับใบเลื่อย (4) ให้เฉียงท่ามุมตามที่ต้องการ
- ดำเนินการต่อสำหรับการตัดแนวทแยง

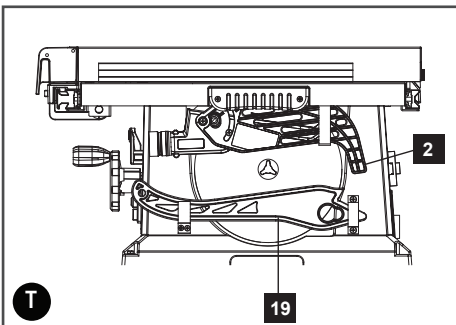
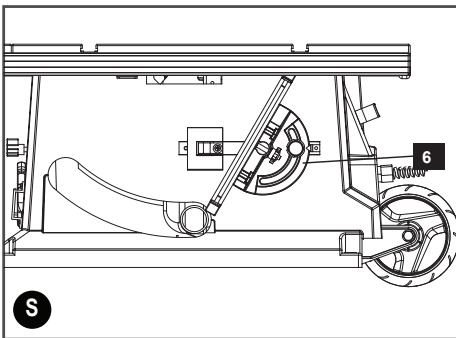


การตัดแผ่นไม้อัด

เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการแตกหักระหว่างการตัดในระหว่างการใช้งานกับแผ่นไม้อัด ต้องให้ใบเลื่อยอยู่สูงกว่าความสูงของชิ้นงาน

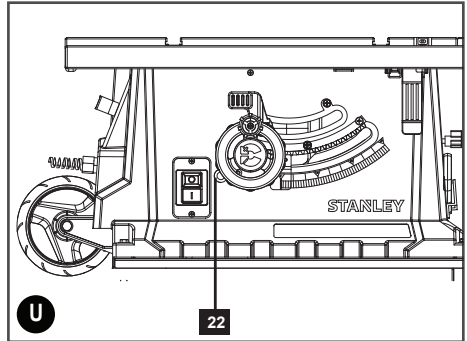
เครื่องมือเสริมที่จัดเก็บ (รูป S,T)

เครื่องมือเสริมที่จัดเก็บไว้บนเกจมีเตอร์ (6) อาจเกี่ยวไว้บนตะขอตั้งที่แสดงในรูป S ตัวครอบใบเลื่อย (2) และแท่งดันชิ้นงาน (19) อาจเกี่ยวไว้บนตะขอตั้งที่แสดงในรูป T



การจัดการการติดขัดของใบเลื่อย (รูป U)

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เสียบปลั๊กเครื่องมือกับแหล่งจ่ายไฟ
- ก่อนอื่นให้นำชิ้นงานออกจากเครื่องมือ ค่าเตือน: ระวังอย่าให้มือของคุณสัมผัสกับใบเลื่อย
- กดตัวป้องกันการเกินกำหนด (22) และเสียบปลั๊กอีกครั้ง เครื่องมือจึงจะกลับมาทำงานอีกครั้ง (รูป U)



การใช้งาน

1. ต้องทำการยึดตัววัดที่ด้านเศษของแนวที่วัด
2. ตัดไม้โดยให้ด้านที่ทำผิวแล้วหันขึ้นด้านบน
3. จัดการรองรับชิ้นไม้ที่เหมาะสมเมื่อไม้เคลื่อนออกมาจากโต๊ะ
4. ทำการทดสอบก่อนที่จะทำงานตัดสำคัญ
5. ใช้ค่าความลึกของใบเลื่อยที่ถูกต้องเสมอ ด้านบนของฟันเลื่อยควรตัดส่วนบนของวัสดุออกไป 1/8" (3 มม.) ถึง 1/4" (6 มม.)
6. ตรวจสอบชิ้นงานเพื่อหาอุปสรรคหรือตะกอนก่อนเริ่มการตัด ถ้าจัดดาไม้ที่ไม่ติดกับเนื้อไม้ออกจากชิ้นงานโดยใช้ค้อน
7. ใช้ใบเลื่อยที่สะอาด คม และได้รับการปรับตั้งอย่างถูกต้องเสมอ ห้ามทำการตัดโดยใช้ใบเลื่อยที่ไม่คม
8. เมื่อทำการตัด ให้ออกแรงดันอย่างคงที่และสม่ำเสมอ ห้ามใช้แรงผล็องงานตัด
9. "ห้าม" ตัดไม้ที่เปียกหรือบิดงอ
10. ใช้มือทั้ง 2 ข้างยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น หรือใช้แท่งดันชิ้นงาน

การบำรุงรักษา

ถอดปลั๊กออกจากขดเกิดก่อนที่จะทำการปรับ การบริการหรือการบำรุงรักษา รักษาเครื่องมือให้คมและสะอาดเพื่อให้เครื่องมือทำงานได้ดีขึ้นและปลอดภัยขึ้น ตรวจสอบสายไฟของเครื่องมือตามกำหนดเวลา ถ้าพบสายไฟชำรุดให้ทำการซ่อมโดยผู้ให้บริการที่ได้รับอนุญาต เครื่องมือไฟฟ้าของคุณไม่ควรถูกใช้สำหรับหลอมลื่นหรือการบำรุงรักษาเพิ่มเติมในเครื่องมือไฟฟ้าของคุณจะไม่มีชิ้นส่วนช่วยเหลือผู้ใช้งาน ห้ามใช้น้ำหรือสารทำความสะอาดแบบเคมีเพื่อทำความสะอาดเครื่องมือไฟฟ้า ให้ใช้ผ้าแห้งเช็ดให้สะอาด เก็บเครื่องมือไฟฟ้าของคุณไว้ในที่แห้งเสมอ ขอแนะนำความร่อนของมอเตอร์ต้องสะอาดอยู่เสมอ ส่วนควบคุมการทำงานทั้งหมดต้องไม่มีฝุ่น การเกิดประกายไฟในช่อง

ระบายนความรอนเป็นเรื่องปกติ และจะไม่สร้างความเสียหายให้กับเครื่องมือไฟฟ้าของคุณ ถ้าสายไฟชำรุด ต้องทำการเปลี่ยนใหม่โดยผู้ผลิต หรือตัวแทนผู้ให้บริการ หรือบุคคลที่มีคุณสมบัติเทียบเท่า เพื่อหลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้



ข้อสำคัญ! เพื่อรับประกันความปลอดภัยและความน่าเชื่อถือของผลิตภัณฑ์ การซ่อม การบำรุงรักษา และการปรับตั้งฯ (นอกเหนือจากที่ระบุไว้ในคู่มือนี้) จะต้องดำเนินการโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตหรือเจ้าหน้าที่บริการที่ได้รับการรับรอง และใช้อะไหล่สำหรับเปลี่ยนของแท้เสมอ

อุปกรณ์เสริม

ขอแนะนำให้คุณซื้ออุปกรณ์เสริมจากร้านค้าที่คุณซื้อเครื่องมือ ใช้อุปกรณ์เสริมคุณภาพดีจากแบรนด์ที่มีชื่อเสียง เลือกประเภทของอุปกรณ์ตามลักษณะของงานที่คุณจะทำ ทรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่บรรจกัณฑ์ของอุปกรณ์เสริม พนักงานประจำร้านสามารถให้ความช่วยเหลือและนำเสนอบริการให้แก่คุณได้

การปกป้องสิ่งแวดล้อม



การเก็บรวบรวมแบบคัดแยก ห้ามทิ้งผลิตภัณฑ์นี้รวมกับขยะในครัวเรือนปกติ

หากคุณเห็นว่าจำเป็นต้องเปลี่ยนผลิตภัณฑ์ STANLEY ของคุณ หรือเครื่องมือนี้ไม่เป็นประโยชน์สำหรับคุณอีกต่อไป อย่่าทิ้งผลิตภัณฑ์นี้รวมกับขยะในครัวเรือน จัดการกับผลิตภัณฑ์นี้เพื่อให้พร้อมสำหรับการเก็บรวบรวมแบบคัดแยก



STANLEY พร้อมให้ความสะดวกในการเก็บรวบรวมและรีไซเคิลผลิตภัณฑ์ของ STANLEY เมื่อผลิตภัณฑ์เหล่านี้หมดอายุการใช้งาน หากต้องการรับบริการดังกล่าวจากเรา โปรดส่งผลิตภัณฑ์ของคุณคืนศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต ซึ่งจะทำหน้าที่เป็นตัวแทนของเราในการเก็บรวบรวมผลิตภัณฑ์

คุณสามารถตรวจเช็คศูนย์บริการใกล้บ้านที่ได้รับอนุญาต โดยติดต่อไปที่สำนักงาน STANLEY ประจำพื้นที่ ตามที่อยู่ที่ให้ไว้ในคู่มือเล่มนี้ หรืออาจตรวจเช็ครายชื่อศูนย์ซ่อม STANLEY ที่ได้รับอนุญาต รวมทั้งรายละเอียดต่างๆ ของบริการหลังการขายได้ทางอินเทอร์เน็ตที่: www.2helpU.com

หมายเหตุ

เนื่องจาก STANLEY มีนโยบายพัฒนาปรับปรุงผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่อง ดังนั้นเราจึงขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์โดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า อุปกรณ์มาตรฐานและอุปกรณ์เสริมอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ ข้อมูลจำเพาะของผลิตภัณฑ์อาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ ตัวเลือกผลิตภัณฑ์อาจมีจำหน่ายไม่ครบทุกรายการในบางประเทศ โปรดสอบถามตัวเลือกผลิตภัณฑ์จากตัวแทนจำหน่าย STANLEY ในประเทศของคุณ

ข้อมูลการบริการ

STANLEY มีเครือข่ายแบบเต็มรูปแบบของศูนย์บริการทั้งของบริษัทเองและของศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต ศูนย์บริการ STANLEY ทุกแห่งมีพนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมเพื่อให้บริการเกี่ยวกับเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างมีประสิทธิภาพและเชื่อถือได้

สำหรับข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต และถ้าคุณต้องการคำแนะนำด้านเทคนิค การซ่อมแซม หรืออะไหล่จากโรงงาน โปรดติดต่อศูนย์ STANLEY ใกล้บ้าน

การรับประกันสองปี

หากอุปกรณ์ STANLEY ของคุณเสื่อมสภาพลงเนื่องจากตัววัสดุบกพร่องหรือการผลิตภายใน 24 เดือนนับจากวันที่ซื้อ STANLEY รับประกันเปลี่ยนชิ้นส่วนที่เสื่อมสภาพหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ให้ทั้งชิ้นตามดุลยพินิจของเราโดยไม่คิดค่าใช้จ่าย ถ้าหากว่า:

- ผลิตภัณฑ์ไม่ได้ถูกใช้งานผิดวิธีและใช้งานตามคำแนะนำที่ระบุในคู่มือการใช้งาน
- ผลิตภัณฑ์ต้องมีรอยความสึกหรอพอสมควร
- ต้องไม่มีร่องรอยการพยายามซ่อมแซมโดยบุคคลผู้ไม่ได้รับอนุญาต
- มีหลักฐานการซื้อ
- ผลิตภัณฑ์ STANLEY ส่งคืนครบทุกชิ้นพร้อมด้วยส่วนประกอบดั้งเดิมทั้งหมด
- ผลิตภัณฑ์ไม่ได้ถูกใช้งานเพื่อจุดประสงค์การให้เช่า

หากต้องการร้องเรียนเกี่ยวกับการรับประกัน โปรดติดต่อผู้จำหน่ายของคุณหรือตรวจสอบที่ตั้งศูนย์บริการ STANLEY ที่ได้รับอนุญาตที่ใกล้ที่สุดจากแค็ตตาล็อกของ STANLEY หรือติดต่อสำนักงานของ STANLEY ตามที่อยู่ที่ระบุไว้ในคู่มือนี้ รายชื่อศูนย์บริการ STANLEY ที่ได้รับอนุญาต รวมทั้งรายละเอียดต่างๆ ทั้งหมดของบริการหลังการขายของเรามีให้บริการทางอินเทอร์เน็ตที่: www.2helpU.com

ข้อมูลเชิงเทคนิค

โต๊ะเลื่อย		SST1801			
		A9	B1	KR	TW
แรงดันไฟฟ้า	V_{AC}	220	220-240	220	110
ความถี่	Hz	50	50/60	60	60
กำลังไฟเข้า	W		1800		
ความเร็วขณะไม่มีโหลด	รอบต่อนาที		4800		
เส้นผ่าศูนย์กลาง ใบเลื่อย	มม.		254		
ขนาดความโต ของกระบอกลูก	มม.		25.4		
ร่องตัดใบเลื่อย	มม.		2.8		
ความหนาของใบเลื่อย	มม.		1.8		
ความหนาของมีดหัน	มม.		2.5		
ขนาดโต๊ะ	มม.		560x680		
ความลึกของการตัด สูงสุดที่ 45°	มม.		50		
ความลึกของการตัด สูงสุดที่ 90°	มม.		80		
ช่วงมุมเอียงของ ใบเลื่อย			0 - 45°		
น้ำหนัก	กก.		7.4		

MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

Máy cưa bàn STANLEY SST1801 được thiết kế để dễ đọc và cất ngang tất cả các loại gỗ có kích thước phù hợp với kích thước máy. Đây là máy chuyên dụng.



CẢNH BÁO! Khi sử dụng máy điện, phải luôn tuân thủ các biện pháp an toàn cơ bản nhằm giảm nguy cơ hỏa hoạn, điện giật và chấn thương cá nhân, bao gồm các biện pháp dưới đây.

Đọc tất cả các hướng dẫn an toàn sau đây trước khi vận hành máy và lưu lại các hướng dẫn này

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

Cảnh báo chung về an toàn cho máy điện cầm tay



CẢNH BÁO! Đọc tất cả các cảnh báo, hướng dẫn, minh họa và thông số kỹ thuật an toàn được cung cấp cùng với máy điện cầm tay này. Việc không tuân theo tất cả các hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể gây giật điện, cháy nổ và/hoặc chấn thương nghiêm trọng.

Lưu lại tất cả những cảnh báo và hướng dẫn an toàn để tham khảo sau này. Thuật ngữ “máy điện cầm tay” trong phần cảnh báo chỉ thiết bị chạy bằng điện nguồn (có dây điện) hoặc thiết bị chạy bằng pin (không có dây điện)

1. An toàn tại khu vực làm việc

- Khu vực làm việc phải sạch sẽ và đủ ánh sáng.** Những khu vực bừa bộn hoặc thiếu ánh sáng dễ gây tai nạn.
- Không vận hành máy điện cầm tay trong các môi trường dễ cháy nổ, như các môi trường có chất lỏng, khí hoặc bụi dễ cháy.** Máy điện cầm tay tạo ra các tia lửa điện có thể gây cháy bụi hoặc bốc khói.
- Không cho trẻ em và những người quan sát lại gần khi đang vận hành máy điện cầm tay.** Những lúc xao lãng có thể khiến bạn mất kiểm soát.

2. An toàn điện

- Phích cắm của máy điện cầm tay phải vừa với ổ cắm. Không được sửa đổi phích cắm dưới bất kỳ hình thức nào. Không được sử dụng các phích cắm chuyên đổi với những máy điện cầm tay có nối đất.** Phích cắm nguyên trạng và ổ cắm phù hợp sẽ giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
- Tránh tiếp xúc với các bề mặt được nối đất như đường ống, lò sưởi, bếp nướng và tủ lạnh.** Nguy cơ bị điện giật sẽ cao hơn nếu cơ thể bạn tiếp xúc trực tiếp với đất.

- Không để các máy điện cầm tay ngoài trời mưa hoặc ở nơi ẩm ướt.** Nước vào trong máy điện cầm tay sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
 - Không dùng dây điện cho các mục đích khác. Tuyệt đối không sử dụng dây điện để mang, kéo hoặc rút phích cắm máy điện cầm tay. Để dây điện cách xa nguồn nhiệt, dầu mỡ, các cạnh sắc hoặc các bộ phận chuyển động.** Dây điện bị hỏng hoặc bị vướng sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
 - Khi vận hành máy điện cầm tay ngoài trời, hãy sử dụng dây nối dài phù hợp để sử dụng ngoài trời.** Sử dụng dây điện phù hợp cho việc sử dụng ngoài trời sẽ giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
 - Nếu bắt buộc phải vận hành máy điện cầm tay ở nơi ẩm ướt, hãy sử dụng nguồn được bảo vệ bởi thiết bị ngắt mạch tự động (RCD).** Sử dụng RCD giúp giảm nguy cơ bị điện giật.
- #### 3. An toàn cá nhân
- Hãy tập trung, chú ý vào những gì bạn đang làm và giữ tinh táo khi vận hành máy điện cầm tay. Không được sử dụng máy điện cầm tay khi bạn đang mệt hoặc đang bị ảnh hưởng bởi ma túy, rượu hoặc thuốc.** Chỉ một khoảnh khắc mất tập trung trong khi vận hành máy điện cầm tay cũng có thể dẫn đến chấn thương cá nhân nghiêm trọng.
 - Sử dụng thiết bị bảo hộ cá nhân. Luôn đeo kính bảo hộ. Thiết bị bảo hộ như mặt nạ chống bụi, giày chống trượt, mũ cứng hoặc thiết bị bảo vệ tai, được sử dụng ở những điều kiện phù hợp, sẽ giúp giảm các chấn thương cá nhân.**
 - Tránh vô tình bật máy. Đảm bảo rằng công tắc ở vị trí tắt trước khi nối với nguồn điện và/hoặc pin, khi cầm hoặc mang máy.** Việc cầm máy điện cầm tay khi ngón tay đặt vào công tắc hoặc sạc pin cho máy điện cầm tay khi công tắc đang bật có thể gây tai nạn.
 - Hãy tháo hết khóa điều chỉnh hoặc cờ lê trước khi bật máy điện cầm tay.** Chia vận hoặc khóa còn lại gắn với bộ phận quay của máy điện cầm tay có thể dẫn đến chấn thương cá nhân.
 - Không được với tay. Hãy đứng ở tư thế thích hợp và luôn giữ thăng bằng.** Điều đó giúp kiểm soát máy điện cầm tay tốt hơn trong các tình huống bất ngờ.
 - Mặc quần áo phù hợp. Không mặc quần áo rộng hoặc đeo đồ trang sức. Giữ cho tóc và quần áo tránh xa các bộ phận chuyển động.** Quần áo rộng, đồ trang sức hoặc tóc dài có thể bị mắc vào các bộ phận chuyển động.

- g. Nếu các thiết bị được cung cấp để nối các phương tiện hút và gom bụi, hãy đảm bảo rằng thiết bị này được nối và sử dụng đúng cách. Sử dụng thiết bị gom bụi có thể giảm các nguy cơ liên quan đến bụi.
- h. Không nên tự mãn vì đã dùng thành thạo máy mà bỏ qua các nguyên tắc an toàn của máy. Một hành động bất cẩn cũng có thể gây ra thương tích nghiêm trọng trong tích tắc.
4. Sử dụng và bảo quản máy điện cầm tay
- a. Sử dụng máy điện cầm tay phù hợp. Sử dụng máy điện cầm tay phù hợp với mục đích của bạn. Máy điện cầm tay phù hợp sẽ giúp bạn làm việc hiệu quả và an toàn hơn theo đúng tốc độ được thiết kế.
- b. Không sử dụng máy điện cầm tay nếu công tắc không bật và tắt được. Những máy điện cầm tay không điều khiển được bằng công tắc đều rất nguy hiểm và cần phải được sửa chữa.
- c. Rút phích cắm khỏi nguồn điện và/hoặc tháo pin ra nếu có thể tháo rời khỏi máy điện cầm tay, trước khi thực hiện các điều chỉnh, thay đổi phụ kiện hoặc cất giữ máy điện cầm tay. Các biện pháp an toàn đó giúp giảm nguy cơ khởi động máy điện cầm tay một cách tình cờ.
- d. Bảo quản các máy điện cầm tay không sử dụng tránh xa tầm tay trẻ em và không cho phép những người không quen với máy điện cầm tay hoặc những hướng dẫn này vận hành máy điện cầm tay. Máy điện cầm tay sẽ rất nguy hiểm khi được sử dụng bởi những người chưa được huấn luyện.
- e. Bảo trì các phụ kiện và máy điện cầm tay. Kiểm tra các bộ phận di chuyển xem có bị lấp lệch hoặc kẹt không, các bộ phận có bị vỡ không và bất kỳ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến việc vận hành máy. Nếu máy điện cầm tay bị hỏng, hãy sửa chữa trước khi sử dụng. Rất nhiều tai nạn xảy ra do công tác bảo trì các máy điện cầm tay kém.
- f. Đảm bảo các thiết bị cắt luôn sắc và sạch sẽ. Các dao cắt được bảo trì đúng cách với cạnh cắt sắc bén sẽ ít bị kẹt hơn và cũng dễ điều khiển hơn.
- g. Sử dụng máy điện cầm tay, các phụ kiện và mũi khoan, v.v.. theo hướng dẫn này, chú ý đến các điều kiện làm việc và công việc cần thực hiện. Dùng máy điện cầm tay sai mục đích có thể gây ra tình huống nguy hiểm.
- h. Giữ các tay cầm và bề mặt cầm nắm luôn khô ráo, sạch sẽ và không dính dầu mỡ. Các tay cầm và bề mặt cầm nắm trơn trượt sẽ gây mất an toàn khi xử lý và điều khiển máy trong những tình huống bất ngờ.

5. Bảo dưỡng

- a. Hãy để nhân viên bảo dưỡng có chuyên môn tiến hành bảo dưỡng máy điện cầm tay cho bạn và chỉ sử dụng các bộ phận thay thế chính hãng. Điều này giúp đảm bảo độ an toàn của máy điện đó.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN CHO MÁY CỬA BÀN

1) Cảnh Báo Liên Quan Đến Bảo Vệ

- a. Luôn có bộ phận bảo vệ. Bộ phận bảo vệ cần hoạt động tốt và được lắp đặt chính xác. Cần sửa chữa hoặc thay thế các bộ phận bảo vệ đã bị lỏng, hư hỏng hoặc hoạt động không chính xác.
- b. Luôn sử dụng vành chắn lưỡi cưa, chêm mở mạch cưa khi thực hiện cưa cắt. Trong quá trình cưa, khi lưỡi cưa cắt hoàn toàn phối gia công đầy, vành chắn lưỡi cưa và các thiết bị an toàn khác giúp giảm nguy cơ bị thương.
- c. Ngay lập tức gắn lại bộ phận bảo vệ sau khi hoàn thành công việc (chẳng hạn như xẻ rãnh hoặc cưa lại vết cắt) cần bỏ vành chắn lưỡi cưa hoặc chêm mở mạch cưa ra. Vành chắn lưỡi cưa và chêm mở mạch cưa giúp giảm nguy cơ bị thương.
- d. Đảm bảo lưỡi cưa không tiếp xúc với vành chắn lưỡi cưa, chêm mở mạch cưa hoặc phối gia công trước khi bật công tắc. Việc vô ý để những bộ phận này tiếp xúc với lưỡi cưa có thể gây ra nguy hiểm.
- e. Điều chỉnh chêm mở mạch cưa theo mô tả trong hướng dẫn này. Việc căn chỉnh khoảng cách và vị trí không chính xác có thể làm chêm mở mạch cưa mất tác dụng giảm lực giật lại.
- f. Để chêm mở mạch cưa có hiệu quả, chúng cần chạm tới phối gia công. Chêm mở mạch cưa sẽ không hiệu quả khi thực hiện cắt một phối gia công quá ngắn không đủ chạm tới chêm mở mạch cưa. Trong trường hợp này, chêm mở mạch cưa không có tác dụng ngăn cản lực giật lại.
- g. Sử dụng lưỡi cưa thích hợp cho chêm mở mạch cưa. Để chêm mở mạch cưa hoạt động chính xác, đường kính lưỡi cưa cần khớp với chêm mở mạch cưa thích hợp và thân lưỡi cưa phải mỏng hơn độ dày của chêm mở mạch cưa và chiều rộng phần cắt của lưỡi cưa phải lớn hơn độ dày của chêm mở mạch cưa.

2) Cảnh Báo Các Quy Trình Cưa



- a. **NGUY HIỂM: Không bao giờ đặt ngón tay hoặc bàn tay của bạn gần sát hoặc thẳng hàng với lưỡi cưa.** Một phút lơ là hoặc trượt tay về phía lưỡi cưa và có thể dẫn đến thương tích cá nhân nghiêm trọng.
- b. **Chỉ đưa phôi gia công vào lưỡi cưa ngược hướng quay.** Đưa phôi gia công vào theo cùng hướng quay của lưỡi cưa trên bàn cưa có thể đẩy phôi gia công và tay bạn vào lưỡi cưa.
- c. **Không bao giờ sử dụng thước đo mép vát để đẩy phôi gia công khi cắt và không sử dụng thanh cữ làm mốc dừng khi cắt ngang với thước đo mép vát.** Điều hướng đẩy phôi gia công cùng với thanh cữ và thước đo mép vát cùng một lúc làm tăng nguy cơ kẹt lưỡi cưa và bị lực giật lại.
- d. **Khi cắt, luôn đặt lực đẩy phôi gia công ở giữa thanh cữ và lưỡi cưa. Sử dụng que đẩy khi khoảng cách giữa thanh cữ và lưỡi cưa nhỏ hơn 150 mm, và sử dụng khối đẩy khi khoảng cách này nhỏ hơn 50 mm.** Các thiết bị “trợ giúp” sẽ giúp bạn giữ khoảng cách an toàn với lưỡi cưa.
- e. **Chỉ sử dụng que đẩy được cung cấp bởi nhà sản xuất hoặc được chế tạo theo hướng dẫn.** Que đẩy này tạo khoảng cách chính xác từ bàn tay đến lưỡi cưa.
- f. **Tuyệt đối không sử dụng que đẩy bị hỏng hoặc nứt.** Que đẩy bị hỏng có thể gây làm cho tay bạn trượt vào lưỡi cưa.
- g. **Không thực hiện bất kỳ thao tác nào bằng “tay không”.** Luôn sử dụng thanh cữ hoặc thước đo mép vát để định vị và điều hướng phôi gia công. “Tay không” nghĩa là sử dụng tay để đẩy hoặc điều hướng phôi gia công, thay cho thanh cữ hoặc thước đo mép vát. Cưa tay không dẫn đến sai lệch, kẹt và giật lại.
- h. **Tuyệt đối không đến gần xung quanh hoặc trên lưỡi cưa đang quay.** Có chạm vào phôi gia công có thể dẫn đến tiếp xúc bất ngờ với lưỡi cưa đang chuyển động.
- i. **Trợ lực phôi gia công vào phía sau và/hoặc bên cạnh của lưỡi cưa đối với phôi gia công dài và/hoặc rộng để giữ chúng ở vị trí thẳng.** Phôi gia công dài và/hoặc rộng có xu hướng xoay về phía cạnh bàn, làm mất kiểm soát, kẹt lưỡi cưa và bị giật lại.
- j. **Đẩy phôi gia công với tốc độ đều. Không uốn cong hoặc vận phôi gia công. Nếu bị kẹt, tắt máy ngay lập tức, rút phích cắm sau đó gỡ chỗ kẹt.** Làm kẹt lưỡi cưa do phôi gia công có thể gây ra lực giật lại và làm kẹt mô tơ.

- k. **Không lấy miếng vật liệu đã cắt ra trong khi cưa vẫn đang chạy.** Vật liệu có thể bị kẹt giữa thanh cữ hoặc bên trong vành chắn lưỡi cưa và lưỡi cưa kéo ngón tay của bạn vào lưỡi cưa. Tắt máy cưa và đợi cho đến khi lưỡi cưa dừng hẳn mới lấy vật liệu ra.
- l. **Sử dụng một thanh cữ phụ tiếp xúc với mặt bàn khi cắt phôi gia công có độ dày nhỏ hơn 2 mm.** Phôi gia công mỏng có thể bị kẹp chặt dưới thanh cữ và tạo ra lực giật lại.

3) Nguyên Nhân Gây Lực Giật Lại và Các Cảnh Báo Liên Quan

Lực giật lại là một phản ứng bất ngờ của phôi gia công do lưỡi cưa bị kẹt hoặc đường cắt bị lệch trong phôi gia công đối với lưỡi cưa hoặc khi một phần của phôi gia công bị kẹt giữa lưỡi cưa và thanh cữ hoặc một bộ phận khác bị kẹt.

Thông thường khi có lực giật lại, phôi gia công được nhấc ra khỏi bàn bởi phần sau của lưỡi cưa và được đẩy về phía người vận hành. Lực giật lại là hậu quả của việc dùng máy cưa không đúng cách và/hoặc quy trình vận hành không chính xác hoặc các điều kiện khác và có thể phòng tránh được bằng cách thực hiện các biện pháp phòng ngừa sau.

- a. **Không bao giờ đứng thẳng hàng với lưỡi cưa. Luôn đứng cùng phía lưỡi cưa so với thanh cữ.** Lực giật lại có thể đẩy phôi gia công bay nhanh về phía bất kỳ ai đứng trước và thẳng hàng với lưỡi cưa.
- b. **Không bao giờ tiến tới hoặc ở phía sau lưỡi cưa để đẩy phôi gia công.** Có thể bị bất ngờ chạm vào lưỡi cưa hoặc lực giật lại có thể kéo ngón tay của bạn chạm vào lưỡi cưa.
- c. **Không bao giờ giữ hoặc ấn phôi gia công đang cắt vào lưỡi cưa đang quay.** Ấn phôi gia công đang cắt vào lưỡi cưa sẽ làm kẹt hoặc bị giật lại.
- d. **Đặt thanh cữ song song với lưỡi cưa.** Thanh cữ đặt lệch sẽ kẹp chặt phôi gia công vào lưỡi cưa và tạo ra lực giật lại.
- e. **Sử dụng bộ gá để đưa phôi gia công theo mặt bàn và thanh cữ khi thao tác cưa một nửa như xẻ rãnh hoặc cưa lại.** Bộ gá giúp kiểm soát phôi gia công khi bị giật lại.
- f. **Cẩn thận hơn nữa khi cưa vào những phần không nhìn thấy của phôi gia công.** Phần lưỡi cưa nhô ra có thể cưa vào các vật và có thể gây giật ngược lại.
- g. **Kê các tấm lớn để giảm thiểu nguy cơ lưỡi cưa bị kẹt và giật lại.** Các tấm gia công lớn có xu hướng lún xuống do trọng lượng của chính nó. (Các) bộ phận hỗ trợ cần đặt dưới tất cả các phần của bảng nhô ra trên mặt bàn.

- h. **Cẩn thận hơn khi cắt phôi gia công bị xoắn, có mấu, cong vênh hoặc không có cạnh thẳng để điều hướng bằng thước đo mép vát hoặc dọc theo thanh cứ.** Phôi gia công cong vênh, có mấu hoặc bị xoắn không ổn định và làm đường cửa bị lệch so với lưới cửa, kẹt và bị giật lại.
- i. **Không bao giờ cửa nhiều hơn một phôi chồng lên nhau hoặc kẹp vào nhau theo chiều ngang.** Lưới cửa có thể cắt vào một hoặc nhiều phôi và tạo ra lực giật lại.
- j. **Khi bắt đầu cửa lại trên phôi gia công, đặt lưới cửa vào đúng tâm đường cửa để các răng cửa không mắc vào vật liệu.** Nếu lưới cửa bị kẹt, nó có thể làm phôi gia công bị nhấc lên và bị giật lại khi bắt đầu cửa lại.
- k. **Giữ cho lưới cửa sạch, sắc và được lắp chắc chắn. Không bao giờ sử dụng lưới cửa bị cong vênh hoặc lưới cửa có răng cửa bị nứt hoặc vỡ.** Lưới cửa sắc bén và được lắp đúng sẽ giảm thiểu nguy cơ bị kẹt và giật lại.

4) Cảnh Báo Quy Trình Vận Hành Máy Cửa Bàn

- a. **Tắt máy cửa bàn và ngắt kết nối dây nguồn khi tháo bộ phận chèn bàn, thay lưới cửa hoặc điều chỉnh chêm mờ mạch cửa hoặc vành chắn lưới cửa, và khi máy không được giám sát.** Các biện pháp phòng ngừa sẽ giúp tránh tai nạn.
- b. **Không bao giờ để máy cửa bàn chạy mà không có sự giám sát. Tắt máy và không rời đi cho đến khi máy dừng hoàn toàn.** Cửa đang chạy không giám sát là hiểm họa không được kiểm soát.
- c. **Đặt máy cửa bàn trong khu vực bằng phẳng có ánh sáng tốt để máy có thể đứng cân bằng. Máy nên được lắp đặt trong khu vực có đủ không gian cho việc xử lý phôi gia công ở các kích thước bạn cần.** Khu vực chật chội, tối tăm, và trơn trượt không bằng phẳng có thể dẫn đến tai nạn.
- d. **Thường xuyên làm sạch và loại bỏ mùn cửa ở dưới bàn cửa và/hoặc bộ phận thu bụi.** Mùn cửa tích lũy dễ cháy và có thể tự bốc cháy.
- e. **Máy cửa bàn cần được cố định.** Máy cửa bàn không được cố định đúng cách có thể di chuyển hoặc bị lật.
- f. **Loại bỏ các dụng cụ, gỗ phế liệu, v.v. khỏi bàn trước khi bật máy cửa bàn.** Mất tập trung hoặc sự tắc nghẽn tiềm tàng có thể nguy hiểm.
- g. **Luôn sử dụng lưới cửa có kích thước và hình dạng lỗ tâm hợp lý (hình thoi hoặc hình tròn).** Các lưới cửa không khớp với bộ phận gắn lưới cửa của cửa sẽ khiến lưới cửa chạy không thẳng và có thể gây mất kiểm soát.

- h. **Không bao giờ sử dụng các bộ phận để gắn lưới cửa mà không chính xác hay hư hỏng như mặt bích, vòng đệm lưới cửa, bu lông hoặc đai ốc.** Các bộ phận dùng để gắn lưới cửa này được thiết kế đặc biệt cho lưới cửa của bạn, nhằm đảm bảo hiệu suất sử dụng tối ưu và vận hành an toàn.
- i. **Không bao giờ đứng trên máy cửa bàn, không sử dụng máy để bước lên.** Có thể xảy ra chấn thương nghiêm trọng nếu máy bị bật đầu hoặc vô tình tiếp xúc dụng cụ cắt.
- j. **Hãy đảm bảo rằng lưới cửa được lắp đặt để quay đúng chiều. Không sử dụng đá mài, bàn chải dây hoặc bàn chải trên máy cửa bàn.** Lắp đặt lưới cửa không đúng cách hoặc sử dụng các phụ kiện không được khuyến nghị có thể gây thương tích nghiêm trọng.

Các Quy Tắc An Toàn Bổ Sung Cho Bàn Máy Cửa



CẢNH BÁO: Khi cắt nhựa, gỗ sơn mài và các vật liệu khác, phần vật liệu bị cháy ra có thể tích tụ trên răng và thân của lưới cửa, tăng nguy cơ khiến lưới cửa bị quá nhiệt và kẹt dính khi cửa.

- Đảm bảo rằng lưới cửa quay theo đúng hướng và bánh răng đang chỉ về phía trước của bàn máy cửa.
- Đảm bảo mọi tay kẹp đã được vặn chặt trước khi bắt đầu bất kỳ thao tác nào.
- Đảm bảo rằng tất cả lưới cửa và mặt bích sạch và mặt lớn hơn của vòng đệm lưới cửa quay về phía lưới cửa. Thắt chặt đai ốc an toàn.
- Đảm bảo rằng chêm mờ mạch cửa được điều chỉnh đặt ở khoảng cách chính xác so với lưới cửa.
- Không bao giờ sử dụng máy cửa mà không có vành chắn trên vào dưới.
- Không tra dầu bôi trơn vào lưới cửa khi đang vận hành.
- Luôn giữ thanh đẩy ở đúng vị trí cất giữ của nó khi không sử dụng.
- Không sử dụng vành chắn lưới cửa để xử lý hoặc vận chuyển.
- Không tác dụng lực ngang lên lưới cửa.
- Không bao giờ dùng máy cửa để cắt kim loại nhẹ. Máy này không được thiết kế dùng cho mục đích đó.
- Không sử dụng đĩa mài hoặc bánh cắt kim cương.
- Không được xê, khía hay cắt rãnh.
- Trong trường hợp máy bị lỗi, lập tức tắt máy và rút nguồn điện. Báo cáo hỏng hóc và đánh dấu máy bằng hình thức phù hợp để ngăn không cho người khác sử dụng máy bị hỏng.

- Khi máy cưa bị chặn do lực dẫn tiến bất thường trong quá trình cắt, **LUÔN** tắt máy và rút dây điện của máy ra khỏi nguồn điện. Lấy phôi gia công ra và bảo đảm rằng lưỡi cưa có thể quay mà không bị chặn. Bật máy và bắt đầu hoạt động cắt mới bằng lực dẫn tiến được giảm đi.
- **KHÔNG BAO GIỜ** cố gắng cắt một đồng vật liệu lỏng lẻo có thể gây mất kiểm soát hoặc bị giật lại. Hỗ trợ tất cả các vật liệu một cách an toàn.
- Đảm bảo rằng vành chắn lưỡi cưa được đặt đúng vị trí. Khi cưa, vành chắn lưỡi cưa phải luôn hướng về phôi gia công.

Lưỡi Cưa:

- Không sử dụng lưỡi cưa mà không phù hợp với các kích thước được nêu trong Thông Số Kỹ Thuật. Không sử dụng bất kỳ miếng đệm nào để làm cho lưỡi cưa khớp vào trục chính. Chỉ sử dụng các lưỡi cưa được quy định trong hướng dẫn này, tuân thủ EN847-1, nếu dùng để cưa gỗ và các vật liệu tương tự.
- Tốc độ tối đa của lưỡi cưa phải luôn lớn hơn hoặc ít nhất bằng tốc độ được đánh dấu trên tấm định mức của máy.
- Đường kính lưỡi cưa phải theo các đánh dấu trên tấm định mức của máy.
- Xem xét sử dụng lưỡi cưa giảm tiếng ồn được thiết kế đặc biệt.
- Không sử dụng lưỡi cưa thép gió (HS).
- Không sử dụng lưỡi cưa bị nứt hoặc hư hỏng.
- Đảm bảo rằng lưỡi cưa đã chọn phù hợp với vật liệu cần cắt.
- Luôn đeo găng khi làm việc với lưỡi cưa và vật liệu thô. Lưỡi cưa cần được đựng trong hộp khi có thể.

Kết nối với nguồn điện

Trước khi kết nối máy với dây điện, đảm bảo công tắc (8) ở vị trí "OFF" và đảm bảo rằng đặc tính của dòng điện giống với thông tin được ghi trên máy. Tất cả các đầu nối của dây điện phải tạo tiếp xúc tốt. Vận hành trên điện áp thấp sẽ làm hỏng máy.



NGUY HIỂM! Không để máy ngoài trời mưa hoặc vận hành máy ở nơi ẩm ướt.

Trước khi kết nối máy với nguồn điện, đảm bảo công tắc ở vị trí "OFF".

VẤN ĐỀ AN TOÀN ĐỐI VỚI NGƯỜI KHÁC

- Không cho phép những người (bao gồm cả trẻ em) bị suy giảm năng lực thể chất, trí tuệ hoặc cảm giác, hay người thiếu kinh nghiệm và kiến thức sử dụng thiết bị này, trừ khi có sự giám sát hoặc hướng dẫn của người chịu trách nhiệm về vấn đề an toàn của họ.
- Phải giám sát để đảm bảo trẻ không nghịch thiết bị.

CÁC NGUY CƠ KHÁC

Các nguy cơ khác có thể phát sinh khi sử dụng máy không nằm trong các cảnh báo an toàn đính kèm. Những nguy cơ này có thể phát sinh từ việc sử dụng sai mục đích, sử dụng trong thời gian dài, v.v. Kể cả việc áp dụng các quy tắc an toàn liên quan và dùng các thiết bị an toàn cũng không thể tránh được một số nguy cơ nhất định. Những nguy cơ này gồm:

- Chấn thương do thay đổi bất kỳ bộ phận, lưỡi cưa hay phụ kiện nào.
- Chấn thương do sử dụng máy cưa trong một thời gian dài. Khi sử dụng bất kỳ máy cưa nào trong một khoảng gian dài, bạn phải đảm bảo nghỉ giải lao thường xuyên.
- Suy giảm thính lực.
- Các mối nguy hại cho sức khỏe do hít phải nhiều bụi khi sử dụng máy (chẳng hạn:- làm việc với gỗ, đặc biệt là gỗ sồi, gỗ dẻ gai và gỗ ép).

AN TOÀN ĐIỆN

Thiết bị cần được nối đất. Luôn kiểm tra điện áp nguồn xem có bằng với điện áp trên tấm định mức hay không.



CẢNH BÁO! Nếu dây điện bị hỏng, việc thay thế phải do nhà sản xuất, trung tâm bảo hành hoặc người có chuyên môn phù hợp được ủy quyền của STANLEY thực hiện để tránh gây hỏng hóc hoặc chấn thương. Nếu dây nguồn do một cá nhân có chuyên môn thích hợp thay thế nhưng không được STANLEY ủy quyền thì bảo hành sẽ không còn hiệu lực.

SỬ DỤNG DÂY NỐI DÀI

Nếu cần sử dụng dây nối dài, vui lòng sử dụng loại được phê duyệt phù hợp với thông số công suất đầu vào của máy. Tiết diện tối thiểu của dây dẫn là 1,5 mm². Phải gỡ những đoạn dây bị rối trước khi cuộn vào ống.

Diện tích mặt cắt ngang của dây (mm ²)	Dòng điện định mức của dây (Ámpe)
0,75	6
1,00	10
1,50	15
2,50	20
4,00	25

Chiều dài dây (m)

	7,5	15	25	30	45	60
--	-----	----	----	----	----	----

Điện áp	Ampe	Dòng điện định mức của dây (Ampe)					
110-127	0 - 2,0	6	6	6	6	6	10
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	15	15
	3,5 - 5,0	6	6	10	15	20	20
	5,1 - 7,0	10	10	15	20	20	25
	7,1 - 12,0	15	15	20	25	25	-
220-240	12,1 - 20,0	20	20	25	-	-	-
	0 - 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 - 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 - 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 - 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 - 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 - 20,0	20	20	20	20	25	-

Vị trí Mã Ngày

Mã ngày, bao gồm cả năm sản xuất, được in trên vỏ máy.

Ví dụ:

2017 XX JN
Năm sản xuất

THIẾT BỊ TRONG HỘP

Thùng đựng chứa:

- 1 máy cưa bàn
- 1 60T lưỡi cưa
- 1 Vành chắn lưỡi cưa
- 1 Thước đo mép vát
- 1 Thanh cữ
- 2 Cờ lê
- 1 Que đẩy
- 1 Sổ hướng dẫn sử dụng
- Kiểm tra máy, các bộ phận hoặc phụ kiện xem có bị hư hỏng do quá trình vận chuyển hay không.
- Dành thời gian đọc kỹ và hiểu rõ hướng dẫn sử dụng trước khi vận hành máy.

KÝ HIỆU TRÊN DỤNG CỤ

Trên máy của bạn có thể có những ký hiệu sau:

	CẢNH BÁO! Để giảm nguy cơ chấn thương, người dùng phải đọc hướng dẫn sử dụng.		
	Đeo kính bảo hộ.		
	Đeo thiết bị bảo vệ tai.		
V	Vôn		Dòng Một chiều
A	Ampe	n_o	Tốc độ không tải
Hz	Hertz		Thiết kế cách điện kép
W	Watt		Dây nối đất
phút	phút		Biểu tượng cảnh báo an toàn
	Dòng Xoay chiều	/ph	Số Vòng quay hoặc Số lần Qua lại trong một phút

TÍNH NĂNG (Hình A)

Dụng cụ này gồm một số hoặc tất cả những tính năng sau.

1. Bàn cưa
2. Vành chắn lưỡi cưa
3. Chêm mở mạch cưa
4. Lưỡi cưa
5. Thanh cữ
6. Thước đo mép vát
7. Bánh xe vận chuyển
8. Công tắc bật/tắt
9. Giá có chân
10. Núm khóa điều chỉnh độ vát
11. Tay cầm nâng lưỡi cưa
12. Bu lông khóa giá đỡ có chân
13. Bánh nghiêng lưỡi cưa
14. Khóa tay cầm cho mặt bàn mở rộng
15. Khóa tay cầm cho thanh cữ
16. Mặt bàn mở rộng
17. Cờ lê
18. Ray định hướng

- 19. Que đẩy
- 20. Bộ phận chèn bàn
- 21. Rãnh (a)
- 21. Rãnh (b)
- 22. Bộ phận bảo vệ quá tải

LẮP RÁP

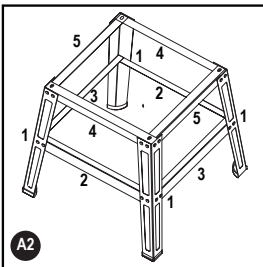
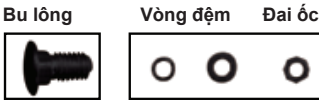
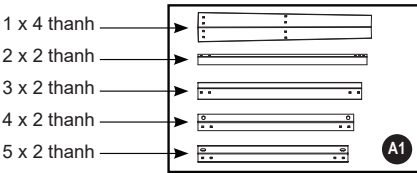
Lắp ráp giá có chân

Khi lắp ráp giá đỡ, bạn chỉ nên vận nhẹ vít cho đến khi giá đỡ được lắp ráp đầy đủ.

1. Nhận dạng các bộ phận và phụ tùng

Trước khi bạn bắt đầu lắp ráp các chân của giá đỡ, hãy dỡ hoàn toàn cửa và đặt các bộ phận tách rời nhau.

Nhận dạng rõ ràng các bộ phận được minh họa trong Hình A1 và A2, bao gồm các bộ phận để lắp ghép. Nhóm các bộ phận này với nhau và đảm bảo rằng bạn có đủ số lượng các bộ phận.



1. Lắp ráp chân của giá đỡ

Bước 1

Chọn các bộ phận sau:

- 2 x Bộ phận 1
- 1 x Bộ phận 3
- 1 x Bộ phận 5

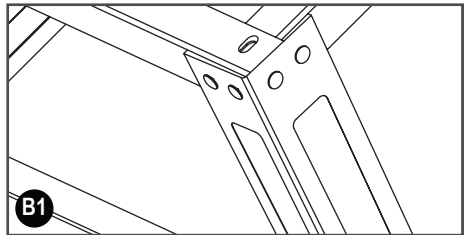
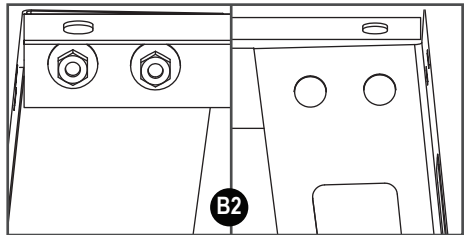
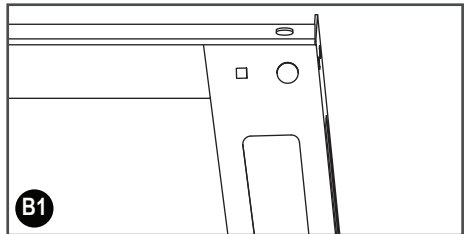
Ghép các bộ phận với nhau như được minh họa trong Hình B1, B2, và B3. Bạn có thể dễ dàng hoàn thành tốt công đoạn này bằng cách đặt các bộ phận cùng nhau trên sàn. Khi bạn đã chắc rằng mình có các bộ phận đã được đặt chính xác cùng nhau, hãy bắt đầu quá trình lắp ráp.

Chỉnh các lỗ thẳng nhau và cố định bằng bu lông như được minh họa trong Hình. B1.

KHÔNG vận chặt hết bu lông, đai ốc và vòng đệm tại bước này. Vận tay là đủ.

Bước 2

Lặp lại bước 1 để lắp được hai khung.



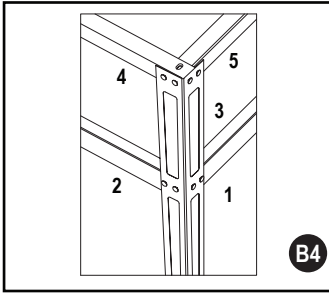
Bước 3

Chọn các bộ phận sau:

- 2 x Bộ phận 2
- 2 x Bộ phận 4

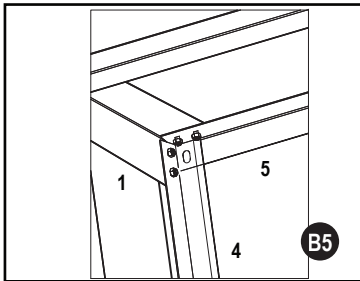
Các bộ phận này sẽ tạo thành các thanh ngang giữa các khung được lắp ráp trước đó. Đặt các bộ phận xuống sàn. Nối Bộ phận (2) dài hơn và gắn

nó vào khung tại vị trí trung tâm của đường thẳng lên. Lưu ý rằng **Bộ phận 2** phải nằm ở vị trí như được minh họa trong **Hình B4**. Liên kết **Bộ phận 4** (thanh đỡ ngang trên cùng) với phía trên cùng của khung. Lưu ý rằng Bộ phận 4 phải nằm ở vị trí như được minh họa trong **Hình B4**.



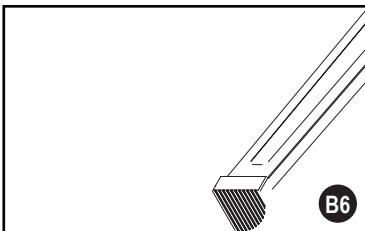
Bước 4

Bây giờ, hãy đặt và kết nối các đầu trên cùng và ở giữa để đỡ khung. Cần thận để đảm bảo rằng các thanh đỡ nằm ở vị trí như được minh họa trong **Hình B5**.



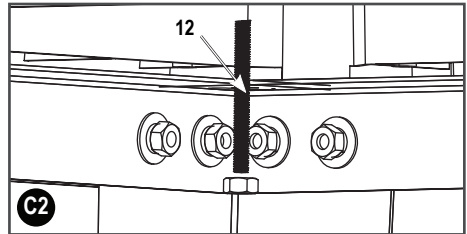
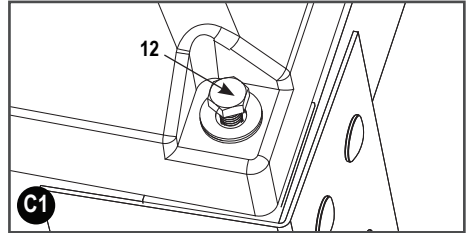
Bước 5

Khi bạn bảo đảm rằng khung được lắp ráp chính xác, hãy siết chặt hoàn toàn **TẤT CẢ** các bu lông. Cuối cùng, hãy lắp 4 miếng lót chân vào dưới mỗi chân (**xem Hình B6**).



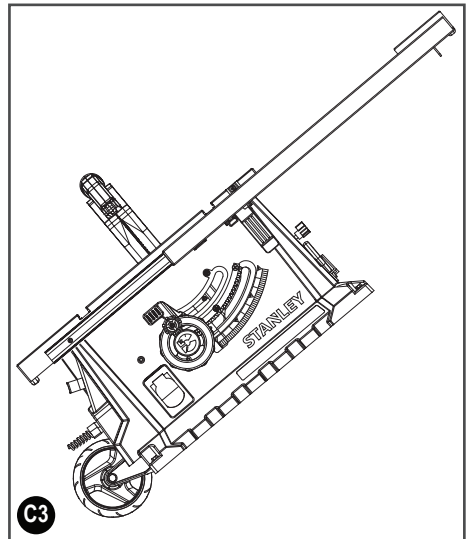
Lắp máy cửa bàn vào giá đỡ (xem Hình C1, C2)

Có bốn lỗ gắn trên bề mặt máy cửa. 4 lỗ gắn tương ứng được đặt vào mặt phẳng trên cùng của giá đỡ. Đặt máy cửa bàn lên giá đỡ, chỉnh các lỗ trên bề mặt máy cửa thẳng với các lỗ trên giá đỡ rồi cố định chúng bằng 4 bu lông (12) được cung cấp. **VẬN CHẶT** nhất có thể.



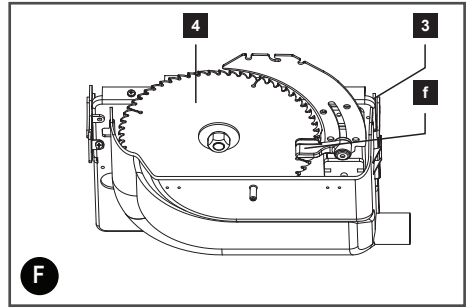
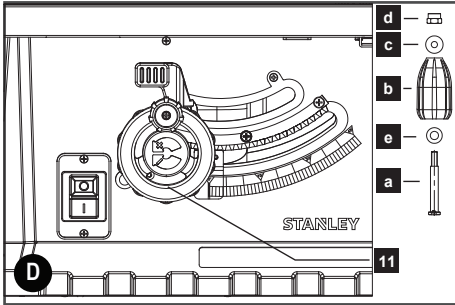
Vận chuyển (Hình C3)

Kéo phần nối dài cạnh bên phải ra làm tay cầm tạm thời để vận chuyển máy cửa bàn trên các bánh.



Lắp ráp (Hình D)

Đặt vòng đệm (e), vỏ máy (b), vòng đệm (c) và đai ốc lục giác (d) vào bu lông (a) để lắp ráp tay cầm (11)



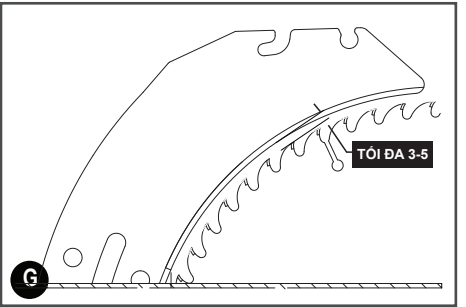
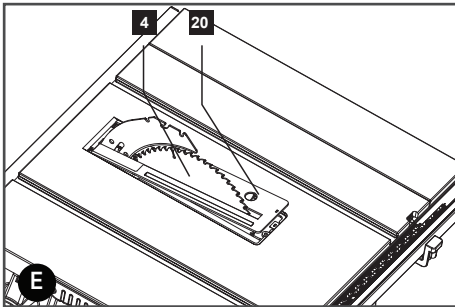
4. Khoảng cách giữa răng lưỡi (4) cửa và chêm mở mạch cửa nên từ khoảng 3mm đến 5mm (Hình G)

Lắp đặt chêm mở mạch cửa (Hình E, F, G)



CẢNH BÁO! Ngắt dây nguồn chính!
Chêm mở mạch cửa (3) cần được kiểm tra trước mỗi lần sử dụng.

1. Thiết lập lưỡi cửa (4) tới độ sâu cửa tối đa, đặt vào vị trí 00 và khóa lại
2. Tháo bỏ bộ phận chèn bàn (20) (Hình E)



5. R-siết chặt vít nổi (f) và cố định bộ phận chèn bàn (20)



CẢNH BÁO! Đảm bảo máy đã ngắt kết nối với nguồn điện. Không bao giờ sử dụng máy không có bộ phận chèn bàn; ngay lập tức thay thế bộ phận chèn bàn đã bị nứt hoặc hỏng

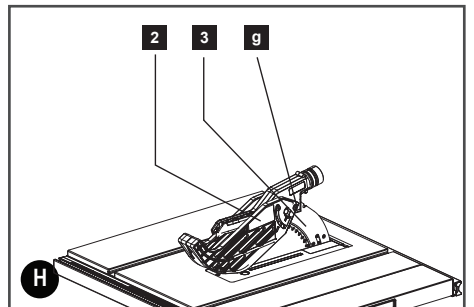


CẢNH BÁO! Để vận chuyển, chêm mở mạch cửa (3) được cố định ở vị trí thấp hơn trước khi vận hành thử ban đầu. Chỉ sử dụng máy khi chêm mở mạch cửa (3) nằm ở vị trí cao hơn. Lắp đặt chêm mở mạch cửa (3) vào vị trí cao hơn theo hướng dẫn sau:

3. Tháo lỏng tay khóa (f) và đẩy chêm mở mạch cửa (3) lên vị trí cao hơn (Hình H)

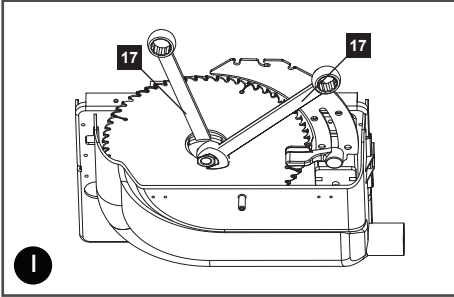
Lắp đặt vành chắn lưỡi cửa (Hình H)

1. Thắt chặt vành chắn lưỡi cửa (2) về phía chêm mở mạch cửa (3) bằng bu lông (g).
2. Tháo gỡ theo thứ tự ngược lại.



Lắp ráp / thay thế lưỡi cưa (Hình E, H, I)

1. **CẢNH BÁO:** Đảm bảo máy đã ngắt kết nối với nguồn điện. Đeo găng tay bảo hộ.
2. Tháo vành chắn lưỡi cưa (2) (Hình H.)
3. Tháo bỏ bộ phận chèn bàn (20) (Hình E).
4. Tháo lỏng đai ốc bằng cờ lê (17) và vặn ngược lại bằng một cờ lê khác (17) trên mặt bích (Hình I).

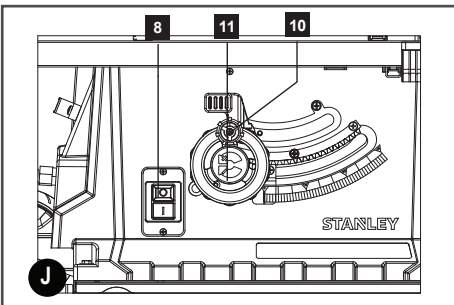


5. **CẢNH BÁO!** Xoay đai ốc theo hướng quay của lưỡi cưa.
6. Tháo bỏ mặt bích bên ngoài và nhấc lưỡi cưa ra khỏi mặt bích bên trong, chuyển động theo hướng chéo xuống.
7. Cần thận làm sạch mặt bích bằng một miếng vải trước khi lắp lưỡi cưa mới.
8. Đưa lưỡi cưa mới vào và vặn chặt mặt bích ngoài. Mặt bích ngoài có đường kính $\Phi 25,4\text{mm}$ nâng gờ lồi vừa khớp với mặt bên của lưỡi cưa.

- CẢNH BÁO!** Răng của lưỡi cưa mới rất sắc và có thể nguy hiểm. Đảm bảo rằng răng cưa chỉ xuống tay phía trước bàn cưa, căn chỉnh theo mũi tên được đánh dấu trên vành chắn lưỡi cưa (2).
9. Gắn bộ phận chèn bàn (20) và vành chắn lưỡi cưa (2) lại và thiết lập chúng.
 10. Trước khi sử dụng, kiểm tra chức năng của các bộ phận bảo hộ.

Công tắc bật/tắt (Hình J)

- Để bật máy, nhấn nút khởi động màu xanh lá cây "I".
- Để tắt máy, nhấn nút dừng màu đỏ "O".



Độ sâu cưa (Hình J)

Xoay tay cầm chỉnh độ cao lưỡi cưa (11) để thiết lập lưỡi cưa ở độ sâu cưa yêu cầu.

- Vặn ngược chiều kim đồng hồ; để tăng độ sâu cưa
- Vặn xuôi chiều kim đồng hồ; để giảm độ sâu cưa

Sau mỗi lần điều chỉnh mới, nên cưa thử để kiểm tra các thông số đã thiết lập.

Thiết lập góc (Hình J)

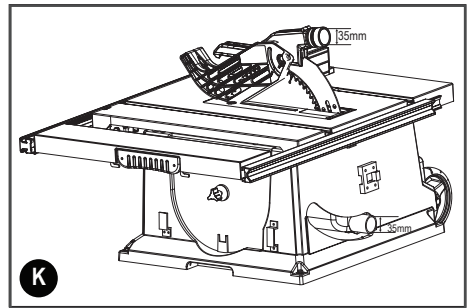
Thiết lập góc vát yêu cầu từ 0 đến 45 độ trước khi cưa, đảm bảo lưỡi cưa (4) và thước đo mép vát (6) không chạm nhau

- Nới lỏng núm khóa điều chỉnh độ vát (10).
- Thiết lập góc mong muốn sau đó khóa núm lại.

Thu Gom Mùn Cưa (Hình K)

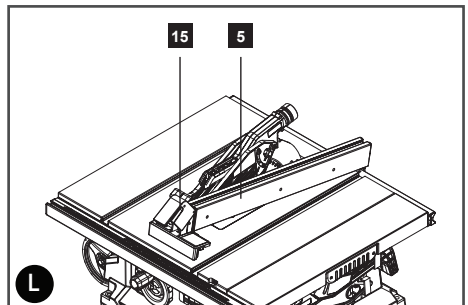
Máy cưa này có một cổng thu bụi ở phía sau với ống có đường kính 35mm.

Vành chắn lưỡi cưa cũng có cổng thu bụi với ống đường kính 35mm.



Gắn thanh cữ (Hình L)

- Cố định thanh cữ (5) ở mặt sau và ấn tay khóa (15) xuống dưới.
- Khi tháo, kéo tay khóa lên và tháo thanh cữ ra (5).
- Thanh cữ có thể được thiết lập cố định với đai ốc sau.

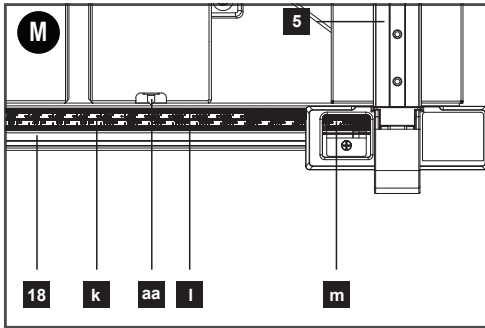


Thiết lập chiều rộng phần cắt của lưỡi cưa (Hình M)

- Thanh cữ (5) được sử dụng để cắt gỗ theo chiều dọc.
- Đặt thanh cữ (5) vào ray định hướng (18) về phía bên phải hoặc trái của lưỡi cưa.
- 2 mức (k/l) trên ray định hướng (18) cho thấy khoảng cách giữa ray thanh cữ và lưỡi cưa (4)

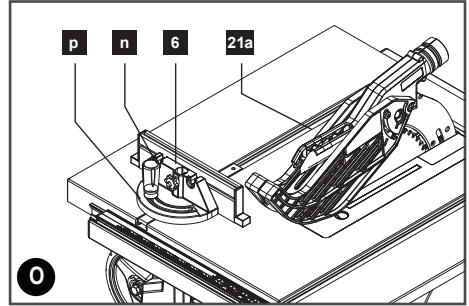
Khi độ rộng phần cắt của lưỡi cưa nhỏ hơn 300mm, có nghĩa là không mở rộng bàn, tham chiếu đến mức (k). Dấu đỏ trên kính ngắm (m) cho thấy thiết lập độ rộng phần cắt của lưỡi cưa yêu cầu;

Khi độ rộng phần cắt của lưỡi cưa lớn hơn 300mm, có nghĩa là cần mở rộng bàn, tham chiếu đến mức (l). Đảm bảo dấu đỏ trên kính ngắm (m) ở 300mm và khóa thanh cữ, khi đó con trỏ (aa) chỉ vào giá trị mức (l) cho thấy thiết lập độ rộng phần cắt của lưỡi cưa yêu cầu.



Điểm dừng ngang (Hình O)

- Đẩy thước đo mép vát (6) vào vị trí (21 a/b) trên bàn cưa.
- Nới lỏng tay khóa (n).
- Xoay thước đo mép vát (6) cho đến khi đạt góc yêu cầu. Mức (p) cho thấy góc thiết lập.
- Vặn chặt lại tay khóa (n).



SỬ DỤNG

Hướng dẫn vận hành

Sau mỗi lần điều chỉnh mới, nên cưa thử để kiểm tra các thông số đã thiết lập. Sau khi bật máy cưa, đợi cho đến khi lưỡi cưa đạt tốc độ quay lớn nhất trước khi bắt đầu cưa.

Đảm bảo phôi gia công dài không rơi xuống khi cưa xong (ví dụ với một giá đỡ lăn v.v.)
Cẩn thận hơn khi bắt đầu cưa! Không bao giờ sử dụng máy mà không có chức năng hút bụi. Thường xuyên kiểm tra và làm sạch ống hút bụi.

Thao tác cưa dọc (Hình P)

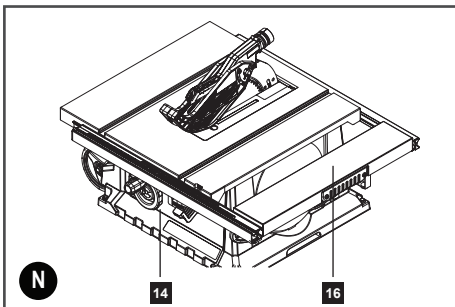
Cưa dọc (còn được gọi là xẻ) là khi bạn sử dụng cưa để cắt dọc theo thớ gỗ. Ấn vào một cạnh của phôi gia công theo điểm dừng song song (5) được thay thế thành "thanh cữ (5) trong khi mặt phẳng ở trên bàn cưa (1).

Vành chắn lưỡi cưa (2) phải luôn được hạ xuống trên phôi gia công. Khi bạn thao tác cưa dọc, không bao giờ đứng ở vị trí thẳng hàng với hướng cưa.

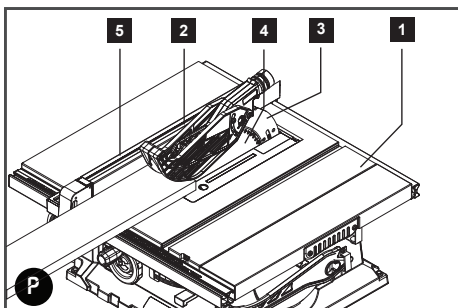
- Thiết lập chiều cao phù hợp với chiều cao phôi gia công và chiều rộng mong muốn.
- Bật máy cưa.
- Đặt tay của bạn (ngón tay nắm chặt) trên phôi gia công và đẩy phôi gia công dọc theo và hướng vào lưỡi cưa (4).
- Điều hướng ở một mặt bằng tay phải hoặc trái (tùy vào vị trí đứng) chỉ đến mép của vành chắn lưỡi cưa (2).
- Luôn đẩy phôi gia công qua đến hết chêm mở mạch cưa (3)

Mặt bàn mở rộng (Hình N)

- Bàn mở rộng (16) có thể được sử dụng cho các phôi gia công đặc biệt rộng.
- Nới lỏng tay khóa (14) và kéo phần bàn mở rộng ra.

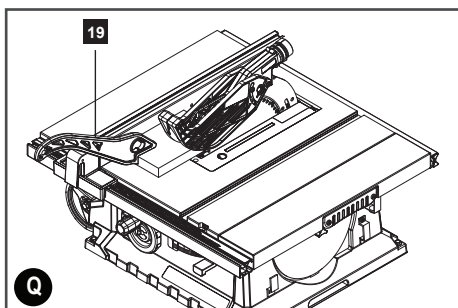


- Mảnh cắt rời vẫn còn trên bàn cưa (4) cho đến khi lưỡi cưa (5) quay trở về vị trí nghỉ.
- Đảm bảo phôi gia công dài không rơi xuống khi cưa xong) ví dụ với một giá đỡ lặn v.v.



Thận trọng: (Hình Q)

- Luôn sử dụng que đẩy (19) khi cưa các phôi gia công nhỏ (hình Q)
- Không cắt các phôi gia công quá nhỏ.



Cưa Ngang

- Khóa thước đo mép vát (6) ở 0 độ
- Điều chỉnh góc vát thành 0 độ
- Điều chỉnh chiều cao lưỡi (4) cưa
- Giữ phôi gia công nằm thẳng trên bàn (1) và áp vào thanh cữ. Giữ phôi gia công cách xa lưỡi cưa.
- Giữ cả hai tay cách xa đường đi của lưỡi cưa.
- Bật máy và để lưỡi cưa đạt tốc độ tối đa.
- Giữ chặt phôi gia công áp vào thanh cữ và di chuyển phôi gia công từ từ cùng với thanh cữ cho đến khi phôi gia công tiến đến nằm dưới vành chắn lưỡi cưa trên. Để răng cưa bắt đầu cắt, và không đẩy phôi gia công qua lưỡi cưa. Cần giữ tốc độ của lưỡi cưa ổn định.

Sau khi cưa xong, tắt máy, để lưỡi cưa dừng và nhắc phôi gia công ra

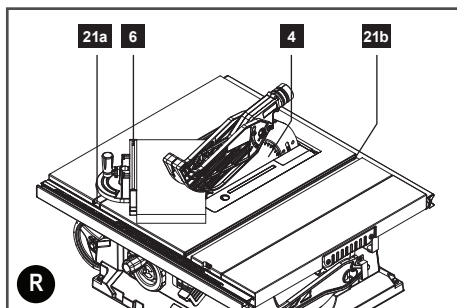
- Đẩy thanh cữ và phôi gia công về phía lưỡi cưa để cắt.

Quan trọng: Không bao giờ đẩy hay giữ phôi gia công mặt đã cắt bỏ.

Cưa vát (Hình R)

Luôn sử dụng thanh cữ để cưa vát (5).

- Đặt lưỡi cưa (4) ở góc mong muốn.
- Thao tác tương tự như cưa ngang

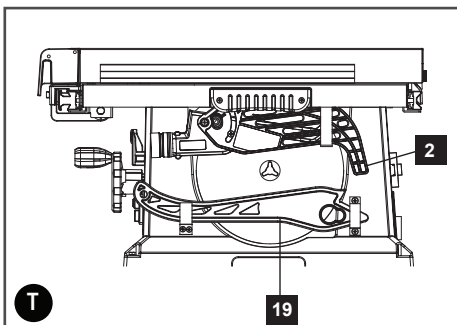
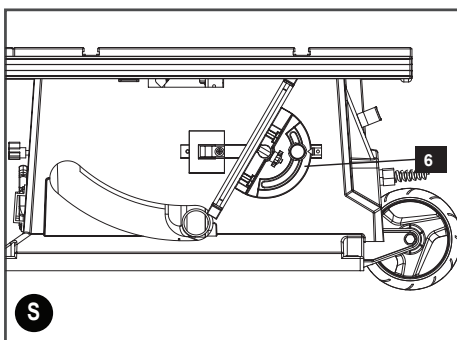


Cắt ván dăm

Để ngăn chặn việc vỡ cạnh khi cưa cạnh ván dăm, lưỡi cưa cần đặt cao hơn chiều cao của phôi gia công.

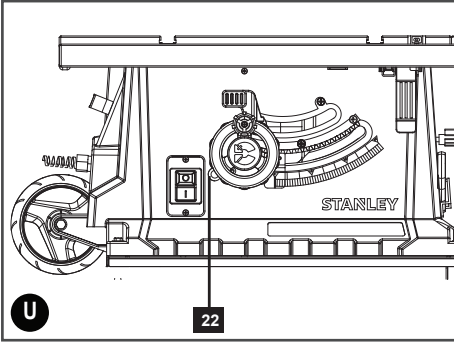
Các công cụ phụ được cắt trừ (Hình S,T)

Các công cụ phụ trợ có thể được cắt trên thước đo mép vát của máy (6) có thể được treo trên móc như trong Hình S. Vành chắn lưỡi cưa (2) và que đẩy (19) có thể được treo trên móc như hình T.



Xử lý kẹt lưới cửa (Hình U)

- Đảm bảo máy đã ngắt kết nối với nguồn điện.
- Đầu tiên phải nhắc phôi gia công ra. Cảnh báo: **Cẩn thận không để tay của bạn chạm lưới cửa.**
- Nhấn bảo vệ quá tải (22) và kết nối lại phích cắm, máy cửa sẽ hoạt động trở lại. (Hình U)



Ứng dụng

1. Đảm bảo đường cửa tạo ra trên mặt bô đi của đường đo lường.
2. Cửa gỗ với bên đã hoàn tất quay lên trên.
3. Luôn đỡ gỗ một cách phù hợp khi đi ra khỏi lưới cửa.
4. Hãy thực hiện cửa thử đối với những thao tác cửa quan trọng.
5. Luôn sử dụng cài đặt độ sâu lưới cửa chính xác. Đinh cửa răng lưới cửa cần sạch phần đầu của vật liệu bị cắt 1/8" (3 mm) tới 1/4" (6 mm).
6. Kiểm tra phôi gia công xem có đầu mấu hoặc đinh không trước khi bắt đầu cắt. Sử dụng búa để tháo mọi đầu mấu lỏng.
7. Luôn sử dụng lưới cửa được đặt chính xác, sắc và sạch sẽ. Không bao giờ cửa bằng lưới cửa cùn.
8. Khi cửa, hãy tác dụng lực ổn định, đều đặn. Không bao giờ cố cửa.
9. **KHÔNG** cửa gỗ cong vênh hoặc gỗ ướt.
10. Luôn cầm chắc phôi gia công bằng cả hai tay hoặc sử dụng que đẩy.

BẢO TRÌ

Rút phích cắm ra khỏi ổ cắm trước khi thực hiện công việc điều chỉnh, bảo dưỡng hoặc bảo trì. Đảm bảo máy luôn sắc và sạch sẽ để vận hành an toàn. Kiểm tra định kỳ dây điện của máy và nếu dây điện bị hỏng, hãy mang đến bộ phận dịch vụ được ủy quyền để sửa chữa. Máy điện cầm tay này không cần tra thêm dầu hoặc bảo trì thêm. Máy điện cầm tay này không chứa các bộ phận người sử dụng có thể tự bảo dưỡng. Tuyệt đối không sử dụng nước hoặc chất tẩy hóa học để vệ sinh máy điện cầm tay của bạn. Lau sạch bằng khăn khô. Luôn bảo quản máy điện cầm tay của bạn ở nơi khô ráo. Giữ cho khe thông gió của động cơ luôn sạch. Đảm bảo tất cả các nút điều khiển sạch bụi. Nếu bạn thấy một vài tia lửa lóe sáng trong khe thông gió, đây là hiện tượng bình thường và sẽ không gây hại cho máy điện cầm tay của bạn. Nếu dây điện bị hỏng, việc thay thế phải do nhà sản xuất, đại lý bảo dưỡng hoặc người có đủ chuyên môn thực hiện để tránh gây nguy hiểm.



QUAN TRỌNG! Để đảm bảo sản phẩm AN TOÀN và ĐÁNG TIN CẬY, công tác sửa chữa, bảo trì và hiệu chỉnh (ngoài các công tác được liệt kê trong hướng dẫn sử dụng này) cần được thực hiện bởi các trung tâm dịch vụ được ủy quyền hoặc nhân viên bảo trì có chuyên môn khác, luôn sử dụng các bộ phận thay thế chính hãng.

PHỤ KIỆN

Chúng tôi khuyên bạn nên mua phụ kiện từ chính cửa hàng bạn đã mua máy. Sử dụng phụ kiện chất lượng cao có ghi thương hiệu nổi tiếng. Chọn loại theo công việc bạn định thực hiện. Tham khảo bao bì phụ kiện để biết thêm chi tiết. Nhân viên cửa hàng có thể hỗ trợ bạn và cho bạn lời khuyên.

BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG



Thu gom riêng. Không được vứt bỏ sản phẩm này với rác thải sinh hoạt thông thường.

Nếu sản phẩm STANLEY của bạn cần phải thay thế, hoặc bạn không sử dụng trong tương lai nữa, không được vứt bỏ sản phẩm cùng với rác thải gia đình. Sản phẩm này phải được thu gom riêng.



STANLEY đáp ứng nơi thu gom và tái chế các sản phẩm của STANLEY khi các sản phẩm này đã hết hạn sử dụng. Để sử dụng dịch vụ này, vui lòng trả lại sản phẩm cho đại lý sửa chữa được ủy quyền, nơi thay mặt công ty chúng tôi thu gom các sản phẩm này.

Bạn có thể kiểm tra vị trí của đại lý sửa chữa được ủy quyền gần nhất bằng cách liên hệ với văn phòng STANLEY tại nơi bạn sống theo địa chỉ cung cấp trong sổ tay hướng dẫn này. Ngoài ra, danh sách các đại lý sửa chữa được ủy quyền của STANLEY và toàn bộ thông tin chi tiết về dịch vụ hậu mãi và thông tin liên hệ được cung cấp tại địa chỉ: www.2helpU.com.

LƯU Ý

Chính sách của STANLEY không ngừng cải thiện với các sản phẩm và do đó, chúng tôi có quyền thay đổi thông số kỹ thuật sản phẩm mà không cần báo trước. Các thiết bị và phụ kiện chuẩn có thể khác nhau tùy theo từng quốc gia. Thông số kỹ thuật của sản phẩm có thể khác nhau tùy theo từng quốc gia.

Danh mục sản phẩm hoàn chỉnh có thể không có mặt tại tất cả các quốc gia.

Liên hệ với các đại lý STANLEY sở tại để được cung cấp danh mục sản phẩm

THÔNG TIN DỊCH VỤ

STANLEY có sẵn một mạng lưới các trung tâm trực thuộc và ủy quyền. Tất cả các Trung tâm dịch vụ STANLEY đều có đội ngũ nhân viên lành nghề để cung cấp tới khách hàng dịch vụ hiệu quả và đáng tin cậy.

Để biết thêm thông tin về các trung tâm dịch vụ được ủy quyền và nếu cần bất kỳ tư vấn kỹ thuật, sửa chữa hoặc thay thế các phụ tùng chính hiệu của nhà máy, vui lòng liên hệ với STANLEY ở gần bạn nhất.

BẢO HÀNH HAI NĂM

Nếu sản phẩm STANLEY của bạn bị lỗi do lỗi vật liệu hoặc lỗi sản xuất trong vòng 24 tháng kể từ ngày mua, STANLEY đảm bảo thay thế miễn phí tất cả các bộ phận bị lỗi hoặc - theo quyết định của chúng tôi - thay thế miễn phí sản phẩm với điều kiện:

- Sản phẩm không bị sử dụng sai mục đích và được sử dụng theo đúng hướng dẫn sử dụng;
- Sản phẩm bị hao mòn hợp lý;
- Việc sửa chữa không phải do người không được chỉ định theo hướng dẫn thực hiện;
- Có bằng chứng mua hàng;
- Sản phẩm STANLEY được trả lại hoàn chỉnh với tất cả các bộ phận ban đầu;
- Sản phẩm không được sử dụng để cho thuê

Nếu bạn muốn khiếu nại, hãy liên hệ với người bán hoặc kiểm tra vị trí đại lý sửa chữa được STANLEY ủy quyền gần nhất trong catalo của STANLEY hoặc liên hệ với văn phòng STANLEY tại nơi bạn ở theo địa chỉ trong tài liệu hướng dẫn này. Danh sách các đại lý sửa chữa được ủy quyền của STANLEY và toàn bộ thông tin chi tiết về dịch vụ hậu mãi và thông tin liên hệ được cung cấp tại địa chỉ: www.2helpU.com

DỮ LIỆU KỸ THUẬT

MÁY CỬA BÀN

SST1801

		A9	B1	KR	TW
Điện áp	V_{AC}	220	220-240	220	110
Tần số	Hz	50	50/60	60	60
Công suất đầu vào	W		1800		
Tốc độ không tải	phút ⁻¹		4800		
Đường kính lưỡi cưa	mm		254		
Kích thước lỗ khoan	mm		25,4		
Đường của lưỡi cưa	mm		2,8		
Độ dày thân lưỡi cưa	mm		1,8		
Độ dày chêm mở mạch cưa	mm		2,5		
Kích thước bàn	mm		560x680		
Độ sâu cưa tối đa ở 45°	mm		50		
Độ sâu cưa tối đa ở 90°	mm		80		
Khoảng góc vát lưỡi cưa			0 - 45°		
Trọng lượng	kg		27,2		